

Станция для пайки Aixin T420D



Инструкция по эксплуатации

Содержание

1 Конструкция изделия.....	3
2 Порядок сборки и подключения	4
3. Навигация по меню и управление	6
3.1 Структура главного меню	6
3.2 Система быстрого переключения температуры	6
3.3 Управление программируемыми клавишами	7
4 Режимы работы паяльной станции.....	8
5 Меры предосторожности.....	9
5.1 Меры предосторожности при эксплуатации паяльной станции.....	9
5.2 Меры предосторожности при работе с паяльным жалом.....	9
6 Использование и обслуживание жала паяльника	9

1 Конструкция изделия



Основные элементы конструкции:

- 1. Зажим рукоятки**
Размещайте провод в зажиме для предотвращения скручивания и запутывания.
- 2. Специализированная подставка для T115**
Фиксирует паяльную ручку T115 в режиме ожидания.
- 3. Подставка для жала паяльника**
Быстрое и удобное размещение жала паяльника.
- 4. Быстросъемное гнездо для жала**
Мгновенная замена жала паяльника без дополнительных инструментов.
- 5. Гнездо подставки рукоятки**
При установке паяльника автоматически активируется режим ожидания.
- 6. Очиститель жала из латунной стружки**
Вставьте жало в шарик из латунной проволоки для эффективной очистки.
- 7. Программируемая клавиша быстрого переключения температурных каналов**
Быстрое переключение и установка температуры в соответствии с вашими потребностями.
- 8. Многофункциональная клавиша (Function/OK)**
Быстрая смена между рабочими каналами, установка нужной температуры под задачи пользователя.
- 9. Система очистки губкой**

Быстрая влажная очистка жала

10. **2,4-дюймовый HD-дисплей**

Широкий угол обзора, высокое разрешение, чёткое и информативное отображение параметров.

2 Порядок сборки и подключения



Схема разъемов подключения:

№	Компонент	Назначение
01	Правый разъем паяльника	Подключение правой рукоятки к базовому модулю
02	Левый разъем паяльника	Подключение левой рукоятки к базовому модулю
03	Разъём базы ручки (правый)	Соединение основного блока с правым модулем базы
04	Разъём базы ручки (левый)	Соединение основного блока с левым модулем базы
05	Разъем заземления	Подключение антистатического заземления
06	Разъем входа питания	Подключение сетевого кабеля питания
07	Выключатель питания	Главный выключатель питания паяльной станции
08	Вентиляционные отверстия	Обеспечение охлаждения внутренних компонентов
09	Разъем Type-C для передачи данных	Предназначен для подключения к платформе AiXun с целью обновления прошивки

Система очистки жала:



Латунная щетка-шарик -

Высокоэффективный метод очистки жала паяльника. После очистки рекомендуется нанести тонкий защитный слой флюса для предотвращения окисления жала во время хранения и последующего лужения.

Защитный экран от брызг - Предотвращает разбрызгивание расплавленных частиц припоя при использовании латунной щетки для очистки жала.



Совместимость с рукоятками паяльников

Паяльная станция поддерживает работу с тремя типами стандартных рукояток:

Ручка T245



Совместимые жала:
К-образные жала



Ручка T210



Совместимые жала:
К-образные жала



Ручка T115



Совместимые жала:
К-образные жала



3. Навигация по меню и управление

3.1 Структура главного меню



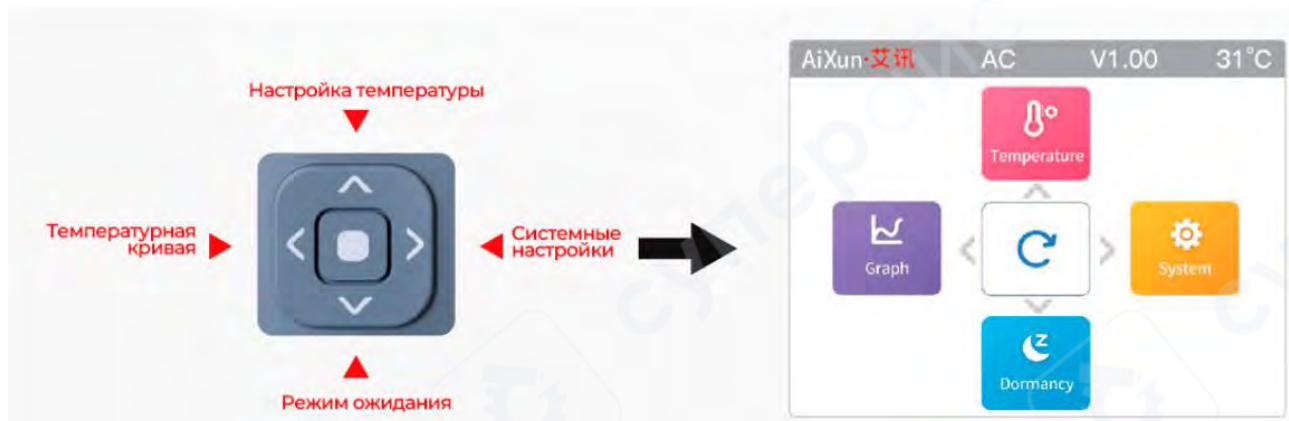
❗ **Важная особенность:** Левый и правый каналы могут функционировать одновременно (двухканальный режим) или независимо друг от друга (одноканальный режим).

3.2 Система быстрого переключения температуры

Паяльная станция оснащена тремя программируемыми температурными каналами **CH1**, **CH2**, **CH3**, каждый из которых может быть настроен на определенную температуру в соответствии с требованиями конкретных задач пайки.



3.3 Управление программируемыми клавишами



После включения питания по умолчанию загружается главный интерфейс. Для перехода к настройкам нажмите любую из функциональных клавиш на корпусе станции — откроется меню функций. Функции на экране соответствуют расположению кнопок — управление осуществляется напрямую по подсказкам интерфейса.

- Нажмите клавишу , чтобы открыть интерфейс настройки температуры. Пользователь может задать единицы измерения температуры, значения по каналам, компенсацию температуры и другие параметры. Левая кнопка возвращает к списку функций, правая — в главный интерфейс.
- Нажмите клавишу , чтобы открыть меню настройки режима ожидания. Здесь можно задать температуру ожидания, задержку перехода и время перехода в спящий режим. Левая кнопка возвращает к списку функций, правая — в главный интерфейс.
- Нажмите клавишу , чтобы перейти к отображению температурной кривой. В этом меню отображается кривая мощности и температуры, а также текущее состояние пайки в реальном времени. Левая кнопка возвращает к списку функций, правая — в главный интерфейс.
- Нажмите клавишу , чтобы открыть меню системных настроек. Пользователь может задать язык интерфейса, включить или отключить звуковые сигналы, выполнить сброс к заводским настройкам, просмотреть информацию о системе. Левая кнопка возвращает к списку функций, правая — в главный интерфейс.

4 Режимы работы паяльной станции

Активный рабочий режим



Когда паяльник снимается с подставки или держателя, станция автоматически активирует рабочий режим. Жало нагревается до заранее установленной температуры. Паяльник готов к использованию.



Изменение рабочей температуры

Диапазон: 90°C ~ 450°C

Настройка осуществляется через интерфейс

Настройка температуры.

Доступные функции:

- Переключение между профилями температур (CH1, CH2, CH3)
- Ручная установка необходимой температуры

Режим ожидания (энергосбережение)



Когда паяльник устанавливается в подставку ожидания или подвешивается на держатель, станция автоматически переходит в режим ожидания. Температура жала снижается до заданного уровня, установленного в параметрах режима ожидания.



Настройка параметров режима ожидания

Настройка осуществляется через интерфейс **Режим ожидания.**

Доступные функции:

- Установка температуры режима ожидания (в пределах 90°C ~ 450°C)
- Настройка времени задержки перед переходом в режим ожидания (параметр задается вручную)

5 Меры предосторожности

5.1 Меры предосторожности при эксплуатации паяльной станции

Для предотвращения повреждения паяльной станции и обеспечения безопасности рабочей среды необходимо соблюдать следующие требования:

- Данный прибор оснащён тройным заземлённым штекером, который должен быть подключён только в трёхконтактную розетку с заземлением. Не изменяйте конструкцию вилки и не используйте адаптеры без заземления, так как это приведёт к отсутствию надёжного заземления. При необходимости удлинения используйте только заземлённые трёхжильные сетевые кабели.
- Не производите никаких модификаций паяльной станции без официального разрешения.
- При замене компонентов используйте только оригинальные комплектующие производителя.
- Не допускайте попадания влаги на станцию. Не прикасайтесь к станции и не отключайте её от сети мокрыми руками.
- Пайка сопровождается выделением дыма — рабочее место должно быть оборудовано вентиляцией.
- Не выполняйте никаких действий, которые могут повредить устройство при его эксплуатации.
- При длительном перерыве в использовании храните станцию в **сухом помещении**.

5.2 Меры предосторожности при работе с паяльным жалом

При включении питания жало паяльника находится в состоянии высокой температуры. Во избежание ожогов и возгораний необходимо строго соблюдать следующие правила:

- Избегайте неправильного использования данной станции и используйте данное изделие согласно инструкции по эксплуатации.
- Не прикасайтесь к металлической части рядом с жалом паяльника.
- Не используйте паяльник вблизи легковоспламеняющихся материалов.
- Информируйте других сотрудников о том, что паяльник очень легко может вызвать ожоги и может стать причиной опасных несчастных случаев. При отсутствии необходимости в использовании — отключайте питание.
- При замене жала **не прикасайтесь к нему голыми руками**, чтобы избежать ожогов.
- Не ударяйте паяльником о рабочий стол с целью удаления припоя — это может привести к серьёзному повреждению паяльника.
- Никогда не используйте жало паяльника для работы, отличной от пайки.

⚠ Данный продукт оснащён антистатической защитой. Пожалуйста, обязательно используйте его с заземлением.

6 Использование и обслуживание жала паяльника

⚠ Примечание: не используйте напильник или абразивные материалы для удаления окислов с поверхности жала.

1. Установите температуру на 250 градусов Цельсия (482 градуса Фаренгейта).
2. После стабилизации температуры очистите жало влажной очистительной губкой и проверьте состояние поверхности.
3. Если на поверхности жала присутствует чёрный окисел, нанесите новый слой олова, затем протрите жало губкой. Повторяйте процесс очистки и лужения, пока окисел полностью не исчезнет. После очистки обязательно снова нанесите свежий слой припоя (лужение).
4. Если жало паяльника деформировано или заржавело, необходимо заменить жало паяльника на новое.

Использование жала паяльника

Параметр	Описание
Температура паяльного жала	Слишком высокая температура ослабляет свойства жала. Рекомендуется устанавливать температуру как можно ниже. Современные жала обладают хорошим восстановлением температуры, а низкая температура позволяет выполнять качественную пайку и защищает компоненты, чувствительные к перегреву.
Очистка	Регулярно очищайте жало с помощью влажной очистительной губки. После пайки на жале остаются окислы и карбиды из остатков флюса, которые могут повредить жало, вызвать ошибки пайки и снизить теплопроводность. При длительном непрерывном использовании рекомендуется раз в неделю снимать жало и удалять окислы для предотвращения повреждений и снижения рабочей температуры.
Во время простоя	В периоды простоя не допускайте нахождения жала на высокой температуре в течение длительного времени, так как это приведёт к образованию окисла из остатков флюса и существенно снизит теплопередачу.
После использования	После завершения работы очистите жало и покройте его свежим слоем олова для предотвращения окисления.

Причины неудачного лужения паяльного жала:

1. После завершения работы жало не было покрыто свежим слоем олова.
2. Жало длительное время находилось в состоянии высокой температуры.
3. Во время пайки припой недостаточно расплавлен.
4. Очистка жала производилась на сухой или загрязнённой губке/тканевой салфетке.

Следует использовать чистую и влажную губку промышленного назначения, не содержащую серу.

5. Припой или покрытие жала содержат примеси, либо поверхность пайки загрязнена.

⚠ Регулярное и правильное техническое обслуживание значительно продлевает срок службы паяльного жала.

Как продлить срок службы паяльного жала

- **После каждого использования покрывайте жало свежим слоем припоя**, чтобы предотвратить окисление и продлить срок службы.
- **Устанавливайте минимально необходимую температуру**, достаточную для выполнения пайки. Низкая температура снижает степень окисления жала и облегчает процесс пайки.
- **Используйте тонкое жало только при необходимости**, так как его покрытие менее износостойкое по сравнению с толстым жалом.
- **Не используйте жало как измерительный инструмент**. Механическое изгибание может привести к разрушению защитного покрытия и сократить срок службы.
- **Используйте менее активные флюсы**. Высокое содержание активных компонентов (например, канифоли) ускоряет коррозию покрытия жала.
- **При перерывах в работе** помещайте паяльную ручку на подставку в режим ожидания или отключайте питание.
- **Не прикладывайте избыточное давление** при пайке. Сильное нажатие не ускоряет теплообмен. Для эффективной передачи тепла необходимо, чтобы припой расплавился и образовал паяльный мостик между жалом и местом пайки.