

Паяльная станция SUNRUN 8858D+



Руководство пользователя

Содержание

1. Обзор.....	3
2. Инструкции по установке и использованию.....	3
2.1. Термофен.....	3
2.2. Паяльник.....	4

1. Обзор



Символы на экране:

---/SLP	Состояние ожидания/Сон
S-E	Ошибка датчика
H-E	Ошибка нагревателя
OP	Отсутствует сигнал от датчика или нагревательного элемента

2. Инструкции по установке и использованию

2.1. Термофен

Внимание! Термофен

- Следите за покраснением внутри воздушного канала, чтобы избежать перегрева.
- Использование насадок малого диаметра для непрерывного нагрева при высоких температурах запрещено. Это может привести к повреждению нагревательного элемента.
- Пожалуйста, поместите ручку на подставку, если термофен не используется в течение короткого времени.

Нагрев: нагревательный элемент начинает нагреваться, когда рукоятка термофена отделяется от держателя. Точки на экране указывают на индикатор нагрева. Когда индикатор горит, это означает, что идет нагрев.

Постоянное мигание индикатора означает прерывистый нагрев контроллером для поддержания постоянной температуры.

Сон: Система прекращает нагрев нагревательного элемента, когда рукоять термофена

помещается на подставку в режиме ожидания. Вентилятор продолжает вращаться для охлаждения нагревательного элемента. Когда температура падает до 100°C, контроллер переходит в спящий режим, вентилятор останавливается, а на экране отображается SLP/---

Выключение питания: Пожалуйста, поместите рукоять на подставку в режиме ожидания во время неиспользования и затем выключите машину **после перехода в спящий режим**. Не выключайте машину и не отключайте питание напрямую!

Регулировка температуры: Когда на экране отображается значение настройки температуры, нажмите кнопки регулировки температуры воздуха +/- для установки необходимой температуры (обычно 300-350°C), которая будет автоматически подтверждена после нескольких секунд без нажатия каких-либо кнопок.

Регулировка воздушного потока: Объем воздуха можно регулировать, поворачивая ручку регулировки воздушного потока.

Примечания: непрерывное использование малого объема воздуха не допускается в случае высокотемпературного нагревательного элемента.

2.2. Паяльник

Внимание! Паяльник

- Не оставляйте паяльник при высокой температуре на длительное время, так как это может привести к появлению трещин на гальваническом покрытии поверхности.
- Не оказывайте излишнее давление или трение на жала паяльника во время пайки. Этот процесс не изменит теплопроводность, но может повредить жала.
- Не обрабатывайте жала паяльника грубыми материалами (например, напильником).
- В случае неприлипания из-за окисления на поверхности жала паяльника используйте шлифовальную ткань с зернистостью 600-800 для аккуратного трения, затем очистите с помощью этилпропилового спирта или аналогичного раствора и сразу после нагрева до 200°C нанесите тонкий слой припоя для предотвращения окисления.
- Не используйте паяльный флюс с высоким содержанием хлора или кислоты, используйте только флюсы на основе синтетической или реакционной смолы.
- Очищайте жала паяльника каждые 24 часа или хотя бы раз в неделю, удаляя посторонние предметы из гильзы.

Использование

- При первом использовании установите температуру жала паяльника на 200°C (в зависимости от температуры плавления припоя), и нанесите припой с флюсом на покрытое оловом жало на одну минуту непрерывного нагрева, затем приступите к пайке после регулировки до необходимой рабочей температуры.
- После завершения пайки очистите жало паяльника с помощью влажной губки и снова нанесите припой для предотвращения окисления, а затем отключите питание.
- Слишком низкая температура замедлит движение припоя, а слишком высокая температура приведет к обжигу флюса в припое, что может вызвать холодный паяный шов или перегорание.

- Выберите подходящее жало паяльника в зависимости от размера/типа паяного соединения.
- Установите подходящую температуру (обычно 320-380°C) в зависимости от температуры плавления припоя.
- Температура не должна превышать 450°C, так как слишком высокая температура сократит срок службы жала паяльника.
- Избегайте продолжительного воздействия высокой температуры и своевременно понижайте установленную температуру в ожидании следующей пайки, что поможет продлить срок службы нагревательного элемента и жала паяльника.

Наконечник паяльника не прилипает к олову?

Причины несмачивания при сварке:

- Ненамокание жала паяльника обычно вызвано окислением поверхности. Важно своевременно очищать жала паяльника.
- Ненамокание объектов сварки чаще всего происходит из-за окисления поверхности или покрытия, которое может мешать пайке. Необходимо очистить объекты сварки с помощью мелкой наждачной бумаги и нанести флюс перед пайкой.
- Неудачное нанесение припоя на жало паяльника может привести к слишком низкому коэффициенту теплопередачи. Недостаточная температура жала или неэффективная теплопередача, вызванная недостаточным контактом между жалом паяльника и объектом сварки, может привести к ненамоканию или затруднить пайку.
- Слишком высокая или низкая температура жала паяльника.
- Жало паяльника было протерто сухой губкой или тряпкой, содержащей много серы.
- Рабочая поверхность подверглась воздействию органических веществ, таких как пластик, силикон (силиконовое масло) или другие химические вещества.
- Использование нечистого или низкосодержащего олово припоя.
- Рабочая поверхность не была очищена после сварки с другими химическими веществами или материалами, такими как пластик, клей, масло, краска и припой различной чистоты и т.д.