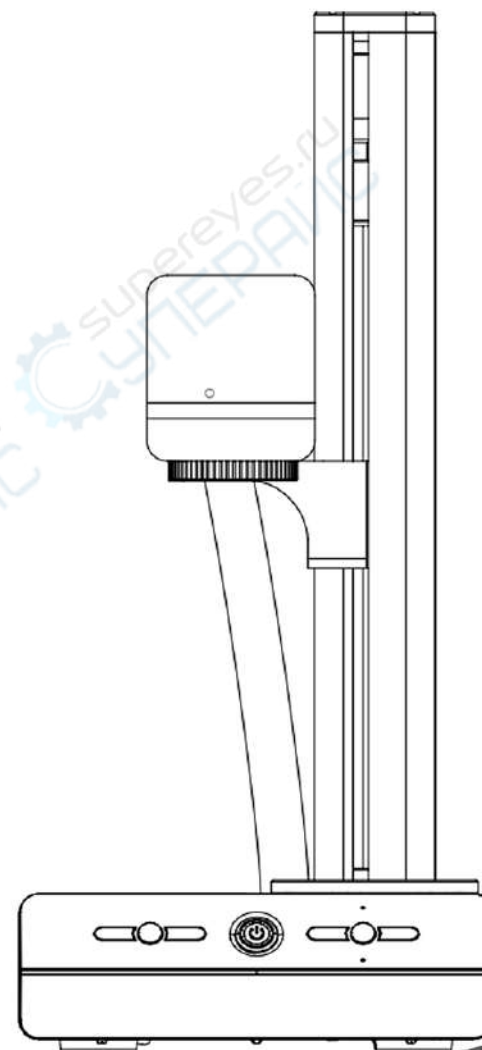


Z2 Instruction



Z2 Marking Machine Instruction
Please read this instruction carefully before use

Safety Instructions

Thank you for purchasing our company's laser engraving machine, which is a high-tech product integrating light, machine and electricity. In order for you to better use and maintain the equipment, please read the instructions carefully and follow the steps in the instructions.

Hereby Certify!

All losses caused by improper use or failure to follow the steps in the manual shall be borne by the individual. The final interpretation right of the manual belongs to our company, and it has the right to modify all the materials, data, technical details, etc. in this manual.

Safety Instruction

Before using the equipment, the user must read this operating manual carefully and strictly abide by the operating procedures. Laser processing may be risky, users should carefully consider whether the processed object is suitable for laser processing. Processing objects and emissions should comply with local laws and regulations.

*This equipment uses four types of lasers (strong laser radiation), which may cause the following conditions:

- ① It will ignite the surrounding combustibles;
- ② In the laser processing process, other radiation and toxic and harmful gases may be generated due to different processing objects;
- ③ The direct exposure of laser radiation can cause human injuries. The place of use must be equipped with fire-fighting equipment. It is forbidden to stack flammable and explosive materials on the workbench and around the equipment. At the same time, it is necessary to maintain good ventilation.

*The environment where the equipment is located should be dry, free of pollution, vibration, strong electricity, strong magnetism, etc. Working environment temperature 10-35°C, working environment humidity 5-95% (non-condensing water)

★The working voltage of the equipment: AC100-240V.

*Only when the engraving machine and other related equipment have a safety grounding wire can it be turned on and operated.

★When the equipment is turned on, it needs to be on duty throughout the whole process. The operator must cut off all power before leaving to prevent abnormal conditions. If any, please cut off the power immediately!

*It is strictly forbidden to place any irrelevant total reflection or diffuse reflection objects in the equipment to prevent the laser from being reflected on the human body or flammable objects.

Safety Instructions

- *The equipment should be far away from electrical equipment sensitive to electromagnetic interference, which may cause electromagnetic interference.
- *There are high voltages or other potential dangers inside the laser equipment. Non-professionals are strictly forbidden to disassemble it.

Pay attention to



1. After the laser is turned on, it is forbidden to aim at people, animals and flammable materials to avoid skin burns and fire



2. The brightness of the laser is harmful to the eyes, please try not to look directly at the laser



3. Keep your hands away from the machine when the machine is working to avoid injury



4. Turn off the machine switch when the machine is not in use to avoid third-party operations

Z2 Marking Machine Instruction

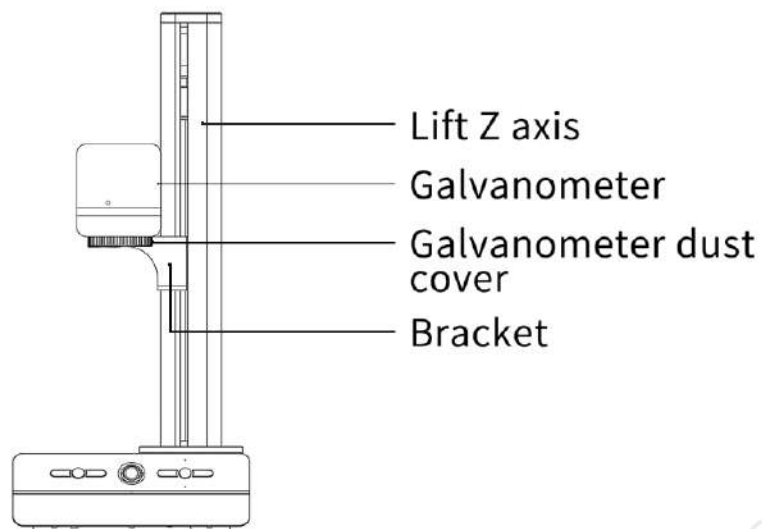


Contents

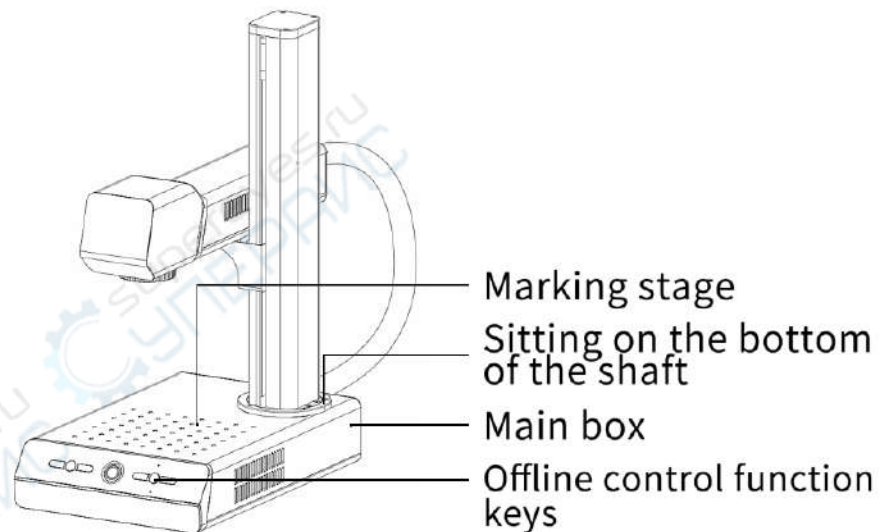
01 Product Structure Accessories	01
02 Assembly Guidelines	03
03 Product Parameter	04
04 Introduction of the Features	05
05 Installation of Driver and Software on PC	07
06 Driver Installation on PC and Online Operation	08
07 Introduction to Software Application on PC	11
08 Software Download and Online on Mobile Devices	16
09 Introduction to Software Application on Mobile Devices	17
10 FAQ	22

01 Product Structure Accessories

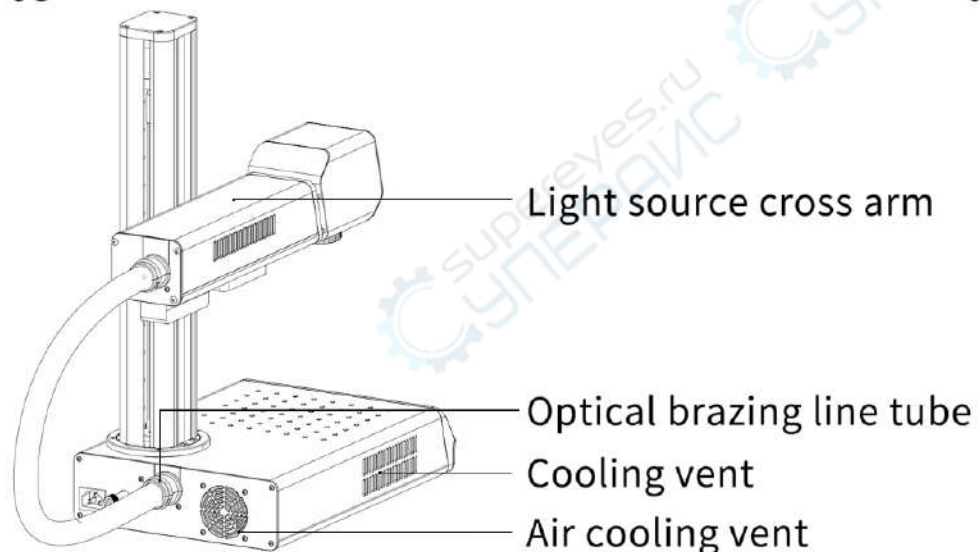
01



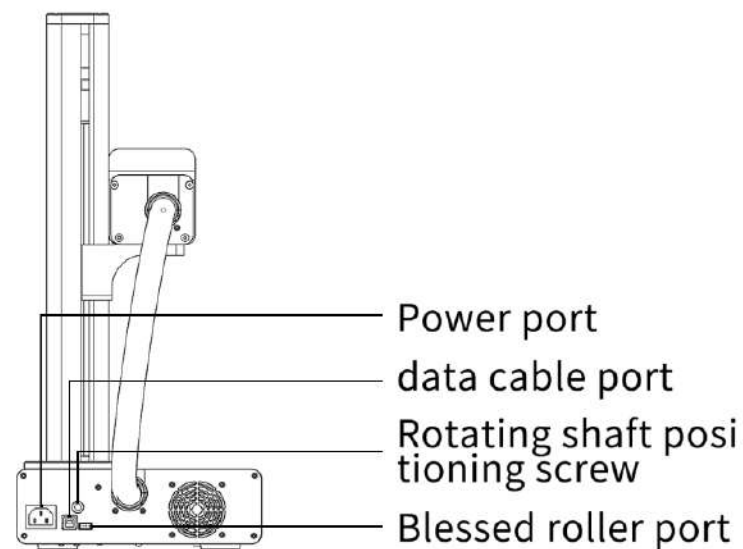
02



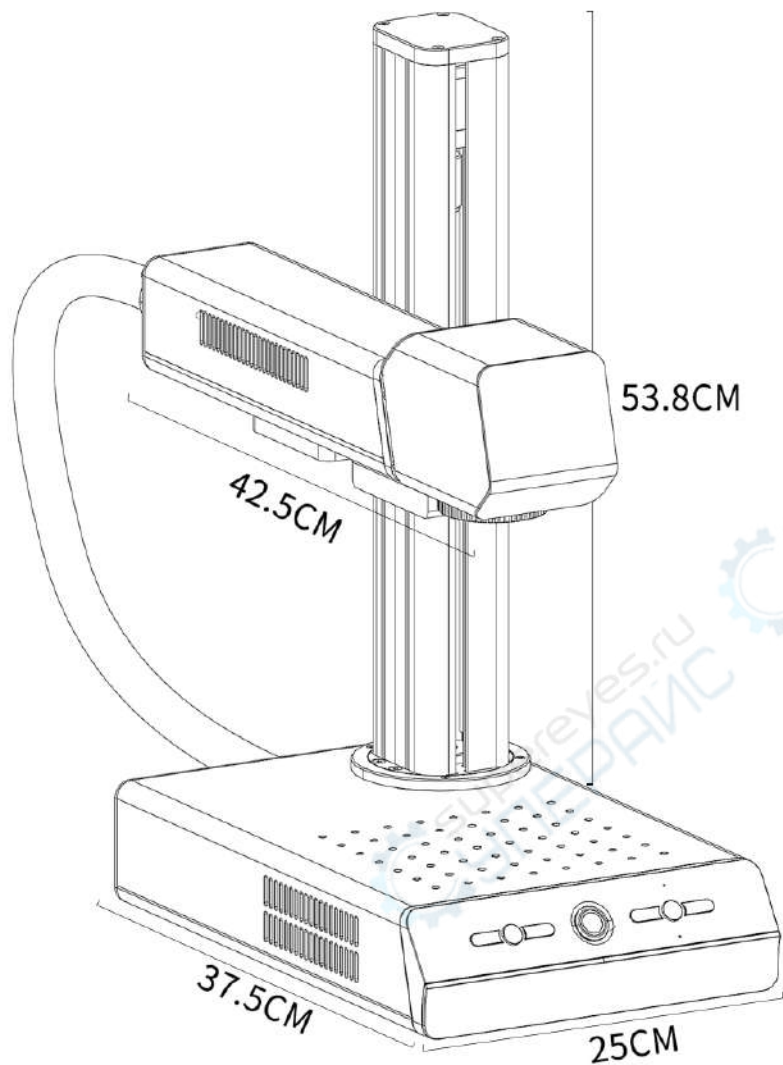
03



04



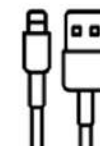
01 Product Structure Accessories



Accessories details



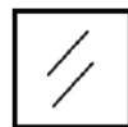
Power cord*1



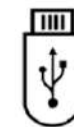
Data cable*1



Hex wrench*2



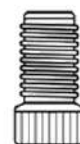
Steel plate*1



U DISK*1



Kraft paper*1

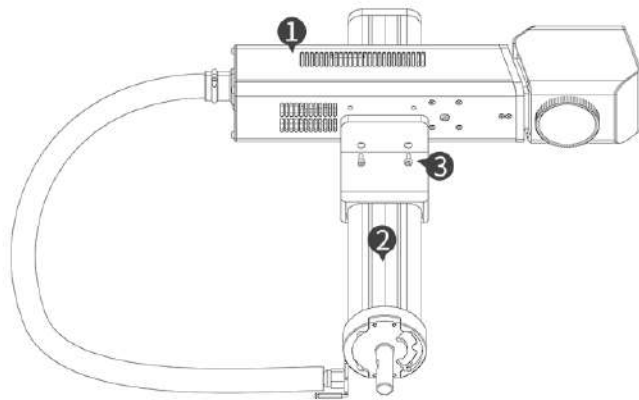


Screw*3

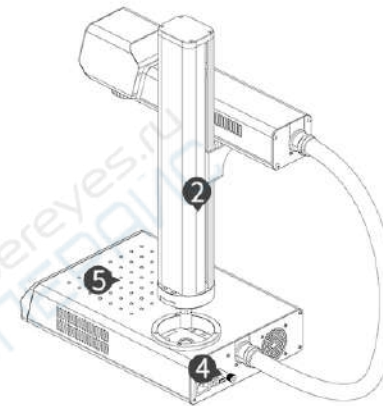


Instruction *1

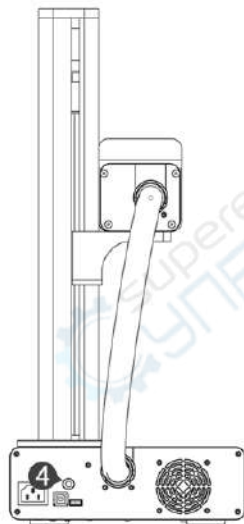
02 Assembly Guidelines



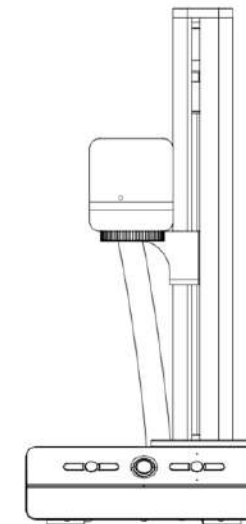
1. Connect the two signal line plugs to the two signal line ports respectively. ① ②
2. Tighten the two M4*10 hexagon socket screws with the bracket. ③



3. Loosen the fixing screws ④
4. Insert the Z-axis component and the ② alignment hole ⑤



5. Tighten the fixing screws ④



Complete assembly

03 Product Parameters

model	Z2
Body material	High-strength aluminum body + ABS plastic
Laser focus	One-click auto focus
Focus range	The focal length is constant at 180mm, and the focus is completed by lifting the cross arm Note: Due to assembly errors, the actual focal length is about 180mm. Specific to the actual product
Total power supply	Ac100-240V
Data interface	USB TYPE-B
Cooling method	AIR-COOLED
Total power	<200W
Laser wavelength	Non-visible light
Laser life	>10000H
Spot shape	Dots
Laser control	Dedicated digital interface
Engraving area	100mm*100mm
Engraving accuracy	0.05mm
Engraving speed	10-800mm/s
Engravable materials	Metal、 Colored acrylic、 Lacquered materials、 Fabrics、 Leather
Support system	Win7/ Win8/ Win10/ IOS/MAC/Android
Images format	JPEG/ BMP/ GIF/ PLT/ PNG/ DXF
Product size	680*250*336mm
Packing size	600*330.5*260mm
Product weight	11.3kg
Package weight	13.5kg
Other	Convenient one-key focusing;cross arm can be rotated 32-bit ARM high-precision high-speed master control support the highest baud rate 921600bit/s

04 Introduction of the Features

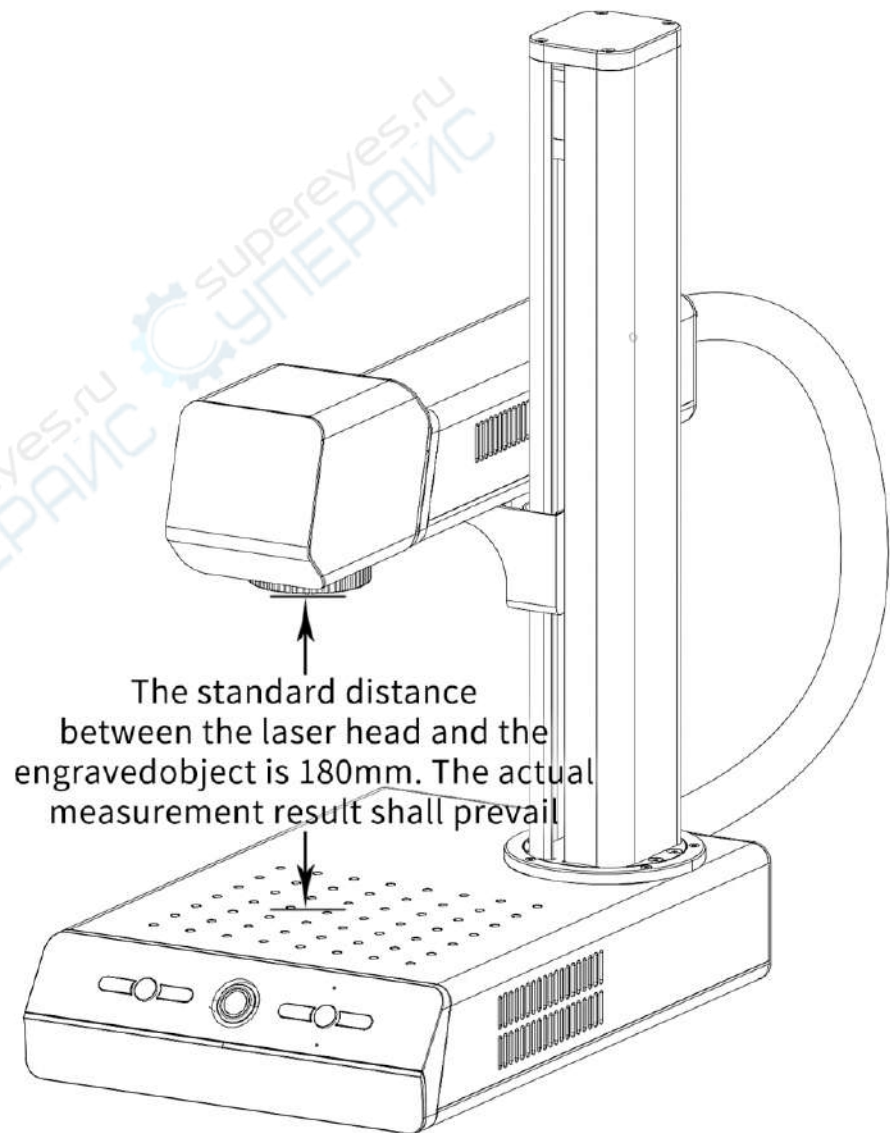
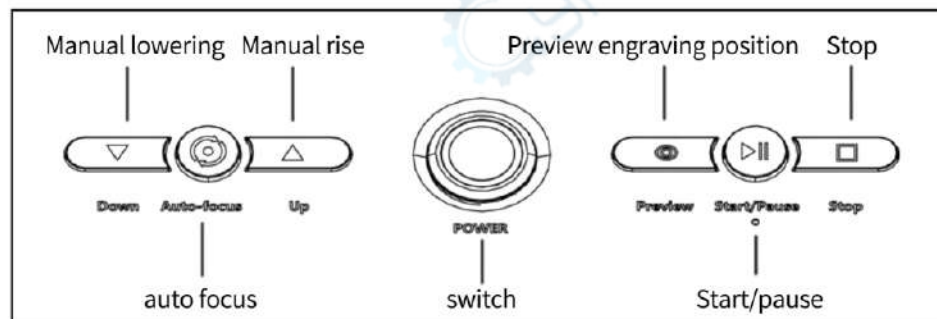
Machine auto focus/ manual focus function

1. Auto-focus: Place the engraving objects and put the yellow " auto-focus cardboard" on the top,tap the auto-focus button, after a few seconds, the auto-focus is completed, you can start engraving.

2. Manual focus: when the auto focus cannot meet the engraving needs, you can focus manually:put the steel plate, press and hold the auto focus button for 3 seconds and then release, themachine will repeat the engraving of the default graphics; lightly press the left and right up and down buttons to adjust the best engraving After the focus is finished focusing, click the auto focus button to exit manual focus and start engraving.

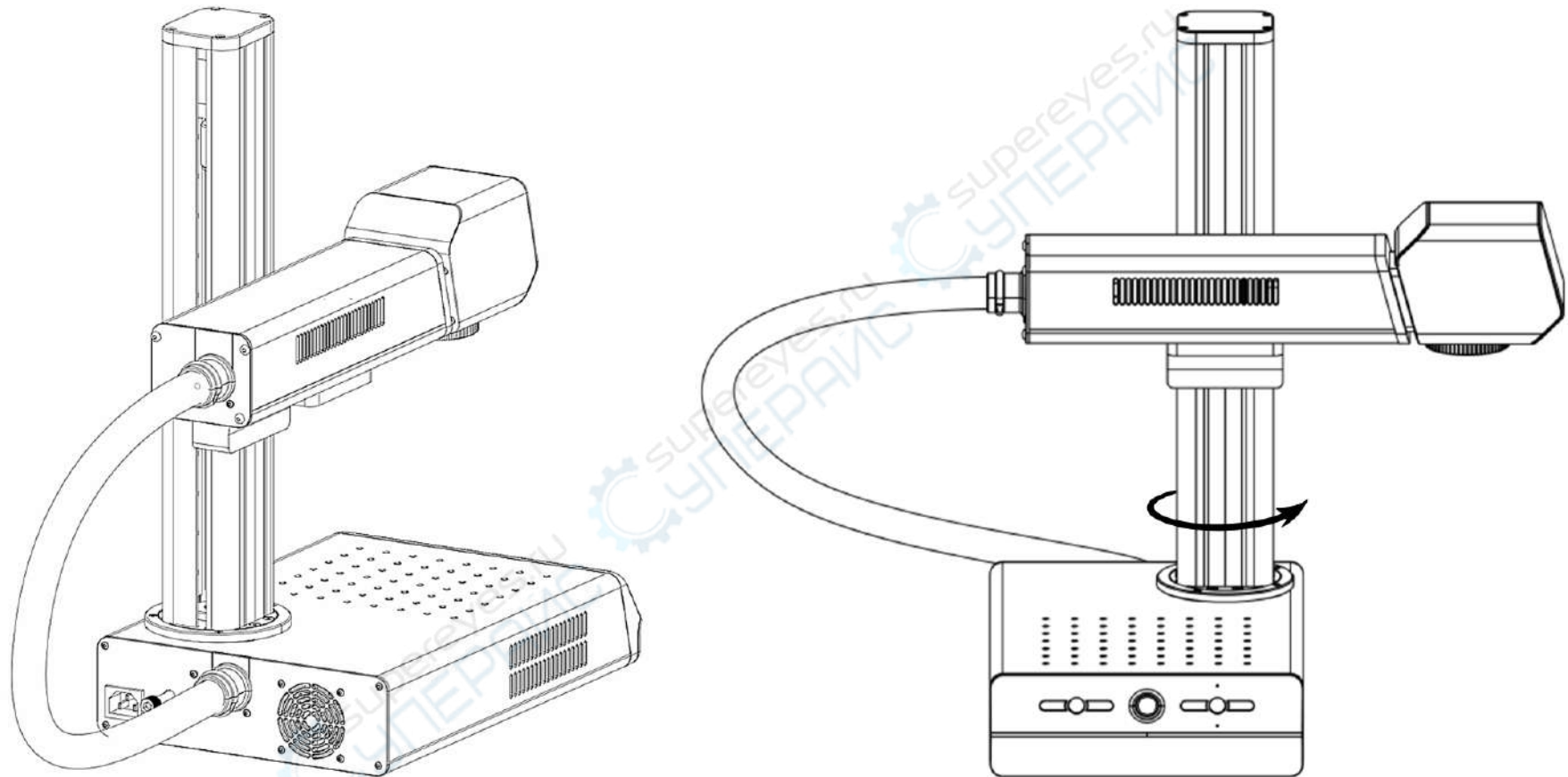
3. Focus correction: The focus has been calibrated before the machine leaves the factory. If there are special circumstances, please follow the following operations to complete the correction.

- ①Put the steel plate, press and hold the auto focus button for 3 seconds and then release, the machine will repeatedly engrave the default graphics, and lightly press the up or down button to find the best focus.
- ②Put in the cardboard, tap once to auto focus, the button will stop the red light, press and hold the start/pause button for 3s and then release, the LED above the button will flash three times and then turn off, since then the focus correction is completed.



04 Introduction of the Features

Z axis rotation function



Loosen the fixing screws, rotate the Z axis of the engraving machine 90 degrees, and then tighten the screws to fix it. Note: When engraving the table top or engraving other objects with height after rotating 90 degrees, the laser head and the engraving surface must maintain an effective distance of 180mm, otherwise it will not be able to focus.

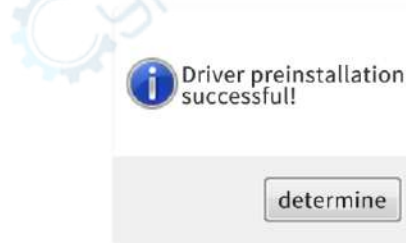
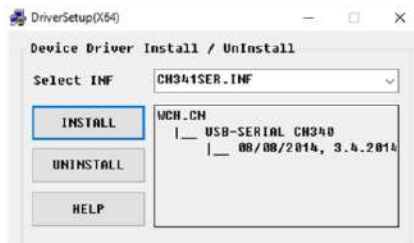
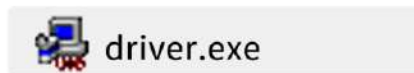
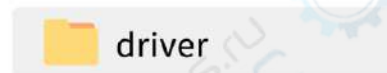
05 Installation of Driver and Software on PC

Driver and software acquisition method:

Method 1: Insert the accessory U disk into the computer, the U disk has been added with drivers, application software, pictures and other data (Note: When using it for the first time, please copy all the data on the U disk to your computer for backup to prevent loss due to improper operation)

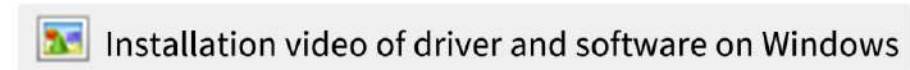
Method 2: Visit the official website to download the Windows/ MAC version driver application Software:<http://www.dkjxz.com>

Windows driver software installation



1.Driver installation path:

Double-click the U disk folder/01_Windows/driver/driver.exe/ click to install/Driver installation is successful, for detailed steps, please watch the U disk related installation demonstration video



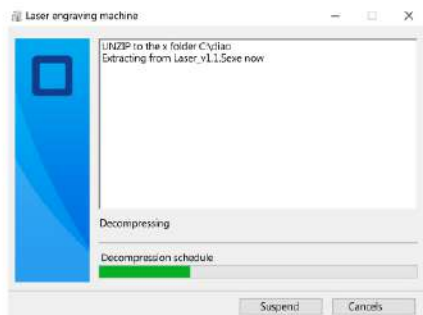
4 Click on the install

5 Confirm completion of installation

06 Driver Installation on PC and Online Operation

2.Path to Install Software:

Enter the USB flash disk and double click the folder:/windows /software/Engraver/ After the progress bar has done,the installation is completed /Laser.



5 After the progress bar has done, Laser installation is completed.

Tips:

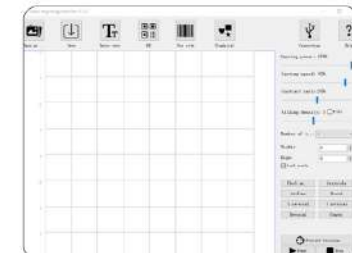
After clicking Engraver, if anti-virus software or PC Manager prompts to warn the risks. Engraverfile is a win system installation package. If it is misjudged as a suspicious file,Please select “allow all operations” to complete the software installation.

3.Online Operation:

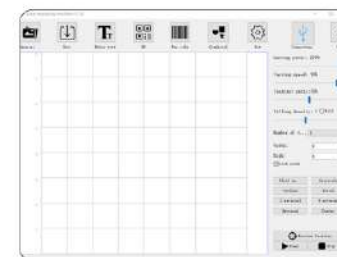
Connect the machine to the computer with data cable Double click the software icon — click the “connect device” icon — the icon turns blue to complete the online connection



1 Double click the software icon



2 Click the “connect device” icon



3 The icon turns blue to complete the online connection



06 Driver Installation on PC and Online Operation

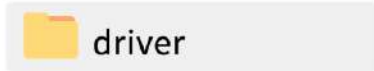
Mac Driver Installation



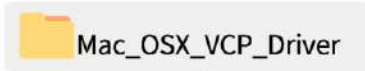
1



2



3



4

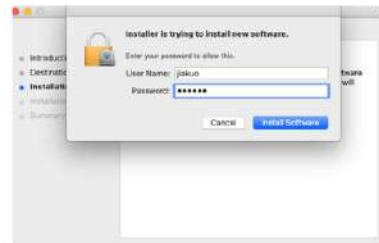
1.Path to Install Driver:

Path to Install Driver: Enter the USB flash disk and double click the folder: 02_MAC/driver/Mac_OSX_VCP_Driver/Installation introduction/installation type/installation/installation completed

Note: The software can be installed after the driver has been installed, please watch the video for detailed operation.



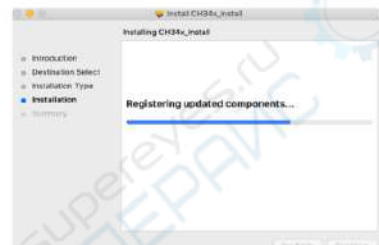
4 Click to continue



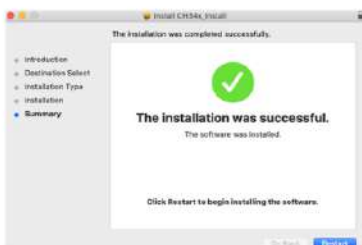
5 Enter the computer password




6 Click to continue the installation



7 Continue the installation



8 Complete the installation

 Video of MAC driver and software installation

06 Driver Installation on PC and Online Operation

Mac software installation and online Introduction



①



②



③



④ Double click the software icon



⑤ Left click the icon and drag into the Applications folder in the right



⑥ Complete installation

2. Path to Install Software:

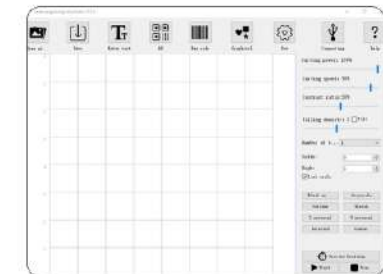
Enter USB flash disk and double click the folder: 02_MAC /software/Engraver/move software icon to the right/ complete installation

3. Online operation:

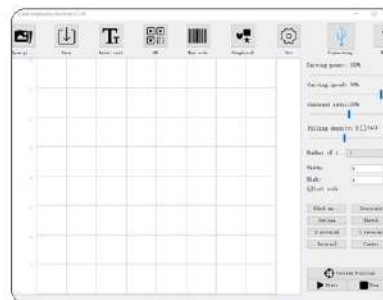
Connect the machine to the computer through data cable
Double click the software icon — click “connect device” icon — the icon turns blue to complete the online connection



① Double click the software icon



② Click “connect device” icon

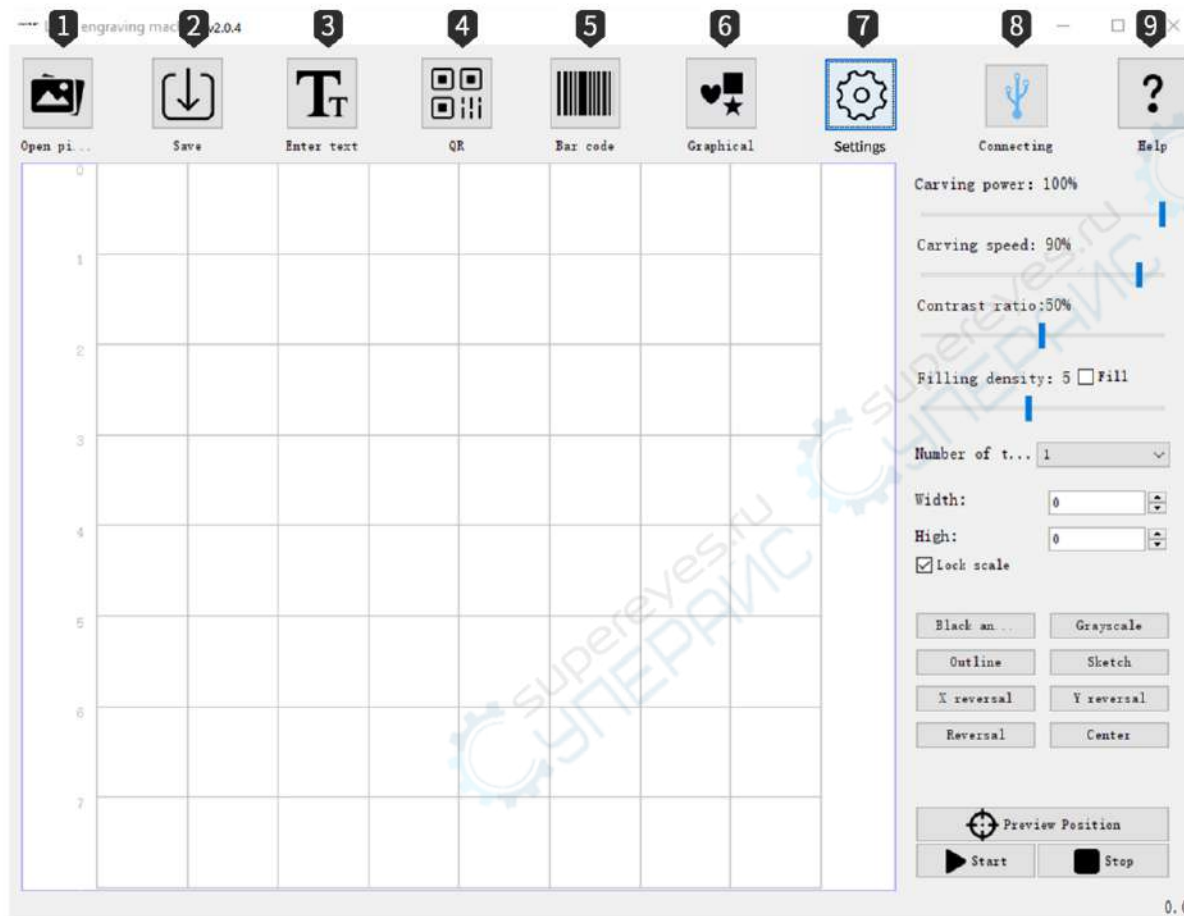




③ The icon turns blue to complete the online connection



07 Introduction to Software Application on PC

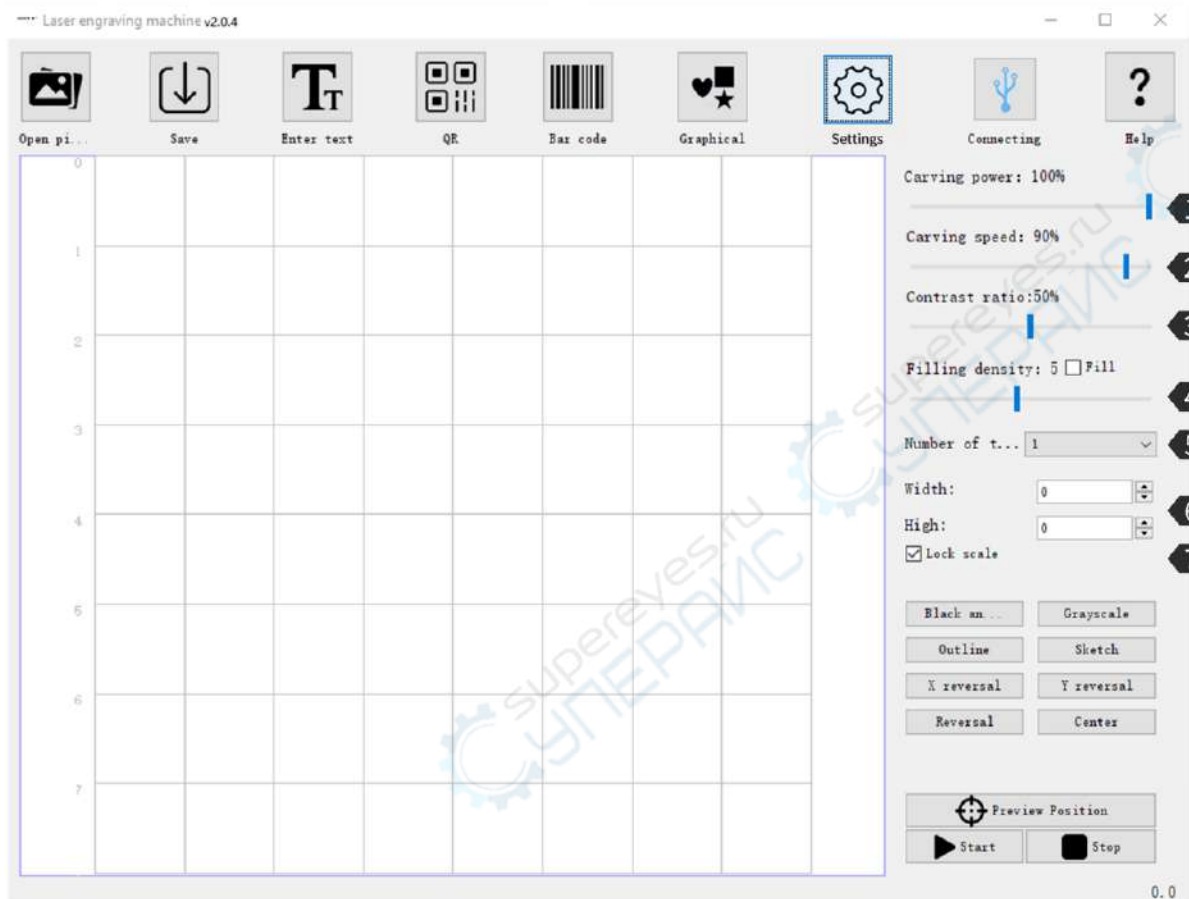
Introduction to Icon Functions in Software Interface:



- 1 Open**
Load photos from computer
- 2 Save**
Save the edited texts and photos
- 3 Input Text**
Import text, font, size, horizontal, vertical, vectorization Editing function
- 4 QR code**
Create QR code
- 5 Bar Code**
Create Bar code
- 6 Graphics**
Round-square-heart-pentagon, quick creation
- 7 Settings**
Set the parameters of low light power; set whether to activate the roller

- 8 Connect to device**
The icon turns blue after the connection is done 
- 9 Help**
Open the link; watch the demo video and refer to the FAQ

07 Introduction to Software Application on PC

Setting of Software Parameters:



① Engraving Power

Adjust the power level to engrave different materials

② Engraving Speed

Set the engraving speed, the engraving speed of determines the engraving depth

③ Contrast

Drag the slider to adjust the contrast of text and photo



④ Filling Density; Filling

The filling effect can only be effective for vector graphics, select vectorization, Click Fill on the text photo, drag the fill slider to adjust the filling density

⑤ Engraving Times

Set the number of engraving times

⑥ Width; Height

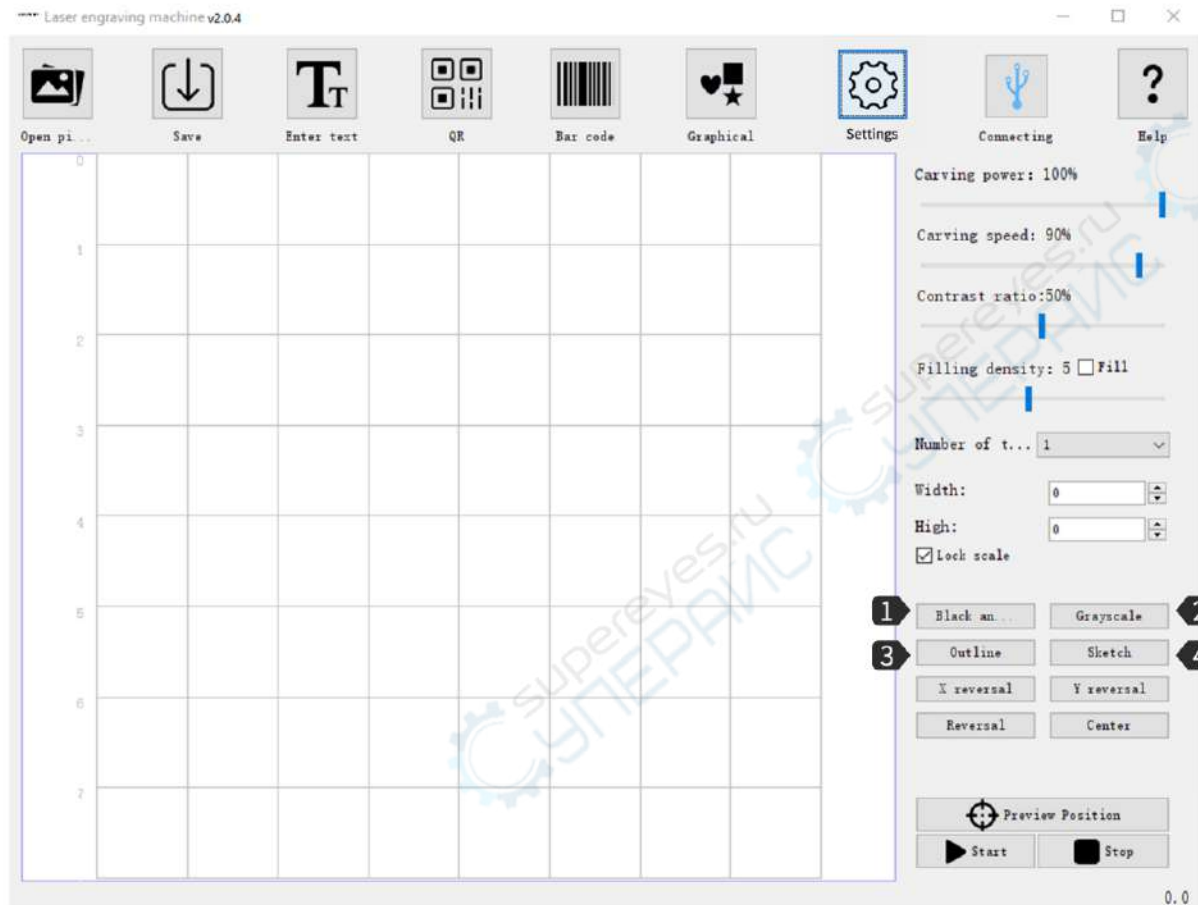
Adjust the width and height of text photo separately at will

⑦ Proportional Zoom

Lock photo text to proportionally zoom in/out

07 Introduction to Software Application on PC

Setting of Software Parameters:



1 Black and White

To process photos to black and white

2 Grayscale

Grayscale mode, adopt the function for engraving photos to adjust photo grayscale

3 Contour

Cutting mode for wireframe cutting of engraving machine

4 Sketch

Sketch mode, enhance the 3D effect of photo outline



Black and White



Grayscale



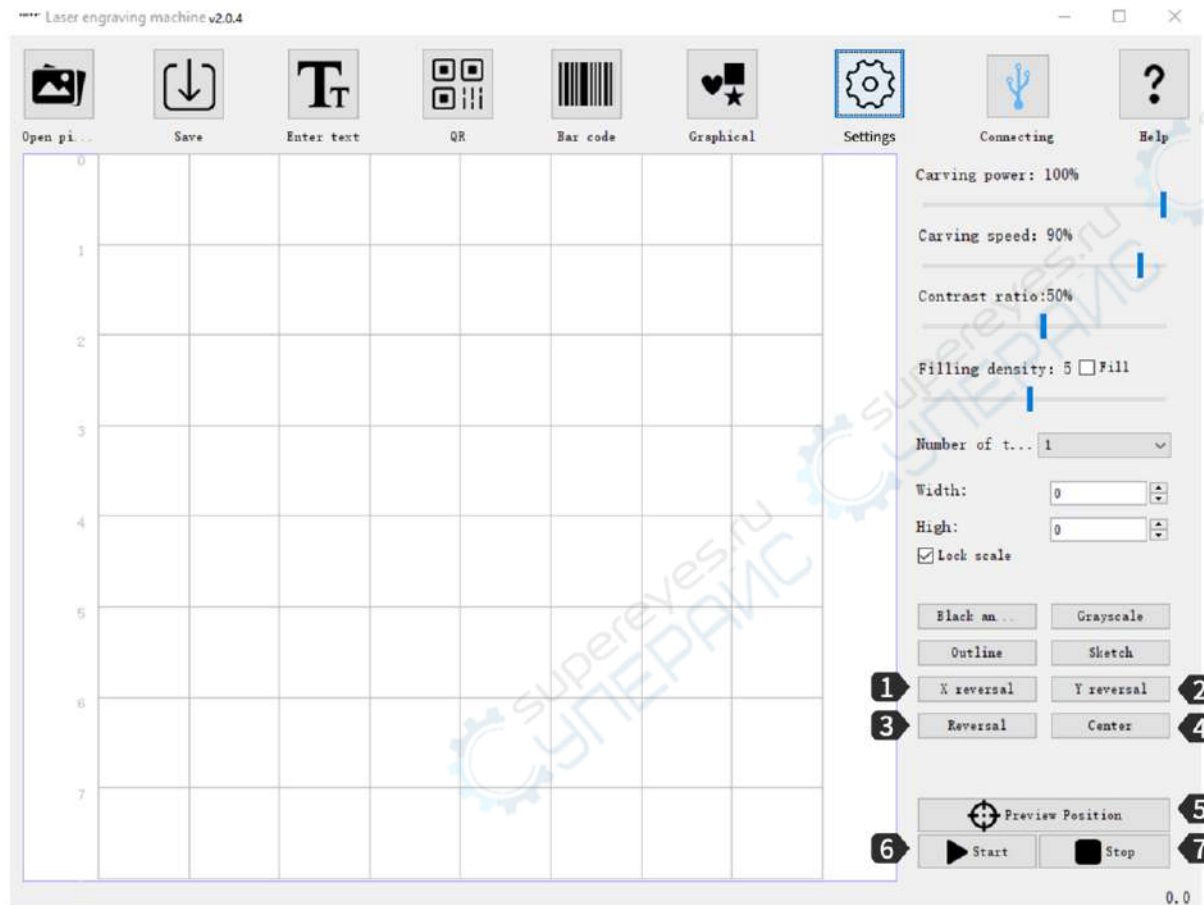
Contour



Sketch

07 Introduction to Software Application on PC

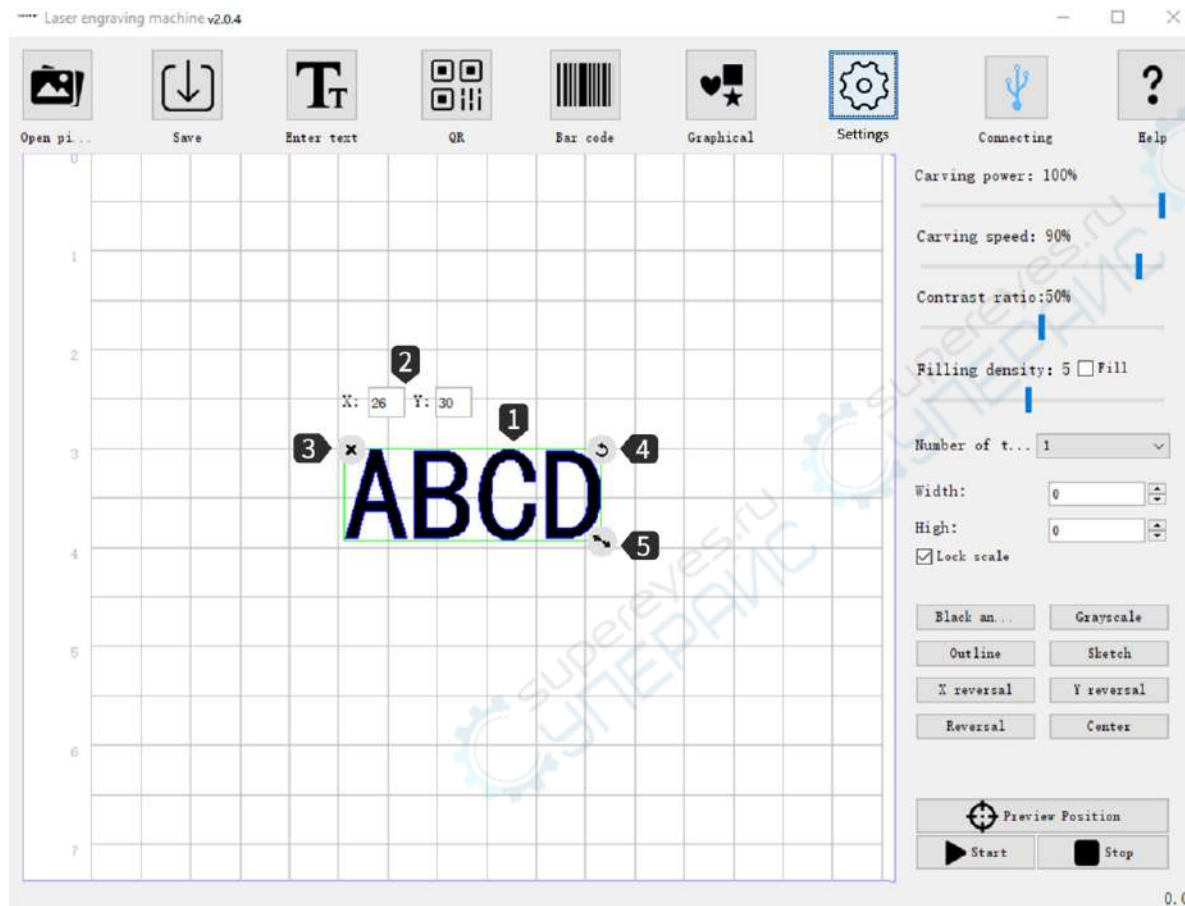
Setting of Software Parameters:



- 1 X Mirror**
Horizontal Rotation Effect
- 2 Y Mirror**
Vertical Rotation Effect
- 3 Reverse Color**
Reverse background color of text and photo
- 4 Center**
One click to center the text and photo in preview area
- 5 Preview Location**
Preview to confirm engraving position
- 6 Start**
Start engraving
- 7 Stop**
Stop engraving

07 Introduction to Software Application on PC

Introduction to Interface Loading Content:



- 1 After loading the text and photo, left click the mouse to move the position of the text and photo, right click the mouse to move the drawing board horizontally, roll mouse wheel to zoom in/out the drawing board.
- 2 X:26 Y:30 only indicate the position coordinates where the text and photo stay; when move the text and photo, the coordinates will change based on different positions.
- 3 ✕ Clear the text and photo on the drawing board
- 4 ↻ Left click the mouse to rotate the text and photo 360°
- 5 🖱️ Left click the mouse and drag to zoom in/out the text and photo

08 Software Download and Online on Mobile Devices

1. Software Download and Installation:

Method 1: APP download URL:

http://www.dkjxz.com/download/Z2_Bluetooth_version_APP.zip

Method 2: Scan the QR code to download.



Google Play



Android



iOS

URL to Obtain Information:

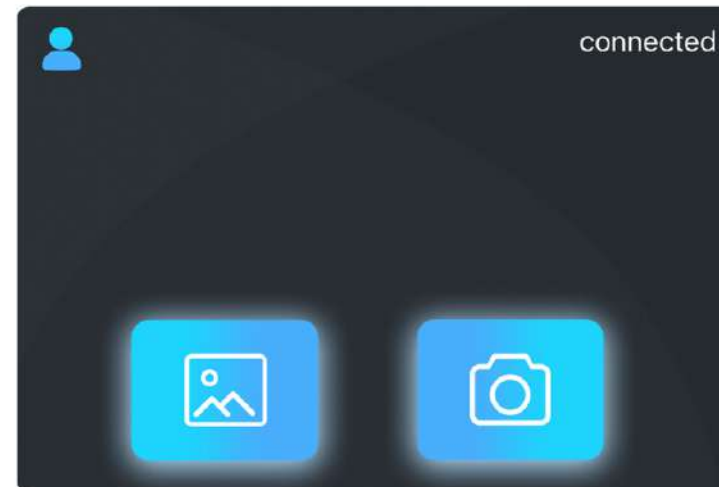
User Manual Download URL:
www.dkjxz.com/download/Z2_User Manual.zip

Video URL:
www.dkjxz.com/download/Z2_video.zip

- Note:**
1. For Android system, open the browser to scan the QR code to download;
 2. Corresponding authority should be permitted after successful installation;

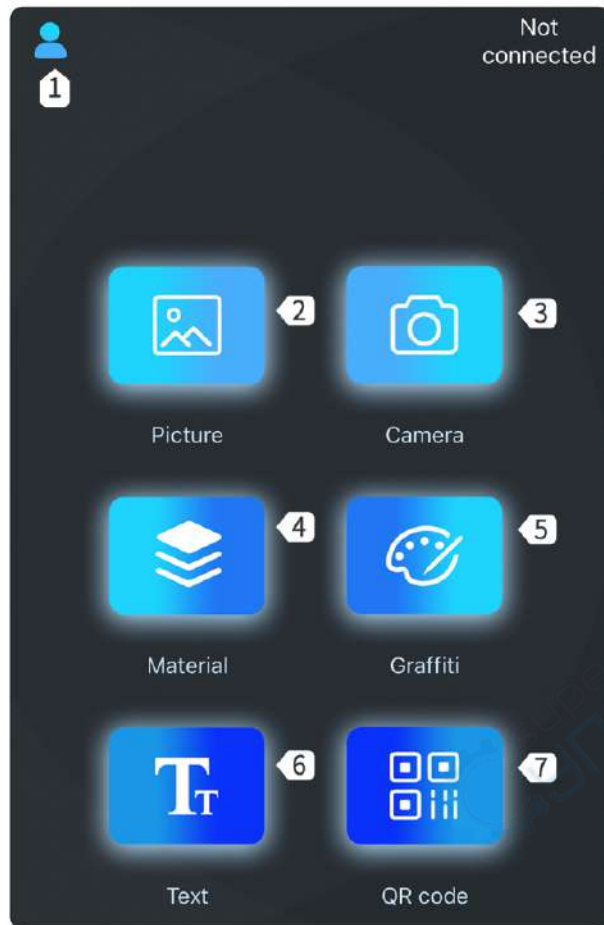
2. Connect APP with Machine

- 1 Connect the machine to power supply;
- 2 Activate Bluetooth function in the mobile phone;
- 3 Open engraving software in the phone, click "No Connection" in the upper right corner to automatically search for the device;
- 4 Then click "Engraver-000###";
Note: "000###" represents the serial number of the machine.
- 5 Wait for 1~2 seconds till "Connected" displayed in the upper right corner, which indicates that the APP has successfully connected to the machine, then continue with the next step.



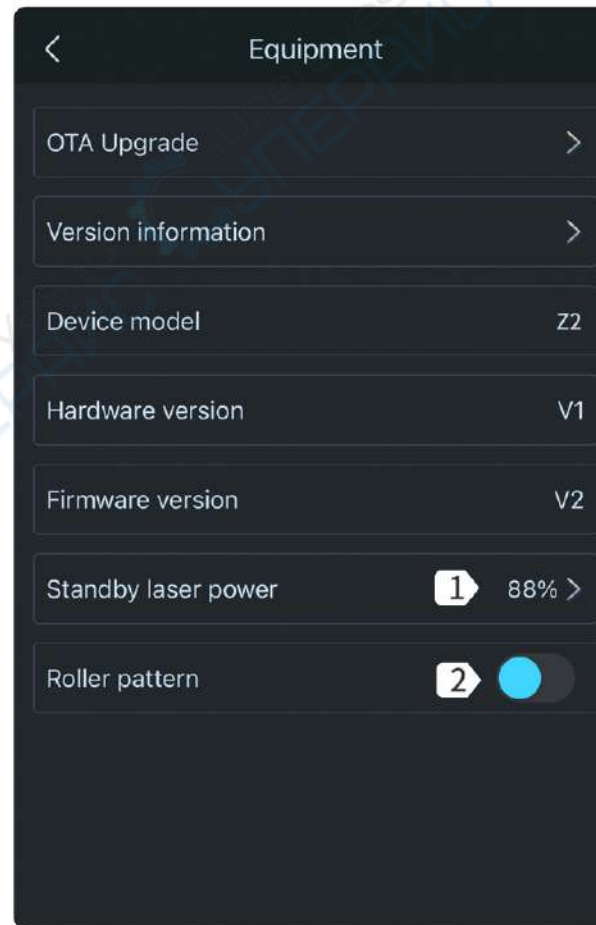
09 Introduction to Software Application on Mobile Devices

Introduction to Software Interface (Load Content):



- 1 Settings**
New User Guide/Feedback/User Agreement and Privacy Clauses/Equipment/Language Setting
- 2 Load Photos for Engraving**
Add photos from Album, Add photos from Gallery
- 3 Take photos via camera**
- 4 Software Built-in Graphics**
- 5 Add Graffiti**
Self-draw Text/Photo
- 6 Edit Text**
- 7 Add QR code**
QR Code, Barcode

Roller Settings



- 1 Standby laser power**
Set the laser power in standby
- 2 Roller mode**
Activate/inactive the roller mode. When it is activated, it can rotate 360° to engrave

09 Introduction to Software Application on Mobile Devices

Introduction to Software Interface (Load Content):



① Cutting

- Customized Cutting
- Round Cutting
- Square Cutting

② Photo or Text

(Content can be overlapped)



Input Text



Load Photos
from Album



Shoot via
Camera



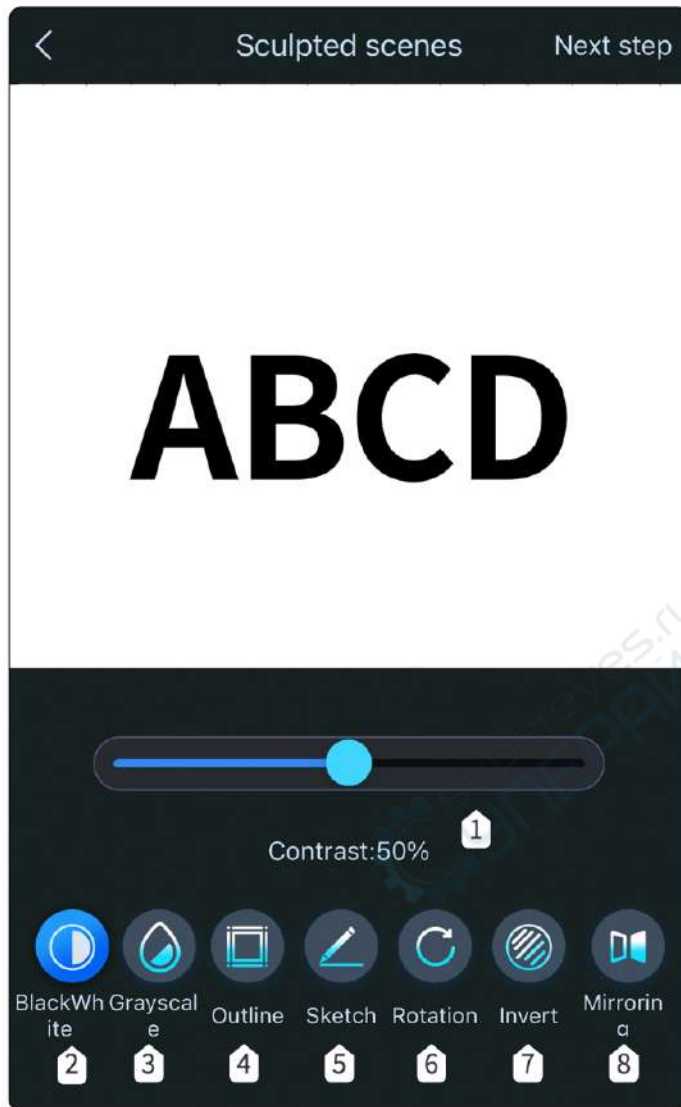
Add Photo from
Material Library


③ Eraser

Modify the photo with erase

09 Introduction to Software Application on Mobile Devices

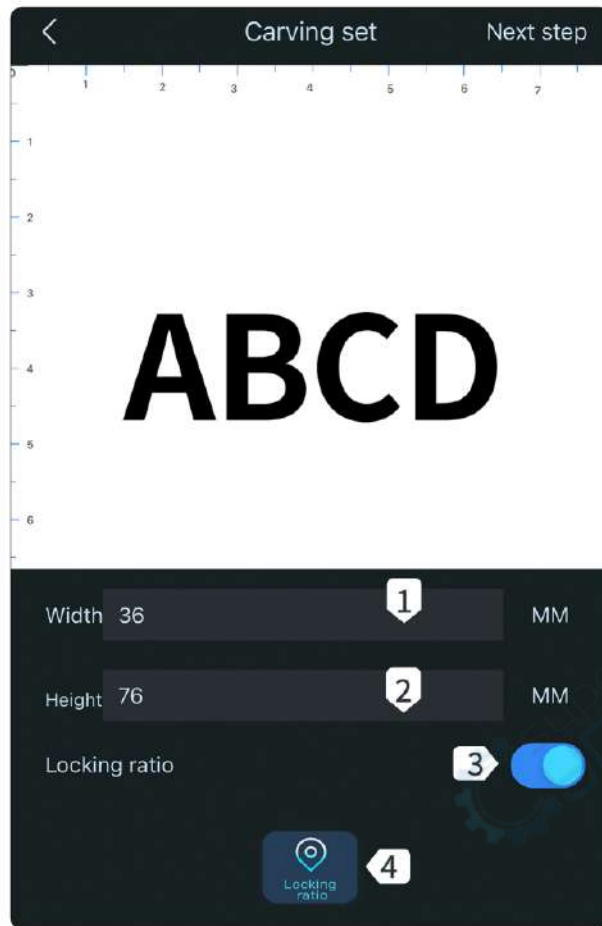
Introduction to software interface (Loading content) :



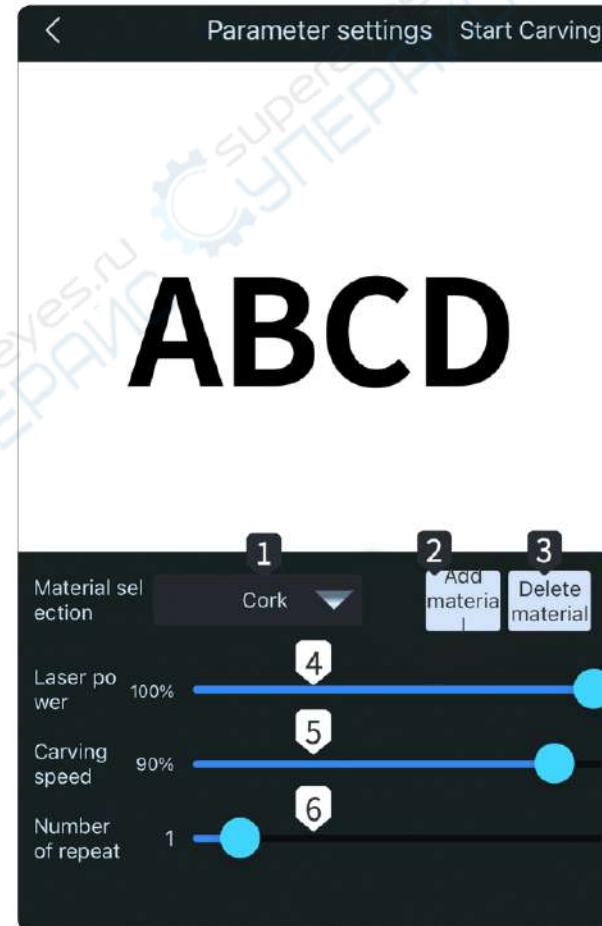
- 1 Contrast**
Drag the slider to adjust the contrast of text and photo
ABCD Contrast 16 ABCD Contrast 50 ABCD Contrast 80
- 2 Black and White**
To process photos to black and white
- 3 Grayscale**
Grayscale mode, adopt the function for engraving photos to adjust photo grayscale
- 4 Contour**
Cutting mode for wireframe cutting of engraving machine
- 5 Sketch**
Sketch mode, enhance the 3D effect of photo outline

Black and White Grayscale Contour Sketch
- 6 Whirling**
Can rotate 90 degrees, 180 degrees or 360 degrees
- 7 Reverse Color**
Reverse background color of text and photo
- 8 Mirroring**
Horizontal Rotation Effect, Vertical Rotation Effect

09 Introduction to Software Application on Mobile Devices

Introduction to Software Interface (Load Content):



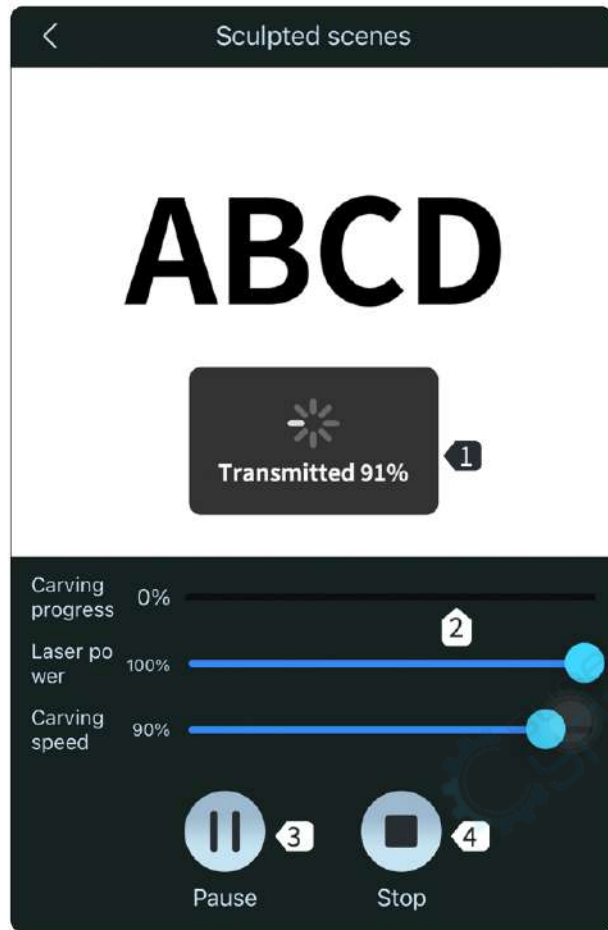
- 1 Width
Set engraving width
- 2 Height
Set engraving height
- 3 Lock Ratio
Scale engraving size proportionally
- 4 Region Positioning
Preview Engraving Position Determine Engraving Position



- 1 Material Selection
App built-in materials, which can be directly selected based on the materials to be engraved
- 2 Add Materials
Add and set materials, material name/laser power/engraving speed
- 3 Delete material
- 4 Laser Power
Adjust power level to engrave different materials
- 5 Engraving Speed
Engraving speed setting, engraving speed determines the engraving depth
- 6 Repetition Times
It represents the number of engraving times

09 Introduction to Software Application on Mobile Devices

Introduction to Software Interface (Load Content):



- 1 Uploading content**
When the transfer progress has been 100% completed, the engraving can be started.
- 2 Carves Progress**
Show me the progress of the sculpture
- 3 Suspend**
Suspend engraving
- 3 Stop**
Stop engraving



- 1 Save**
Save the current engraving content and view in the phone album
- 2 Engraving Completed**
Current content has been engraved

10 FAQ

Z2 FAQ

One、 No response when the machine is powered on

1. No power: check sockets, switches, and body power sockets to ensure that they are plugged in and are normally powered on; check the Power button on the panel to ensure that the button is pressed and the blue light on the button body is on.

Two、 Can't connect to computer (PC)

1. The USB cable is not connected: check the computer end of the USB data cable and the machine interface to ensure that it is plugged in place. The USB interface on the front panel of some desktop computers is invalid and needs to be connected to the socket on the back of the fuselage.
2. The driver is not installed normally: Complete the driver installation according to the operating instructions. After the installation is complete, the computer recognizes the device as a serial port, indicating that the hardware connection is OK.
3. Other special circumstances: Pull out the USB data cable and power supply, and reconnect the device after 5S after the device is completely powered off.

Three、 No response from the mobile phone APP connected to the machin

1. Wrong wifi connection: make sure the wifi released by the machine is connected. For details, read the App connection part of the manual.
2. Compatibility failure: After the newly-listed mobile phone or the upgraded system, if there is an abnormal connection due to compatibility issues, you can contact our customer service and send back the screenshot of the mobile phone configuration to get fast technical support.

Four、 Engraving effect is very shallow or no trace

1. Inaccurate focus: Read the focus part of the manual to focus accurately.
2. Engraving speed: too fast or too short burning time. Read the engraving parameter section of the manual to readjust the parameters.
3. The picture is too light: the imported picture should be clear, the lines are too thin, and the color is too light will directly affect the engraving effect.
4. Placement of engraved objects: the engraved object is placed obliquely, and the focal length of the laser is fixed, so the engraved object should be placed flat and parallel to the body. Otherwise, the focal length will be inaccurate, resulting in abnormal engraving effects.

10 FAQ

Five、 Abnormal stop during offline engraving

1. The picture download is incomplete when connected to the computer, just download it again.

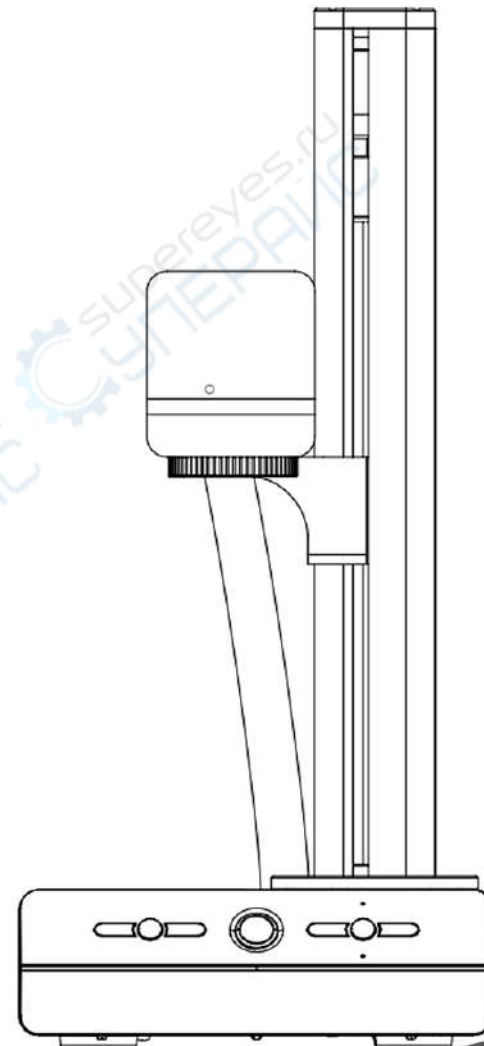
Six、 Inaccurate focus

1. Read the manual for auto focus and manual focus. When focusing, please use the yellow focus plate that comes with the body to operate. If the focus plate is lost, you can use a thin and rough yellow or white cardboard instead. You need to refocus. For relevant information, please contact online customer service.





Z2マニュアル



Z2マーキングマシンマニュアル
ご使用前に本書をよくお読みください

安全についての案内

光、機械、電気を融合させたハイテク製品である当社のレーザー彫刻機をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。機器をより適切に使用および保守するために、マニュアルを注意深く読み、マニュアルの手順に従ってください。

重要な声明!

不適切な使用またはユーザーマニュアルの手順に従わなかったために生じたすべての損失は、個人が負担するものとします。ユーザーマニュアルの最終的な解释权は会社に帰属し、このマニュアルのすべての資料、データ、技術的詳細などを変更する権利を有します。

安全上のご注意

★装置を操作する前に、ユーザーはマニュアルを注意深く読み、操作手順を厳守する必要があります。

★レーザー加工にはリスクが伴う可能性があるため、ユーザーは加工物がレーザー加工に適しているかどうかを慎重に検討する必要があります。

★処理されたオブジェクトと排出物は、地域の法律および規制の要件に準拠する必要があります。

*この装置は4種類のレーザー（強力なレーザー放射）を使用しているため、次のような状態が発生する可能性があります。

①周囲の可燃物に点火します。

②レーザー加工中、加工対象が異なるため、他の放射線や有毒で有害なガスが発生する可能性があります。

③レーザー光線に直接さらされると、人体に危害を及ぼす可能性があります。使用場所には消火設備を設置する必要があります。作業台や設備の周囲に可燃性および爆発性の物質を積み重ねることは禁止されています。

*機器が配置されている環境は、乾燥していて、干渉や、汚染、振動、強い電気、強い磁気などの影響を受けていない必要があります。作業環境温度10~35°C、作業環境湿度5~95%（結露しない水）

★機器の動作電圧：AC100-240V。

*彫刻機およびその他の関連機器は、電源を入れて操作する前に、安全に接地する必要があります。

★装置の電源を入れるときは、全工程を通じて稼働している必要があります。人員が離れる前に、異常な状態が発生しないようにすべての電源を切る必要があります。もしあれば、すぐに電源を切ってください。

*レーザーが人体や可燃物に反射するのを防ぐために、デバイス内に無関係な全反射または拡散反射物体を配置することは固く禁じられています。

*機器は、電磁干渉を引き起こす可能性のある電磁干渉に敏感な電気機器から遠く離れている必要があります。

*レーザー機器の内部には高電圧またはその他の潜在的な危険があります。専門家以外の方がレーザー機器を分解することは固く禁じられています。

安全についての案内

知らせ!



1. レーザーをオンにした後は、皮膚の火傷や火災を防ぐために、人間、動物、可燃物を狙うことは固く禁じられています。



2. レーザーの明るさは目に有害です。レーザーを直接見ないようにしてください



3. 機械が作動しているときは、怪我をしないように手を離してください。



4. サードパーティの操作を避けるために、マシンを使用していないときはマシンスイッチをオフにします

Z2マーキングマシンマニュアル

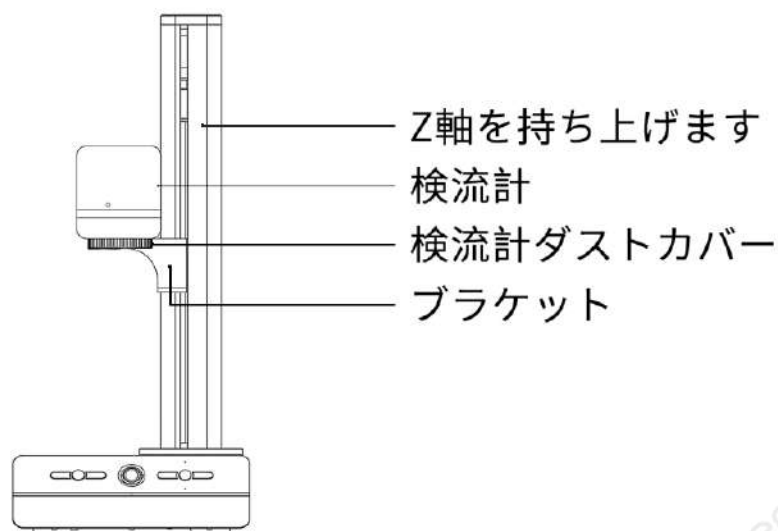


コンテンツ

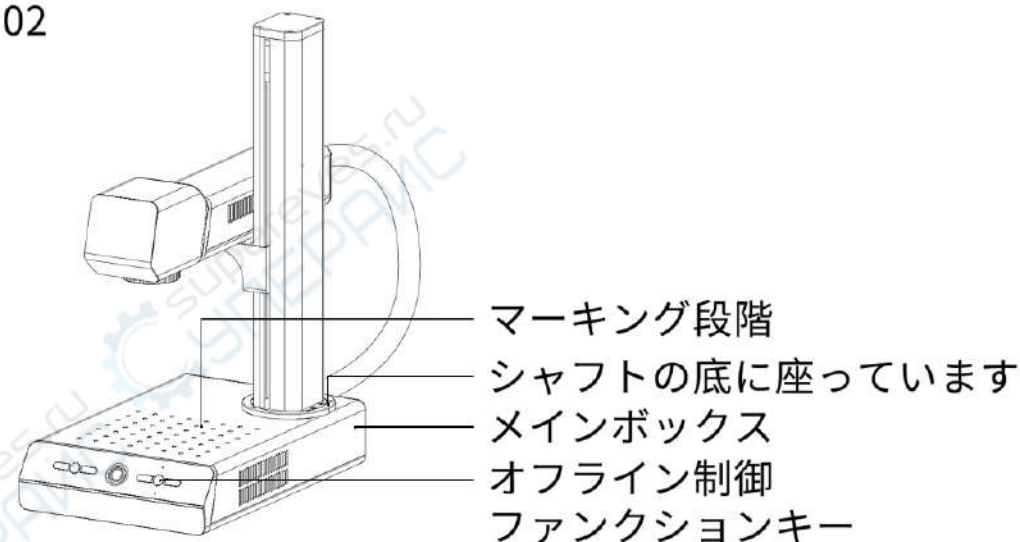
01 製品構造アクセサリ	01
02 組み立てガイドライン	03
03 製品パラメータ	04
04 機械機能表示	05
05 PC側のドライバーソフトウェアのダウンロードとインストール	07
06 PCソフトウェアの接続や操作方法の説明	08
07 PCソフトウェアの使用法の紹介	11
08 スマホアプリの入手と接続の説明	16
09 スマホアプリの使用法の紹介	17
10 一般的な問題	22

01 製品構造アクセサリ

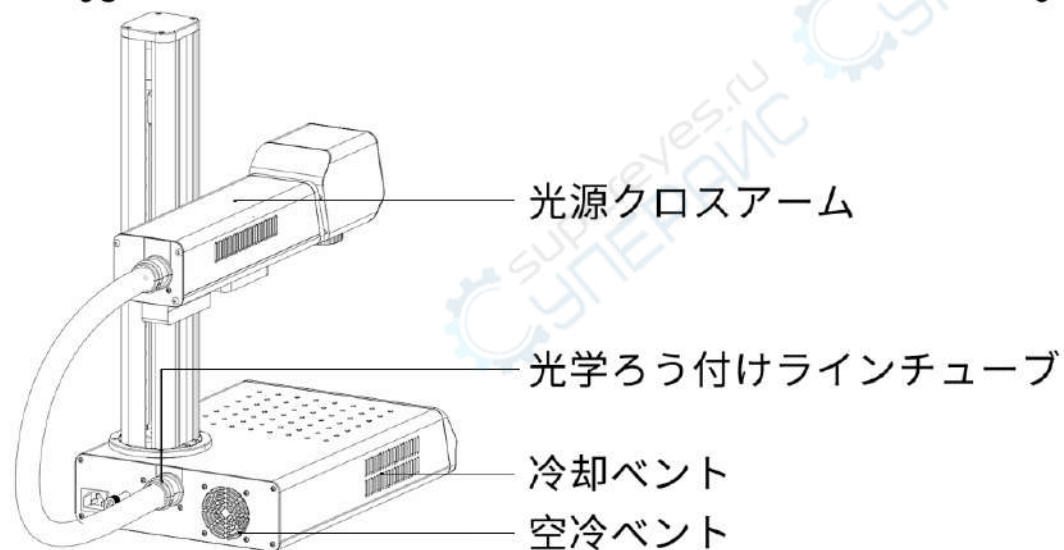
01



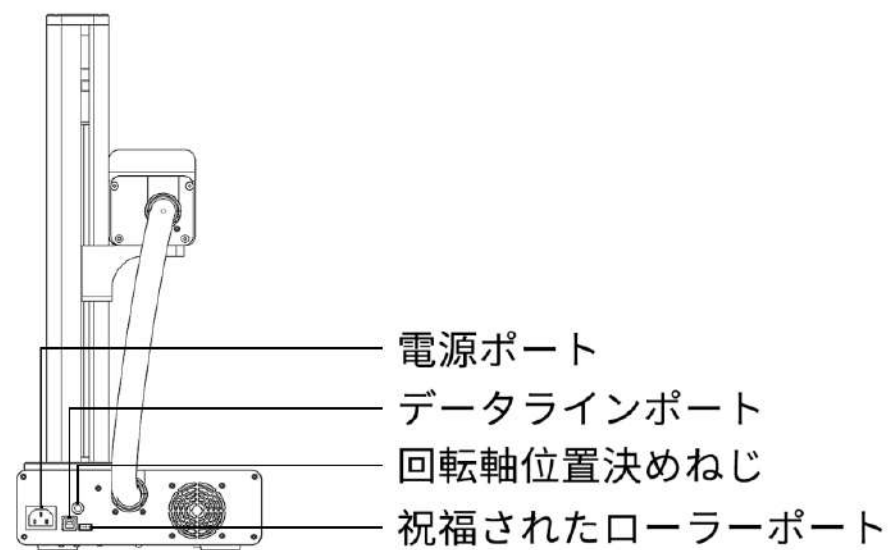
02



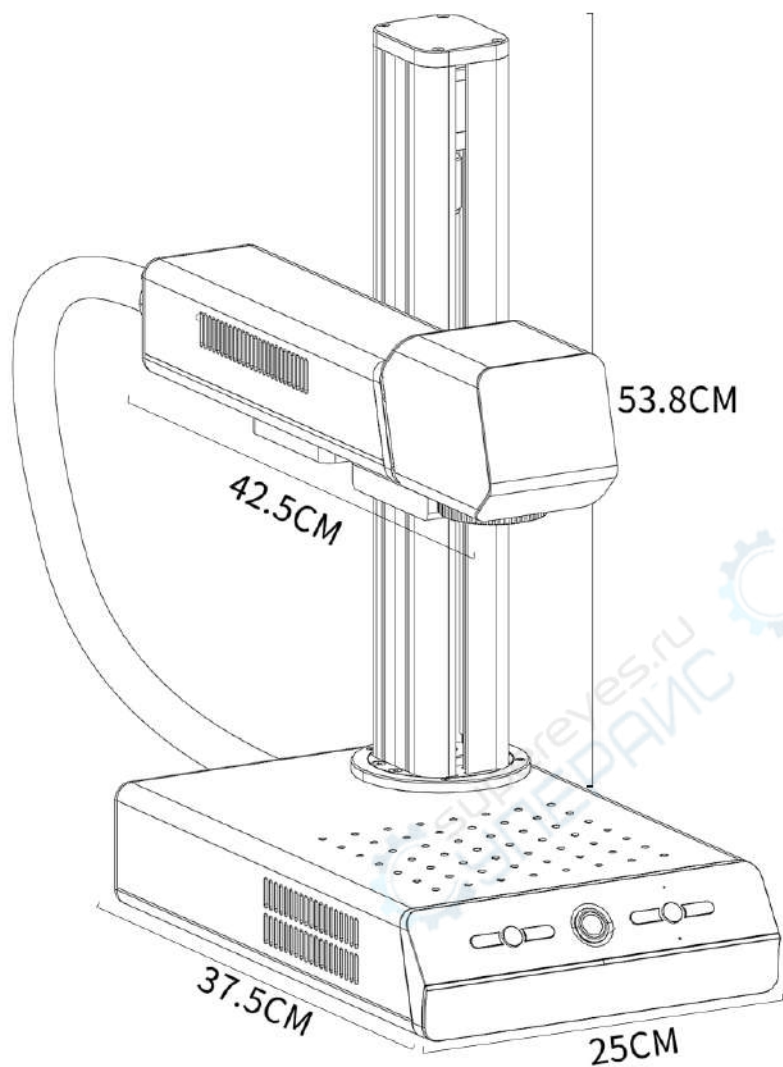
03



04



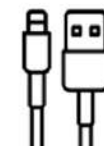
01 製品構造アクセサリ



アクセサリ詳細



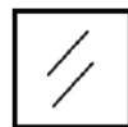
電力ケーブル*1



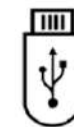
データライン*1



六角レンチ*2



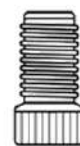
鋼板*1



Uディスク*1



クラフトペーパー*1

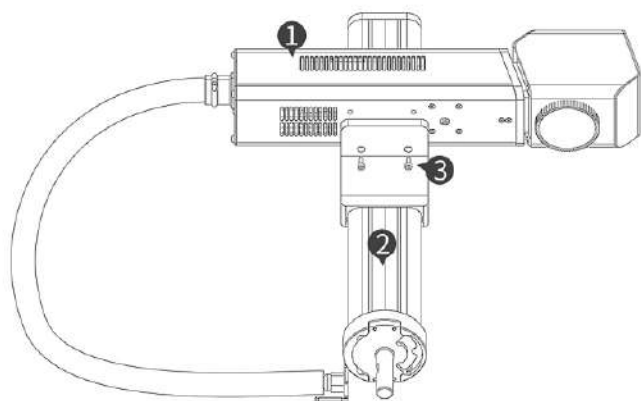


スクリュー*3

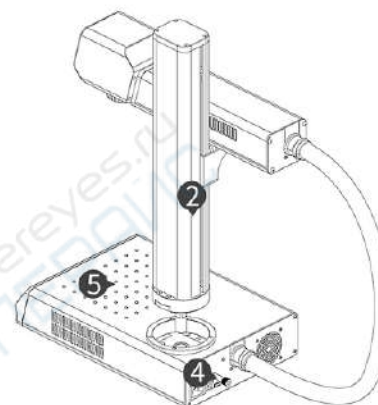


マニュアル*1

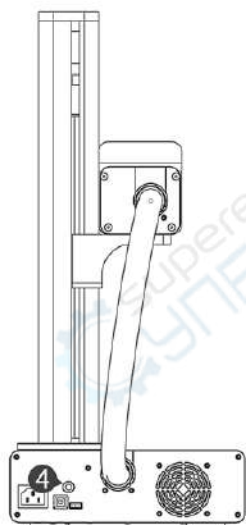
02 組み立てガイドライン



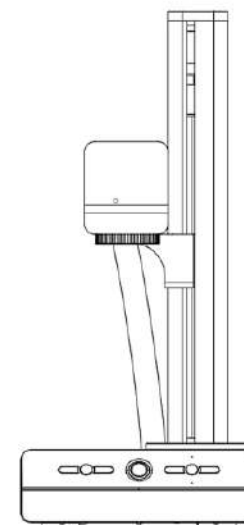
1. 別々に①2つの信号線プラグと②2つの信号ラインポートはよく接続されています
2. ③本のM4 * 10六角穴付きネジをブラケットで締めます



3. 固定ネジを緩めます ④
4. Z軸部を取り付けます②と⑤ ポジティブ穴の挿入



5. 固定ネジを締めます ④



組み立て完了

03 製品パラメータ

モデル	Z2
ボディ素材	高強度アルミボディ+ABSプラスチック
レーザーフォーカス	ワンクリックオートフォーカス
フォーカス範囲	焦点距離は180MMで一定で、クロスアームを上下させることでピントが合います。 注：組み立てエラーのため、実際の焦点距離は約180MMであり、実際の製品が優先されます。
機械全体の電源	AC100-240V
データインターフェース	USB TYPE-B(方口USB)
冷却方法	空冷式の
総電力	<200W
レーザー波長	1064nm不可視光
レーザー寿命	>10000H
スポット形状	ドット
レーザー制御	専用デジタルインターフェース
彫刻エリア	100mm*100mm
彫刻精度	0.05mm
彫刻速度	10-800mm/s
刻印可能な素材	金属、着色アクリル、漆塗りの素材、生地、革
サポートシステム	win7 /win8/ win10/ IOS/MAC/Android
画像形式	JPEG/BMP/GIF/PLT /PNG/DXF
商品のサイズ	680*250*336mm
パッケージの寸法	600*330.5*260mm
製品の重量	11.3kg
パッケージの重量	13.5kg
他の	便利なワンキーフォーカシング、クロスアームを回転可能、32ビットARM高精度高速 マスターコントロール、最高のボーレート921600BIT / Sをサポート

04 機械機能表示

機械オートフォーカス/マニュアルフォーカス機能

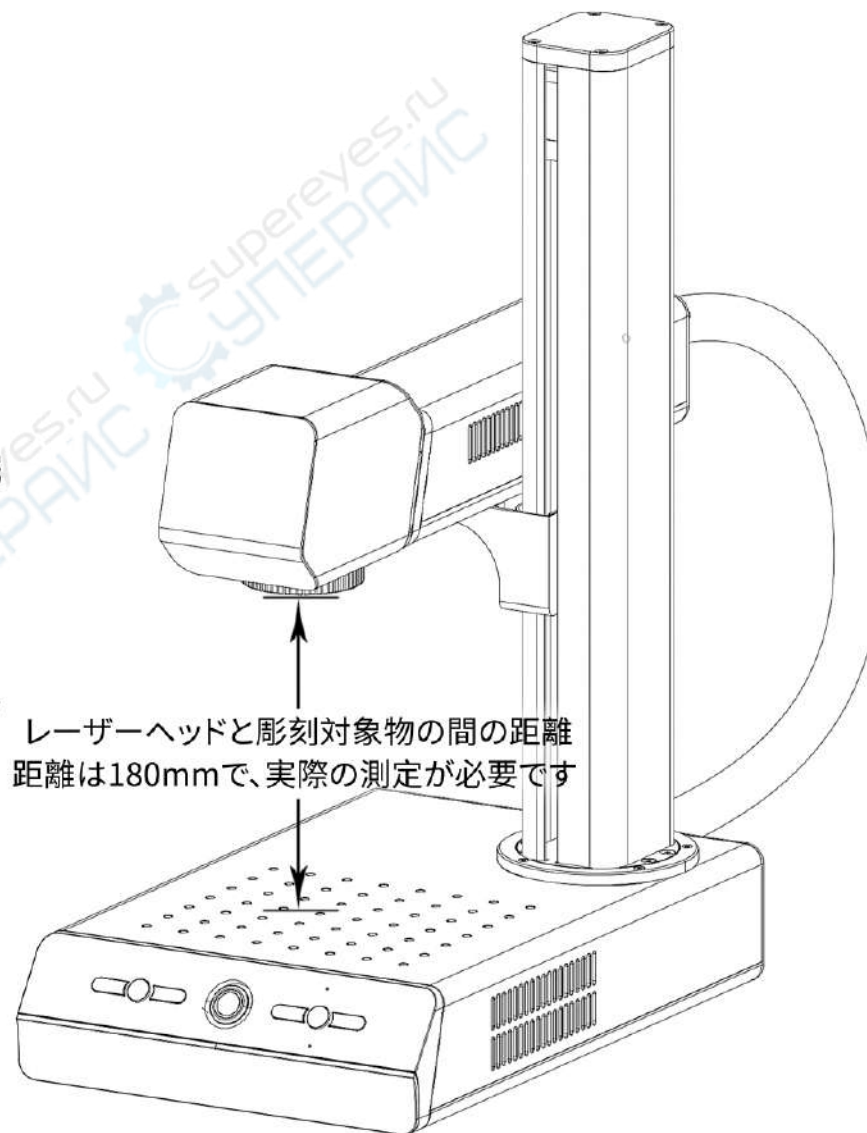
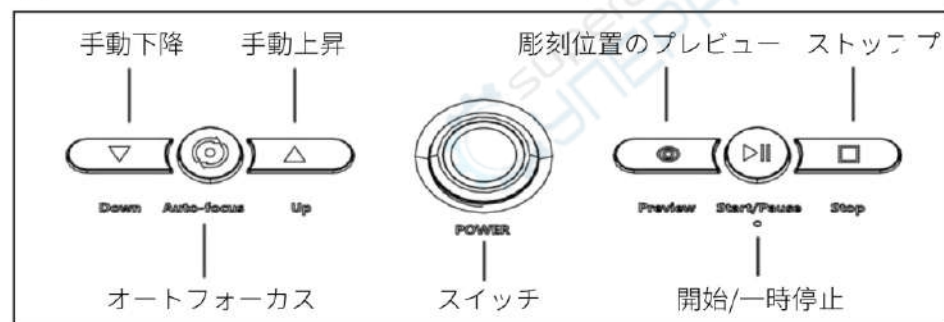
1.オートフォーカス: 刻印されたオブジェクトを配置し、ランダムな黄色を上配置します“オートフォーカス段ボール” タップしてオートフォーカスボタンを押すと、数秒後にオートフォーカスが完了します。あなたは彫刻を始めることができます。

2.マニュアルフォーカス: オートフォーカスが彫刻のニーズを満たすことができない場合、マニュアルフォーカスが可能: 鋼板を入れる, 自動長押し3秒後にフォーカスボタンを離すと、マシンはデフォルトのグラフィックを繰り返し彫刻します; 左右の上下ボタンをタップして、最適な彫刻フォーカスを調整し、フォーカスを完成させます, オートフォーカスボタンをクリックしてマニュアルフォーカスを終了し、彫刻を開始します。

3.フォーカス補正: 機械が工場を出る前に、フォーカスが調整されています, 特別な事情がある場合は、以下の操作で校正を完了してください。。

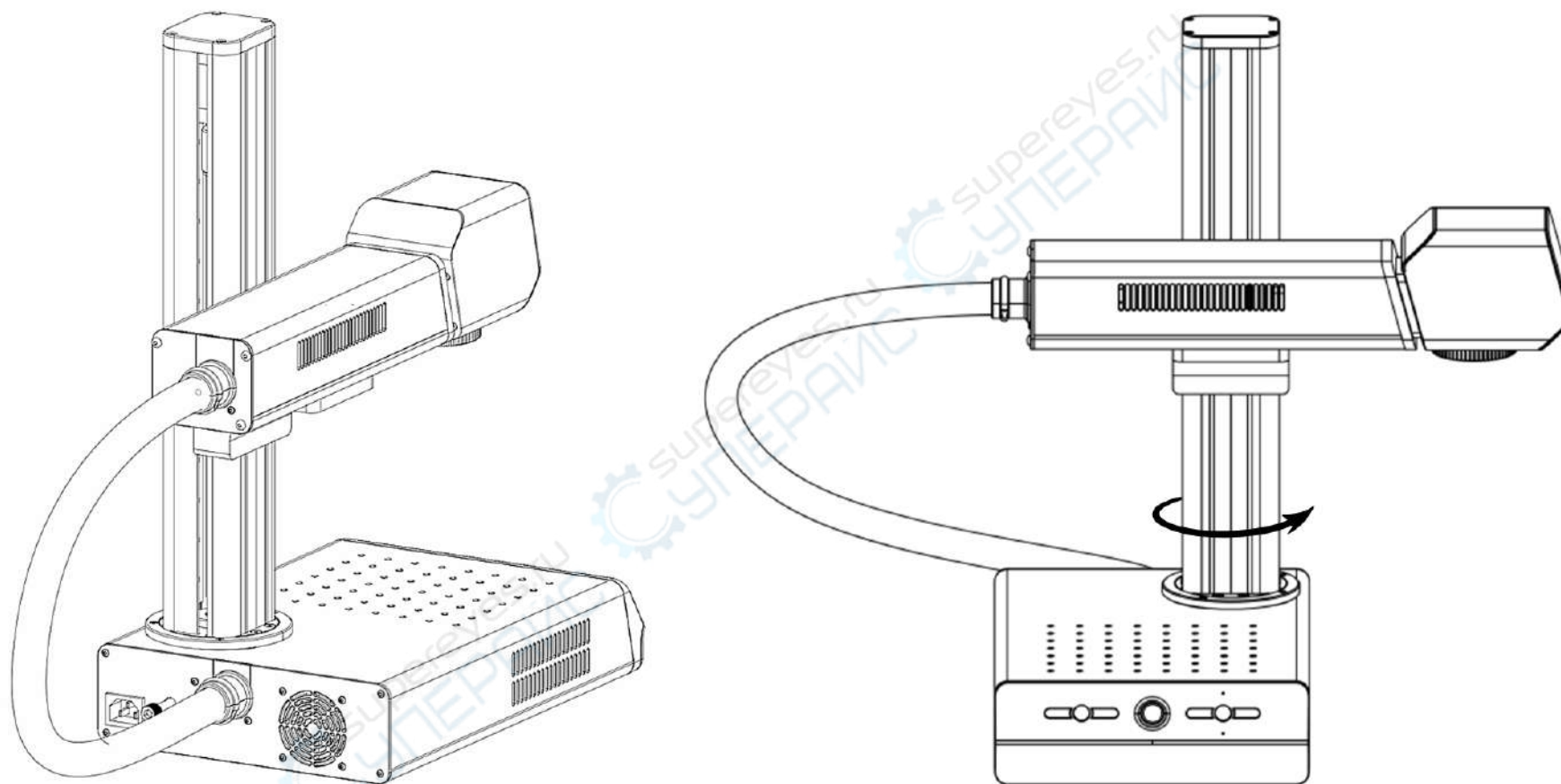
①鋼板を入れる, オートフォーカスボタンを3秒間長押ししてから離します, 次に、マシンがデフォルトのグラフィックを繰り返し刻印し、タップします上キーまたは下キーを使用すると、最適なフォーカスを見つけることができます。

②段ボールを入れます, オートフォーカスするには1回タップします, ボタンを押すと、赤いライトの動きが止まります, 長押しして開始/一時停止3秒後にボタンを離すと、ボタン上部のLEDが3回点滅してから消灯し、フォーカス補正が完了します。



04 機械機能表示

Z軸回転機能



固定ネジを緩め、彫刻機のZ軸を90度回転させてから、ネジを締めて固定します。注：90度回転した後卓上や他の物体を高さで彫刻する場合は、レーザーヘッドと彫刻面を180MMに保つ必要があります。有効距離。そうしないと、焦点を合わせることができません。

05 PC側のドライバーソフトウェアのダウンロードとインストール

ドライバソフトウェアの入手方法:

方法1: アクセサリのUディスクをコンピュータに挿入します。Uディスクにはドライバ、アプリケーションソフトウェア、写真やその他の資料（注: 初めて使用する場合は、Uディスク上のすべての資料をにコピーしてください不適切な操作による損失を防ぐために、コンピュータをバックアップしてください）

方法2: 公式WEBサイトにアクセスして、WINMACバージョンのドライバーアプリケーションをダウンロードします。

ソフトウェア:<http://www.dkjxz.com/>

Windows ドライバソフトウェアのインストール



1. ドライバのインストールパス:

Uディスクフォルダをダブルクリックします/Windows/driver/driver.exe/
[インストール/ドライバー]をクリックして正常にインストールします。詳、
細な手順については、Uディスクの関連するインストールデモビデオをご覧
ください。

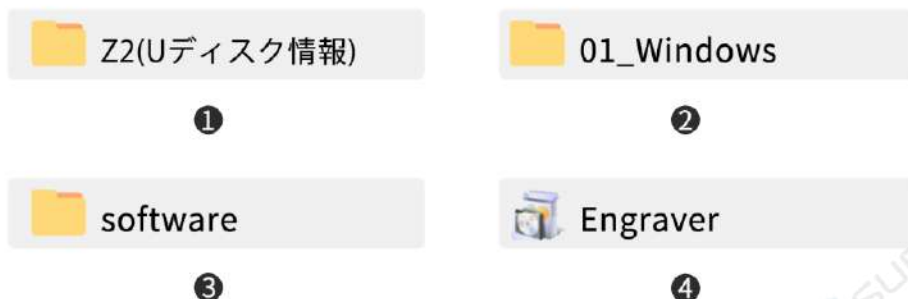
 winドライバーとソフトウェアのインストールビデオ

[インストール]をクリックします インストールを完了することを確認します

06 PCソフトウェアの接続や操作方法の説明

2.ソフトウェアのインストールパス：

USBディスク→「01_WINDOWS」→「SOFTWARE」→「ENGRAVER」。少しお待ちいただくと、インストールは完了します。



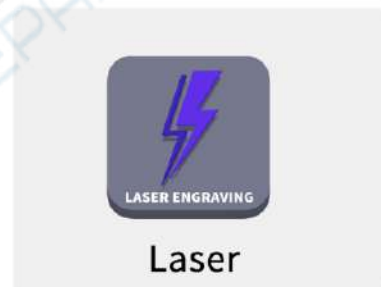
⑤ プログレスバーが完了すると、インストール成功

注意：

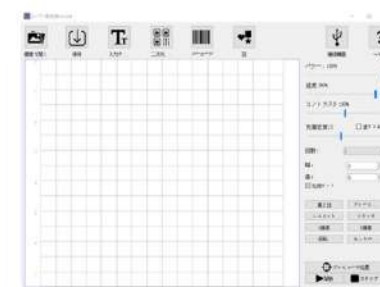
「Engraver」をクリックした後、セキュリティ機能によって疑わしいファイルと誤って判断された場合は、「プログラムのすべての操作を許可」を選択してソフトウェアをインストールします。

3.接続：

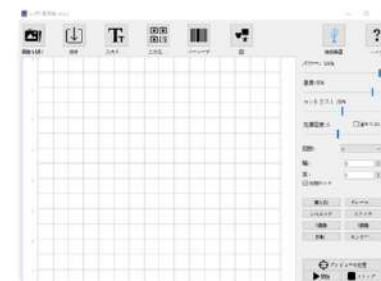
USBケーブルを使用して、機器をコンピューターに接続します。ソフトウェアを開く→「接続機器」アイコンをクリック→アイコンが青色に変わり、接続が成功



① ソフトウェアを開く



② 「接続機器」アイコンをクリック



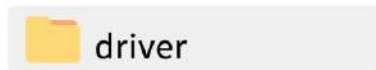
③ アイコンが青色に変わり、接続が成功

06 PCソフトウェアの接続や操作方法の説明

MACソフトウェアのインストールと接続:



①



③



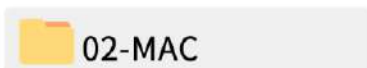
⑤ 「続ける」をクリック



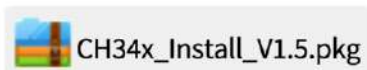
⑦ 「ソフトウェアをインストール」をクリック



⑨ インストールが完了



②



④



⑥ パスワードを入力



⑧ インストール中


1. ドライブのインストールパス:

USBディスク → 「02_MAC」 → 「driver」 →

「CH34x_Install_V1.5.pkg」 → 「使用許諾契約の内容を確認」 →

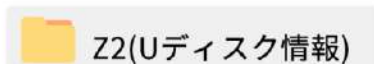
「同意する」 → 「インストール」 → 「インストール完了」

注: ソフトウェアは、ドライバーのインストールが完了した後にインストールできます。詳細な手順については、USBディスクのインストール動画をご覧ください。

 MACドライバーやソフトのインストール動画

06 PCソフトウェアの接続や操作方法の説明

MACソフトウェアのインストールと接続:



①



③



④ ソフトウェアアイコンをダブルクリック



⑥ インストール完了



②



⑤ アイコンを右の Applications に移動

2.ソフトウェアのインストールパス:

USBディスク→「02_MAC」→「software」→「Engraver」→「アイコンを右に移動」→「インストール完了」

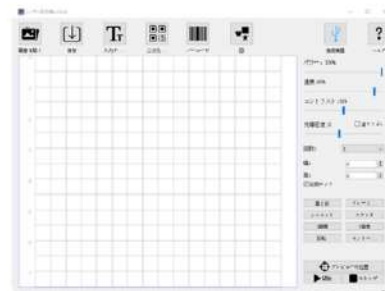
3.接続:

USBケーブルを使用して、機器をコンピューターに接続します。

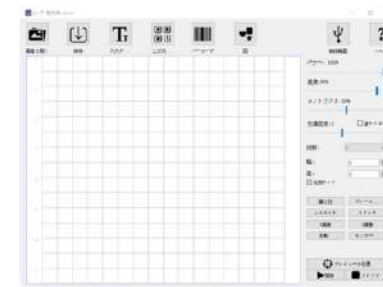
ソフトウェアを開く→「接続機器」アイコンをクリック→アイコンが青色に変わり、接続が成功



① ソフトウェアを開く



③ アイコンが青色に変わり、接続が成功




② 「接続機器」アイコンをクリック



07 PCソフトウェアの使用方法的紹介

ソフトウェアインターフェースの機能紹介：



- ① 画像を開く
コンピューターから写真を読み込む
- ② 保存
編集したテキストと画像を保存する
- ③ テキストを入力
テキストを入力・フォントを選択やベクトル化、縦方向にする機能
- ④ QRコード
QRコードを作成する
- ⑤ バーコード
バーコードを作成する
- ⑥ 図
丸、四角、ハート、五角形
- ⑦ 設定
弱パワーの設定、回転ローラーの使用を設定
- ⑧ デバイス接続 
接続が成功すると、アイコンが青色に変わる
- ⑨ ヘルプ
説明動画やよくある質問を確認する

07 PCソフトウェアの使用方法的紹介

ソフトウェアパラメータ設定：



① パワー

異なる素材を彫刻する際にパワーを調整

② 速度

彫刻速度を設定（彫刻速度は彫刻の深さに影響します）

③ コントラスト

テキストと画像のコントラストを調整



④ 充填密度

塗りつぶし効果は、ベクトル化されたテキスト画像にのみ有効

⑤ 回数

刻印の回数を調整

⑥ 幅や高さ

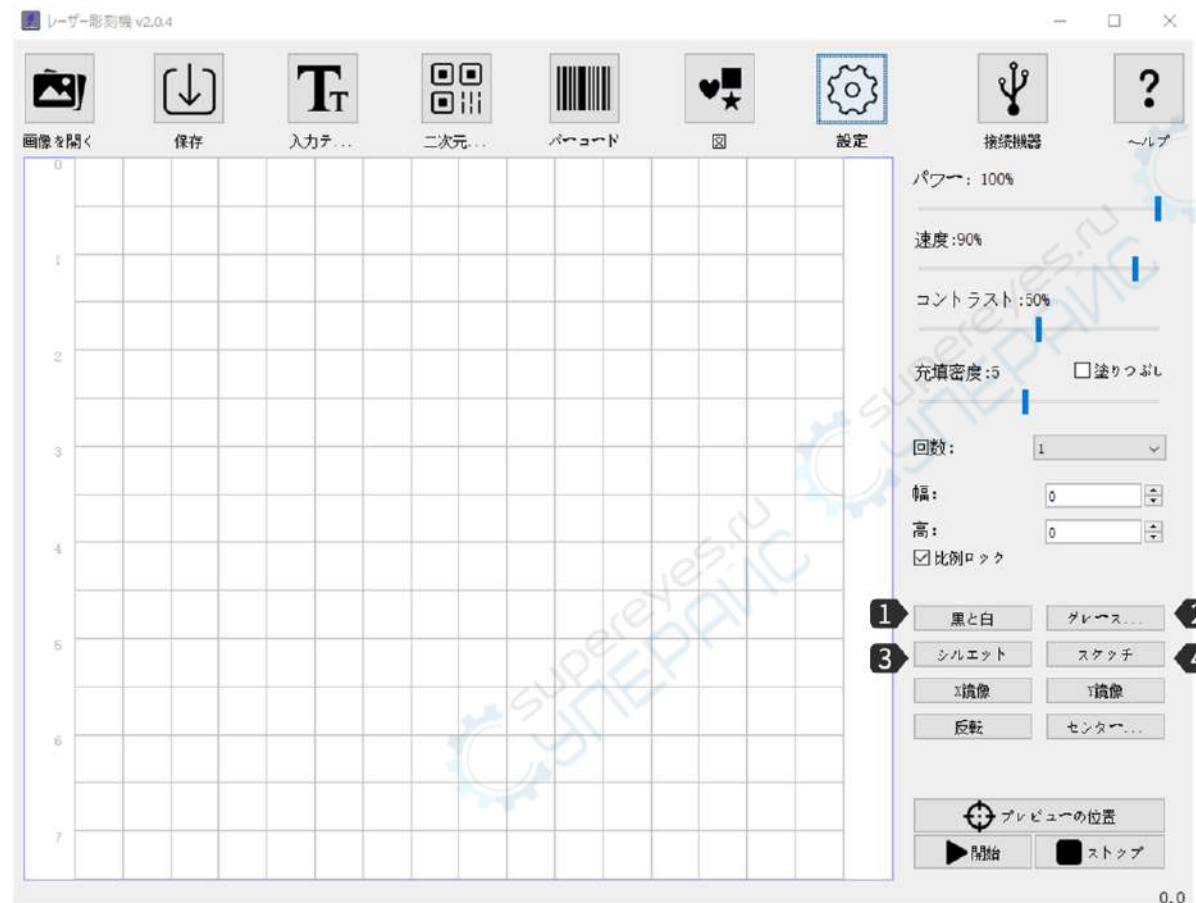
テキストと画像の幅・高さを調整

⑦ 比例ロック

画像やテキストを縦横比を維持したままに拡大および縮小する

07 PCソフトウェアの使用方法的紹介

ソフトウェアパラメータ設定：



- ① 黒と白
画像の白黒処理
- ② グレースケール
写真を彫刻する場合、画像をグレートーンにする
- ③ シルエット
切断モード。彫刻したい物体を切断
- ④ スケッチ
写真の立体効果を高める



黒と白



グレースケール



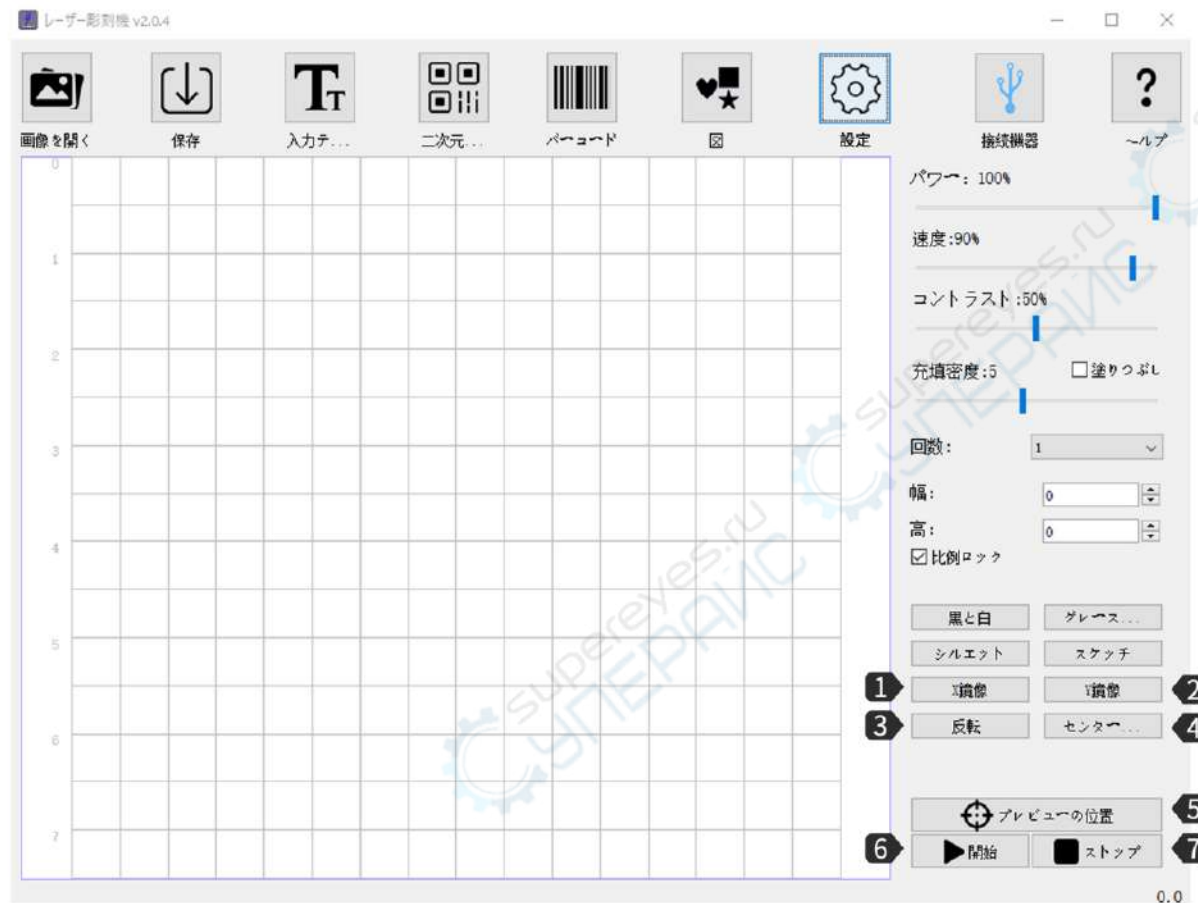
シルエット



スケッチ

07 PCソフトウェアの使用方法的紹介

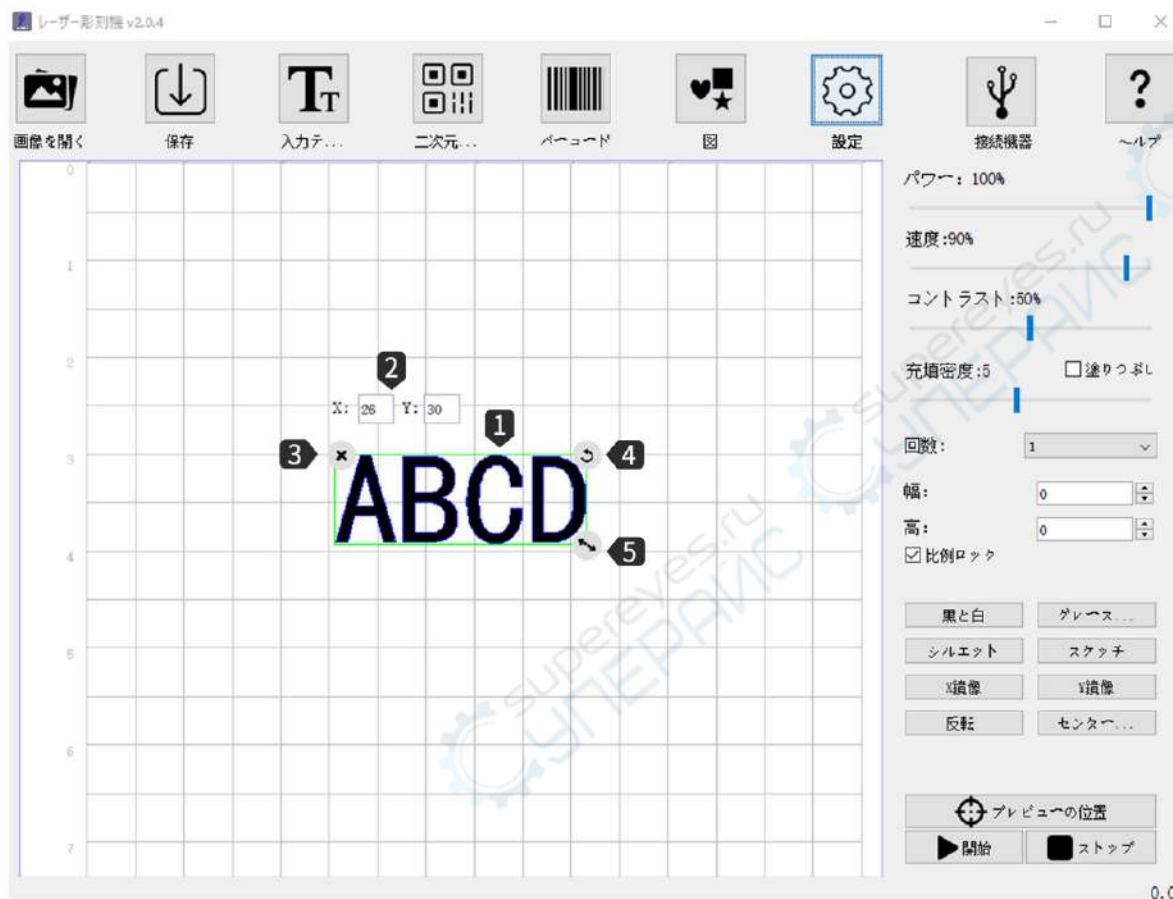
ソフトウェアパラメータ設定：



- ① X鏡像
画像を左右反転
- ② Y鏡像
画像を上下反転
- ③ 反転
テキストと画像の背景色を反転
- ④ センターまで
テキストと画像をプレビュー領域の中央に配置
- ⑤ プレビューの位置
加工する予定画像のサイズと位置を確認
- ⑥ 開始
彫刻を開始
- ⑦ ストップ
彫刻を停止

07 PCソフトウェアの使用方法的紹介

インターフェース読み込みコンテンツの紹介：



① テキストと画像を読み込んだ後、マウスの左ボタンを押して、テキストと画像の位置を移動します。マウスの右ボタンを押して、パネルを移動します。マウスホイールを回してスクリーンを拡大・縮小します。

② X: 26Y: 30は、テキストと画像の位置の座標を表します。画像の位置を移動すると、座標はその位置に応じて変化します。

③ × テキストと画像を削除します。

④ ↻ マウスの左ボタンを押して、画像を360°回転させます。

⑤ 🔍 マウスの左ボタンを押して、画像を拡大・縮小します。

08 スマホアプリの入手と接続の説明

1. アプリのダウンロード

方法1: 以下のURLからアプリケーションをダウンロードします。

http://www.dkjxz.com/download/Z2_Bluetooth_version_APP.zip

方法2: 以下のQRコードをスキャンしてダウンロードします。



取扱説明書ダウンロードURL:
www.dkjxz.com/download/Z2_User Manual.zip

動画URL:
www.dkjxz.com/download/Z2_video.zip

注: 1.インストールが成功したら、対応する権限を付与する必要があります。

2. 接続

- ① デバイスの電源をオンにします。
- ② スマホのBluetoothをオンにします。
- ③ スマホのアプリを開き、右上の「未接続」をクリックすると、自動的にデバイスが検索されます。
- ④ 「Engraver-000 ****」をクリックします。
注: 「000 ****」はマシンのシリアル番号を表します。
- ⑤ 1~2秒待つと右上に「接続している」と表示され、アプリ接続に成功します。



09 スマホアプリの使用方法的紹介

アプリの機能の紹介：



- ① 設定
新人指導/質問のフィードバック/利用契約/プライバシーポリシー/デバイス/言語設定
- ② 画像
「写真」や「アルバム」から画像を追加する
- ③ カメラ
写真を撮る
- ④ 素材
アプリ内蔵画像を追加する
- ⑤ 落書き
自分でテキスト/画像を描く
- ⑥ 文字
テキストコンテンツを編集する
- ⑦ QRコード
QRコード、バーコードを追加する

ローラ設定



- ① 待機レーザーパワー
スタンバイ時にレーザー出力を設定する
- ② ローラーモード
回転ローラーモードをオン/オフにします。オンにすると、360°回転して彫刻できます。

09 スマホアプリの使用方法的紹介

アプリの機能の紹介：



① トリミング

カスタマイズ、円形、四角形

② 画像/文字

(コンテンツを重ね合わせることが可能)



テキスト
を入力



アルバムか
ら読み込む



カメラで写
真を取る



画像を追加
する

③ 消しゴム

画像を加工する

09 スマホアプリの使用方法的紹介

アプリの機能の紹介：



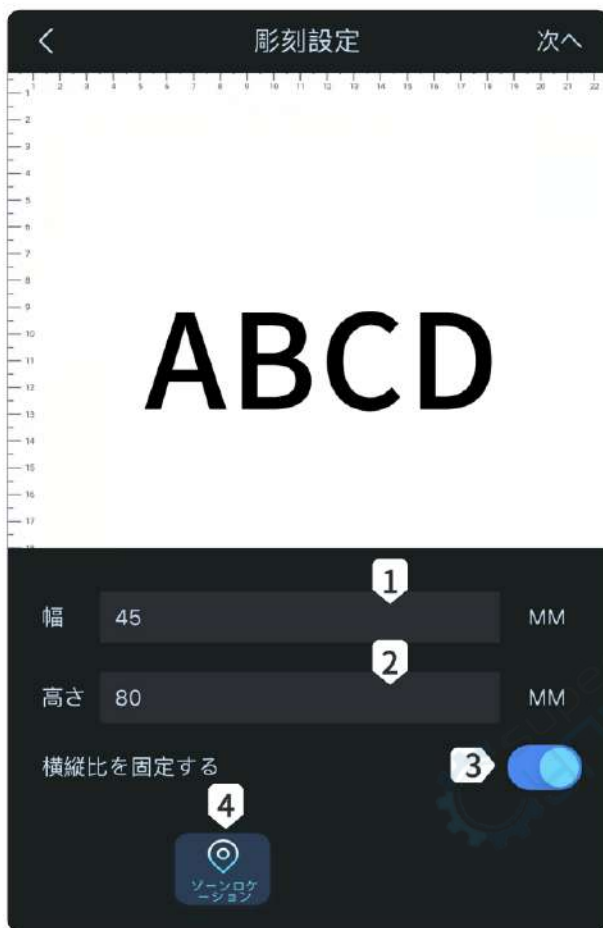
- ① **コントラスト**
テキストと画像のコントラストを調整
- ② **白黒**
画像の白黒処理
- ③ **中間調**
写真を彫刻する場合、画像をグレースケールにする
- ④ **輪郭**
切断モード。彫刻したい物体を切断
- ⑤ **スケッチ**
写真の立体効果を高める



- ⑥ **回転**
画像を360°回転させる
- ⑦ **反転**
画像の白黒の色を反転する
- ⑧ **ミラー**
画像を左右反転する

09 スマホアプリの使用方法的紹介

アプリの機能の紹介：



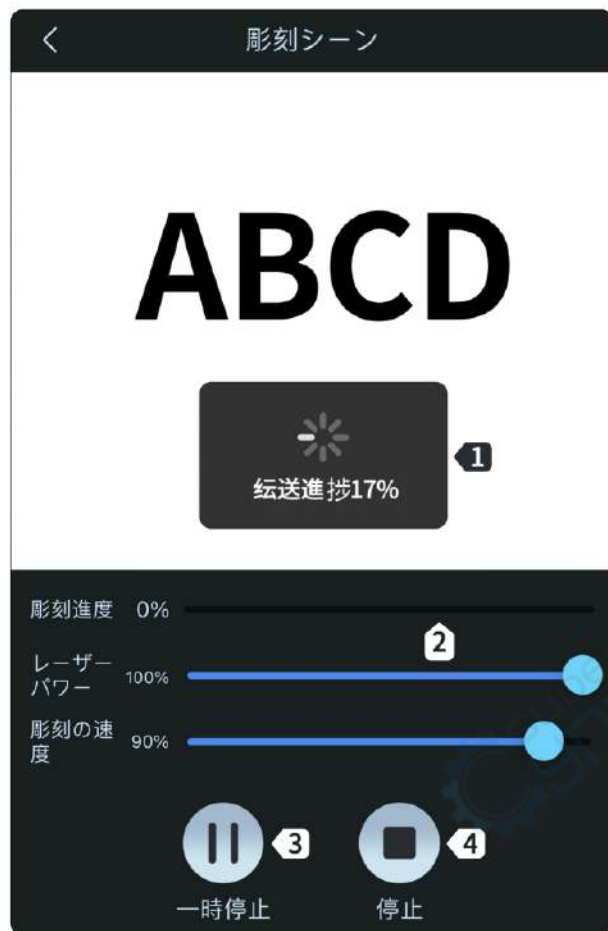
- ① 幅
彫刻の幅を設定する
- ② 高さ
彫刻の高さを設定する
- ③ 横縦比を固定する
画像やテキストを縦横比を維持したままに拡大および縮小する
- ④ ゾーンロケーション
彫刻位置を確認する



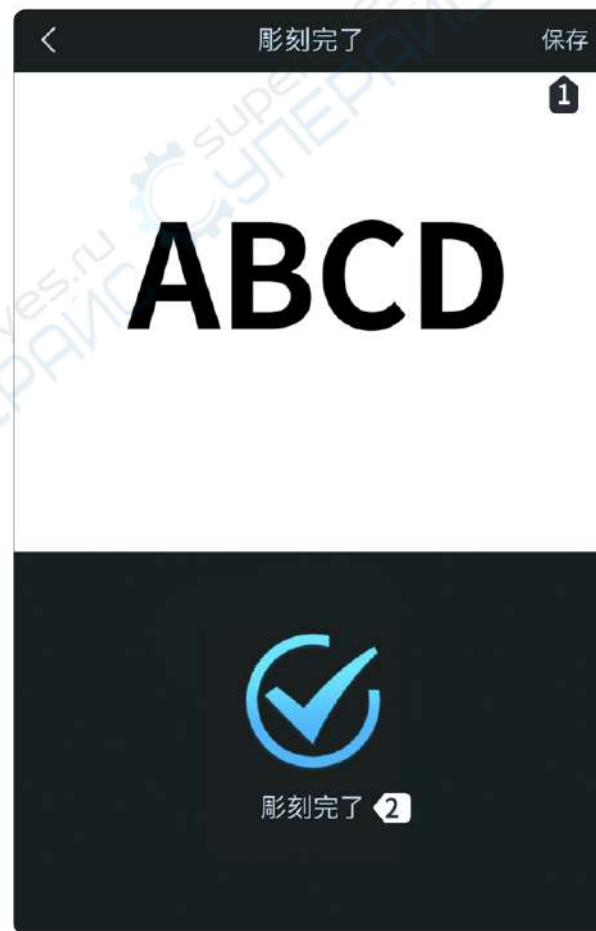
- ① 素材選択
彫刻対象の素材に応じて用意された素材を直接選択
- ② 材質を追加する
素材を追加する
- ③ 追加を削除します
- ④ レーザーパワー
異なる素材を彫刻する時にパワーを調整
- ⑤ 彫刻の速度
彫刻速度を設定 (彫刻速度は彫刻の深さに影響します)
- ⑥ 繰り返し回数
彫刻の回数を調整

09 スマホアプリの使用方法的紹介

アプリの機能の紹介：



- ① 伝送進捗
100%になるとアップロードが完了、彫刻を開始できます
- ② 彫刻進度
彫刻の進捗状況を表示する
- ③ 一時停止
彫刻を一時停止する
- ④ 停止
彫刻を終了する



- ① 保存
彫刻した内容を保存して、アルバムで確認できます
- ② 彫刻完了
彫刻が完了

10 一般的な問題

Z2よくある質問

一、マシンの電源を入れても応答がない

1. 電源が入っていない：ソケット、スイッチ、本体の電源ソケットなどが接続され、正常に電源がオンになっていることを確認します。パネルの電源ボタンをチェックして、ボタンが押され、ボタンの青いライトが点灯していることを確認します。体はオンです

二、コンピューターに接続できません

1. USBケーブルが接続されていない：USBデータケーブルのコンピューター側とマシンインターフェイスをチェックして、所定の位置に接続されていることを確認します。一部のデスクトップコンピューターのフロントパネルのUSBインターフェイスは無効であり、ソケットに接続する必要があります。機体の裏側にあります。
2. ドライバが正しくインストールされていません：操作手順に従ってドライバーのインストールを完了します。インストールが完了すると、コンピューターはデバイスをシリアルポートとして認識し、ハードウェア接続に問題がないことを示します。
3. その他の特別な状況：USBデータケーブルと電源を引き出し、デバイスの電源が完全にオフになってから5S後にデバイスを再接続します。

三、マシンに接続されている携帯電話APPからの応答がありません

1. 間違ったWIFI接続：マシンによってリリースされたWIFIが接続されていることを確認してください。詳細については、マニュアルのアプリ接続の部分をお読みください。
2. 互換性の失敗：新しくリストされた携帯電話またはアップグレードされたシステムの後、互換性の問題が原因で異常な接続が発生した場合は、カスタマーサービスに連絡して、携帯電話の構成のスクリーンショットを返送してください。

四、彫刻効果が非常に浅い、または痕跡がない

1. 不正確なフォーカス：マニュアルのフォーカス部分を読んで、正確にフォーカスします。
2. 彫刻速度：燃焼時間が速すぎるか短すぎる。マニュアルの彫刻パラメータのセクションを読んで、パラメータを再調整してください。
3. 画像が明るすぎます。インポートした画像は鮮明で、線が細すぎ、色が薄すぎると、彫刻効果に直接影響します。
4. 彫刻物の配置：彫刻物を斜めに配置し、レーザーの焦点距離を固定するため、彫刻物を体と平行に平らに配置する必要があります。そうしないと、焦点距離が正確にならず、異常な彫刻効果が発生します。。

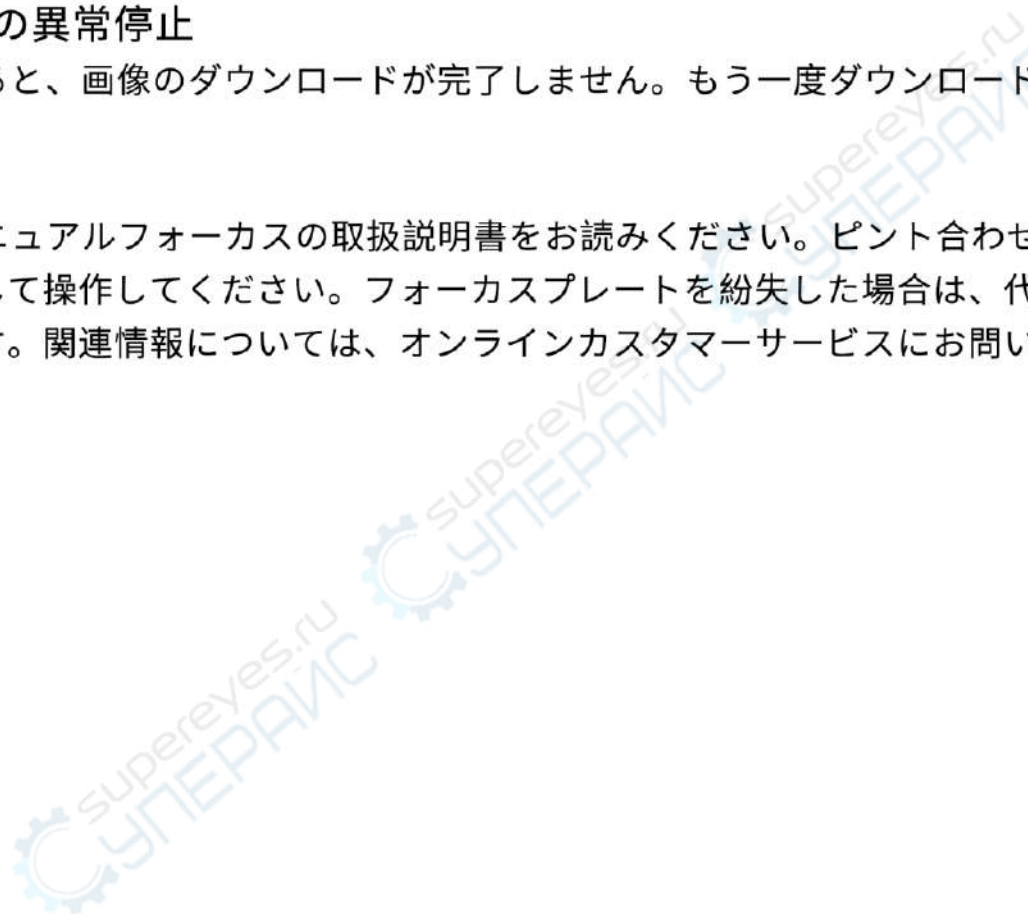
10 一般的な問題

五、オフライン彫刻中の異常停止

1. コンピュータに接続すると、画像のダウンロードが完了しません。もう一度ダウンロードしてください。

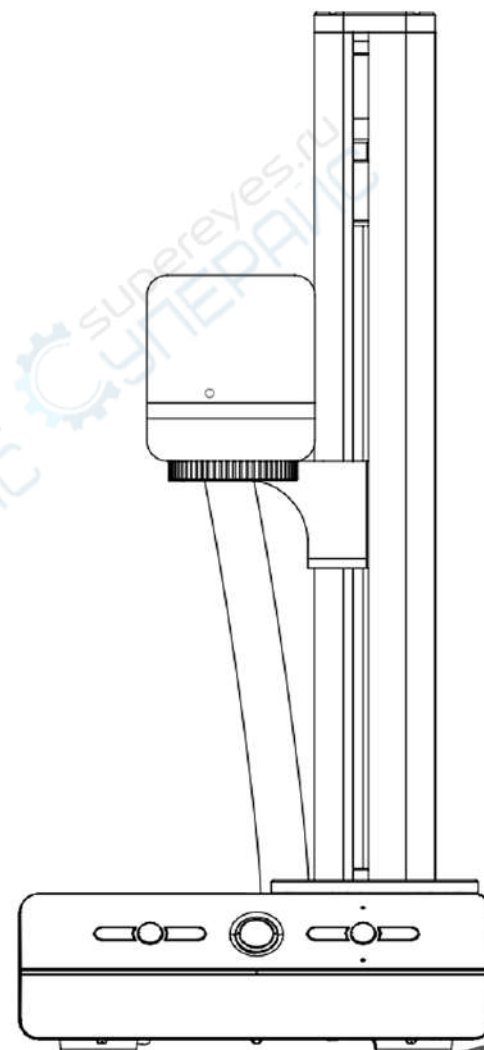
六、不正確な焦点

1. オートフォーカスとマニュアルフォーカスの取扱説明書をお読みください。ピント合わせの際は、本体に付属の黄色のフォーカスプレートを使用して操作してください。フォーカスプレートを紛失した場合は、代わりに薄くて粗い黄色または白のボール紙を使用できます。関連情報については、オンラインカスタマーサービスにお問い合わせください。





Z2使用手册



Z2打标机使用手册
使用前请仔细阅读本使用手册

安全说明

感谢您购买本公司激光雕刻机，该设备是光、机、电一体化的高科技产品。
为了您能更好的使用及维护该设备，请仔细阅读使用手册，并按照使用手册的步骤操作。

重要声明！

因使用不当或未按使用手册步骤操作引起的一切损失由个人承担。使用手册最终解释权归本公司所有，并拥有修改本手册中一切资料、数据、技术细节等的权利。

安全注意事项

★在操作设备之前，用户务必认真阅读使用手册，严格遵守操作规程。

★激光加工可能存在风险，用户应慎重考虑被加工对象是否适合激光作业。

★加工对象及排放物应符合当地的法律、法规要求。

*本设备使用四类激光器（强激光辐射），该激光辐射可能会引起以下情况：

①点燃周边的易燃物；

②激光加工过程中，因加工对象的不同可能会产生其它的辐射及有毒、有害气体；

③激光辐射的直接照射会引起人体伤害，使用场所必须配备消防器材，禁止在工作台及设备周围堆放易燃、易爆物品，同时务必保持通风良好。

*设备所处环境应干燥，无污染、无震动、无强电、强磁等干扰和影响。工作环境温度10-35℃，工作环境湿度5-95%（无凝水）

★设备工作电压：AC100-240V。

*雕刻机及其相关联的其它设备都必须安全接地，方可开机操作。

★设备在开机状态下，需全程值守，人员离开前必须切断所有电源，防止异常状况发生，如有发生请立即断电处理！

*严禁在设备中放置任何不相干的全反射或漫反射物体，以防激光反射到人体或易燃物品上。

*设备应远离对电磁干扰敏感之电气设备，可能对其产生电磁干扰。

*激光设备内部有高压或其它潜在的危險，非专业人员严禁拆卸。

安全说明

注意!



1. 激光开启后严禁对准人、动物及易燃物品，避免皮肤灼伤及起火



2. 激光亮度对眼睛有害，请尽量不要直视激光



3. 机器工作时手不能靠近机器，避免受伤



4. 机器不使用时将机器开关关闭，避免第三方勿操作



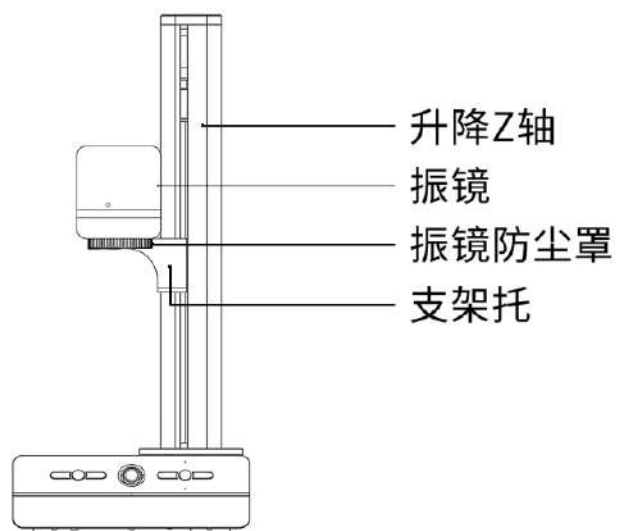


目录

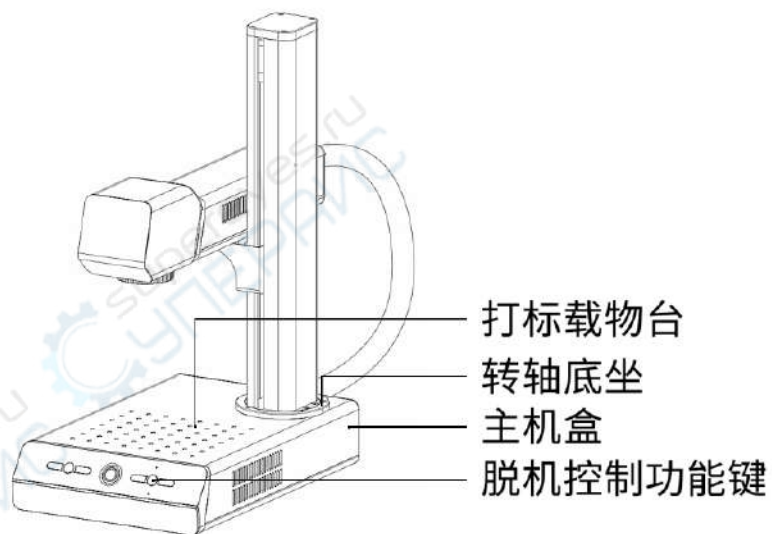
01 产品结构配件.....	01
02 装配指引.....	03
03 产品参数.....	04
04 机器功能展示.....	05
05 PC端驱动软件下载与安装.....	07
06 PC驱动软件安装联机操作.....	08
07 PC软件使用介绍.....	11
08 移动端软件下载与联机.....	16
09 移动端软件使用介绍.....	17
10 常见问题.....	22

01 产品结构配件

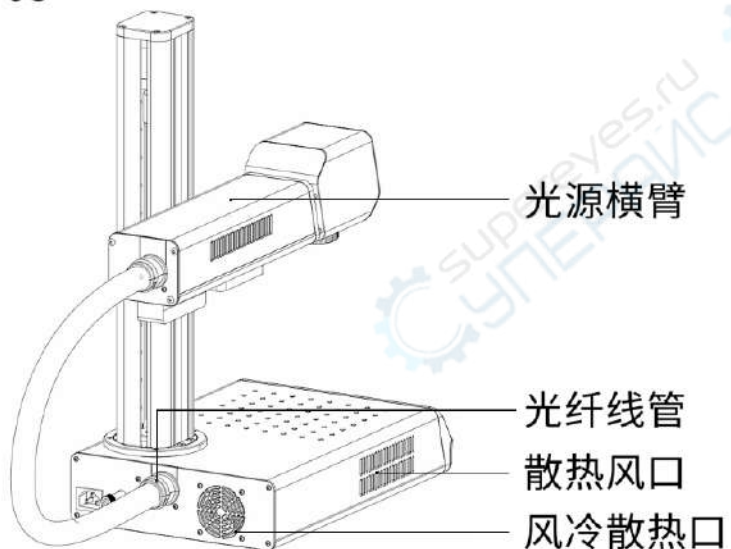
01



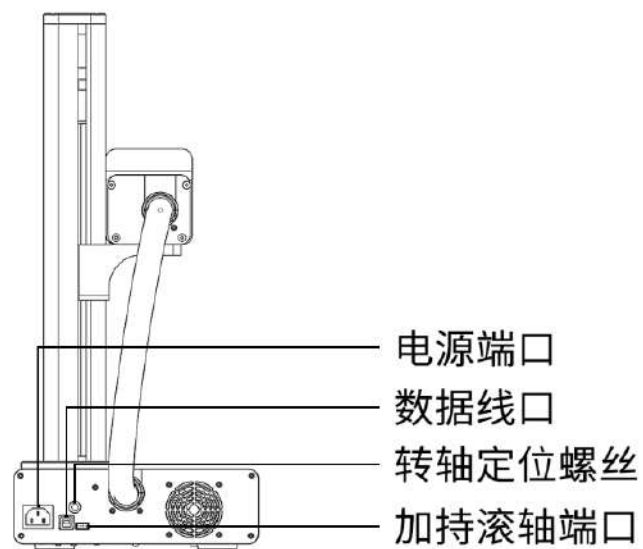
02



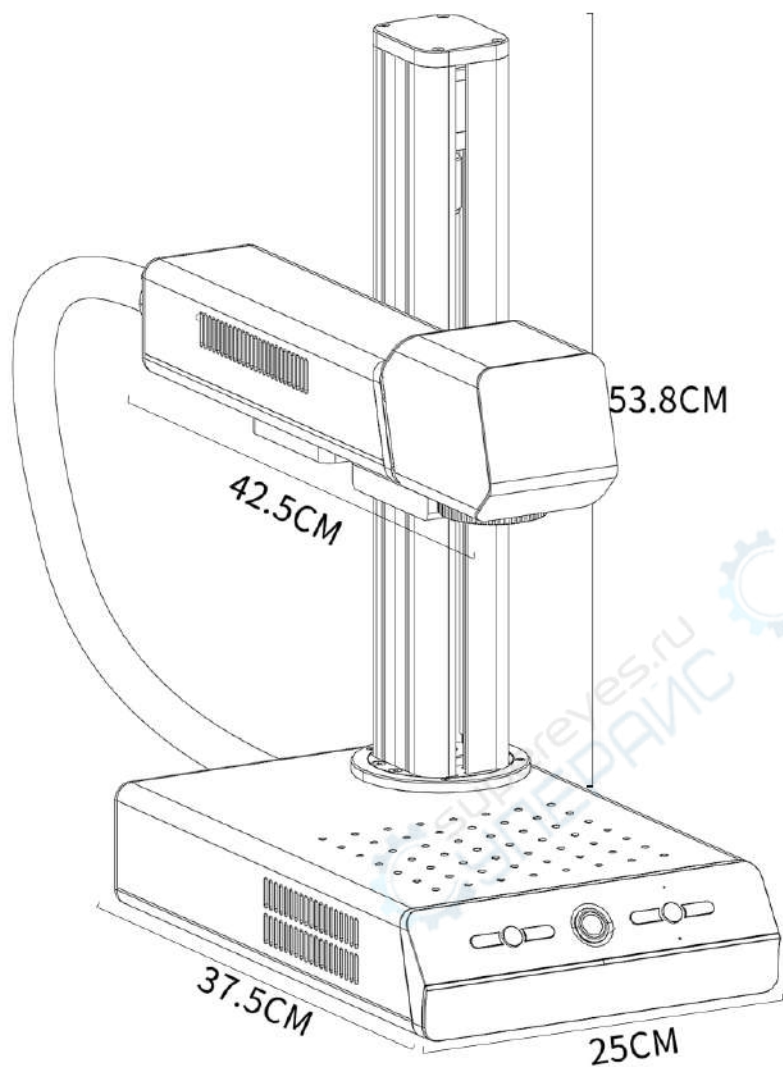
03



04



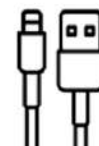
01 产品结构配件



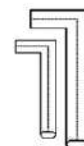
配件明细



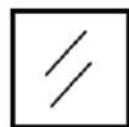
电源线*1



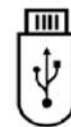
数据线*1



六角扳手*2



钢板*1



U盘*1



牛皮纸*1

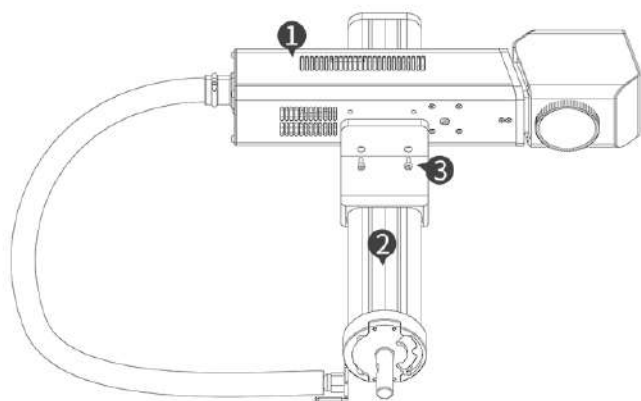


螺丝*3

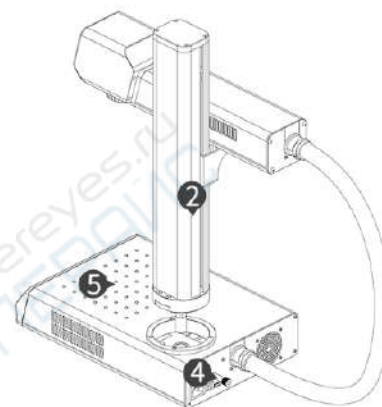


使用手册*1

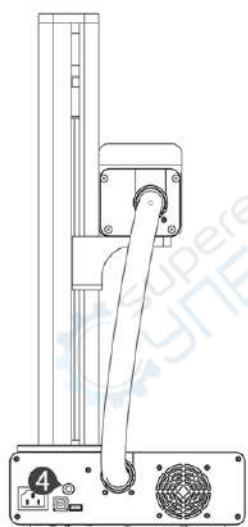
02 装配指引



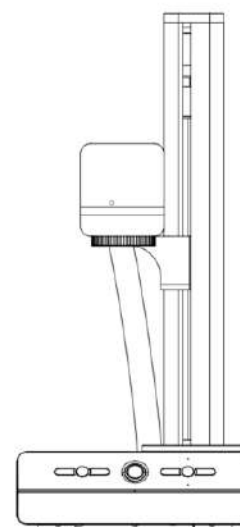
1. 分别将①两个信号线插头与②两个信号线端口对接插好
2. 将③两颗M4*10内六角螺丝与支架托锁紧



3. 松开固定螺丝④
4. 将Z轴部件②与⑤对正孔位插入



5. 锁紧固定螺丝④



装配完成

03 产品参数

型号	Z2
机身材质	高强度铝材主体+ABS塑料
激光对焦	一键自动对焦
调焦范围	焦距恒定为180mm，通过横臂升降完成对焦 注:因装配误差，实际焦距在180mm左右，具体以实物为准
整机供电	AC100-240V
数据接口	USB TYPE-B(方口USB)
散热方式	风冷
整机功率	<200W
激光波长	1064nm非可见光
激光寿命	>10000H
光斑形状	圆点
激光控制	专用数字接口
雕刻面积	100mm*100mm
雕刻精度	0.05mm
雕刻速度	10-800mm/s
可雕刻材料	金属、有色亚克力、漆面材料、织物面料、皮料
支持系统	win7 /win8/ win10/ IOS/MAC/Android
图片格式	JPEG/BMP/GIF/PLT /PNG/DXF
产品尺寸	680*250*336mm
包装尺寸	600*330.5*260mm
产品重量	11.3kg
包装重量	13.5kg
其它	便捷一键对焦;横臂可旋转 ; 32位ARM高精高速主控;支持最高波特率921600BIT / S

04 机器功能展示

机器自动对焦/手动对焦功能

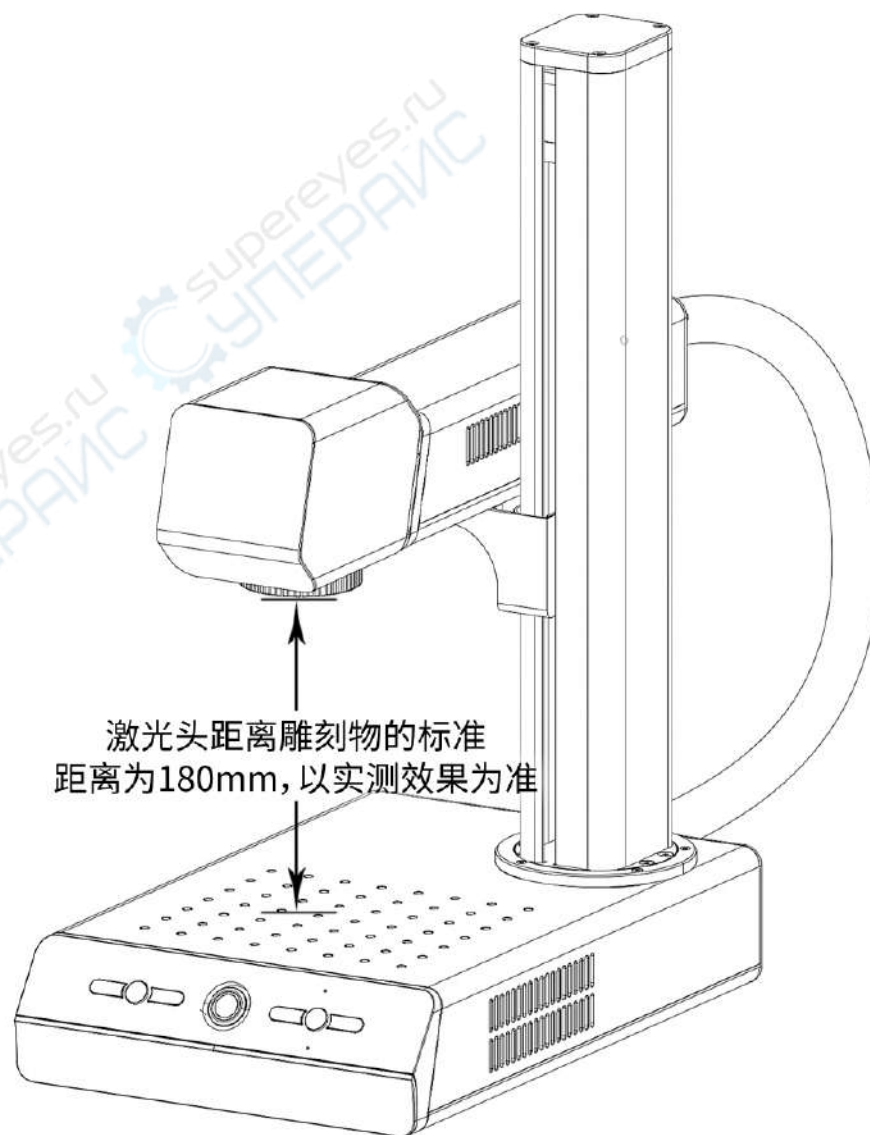
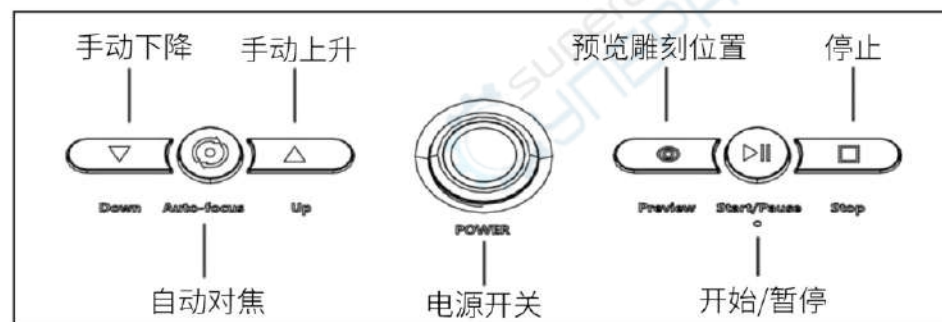
1.自动对焦：摆放好雕刻物品并在上方放好随机附赠的黄色“自动对焦纸板”轻按自动对焦按键,几秒钟后自动对焦完成,即可开始雕刻。

2.手动对焦：当自动对焦无法满足雕刻需求时，可进行手动对焦:放入钢板，长按自动对焦键3S后释放，机器会重复雕刻默认图形;轻按左右上升及下降按键调整最佳雕刻焦点完成对焦，点击自动对焦键即退出手动对焦，开始雕刻。

3.焦点校正：机器出厂前焦点已校正,如有特殊情况时请按以下操作完成校正。

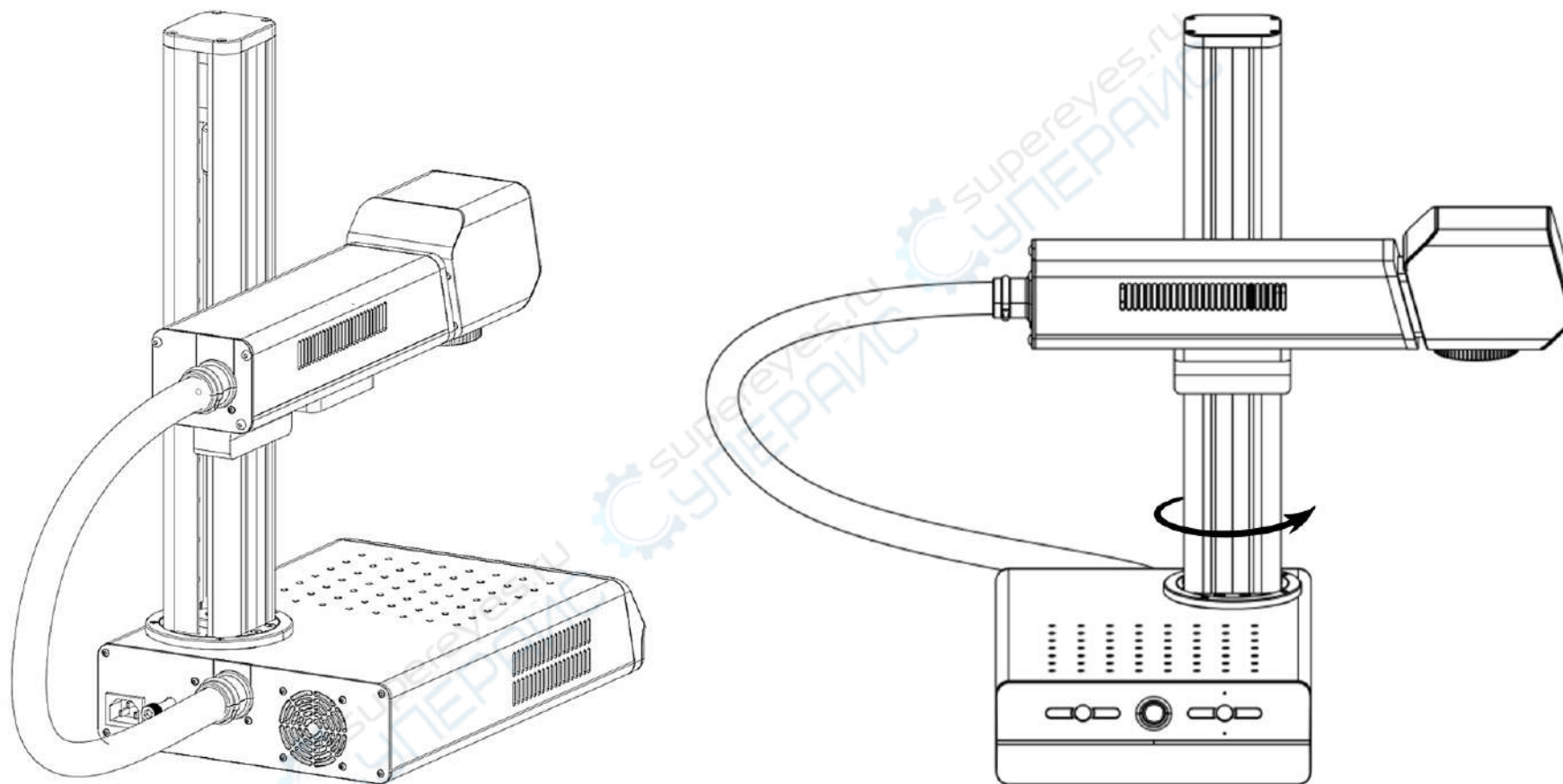
①放入钢板,长按自动对焦按键3S后释放,则机器反复雕刻默认图形,轻按上升或下降键使找到最佳焦点。

②放入纸板,轻按一次自动对焦，按键使红光停止移动,长按开始/暂停按键3S后释放,则按键上方的LED闪烁三下后关闭,自此焦点校正完成。



04 机器功能展示

Z轴旋转功能



拧松固定螺丝,将雕刻机Z轴旋转90度后拧紧螺丝固定。注意:旋转90度后雕刻桌面或雕刻其它有高度的物品时激光头与雕刻面必须保持180mm有效距离,否则无法聚焦。

05 PC端驱动软件下载与安装

驱动程序获取方式:

方式一：将配件U盘插入电脑，U盘已添加驱动、应用软件、图片等资料(注：第一次使用时，请先将U盘所有资料拷贝到您的电脑备份，防止操作不当导致丢失时使用)

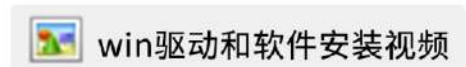
方式二：访问官网下载Win MAC版驱动应用
软件：www.dkjxz.com

Windows 驱动程序安装



1.驱动安装路径:

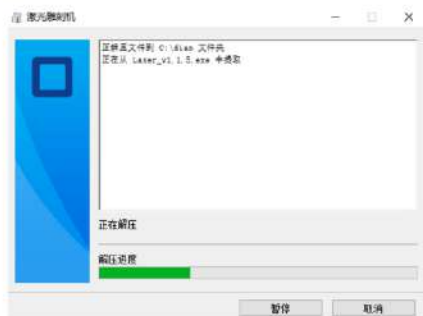
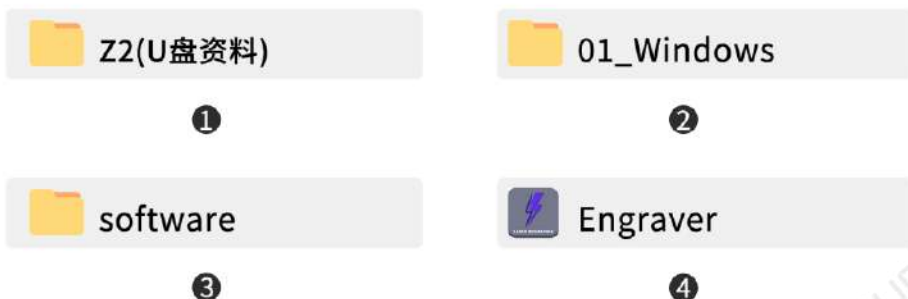
双击U盘文件夹/Windows/driver/driver.exe/点击安装/驱动安装成功，详细步骤请观看U盘相关安装演示视频



06 PC驱动软件安装联机操作

2.软件安装路径:

双击U盘资料文件/windows/software/ Engraver/待进度条完成即安装完成/Laser



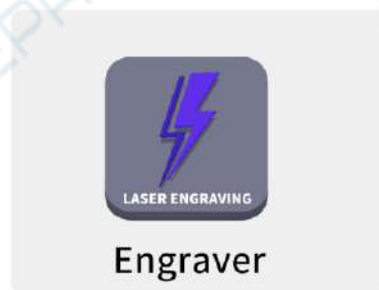
⑤ 待进度条完成即安装成功

提示:

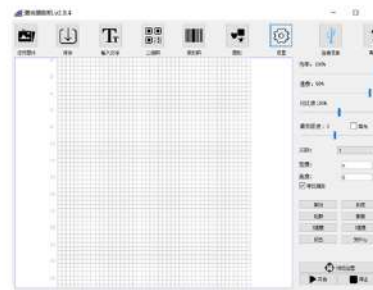
点击 Engraver后如弹出杀毒软件或者电脑管家提示风险,Engraver文件是Win系统安装包,如果被误判为可疑文件,请选择允许程序所有操作,即成功完成软件安装

3.联机操作:

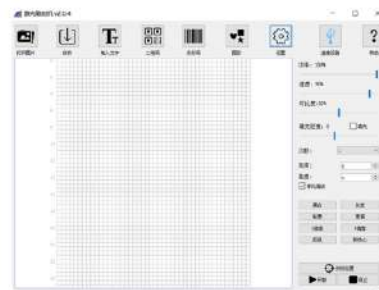
使用数据线将机器与电脑连接
双击软件图标-点击连接设备图标-图标变蓝联机成功



① 双击软件图标



② 点击连接设备图标

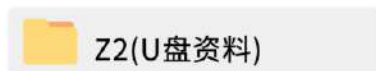


③ 图标变蓝色联机成功

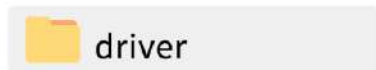


06 PC驱动软件安装联机操作

MAC驱动安装



①



③



④ 单击继续



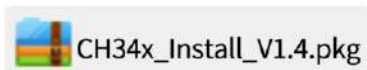
⑥ 点击继续安装



⑧ 完成安装



②



④



⑤ 输入电脑密码



⑦ 继续安装

1.驱动安装路径:

驱动安装路径:双击U盘/02_MAC/driver/CH34x_Install_V1.4.pkg/
安装介绍/安装类型/安装/安装完成

注: 驱动安装完成后方可进行软件安装, 详情请观看视频

 MAC驱动和软件安装视频

06 PC驱动软件安装联机操作

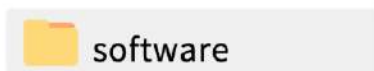
MAC软件安装与联机



①



②



③



④ 双击软件图标



⑤ 将图标左键向右拖动Applications文件夹



⑥ 完成安装

2. 软件安装路径:

双击U盘/02_MAC/software/Engraver/软件图标右移/完成安装

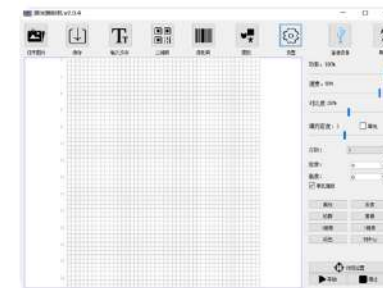
3. 联机操作:

使用数据线将机器与电脑连接

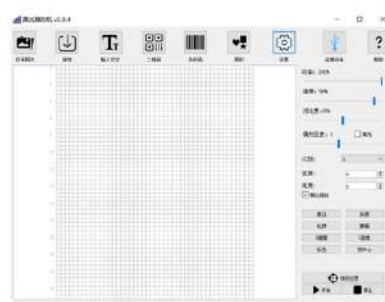
双击软件图标-点击连接设备图标-图标变蓝联机成功



① 双击软件图标



② 点击连接设备图标





③ 图标变蓝色联机成功



07 PC软件使用介绍

软件界面图标功能简介:



- 1 打开图片**
从电脑加载图片
- 2 保存**
保存编辑文字图片
- 3 输入文字**
导入文字 字体 横向竖向矢量化 编辑功能
- 4 二维码**
创建二维码
- 5 条形码**
创建条形码
- 6 图形**
圆形-方形-心形-五角形,快捷创建
- 7 设置**
设置弱光功率参数;可设置是否开启滚轴

- 8 连接设备**
连机成功后图标变蓝

- 9 帮助**
打开链接;观看教学视频查阅常见问题解答。

07 PC软件使用介绍

软件参数设置:



① 雕刻功率

雕刻不同材质可调节功率大小

② 雕刻速度

雕刻速度设置,雕刻速度快慢决定雕刻深度

③ 对比度

拖动滑块调整文字图片对比度



④ 填充密度;填充

填充效果只能针对矢量图有效,选定矢量化文字图片点击 填充,滑动填充滑块调节填充密度

⑤ 雕刻次数

设置次数代表雕刻几次

⑥ 宽度;高度

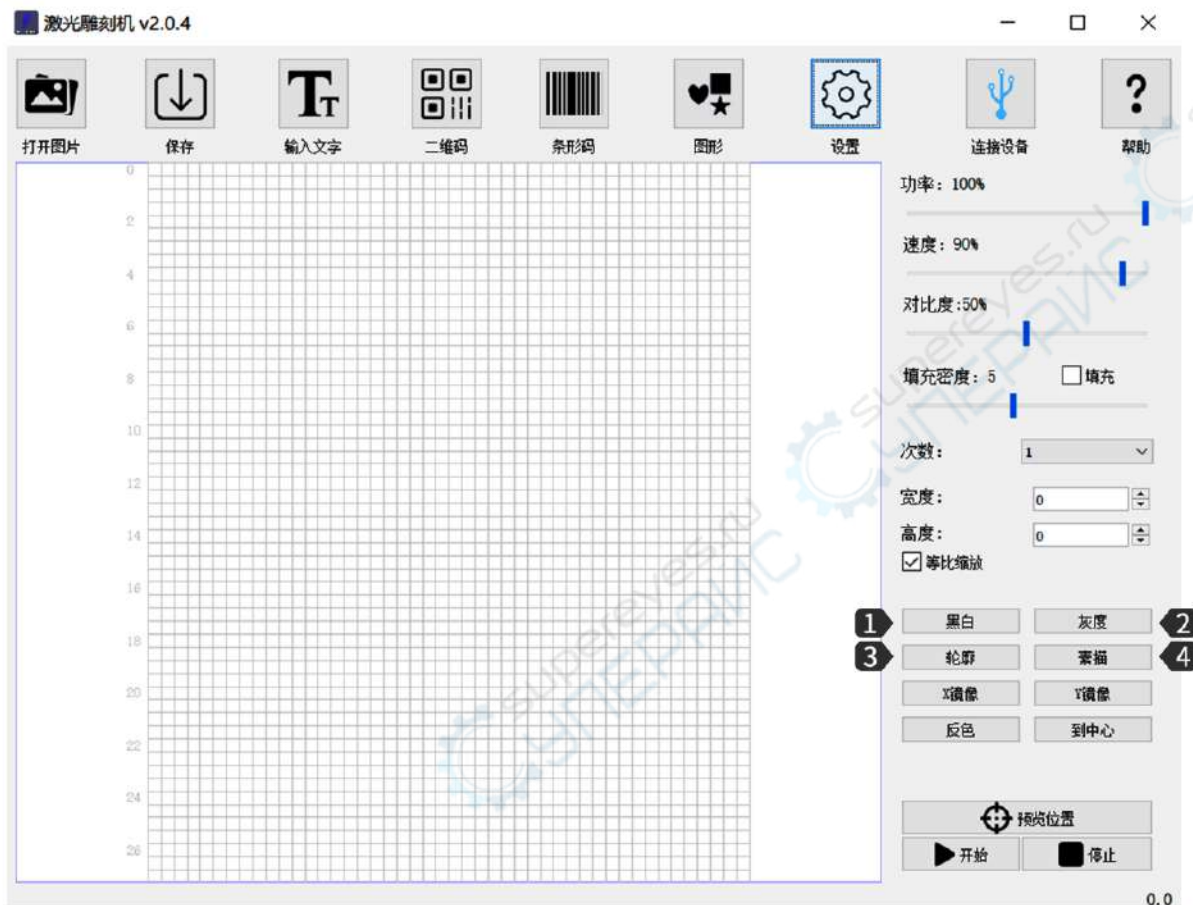
可以单项任意调节文字图片的宽度和高度尺寸

⑦ 等比缩放

锁定图片文字按比例放大缩小调节

07 PC软件使用介绍

软件参数设置:



- ① 黑白
图片黑白处理
- ② 灰度
灰度模式,雕刻照片用此功能,将图片灰色调处理
- ③ 轮廓
切割模式,雕刻机线框图切割使用
- ④ 素描
素描模式,增强图片线条轮廓立体感



黑白



灰度



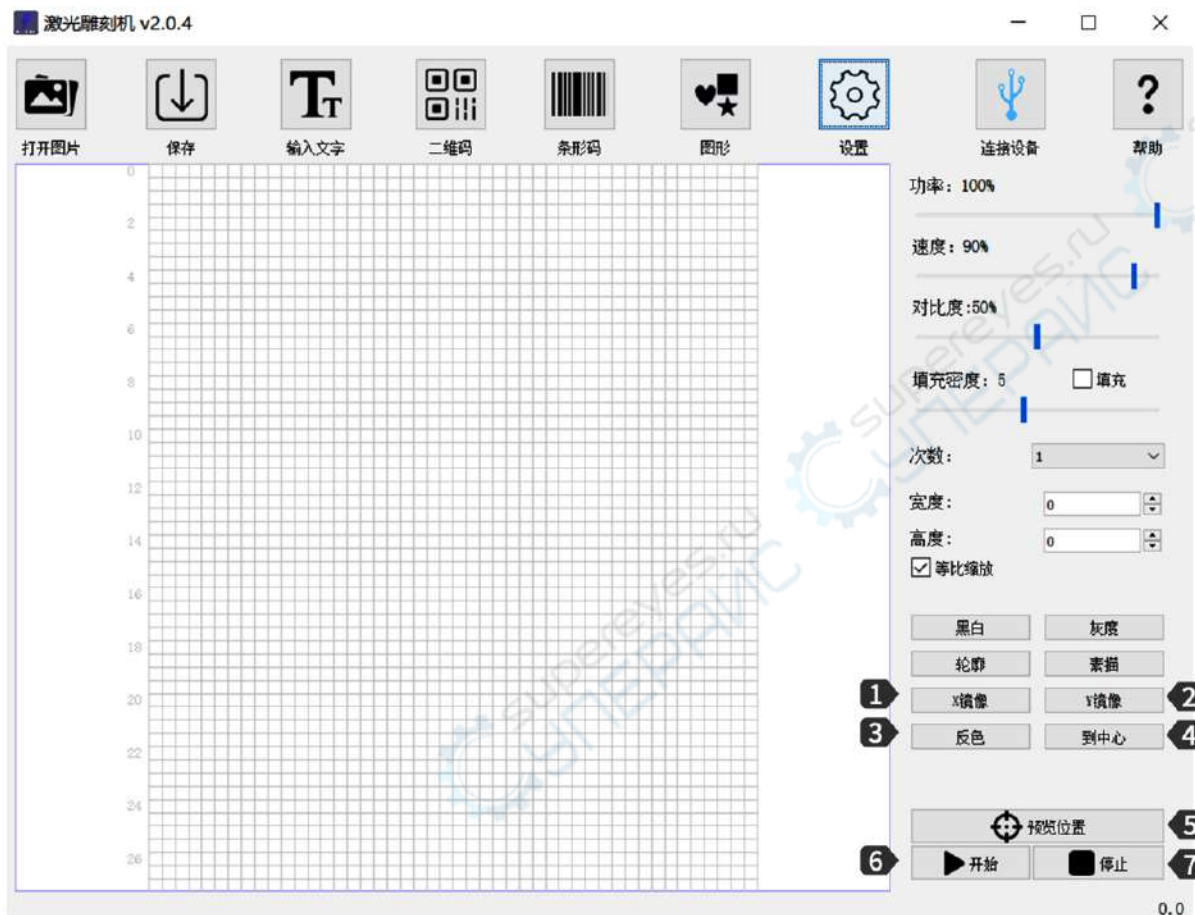
轮廓



素描

07 PC软件使用介绍

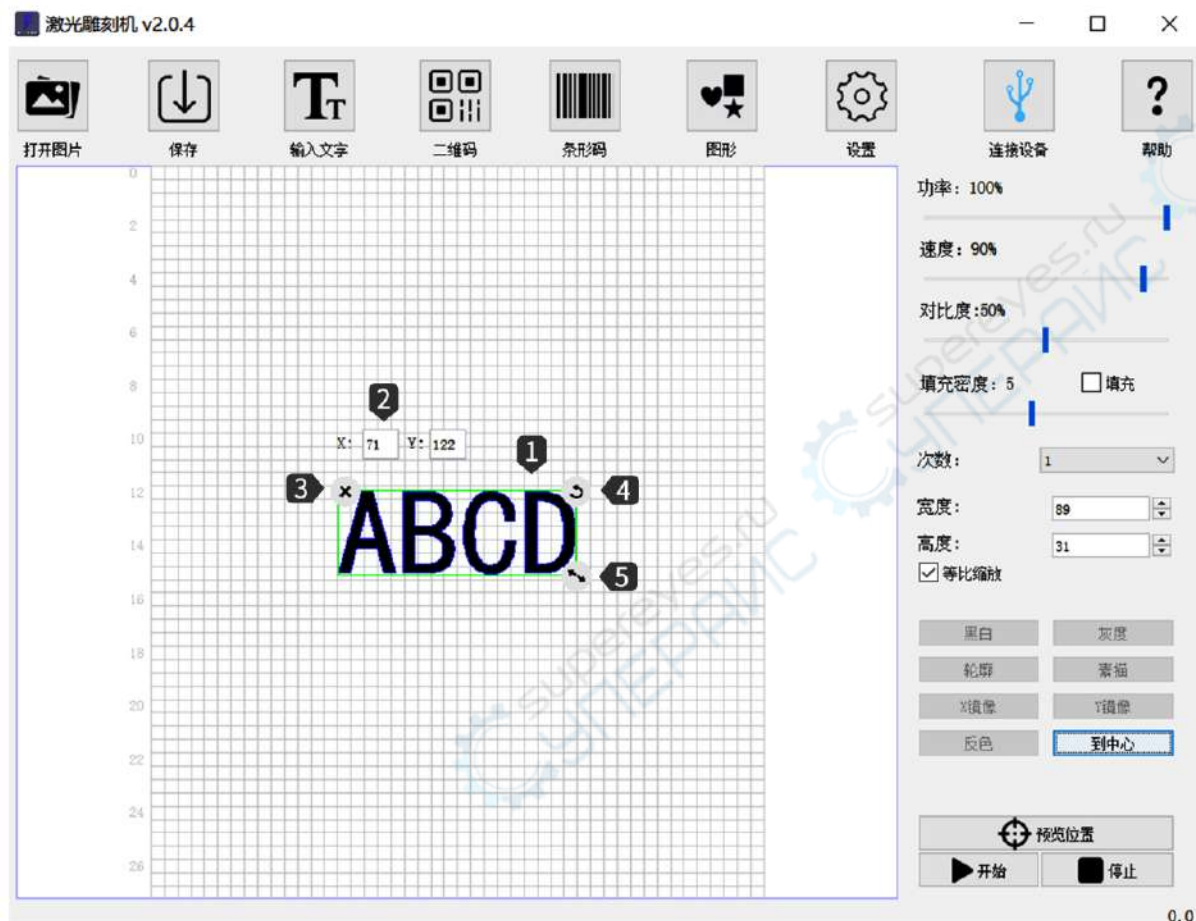
软件参数设置:



- ① X镜像
左右镜像反转
- ② Y镜像
上下镜像反转
- ③ 反色
将文字图片底色反相
- ④ 到中心
将预览区文字图片一键居中
- ⑤ 预览位置
雕刻预览,确定雕刻位置
- ⑥ 开始
开始雕刻
- ⑦ 停止
终止结束雕刻

07 PC软件使用介绍

界面载入内容介绍:



- 1 载入文字图片后,鼠标左键拖动可以移动文字图片位置,鼠标右键可以平移画板,鼠标滚轮可以缩放画板
- 2 X:71 Y:122 仅代表文字图片停留位置坐标,移动文字图片位置,坐标会随位置不同而改变
- 3 × 清除画板文字图片
- 4 ↻ 鼠标左键点击可360°旋转文字图片角度
- 5 ↻ 鼠标左键点击拖动可以放大缩小文字图片

08 移动端软件下载与连机

1.软件下载与安装:

方式一：APP 下载网址:

http://www.dkjxz.com/download/Z2_Bluetooth_version_APP.zip

方式二：扫描以下二维码下载



Google Play



Android



iOS

资料获取网址:

说明书下载网址:

www.dkjxz.com/download/Z2_User Manual.zip

视频网址:

www.dkjxz.com/download/Z2_video.zip

- 注：1.Android需要使用浏览器扫描二维码下载；
2.安装成功后需要给予相对应的权限；

2.APP连接机器

- ① 将设备连接电源并开机；
- ② 开启手机蓝牙功能；
- ③ 再打开手机雕刻软件，点击右上角“未连接”即可自动搜索该设备；
- ④ 然后点击“Engraver-000***”；
注：“000***”代表机器流水编号
- ⑤ 等待1~2秒，右上角显示“已连接”，表示APP已成功连接机器，可以进行下一步的操作。



09 移动端软件使用介绍

软件界面简介（载入内容）：



- ① 设置
新手指引/问题反馈/
用户协议隐私条款/
设备/语言设置
- ② 雕刻载入图片
从相册加载图片
从图库里添加图片
- ③ 通过相机拍摄图片
- ④ 软件内置图形
- ⑤ 添加涂鸦
自行描绘文字/图形
- ⑥ 编辑文本内容
- ⑦ 添加二维码
二维码、条形码

滚轴设置



- ① 待机激光功率
设置待机时激光
功率
- ② 滚轴模式
开启/关闭滚轴
模式，开启时可
旋转360°雕刻

09 移动端软件使用介绍

软件界面简介（载入内容）：



① 裁剪

自定义裁剪

圆形裁剪

方形裁剪

② 图片或文字

(内容可叠加)



输入文字



从相册加
载图片



从相机拍
摄



从素材库
获取图片

③ 橡皮擦

可使用橡皮擦对图片进行修改

09 移动端软件使用介绍

软件界面简介（载入内容）：



① 对比度

拖动滑块调整文字图片对比度

ABCD ABCD ABCD
对比度16 对比度50 对比度80

② 黑白

图片黑白处理

③ 灰度

灰度模式,雕刻照片用此功能,将图片灰色调处理

④ 轮廓

切割模式,雕刻机线框图切割使用

⑤ 素描

素描模式,增强图片线条轮廓立体感



黑白

灰度

轮廓

素描

⑥ 旋转

可任意旋转90度, 180度或360度

⑦ 取反

将图像的黑白颜色反相

⑧ 镜像

上下左右镜像反转

09 移动端软件使用介绍

软件界面简介（载入内容）：



- 1 宽度
设定雕刻宽度
- 2 高度
设定雕刻高度
- 3 锁定比例
雕刻尺寸等比例缩放
- 4 区域定位
预览雕刻位置
确定雕刻位置



- 1 材质选择
APP内置材质,可直接按照雕刻对象材质进行选择
- 2 添加材质
添加材质并设置材质名称/激光功率/雕刻速度
- 3 删除材质
- 4 激光光功率
雕刻不同材质可调节功率大小
- 5 雕刻速度
雕刻速度设置,雕刻速度快慢决定雕刻深度
- 6 重复次数
设置次数代表雕刻几次

09 移动端软件使用介绍

软件界面简介（载入内容）：



① 上传雕刻内容
当完成100%即可开始雕刻

② 雕刻进度
显示雕刻进度

③ 暂停
暂停雕刻

④ 停止
终止结束雕刻



① 保存
保存当前雕刻内容
可在手机相册中查看

② 雕刻完成
当前内容已雕刻完成

10 常见问题

Z2常见问题解答

一、机器通电无反应

1. 未通电：检查插座、开关、机身电源插座等，确保已插接到位且正常通电；检查面板上面的POWER电源键，确保该键按下且键身蓝灯亮起。

二、无法连接电脑

1. USB线未连接：检查USB数据线电脑端和机器接口，确保插接到位，部分台式电脑前面板USB接口无效，需连接机身后方的插口。
2. 驱动未正常安装：按照操作指引完成驱动安装，安装完成后电脑将设备识别成串口则说明硬件连接OK。
3. 其他特殊情况：拨出USB数据线和电源，设备完全断电5S后，重新进行连接操作。

三、手机APP连接机器无反应

1. 连错WIFI：确保连接的是机器释放的WIFI，详情阅读使用手册APP连接部分。
2. 兼容性故障：新上市的手机或升级系统后，如有因兼容性问题导致连接异常，可与我司客服联系，将手机配置截图回传会获得快速的技术支持。

四、雕刻效果很浅或没有痕迹

1. 对焦不准：阅读使用手册对焦部分进行准确对焦。
2. 雕刻速度：过快，灼烧时间过短所致，阅读使用手册雕刻参数部分重新调整参数。
3. 图片过浅：导入的图片要清晰，线条过细，颜色过浅会直接影响雕刻效果。
4. 雕刻物摆放：被雕物体倾斜放置，激光的焦距是固定的，所以被雕物体要放平，与机身平行，反之则焦距不准，导致雕刻效果异常。

10 常见问题

五、脱机雕刻过程中异常停止

1. 联机时图片下载不完整导致，重新下载即可。

六、聚焦不准

1. 阅读使用手册自动对焦和手动对焦部分,对焦时请使用机身自带的黄色对焦板进行操作，如对焦板丢失，可使用较薄且粗糙的黄色或白色硬纸板代替即可，需重新对焦，相关信息可联系在线客服。

