

# **Скальватель оптического волокна АУА-6С**

## **Инструкция по эксплуатации**

## Содержание

1 Меры предосторожности .....	3
2 Описание устройства .....	5
3 Эксплуатация .....	5
4 Обслуживание .....	7
4.1 Ежедневная очистка .....	7
4.2 Регулировка режущей кромки .....	7
4.3 Регулировка высоты ножа .....	9
4.4 Замена ножа .....	11
5 Поиск и устранение неисправностей .....	13

## 1 Меры предосторожности

Данное изделие разработано с учетом требований безопасности. Для безопасной эксплуатации внимательно прочитайте приведённые в инструкции меры предосторожности и строго соблюдайте их. После прочтения сохраните руководство в доступном месте для дальнейшего использования.



– предупреждение

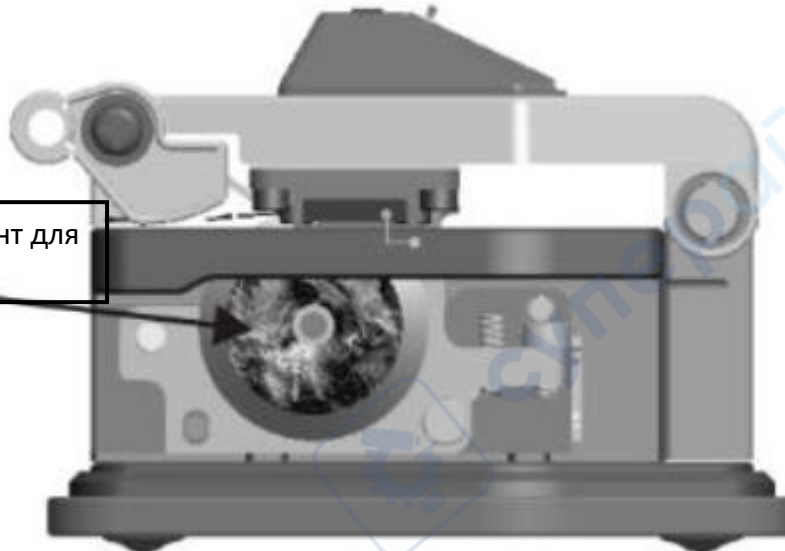


– внимание

1. Разборка устройства и добавление смазки запрещены, так как это может привести к его неисправности.
2. AUA-6C является прецизионным оборудованием. Удары или падение (сильное механическое воздействие) могут повредить режущий механизм или травмировать оператора. Соблюдайте осторожность при работе с устройством.
3. Оптическое волокно и его осколки очень малы и остры. Попадание в кожу или глаза может привести к травмам. При работе необходимо соблюдать осторожность, рекомендуется использовать защитные очки.
4. Осколки волокна необходимо утилизировать в специальный контейнер отдельно от обычного мусора.
5. Режущий элемент устройства очень острый. Во избежание травм не прикасайтесь к нему руками.
6. Обратите внимание: удар по верхнему рычагу крышки волокна может привести к неисправности. Повреждение этого элемента снижает эффективность работы скальвателя.
7. При возникновении неисправностей или отклонений в работе немедленно прекратите работу. Не разбирайте и не модифицируйте устройство. Обратитесь в сервисный центр компании.

### **Требования к замене ножа скальвателя**

Для обеспечения качества и стабильной работы AUA-6C при замене ножа необходимо использовать оригинальный режущий элемент. В этом случае не требуется дополнительная регулировка усилия реза.



Крепежный винт для лезвия


**Предупреждение 1:** при использовании ножа без оптической регулировки может оказаться невозможным его установка или корректная настройка усилия реза.

В модели AUA-6C используется специальный фиксирующий винт ножа, при этом регулировка высоты ножа не требуется даже при повороте режущей кромки.

Поэтому при использовании ножа без оптической регулировки установка может быть невозможна.

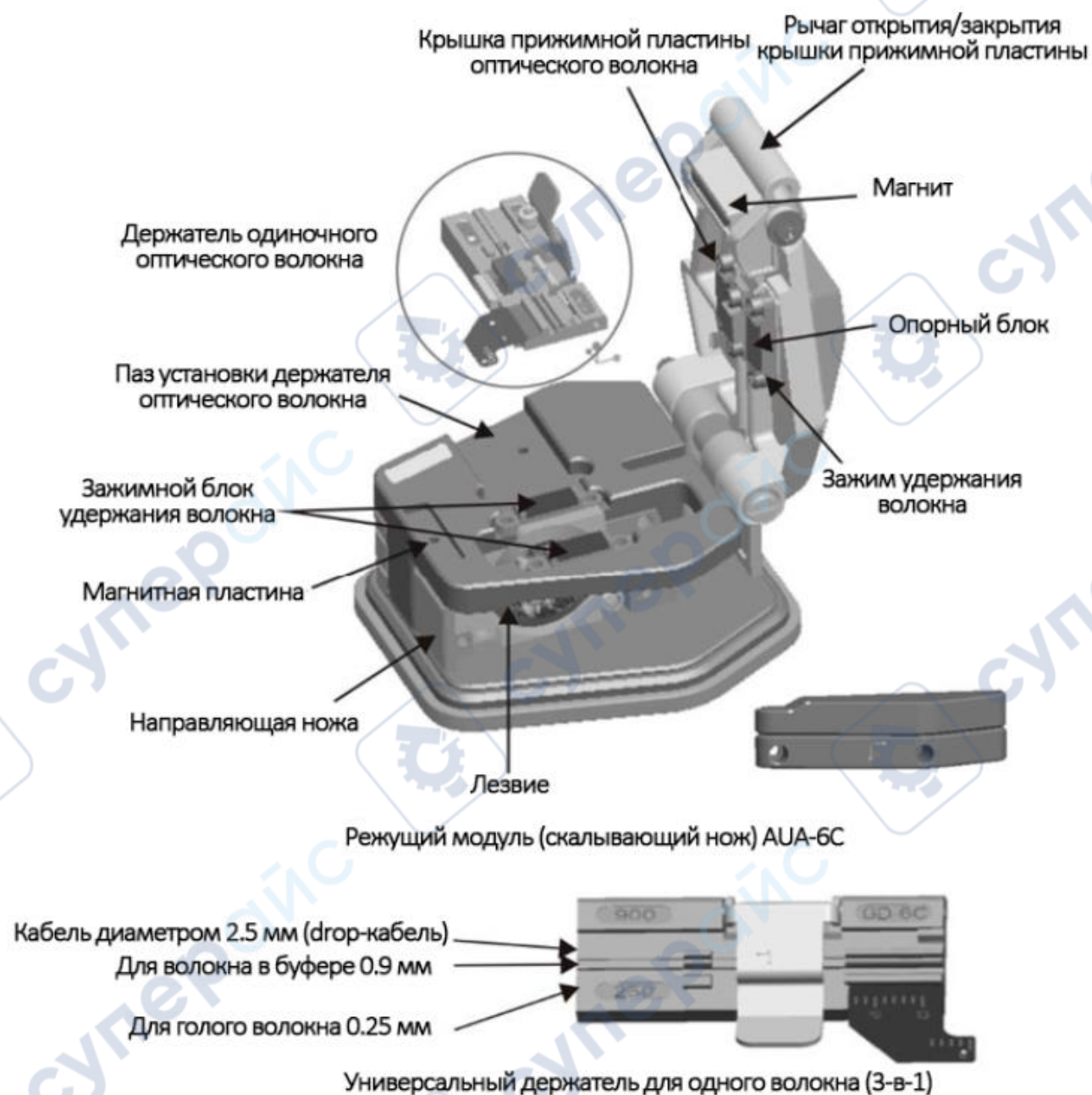
Кроме того, винт регулировки усилия реза (обозначен красным) рассчитан на точность оригинального ножа. При использовании ножей других производителей корректная настройка высоты может быть недостижима.

**Предупреждение 2:** использование неоригинального ножа не гарантирует качество и рабочие характеристики скальвателя.



Регулировочный винт давления ножа

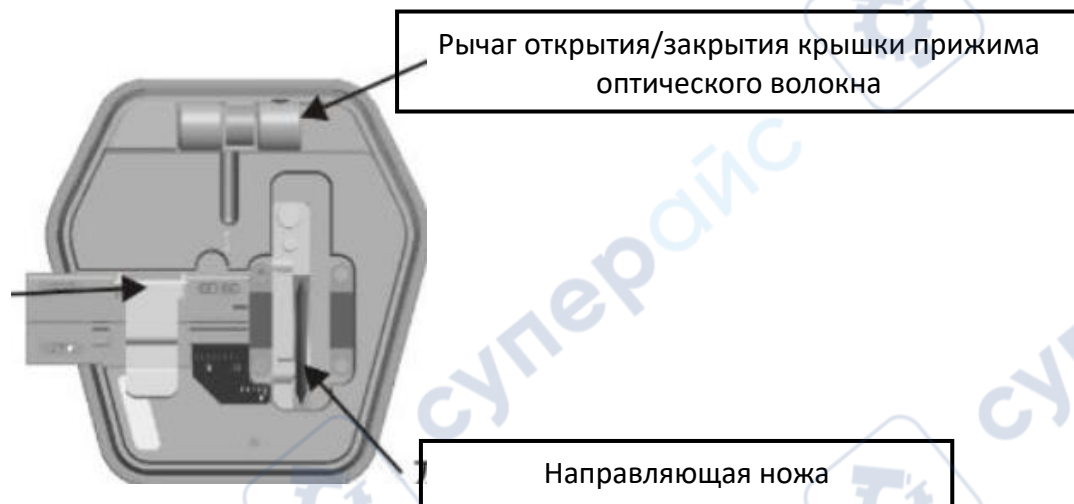
## 2 Описание устройства



## 3 Эксплуатация

### 1. Подготовка устройства

1. Поднимите верхний рычаг крышки прижима оптического волокна.
2. Откройте крышку зажима держателя одиночного волокна.
3. Убедитесь, что направляющая ножа находится в переднем положении.



## 2. Укладка оптического волокна

1. Поместите оптическое волокно в паз держателя одиночного волокна.
2. Совместите линию покрытия волокна с отметкой требуемой длины скалывания на шкале.

Например: если длина скалывания составляет 18 мм, совместите линию покрытия с отметкой 18 мм на шкале.

3. Проверьте, что оголённое волокно расположено прямолинейно.

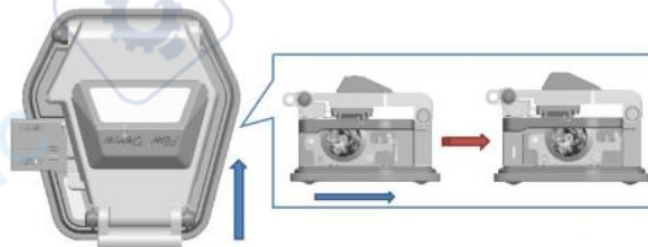


## 3. Фиксация волокна

1. Закройте крышку зажима держателя одиночного волокна для фиксации волокна.

## 4. Выполнение скалывания

1. Закройте крышку прижима оптического волокна.
2. Опустите верхний рычаг.
3. Переместите ползун ножа вперёд для выполнения скалывания оптического волокна.



## 5. Извлечение волокна

1. Поднимите верхний рычаг крышки прижима.

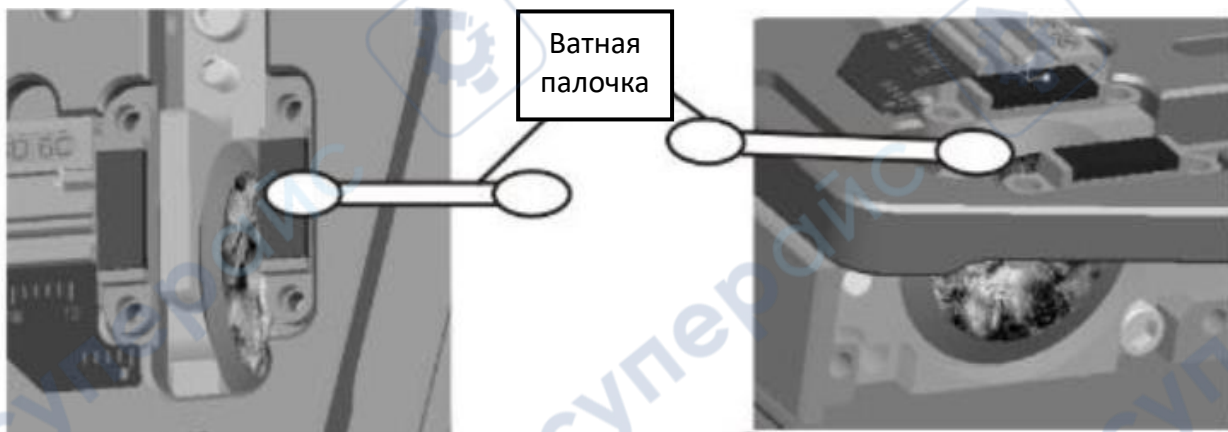
2. Откройте крышку.
3. Зафиксируйте волокно (при необходимости) и откройте держатель одиночного волокна.
4. Извлеките оптическое волокно.
5. Удалите остатки (обломки) волокна.

## 4 Обслуживание

### 4.1 Ежедневная очистка

Чтобы сохранить качество скола, необходимо выполнять ежедневную очистку.

Пожалуйста, очищайте режущую кромку, резиновый прижимной блок и опорный блок, используя ватную палочку, смоченную безводным спиртом.



Также необходимо очищать направляющий канал загрузки зажима и паз держателя одномодового волокна.



#### Внимание

- Наличие пыли на ноже или зажимном блоке снижает качество скола и может привести к неровному торцу волокна.
- При очистке используйте только спирт.
- Осколки волокна на резиновом зажиме ухудшают качество скола и мешают получить ровную поверхность.

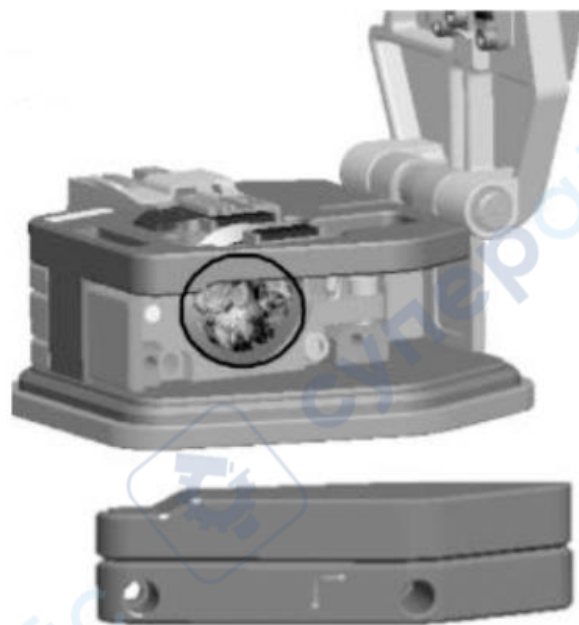
### 4.2 Регулировка режущей кромки

После многочисленных использований нож изнашивается, что может привести к невозможности выполнения скола или дефектному торцу волокна. В этом случае необходимо изменить положение режущей кромки.

Пожалуйста, выполняйте настройку в соответствии со следующими шагами:

**[Справка]** Ресурс одной позиции режущей кромки: примерно **1000 сколов**.

1. Откройте правую декоративную крышку с помощью крестовой отвертки.
2. Ослабьте фиксирующий винт ножа с помощью плоской отвертки.



**3.** Поверните нож на следующую режущую позицию.  
Используя ватную палочку, аккуратно надавите сбоку или спереди ножа и сдвиньте его наружу. После этого нож будет легче повернуть.



**Внимание**

- При изменении позиции ножа не поворачивайте его руками напрямую.
- Не используйте металлические инструменты (например, пинцет) для поворота ножа, это может повредить нож.

**4.** Затяните фиксирующий винт ножа

**[Справка]** Рекомендуемый момент затяжки: **0,98 Н·м (10 кгс·см)**





### Внимание

- Обратите внимание: не перетягивайте фиксирующий винт ножа, это может привести к его повреждению.

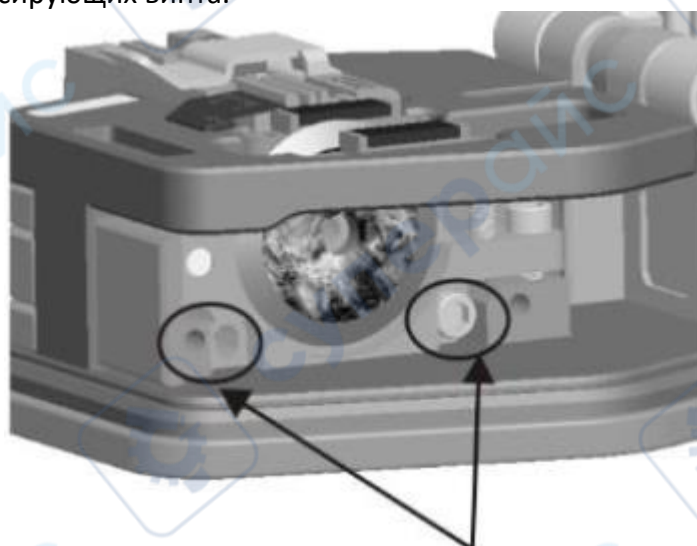
5. Выполните 1–2 пробных скола волокна. С помощью экрана сварочного аппарата проверьте качество торца. Если торец неудовлетворительный, отрегулируйте высоту ножа (см. раздел «Регулировка высоты ножа»).

6. Отрегулируйте угол скола. Если качество сварки удовлетворительное, зафиксируйте правую декоративную крышку.

### 4.3 Регулировка высоты ножа

Для АUA-6С: сначала снимите правую декоративную крышку

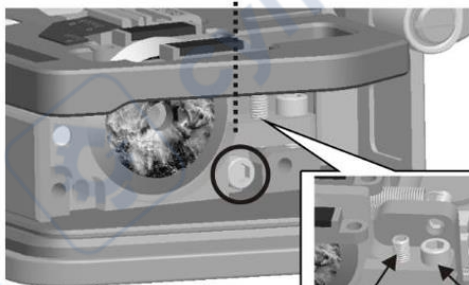
1. Ослабьте 2 фиксирующих винта.



Крепежный винт держателя

2. Ослабьте винт регулировки высоты ножа.

Используйте шестигранный ключ



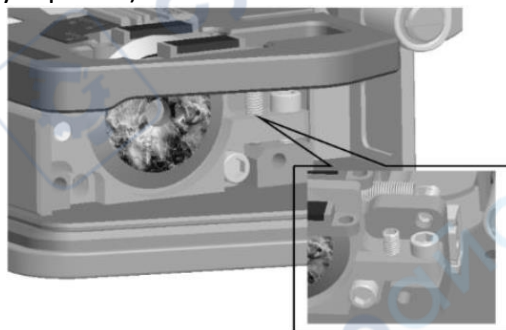
Регулировочный винт лезвия  
(регулировочный винт)

Винт регулировки  
высоты лезвия

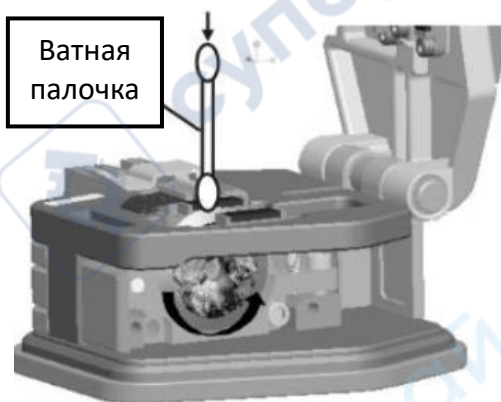
**3.** Поместите грифель автоматического карандаша или тонкую деревянную палочку на зажимной блок волокна. Перемещайте каретку резака вперед-назад и одновременно вращайте винт регулировки высоты. Точка, в которой режущая кромка максимально касается грифеля/палочки, принимается за **нулевую отметку (0  $\mu\text{m}$ )**.

**Ключевые моменты**

- При увеличении высоты ножа: сначала ослабьте фиксирующий винт, затем вращайте регулировочный винт **по часовой стрелке**.
- При уменьшении высоты ножа: сначала вращайте регулировочный винт **против часовой стрелки**, затем затяните винт. (При этом используйте ватную палочку, чтобы слегка прижать нож вниз во время регулировки).

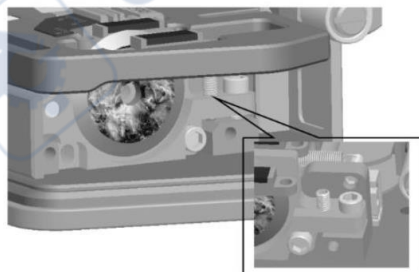


[Справка] 1 деление  $\approx$  1/4 оборота



При уменьшении высоты ножа прижимайте нож ватной палочкой вниз, одновременно вращайте винт против часовой стрелки.

**4.** От нулевой точки поверните регулировочный винт на **1/4–1/2 оборота по часовой стрелке**.





#### Внимание

- Не устанавливайте слишком большую высоту ножа – это может повредить опорный блок и торец волокна.

5. Затяните винт фиксации высоты ножа.

**[Справка]** момент затяжки:  $\sim 0,59 \text{ Н}\cdot\text{м}$  (6 кгс·см)

6. Затяните 2 винта, ослабленные на шаге 1.

**[Справка]** момент затяжки:  $\sim 0,98 \text{ Н}\cdot\text{м}$  (10 кгс·см)

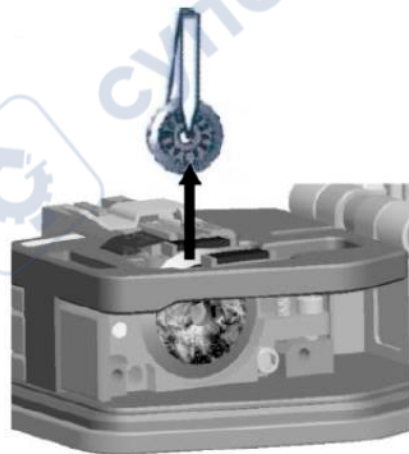
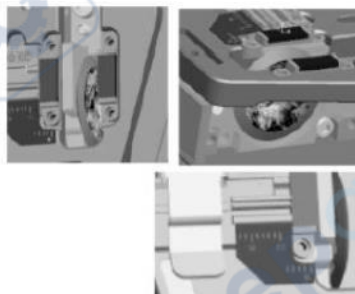
#### 4.4 Замена ножа

*Для АУА-6С: сначала снимите правую декоративную крышку*

1. Снимите фиксирующий винт ножа.



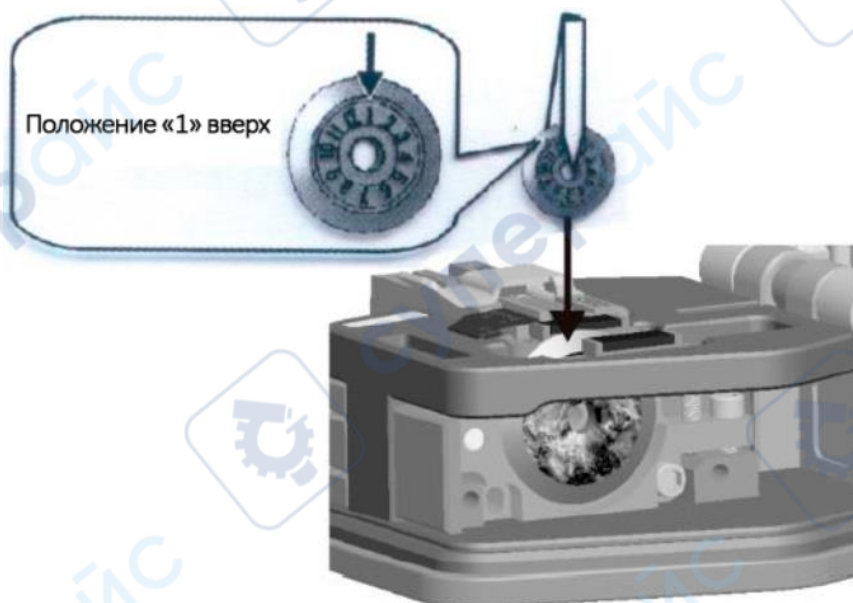
2. Извлеките нож с помощью инструмента, например, пинцета. Следите, чтобы нож не касался других частей устройства.





### Внимание

- Нож имеет высокоточную заточку. При контакте с металлом режущая кромка может повредиться, что приведёт к ухудшению качества скола. Работайте аккуратно.
  - При использовании металлического пинцета не допускайте повреждения режущей кромки.
  - При извлечении ножа используйте перчатки, не трогайте руками.
  - Снятый нож утилизируйте отдельно от обычного мусора.
3. При установке нового ножа: ориентируйте метку «1» вверх. Установите нож на посадочную плоскость, аккуратно задвиньте его в паз и совместите центральное отверстие ножа с отверстием под винт.



4. Прижмите нож пальцем сбоку и затяните фиксирующий винт [Справка] момент затяжки:  $\sim 0,98 \text{ Н}\cdot\text{м}$  (10 кгс·см)



5. Отрегулируйте высоту ножа см. Метод регулировки высоты режущего инструмента на стр. 2 и настройте высоту в соответствии с указанными шагами
6. Установите правую декоративную крышку

## 5 Поиск и устранение неисправностей



Нормальный скол



Плохой скол (большой угол торца)



Плохой скол (выпуклая поверхность)

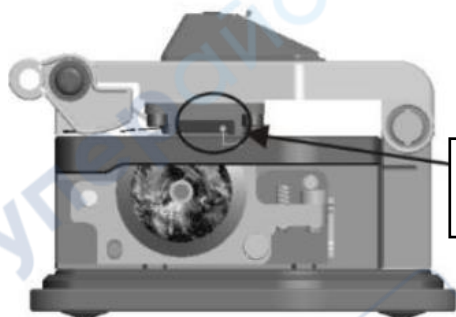


Плохой скол (повреждённый торец)

### Причины плохого скола и решения

- A.** Волокно уложено неровно → уложите волокно прямо
- B.** Слишком большая высота ножа → отрегулируйте высоту ножа
- C.** Загрязнение зажимного блока → очистите зажим
- D.** Пыль или загрязнения на ноже → очистите нож
- E.** Загрязнение самого волокна → снимите покрытие и очистите оголённую часть → во время транспортировки могли ослабнуть верхняя и нижняя прижимные пластины. Если проблема не устраняется – обращайтесь в сервис.

### Метод выравнивания



Выравнивание верхней и нижней нажимных прокладок

Во время транспортировки может появиться зазор между верхней и нижней нажимными пластинами.

- A.** Снимите держатель волокна и ослабьте 3 шестигранных винта.
- B.** Совместите верхнюю и нижнюю нажимные пластины, удерживайте их левой рукой (убедитесь, что между нажимной пластиной и поверхностью нет зазора, а затем затяните 3 шестигранных винта).
- C.** Проверьте на свету наличие зазора. Если зазора нет, то можно продолжать работу. В случае, если есть – повторите шаги А и В.