

# Паяльная станция Ваку BA-600D+ / 602D+ / 601D+ / 603D+



Инструкция по эксплуатации

## Содержание

1 Эксплуатация .....	3
1.1 Шаги работы с термофеном .....	3
1.2 Уход за жалом и его использование .....	3
1.3 Условия работы .....	4
2 Замена нагревательного элемента .....	4

## 1 Эксплуатация

Подходит для выпаивания различных компонентов, таких как SOIC, CHIP, QFP, PLCC и BGA, и т. д. (особенно для плоских кабелей и кабельных разъемов).

Применимо для термоусадки, нагрева, удаления краски, удаления клея, размораживания, предварительного нагрева и пайки резины и так далее.

### 1.1 Шаги работы с термофеном

1. Подготовьте оборудование и оставьте ручку на держателе.
2. Подключите кабель питания.
3. Установите наиболее подходящее сопло (предпочтительно сопло большого диаметра).
4. Включите кнопку питания, на экране отобразится «---», что означает режим ожидания (для серии 6).

5. Поверните переключатель температуры, чтобы установить требуемую температуру. Включите переключатель воздушного потока и установите необходимый поток воздуха.

Снимите термофен с держателя, и температура начнет подниматься. Настройте переключатель воздушного потока, чтобы выбрать подходящий поток воздуха, и начните работу, когда температура стабилизируется.

Верните термофен на держатель после завершения работы; при этом оборудование автоматически переключится из режима нагрева в режим охлаждения. Когда температура опустится ниже 100°C, на экране отобразится «---», что означает переход из режима нагрева в режим охлаждения, и после того, как температура нагревательного элемента опустится ниже 70°C, оборудование перейдет в режим ожидания.

8. Выключайте питание и отключайте устройство от сети, если оно не используется в течение длительного времени.

#### **Предупреждение:**

Старайтесь устанавливать температуру как можно ниже и поток воздуха как можно сильнее, чтобы нагревательный элемент работал дольше и защищал микросхемы IC.

### 1.2 Уход за жалом и его использование

#### **Температура жала:**

Высокая температура пайки может привести к износу жала. Используйте минимально возможную температуру пайки. Отличные тепловые характеристики обеспечивают эффективную и надежную пайку даже при низких температурах. Это также помогает защитить паяльное оборудование от перегрева.

#### **Очистка:**

Регулярно очищайте жало с помощью губки для очистки, так как оксиды и карбиды от припоя и флюса могут образовывать нагар на жале. Эти загрязнения могут привести к дефектным соединениям или снижению теплопроводности жала. При постоянном использовании паяльника обязательно очищайте жало и удаляйте все оксиды как минимум

раз в неделю. Это помогает предотвратить загрязнение жала и поддерживать его оптимальную температуру.

**Когда не используется:**

Никогда не оставляйте паяльник включенным при высокой температуре на длительное время, так как покрытие жала припоем может покрыться оксидом, что значительно снизит его теплопроводность.

**После использования:**

Протрите жало и покройте его свежим припоем. Это помогает предотвратить окисление.

**Примечание:** Объяснение символов

A: "— — —" указывает, что температура ниже 100°C, режим охлаждения, и термофен находится на держателе.

B: "S-E" указывает на проблему с датчиком, поэтому нагревательный элемент (включая нагревательный материал и компоненты) должен быть заменен.

C: "S-r" указывает на проблему с памятью, следовательно, память должна быть заменена.

### 1.3 Условия работы

- Воздуховыпускное отверстие и окружающая его область могут быть очень горячими. Будьте осторожны, чтобы не получить ожоги.
- Паяльник и термофен не должны находиться на рабочем столе или в любом другом месте, кроме держателя.
- Следите за тем, чтобы выходное отверстие воздуха не было заблокировано.
- После завершения работы установите паяльник и термофен на держатель и дайте остыть естественным образом до режима ожидания, затем выключите питание.
- Держите выходное отверстие воздуха на расстоянии не менее 2 мм от обрабатываемого объекта.
- Выбирайте подходящее сопло в соответствии с требованиями работы. Различные сопла могут иметь разную температуру.

### 2 Замена нагревательного элемента

1. Заменяйте нагревательный элемент только после его полного остывания.
2. Открутите два винта, крепящих ручку, как показано на изображении.
3. Разберите ручку и снимите ее крышку.
4. Осторожно переместите оборудование и открутите три винта, которые фиксируют клеммную плату.
5. Переверните клеммную плату и отключите провода, обращая внимание на их правильное расположение.
6. Аккуратно выньте нагревательный элемент и слюдяную бумагу из стальной трубки, стараясь не повредить заземляющий провод.

7. Оберните новый нагревательный элемент слюдяной бумагой и вставьте его в стальную трубку, убедившись, что все установлено правильно.
8. Подключите провода так же, как они были подключены ранее.
9. Установите ручку на место и закрепите ее.

