

ООО НТЦ “Магистр-С”

# Инструмент сварки V - образным электродом БИС-09

Руководство по эксплуатации  
и паспорт

г. Саратов

2013

## Оглавление

1. ОПИСАНИЕ.....	3
2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	5
3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	5
4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	6
5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	6
6. ИЗГОТОВИТЕЛЬ.....	7

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, принципом функционирования, конструкцией, технологическими параметрами, а также для изучения правил эксплуатации, технического обслуживания, транспортирования и хранения **инструмента сварки V-образным электродом БИС-09** (в дальнейшем по тексту именуемый – **инструмент**).

Предприятие-изготовитель сохраняет за собой право на внесение изменений в конструкцию инструмента, не влияющие на его характеристики.

## 1. ОПИСАНИЕ

### 1.1 Назначение

1.1.1 Инструмент предназначен для ручного сваривания ленточных и проволочных выводов с металлизированными участками подложек. В инструменте используется V-образный вольфрамовый электрод. Инструмент предназначен для работы с устройством микросварки МАГИСТР-500СП. Запуск рабочего цикла сварки осуществляется путем нажатия педали.

### 1.2 Основные технические характеристики

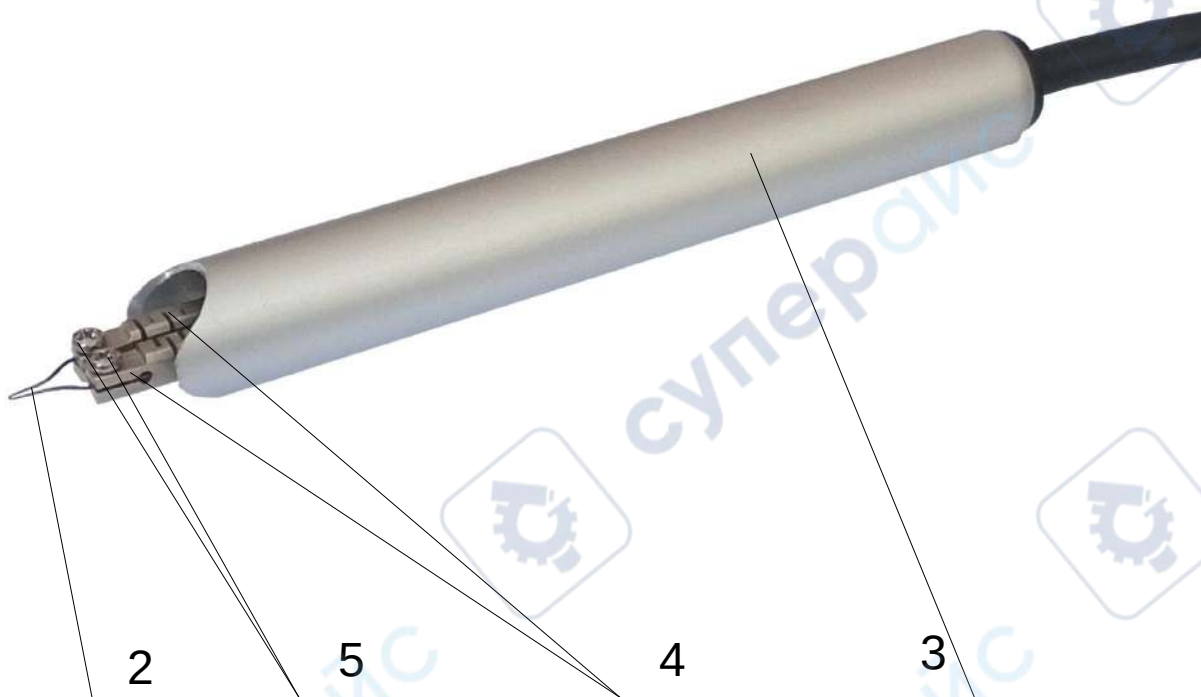
1.2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра, характеристики	Значение
1. Максимальный сварочный ток, А	50
2. Электрод, тип	V-образный
3. Материал электродов	ВА ГОСТ 18903-73 или ВА ТУ ЯЕО.021.119ТУ
4. Диаметр V-образного электрода, мм	0,5
5. Масса, кг, не более	0,18

### 1.3 Устройство и функционирование

1.3.1 Вид инструмента с установленными V-образным электродами показаны соответственно на рис. 1.



*Рис.1. Инструмент с установленным V-образным электродом.*

Обозначение составных частей инструмента:

2 - электрод;

4 - Держатели электрода;

5 - Фиксирующие винты;

6 - корпус инструмента;

#### **1.4 Комплектность**

Комплект поставки должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2

<b>Наименование</b>	<b>Кол-во</b>
Инструмент сварки v - образным электродом БИС-09, шт	1
V-образный электрод, шт.	3
Руководство по эксплуатации и паспорт	1

## 2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1 Условия эксплуатации

2.1.1 В помещении где будет эксплуатироваться инструмент, должны быть выполнены следующие условия:

- диапазон температур окружающего воздуха, °С +18- +35
- относительная влажность воздуха, не более, %, без конденсации влаги 85
- высота над уровнем моря, не более, м 1000

### 2.2 Порядок установки у потребителя

2.2.1 Проверить комплектность прибора на соответствие п. 1.4 настоящего РЭ и внешний вид на отсутствие механических повреждений.

2.2.2 Подключить инструмент к устройству микросварки МАГИСТР-500СП в соответствии с РЭ на МАГИСТР-500СП.

## 3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1 Инструмент в транспортной таре может транспортироваться на любое расстояние любым видом транспорта, обеспечивающим предохранение изделия и упаковки от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков.

3.2 Размещение и крепление транспортной тары с упакованным инструментом в транспортных средствах должно обеспечивать его устойчивое положение и не допускать перемещения во время транспортирования.

3.3 Условия транспортирования — по группе Ж2 ГОСТ 15150- при температуре не ниже 50 °С.

3.4 После транспортирования при отрицательных температурах инструмент должен быть выдержан в нормальных климатических условиях в транспортной таре не менее 12 ч.

## 4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие инструмента требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев с даты продажи или с даты изготовления (при отсутствии отметки о дате продажи).

4.3 Гарантия не распространяется на электроды.

4.4 Гарантийный срок хранения — 18 месяцев с даты изготовления.

4.5 Изготовитель: ООО НТЦ «Магистр-С», 410033, г. Саратов, ул. Панфиова 1  
тел./факс (8452) 47-37-27

## 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Инструмент сварки v - образным электродом БИС-09 заводской № \_\_\_\_\_ изготовлен и принят в соответствии с действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК

\_\_\_\_\_

должность

М.П.

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

дата

## **6. ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

ООО НТЦ “Магистр-С”

Россия, 410033, г. Саратов, ул. Панфилова, 1

Факс: (845-2) 45-95-44

Тел.: (845-2) 45-95-44