

К сведению покупателей: главное различие базовой и обновленной версии в устойчивости конструкции, схеме соединений и уголках для состыковки профилей. Остальные детали в обеих версиях одинаковы. Прилагаем схему сборку каркаса с размерами (вся остальная сборка производится согласно руководству для базовой версии).

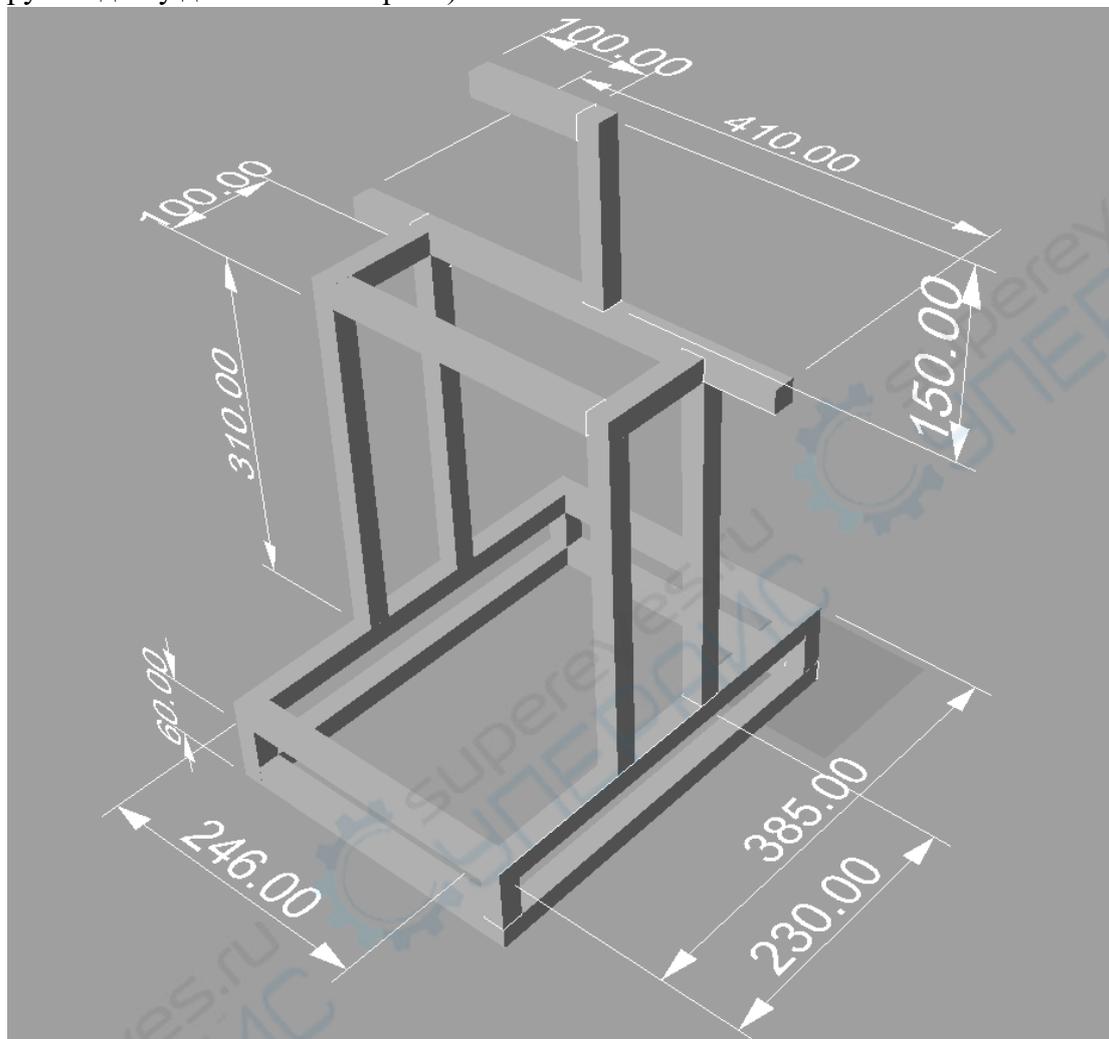
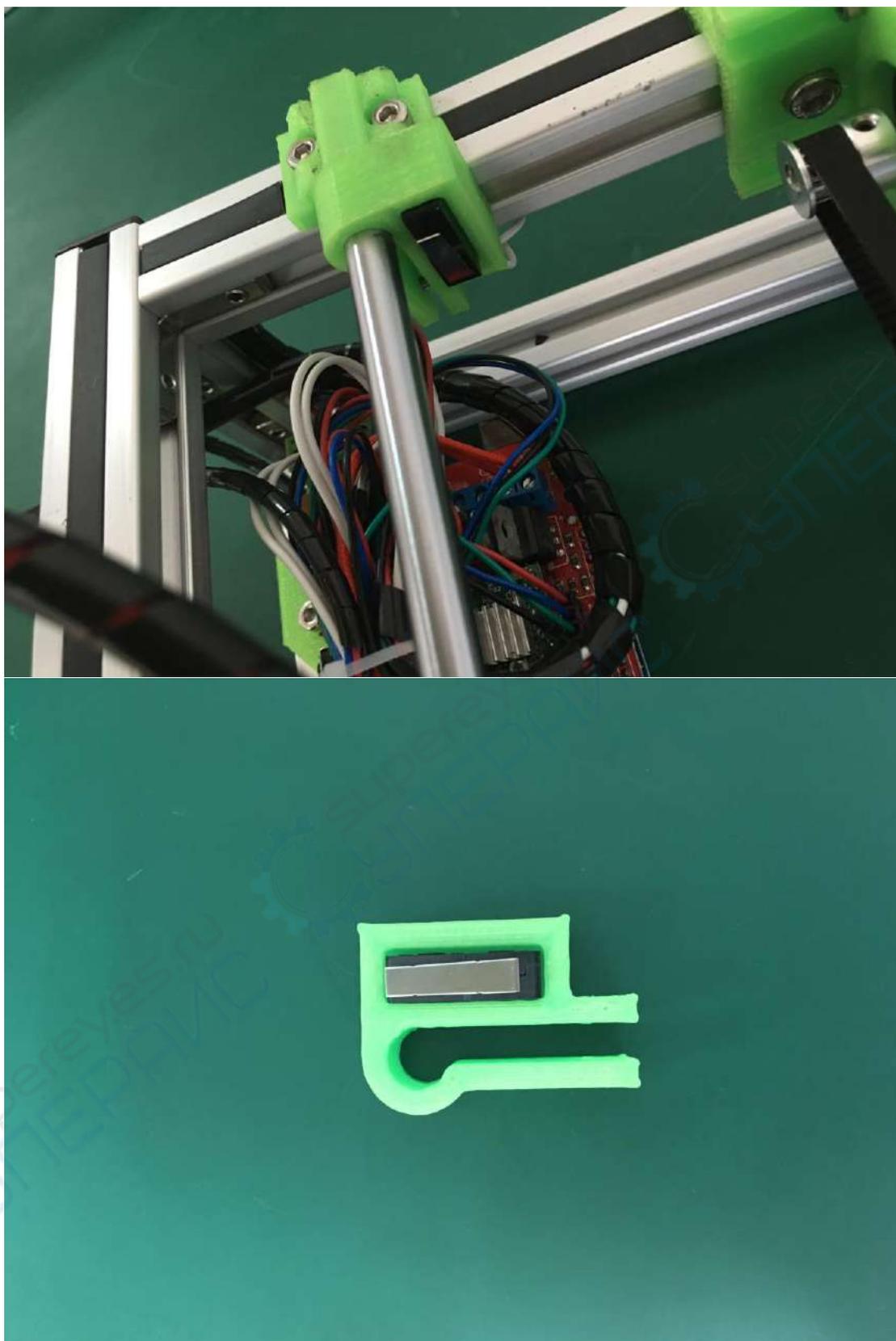
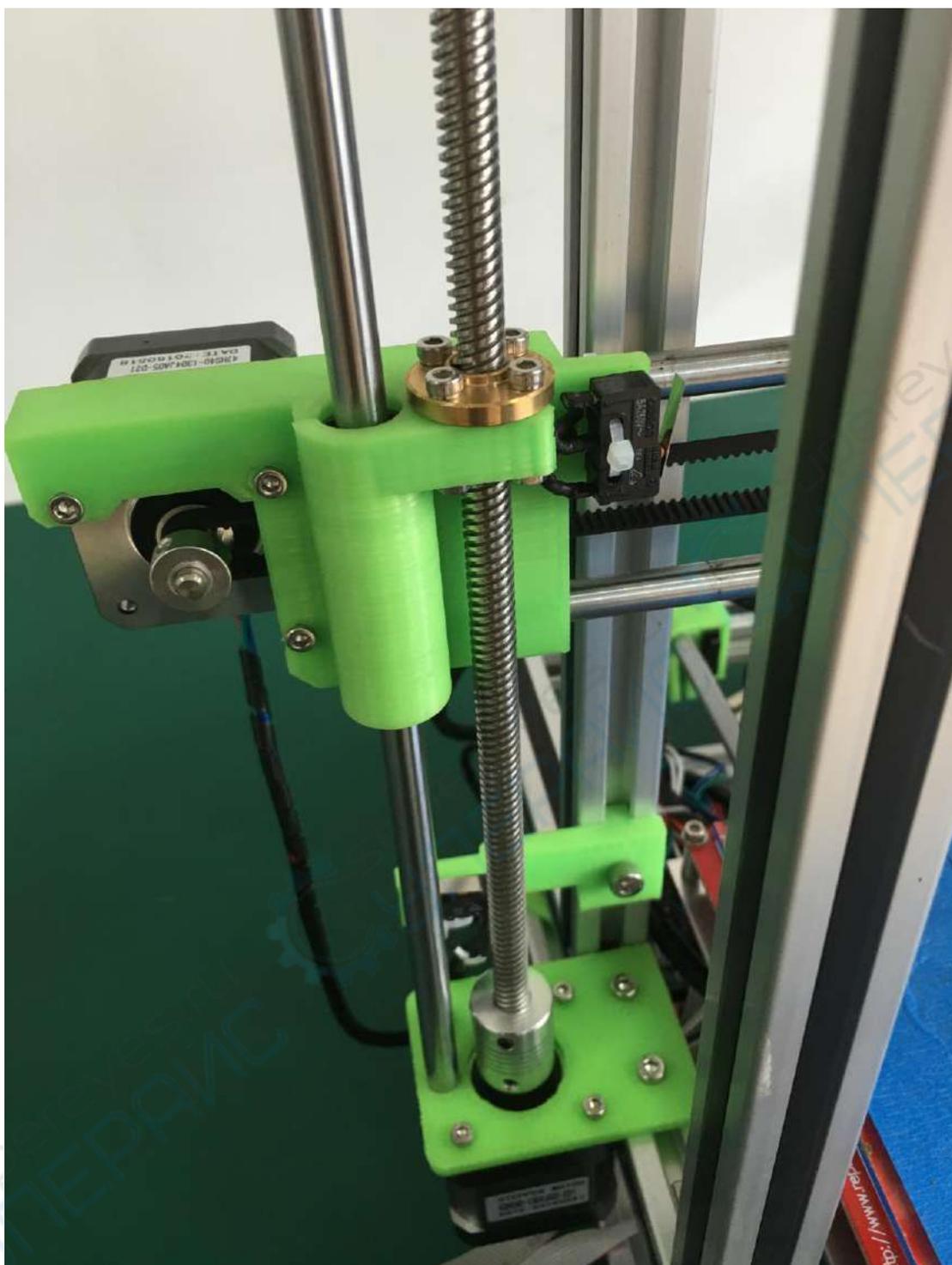


Схема сборки каркаса принтера обновленной версии

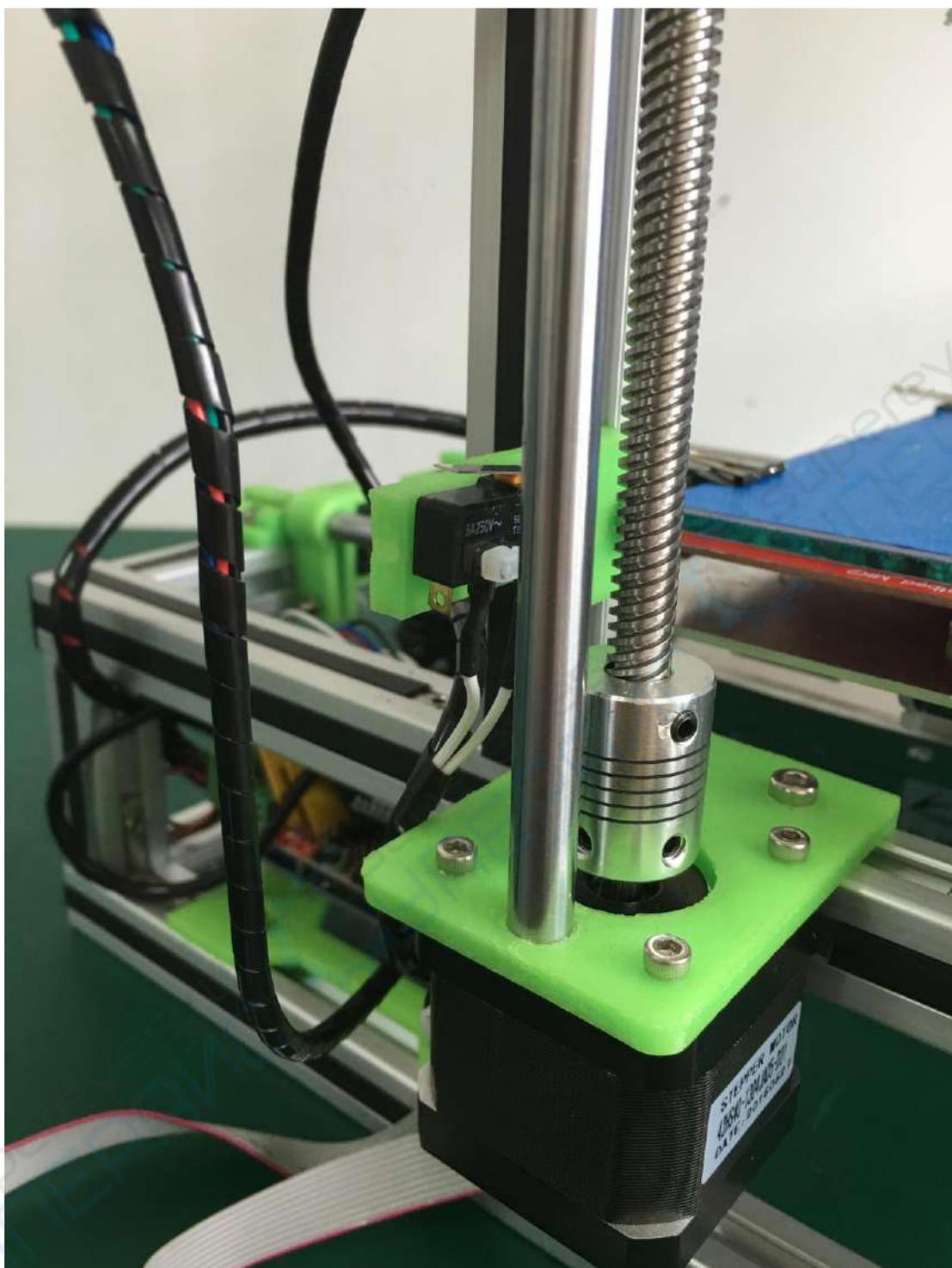
Внимание: для принтера высотой 300 мм пользователю необходимо заменить профиль 310 мм по оси Z на профиль 410 мм, остальное не менять.



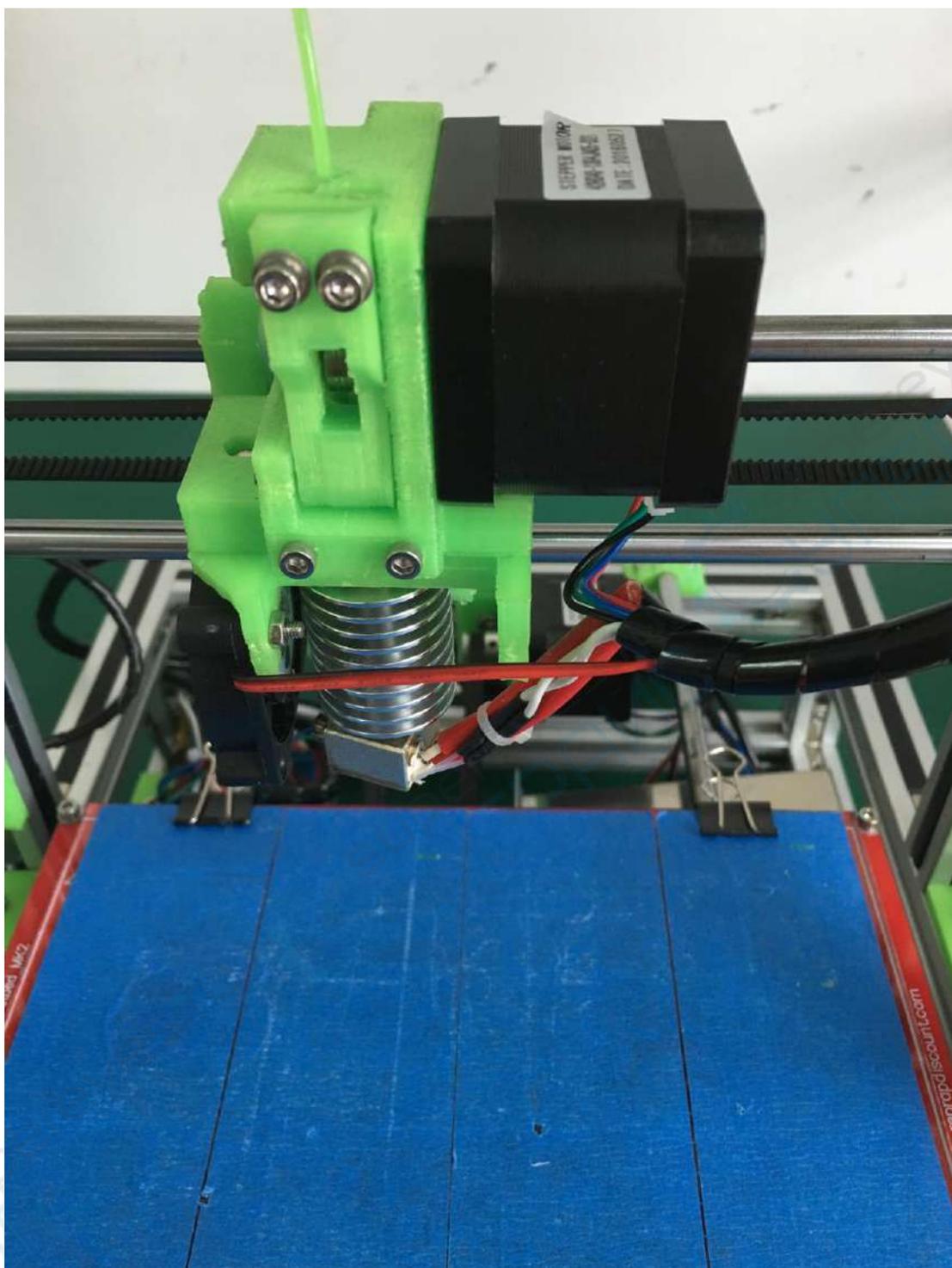
1. Способ монтажа и примерное расположение концевых выключателей Y.



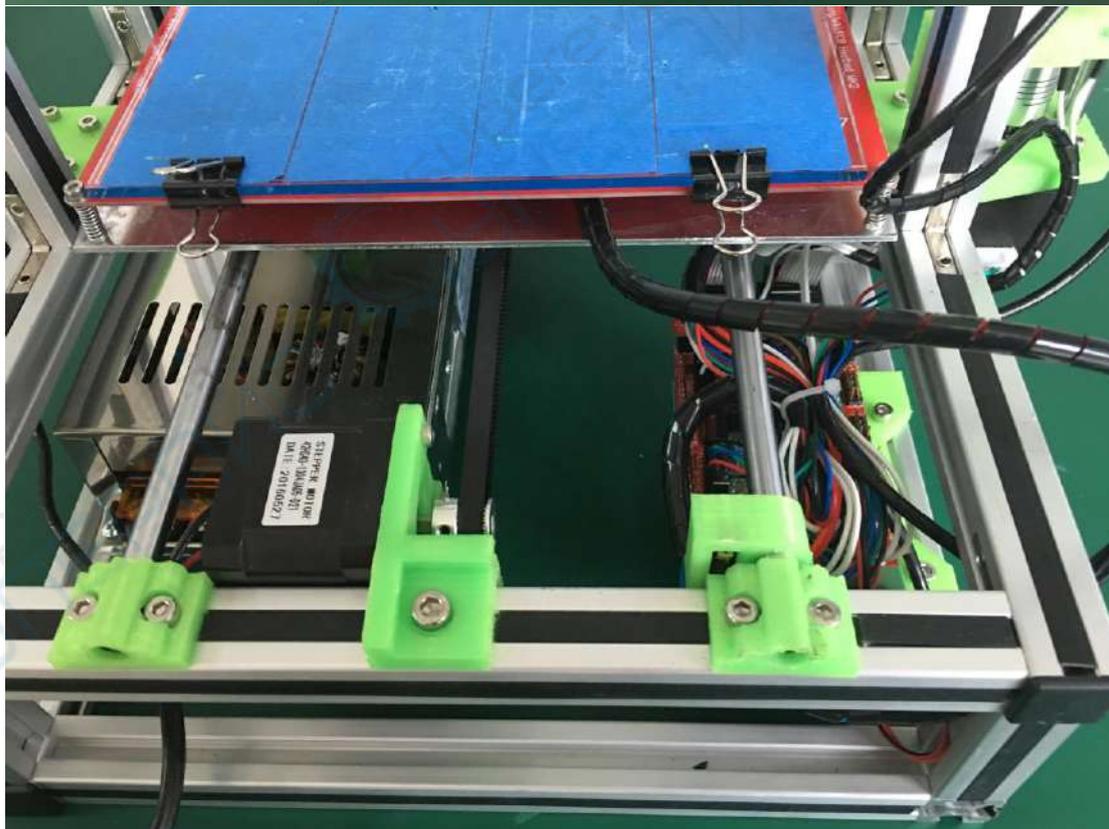
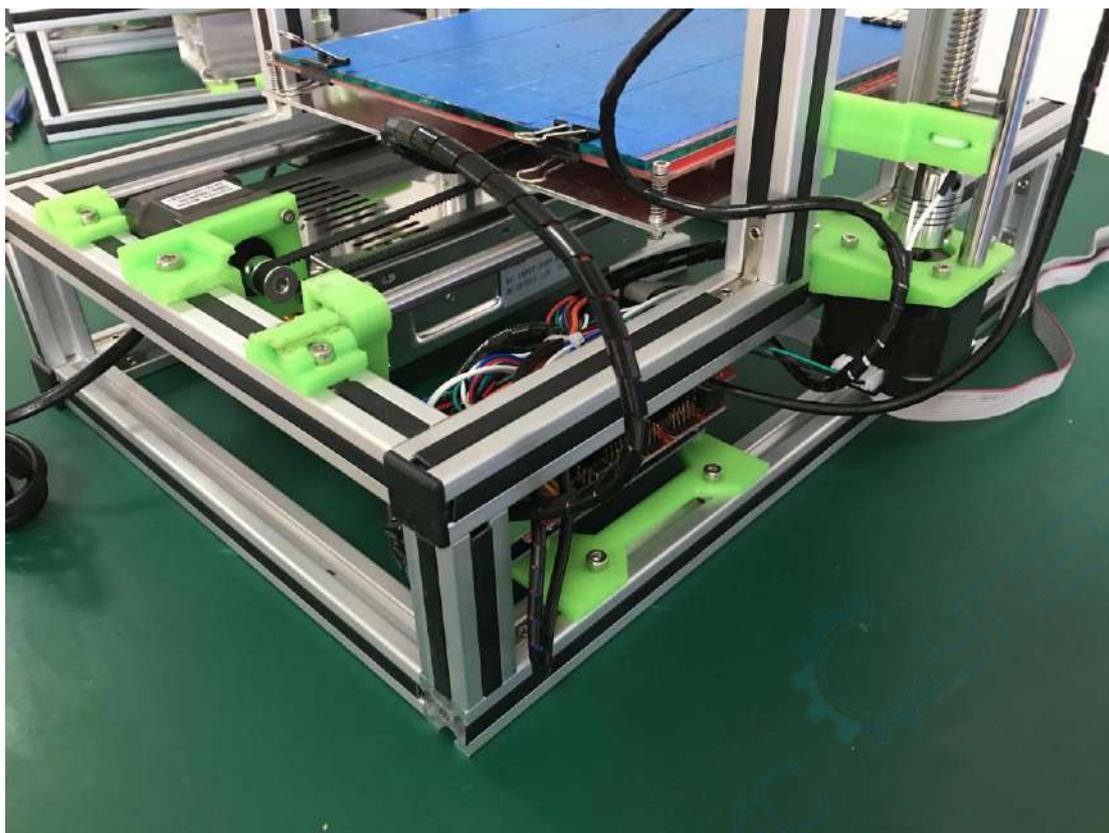
2. Способ монтажа и примерное расположение концевого выключателя X.



3. Способ монтажа и примерное расположение концевого выключателя Z.



4. Подключение двигателя к экструдеру, установка кулера, способ оплетки электрических соединений.



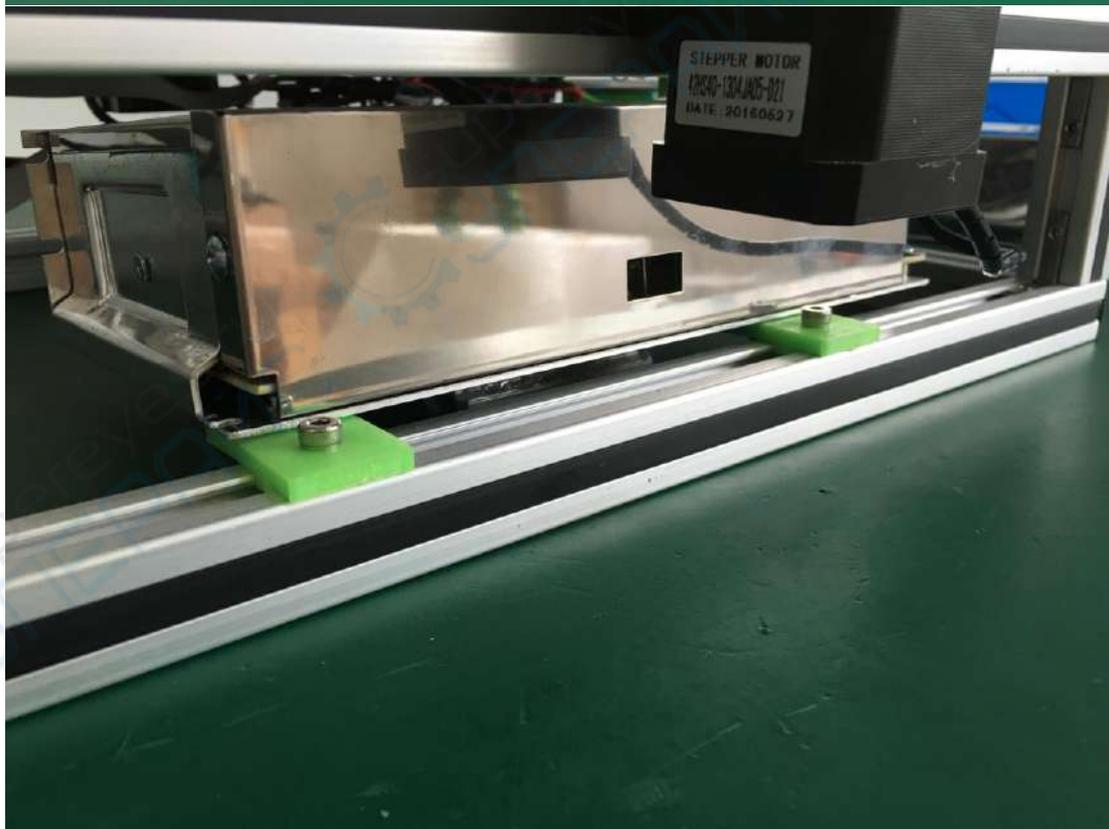
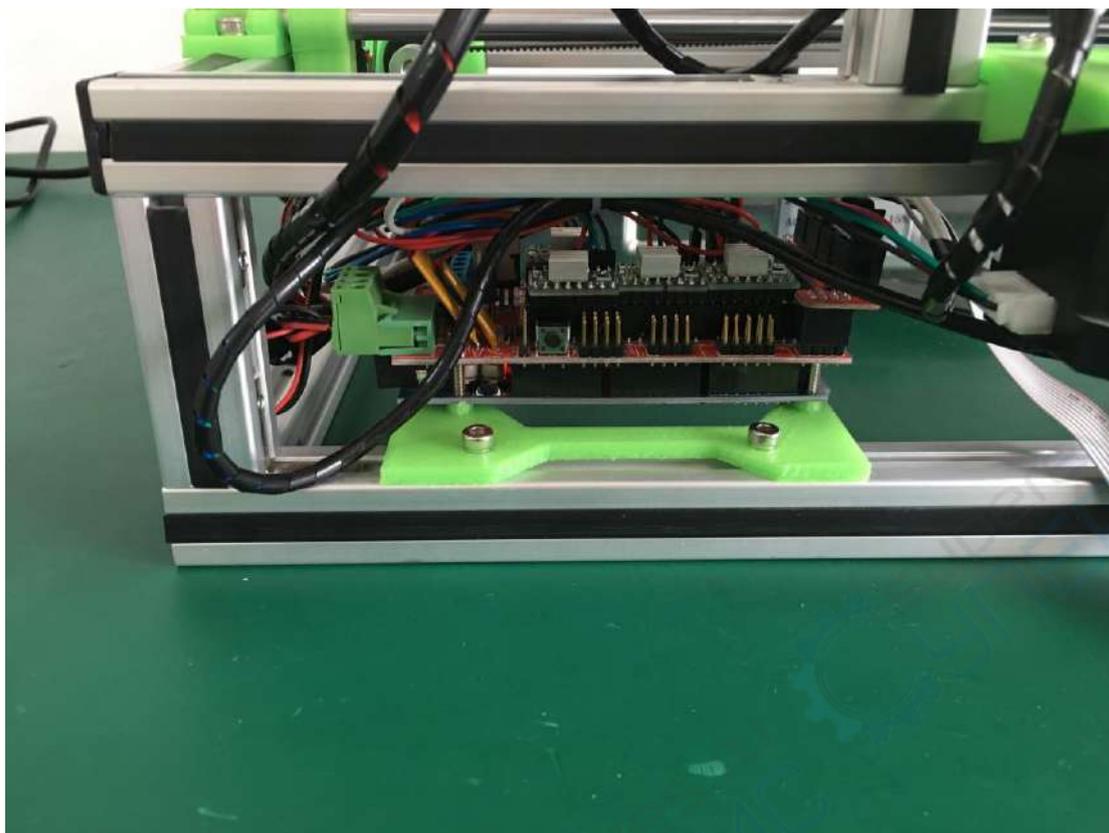
5. Примерное расположение блока питания и платы управления (произвольное, главное – не мешать движению кареток). Принтер обновленной версии готов к работе.



6. Пример установки креплений для блока питания.



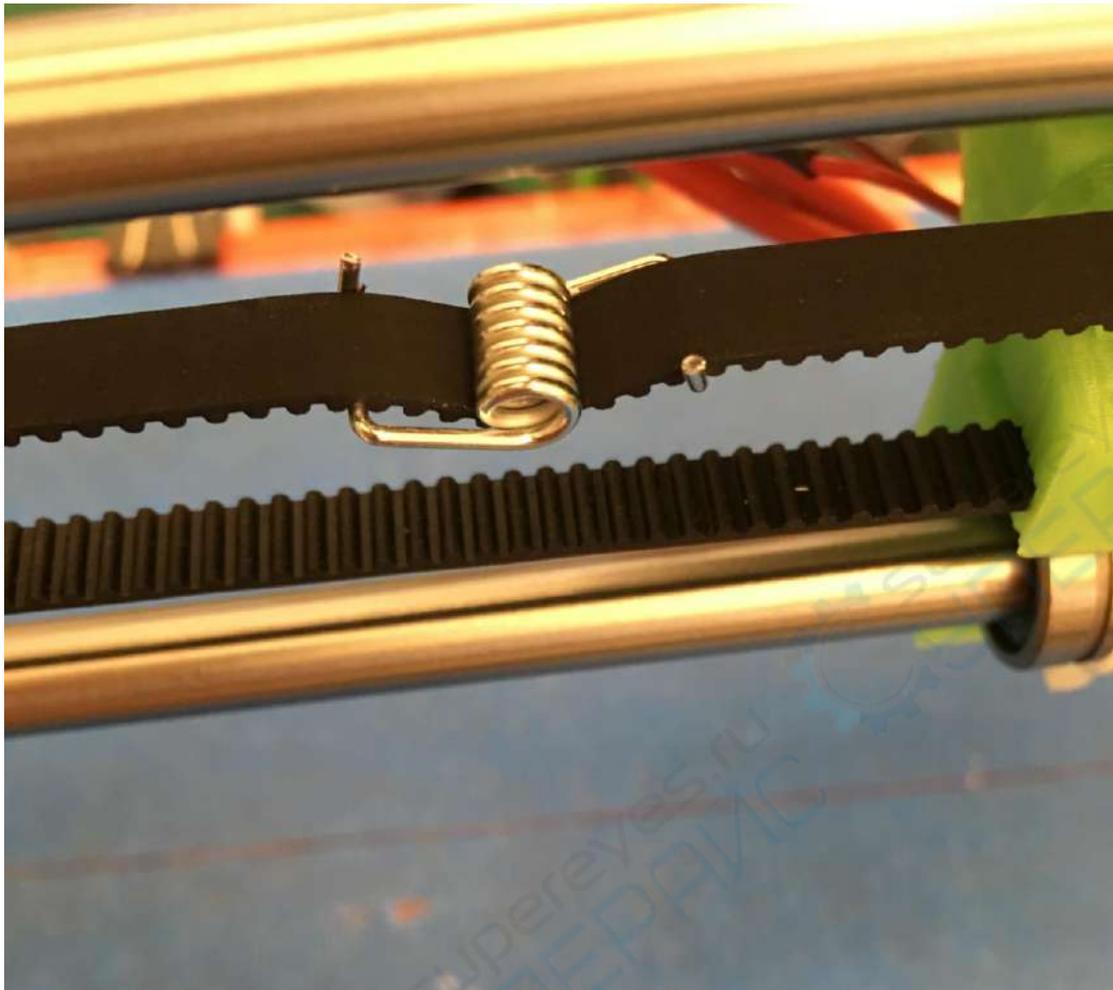
7. Подключение кабелей входного напряжения 220 В и выходного 12 В.



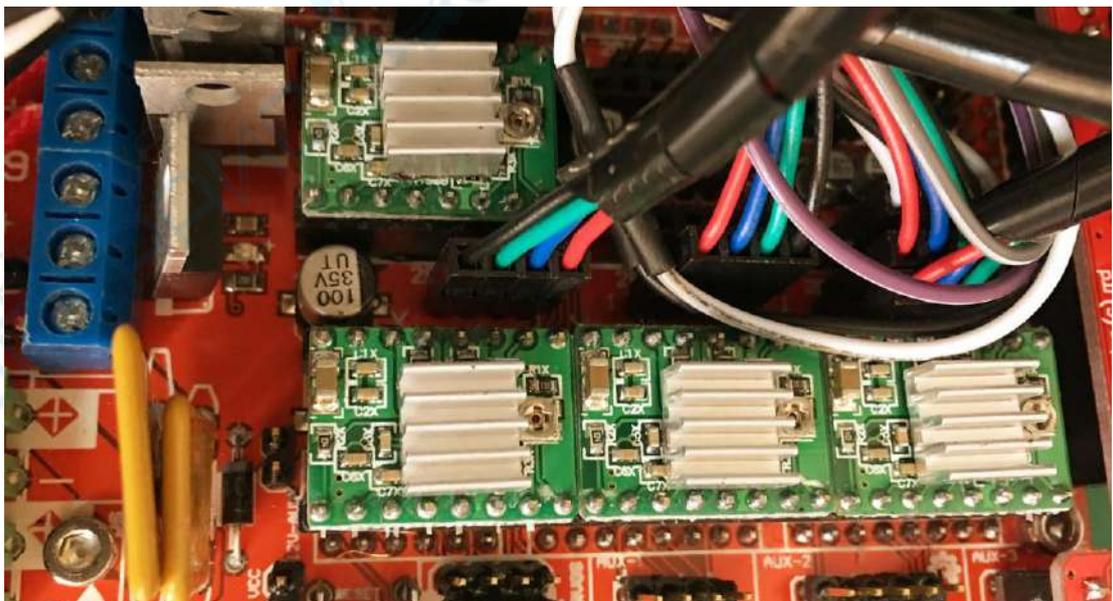
8. Детальное фото монтажа блока питания и платы управления.



9. Способ соединения профилей L-образным уголком (для сборки принтера обновленной версии).



10. Крепление пружины на ремень (для сжатия ремня).



11. Приклеиваем четыре пластинчатых радиатора на платы привода A4988.

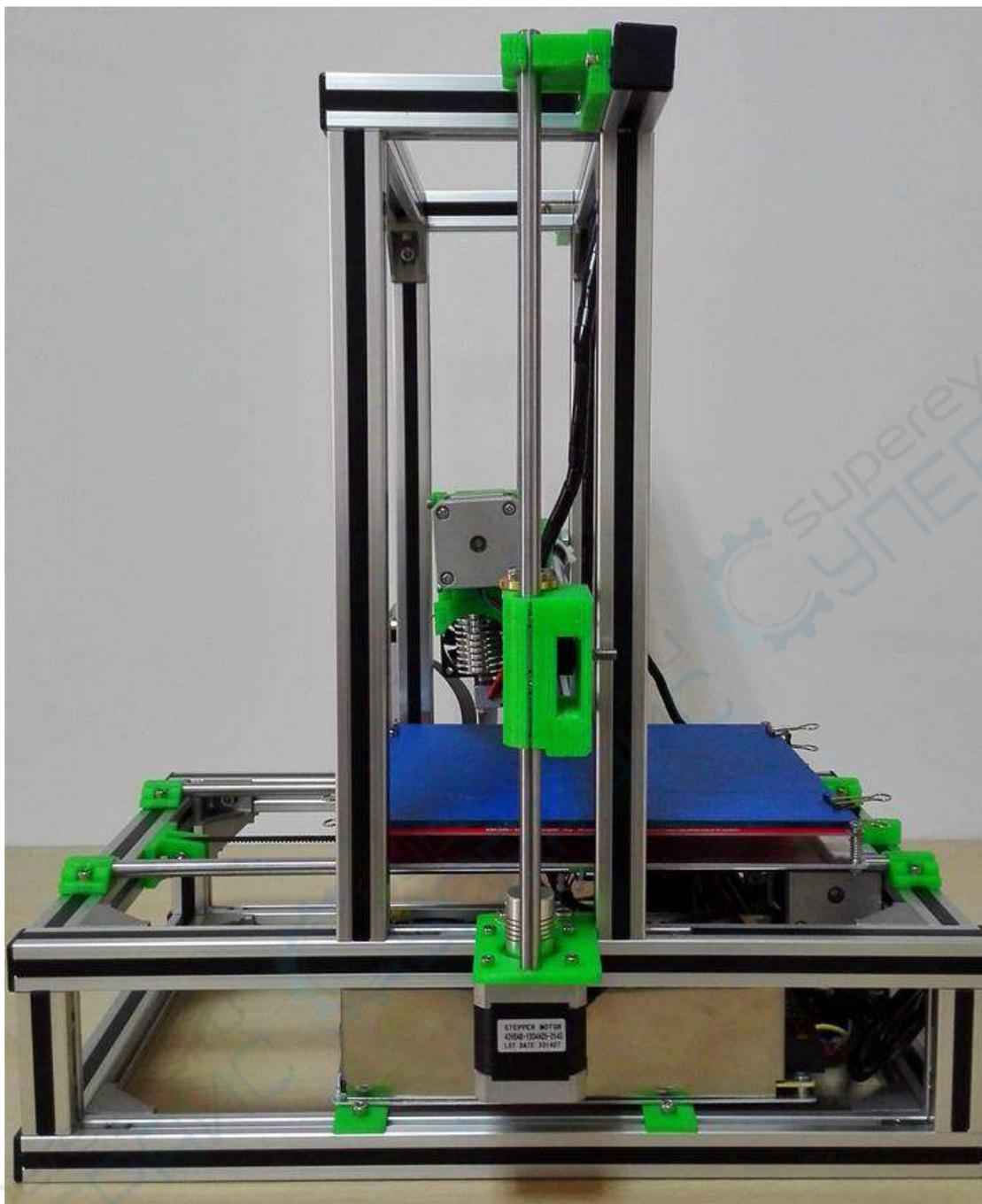


Рисунок 1 (для справки)



Рисунок 2 (для справки)

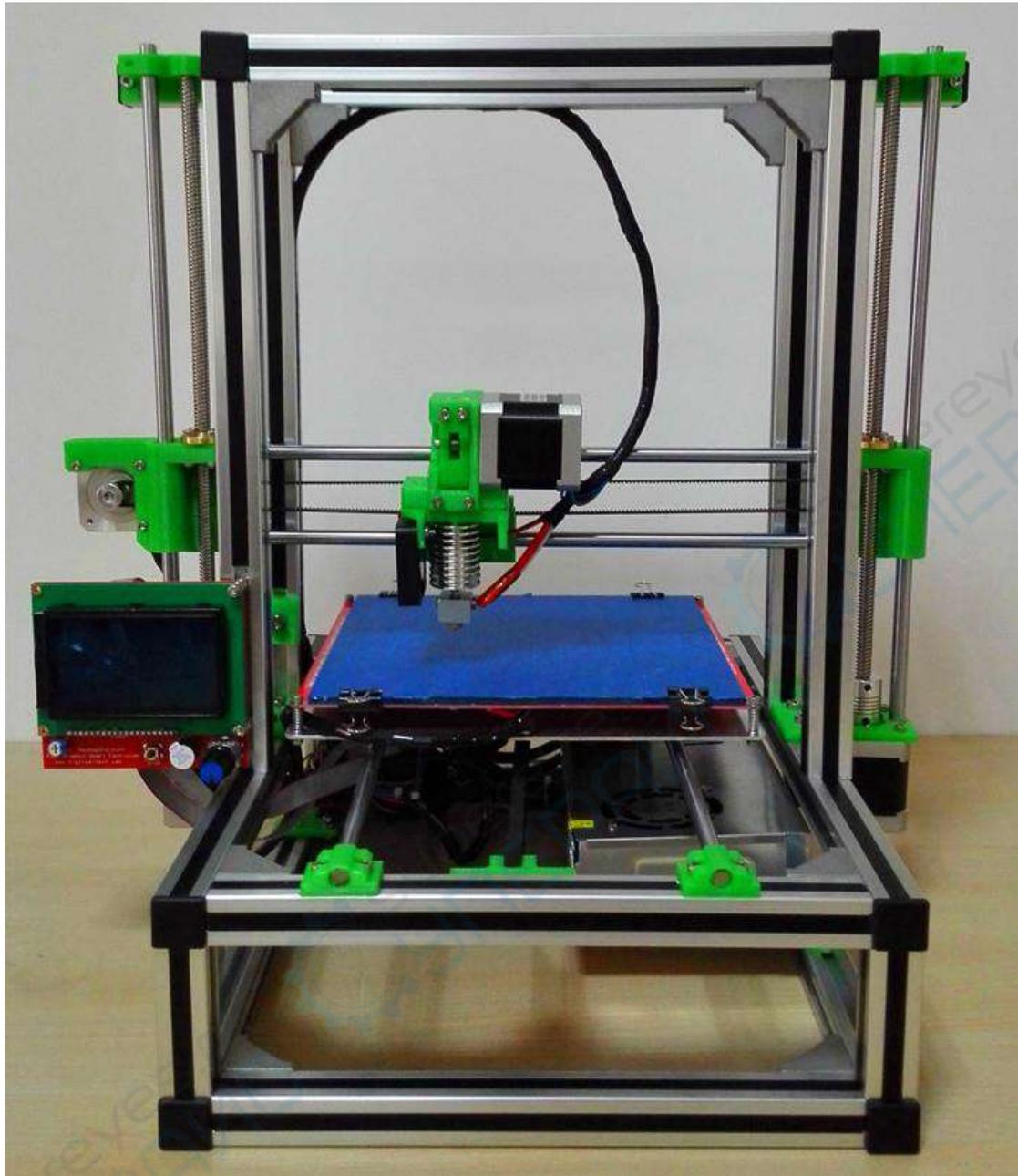


Рисунок 3 (для справки)



Рисунок 4 (для справки)