Принтер 3D Bambu Lab P1S



Краткая инструкция по эксплуатации

Содержание

1 Обзор устройства	3
2 Сборка и установка	4
2.1 Разблокировка инструментального узла	4
2.2 Сборка держателя катушки	5
2.3 Разблокировка нагревательного стола и установка экрана	5
3 Привязка принтера	6
4 Первая печать	7
5 Bambu Studio	

1 Обзор устройства



Перечень аксессуаров











Дисплей

Держатель катушки

Филамент

Запасной экструдер Салфетка для протирания сопла











Кабель питания

Инструмент для очистки от засоров

Трубка PTFE

Скребок Ватьи

Ключ шестигранный H1.5 Ключ шестигранный H2



Платформа для печати (предостновлена)

2 Сборка и установка

2.1 Разблокировка инструментального узла



Удалите картон с инструментального узла. Удалите пенопласт с лотка.



Отрежьте стяжку, инструментальный узел.

фиксирующую

2.2 Сборка держателя катушки



Удалите винты, как показано на изображении, с помощью шестигранного ключа H2. Внимание: Используйте короткий конец шестигранного ключа для откручивания винтов.



Закрепите держатель катушки с помощью двух винтов из комплекта аксессуаров

2.3 Разблокировка нагревательного стола и установка экрана



Удалите три винта с помощью шестигранного ключа H2, чтобы разблокировать нагревательный стол.

Вставьте кабель LCD в разъем, подключив его к терминалу, как показано на изображении.





Внимание: Согните кабель LCD в сторону отверстия на задней части экрана, как показано на изображении.

Установите экран обратно в слот на принтере, затем зафиксируйте его, сдвинув влево.

3 Привязка принтера

1. Скачайте приложение Bambu Handy.

Зарегистрируйтесь и войдите в свою учетную запись Bambu Lab.

2. Подключите принтер к сети. Следуйте инструкциям на экране до тех пор, пока не попадете на страницу, показанную справа.

3. Используйте Bambu Handy для сканирования QR-кода на экране и привязки принтера к вашей учетной записи Bambu Lab.





4. Следуйте инструкциям на экране для завершения первоначальной калибровки. В процессе калибровки возможны вибрации и шум.

НЕ удаляйте защитный пенопласт из-под платформы до завершения первоначальной калибровки.

4 Первая печать





Вставьте филамент в РТFE-трубку. Продолжайте проталкивать филамент, пока он не перестанет двигаться вперед.

Рекомендуется использовать поставляемый Bambu PLA для первой тестовой печати.

Выберите " 🖬 "-" 🐝 " и нагрейте сопло до рекомендуемой температуры для филамента. Выберите " 🖬 "-" Ē "-" 🐨 " несколько раз, пока филамент не начнет выходить из сопла и его нельзя будет вытащить вручную из фиксатора PTFE-трубки.



Выберите "📕 и выберите файл для начала первой печати.

Рекомендуется использовать один из предустановленных файлов для первой тестовой печати.

Все предустановленные файлы можно печатать с использованием PLA Basic или PLA Matte.

5 Bambu Studio

Скачайте Bambu Studio: http : // bambulab . com / download

@ Prepare i @ Preview	E Dovice E Project		(
Login/Register	3D Model Downces 3D Model	New project Create new project	Open project	
Recent	Recently opened			
User Manual				

Войдите в Bambu Studio с вашей учетной записью Bambu Lab, которая также используется для интернет-магазина Bambu. Создайте или откройте проект.

🗏 File — 丨 🖻 😫 🐟 🏕				3DBenchy		
🏫 😁 Rrepare 🛛 😂 Previa	NN 📃					Sice 🕞 Seid and Prin
D Printer	1.00	+ -	1		😞 Calor scheme	Line Type
Bambu Lab P1S0.4 nozzle		B	3		Inner wan	am Teas
Bed type PLA Plate					Gvertrang well	40 0.25 20 4.75 20 4.75
M Filament	4	+ - @		Send and Print	ethol solid infl	am 10/35 3m 845
Bambu PLA Basic					ttim suffare dige	24s 1.2% 1m 3.4%
Process Greated Others	Advance	•			p weit prom wei	9m 72.25 7m 19.15
> 0.20mm Standard @BBL X1C		DQ			ans estimation	
Quality strength speed	support	others		8	ant	8.76 m 11.40 g 9.79
Layer height					re time: I printing time:	3Dm
Layer height	0.2	mm				i7m
Initial layer height	0.2	mm				
Adaptive layer height	~					
Line width				🕒 37m 🥥 11.4	%g	
Default	0.42	mm		1		
First laver	0.5	mm		FLA		and the second sec
Outer wall	0.42	10073				
Inner wall	0.45	mm			11	
Top surface	0.42	THE		and the second second		
Sparse infill	0.45	mm	1.	Printer Bambulab P1S	Refresh	
Internal solid infill	0.42	mm				
Support	0.42	mim	K	Bed Leveling		10
Seam						
Seam position	- Ali	igned			Send	
Precision						
Resolution	0.012					0.20
X-Y hole compensation	0					
the second s						

Нарежьте модель, выберите принтер и отправьте модель на печать.



В Bambu Studio можно удаленно контролировать печать или приостанавливать/останавливать печать на вкладке "Device".