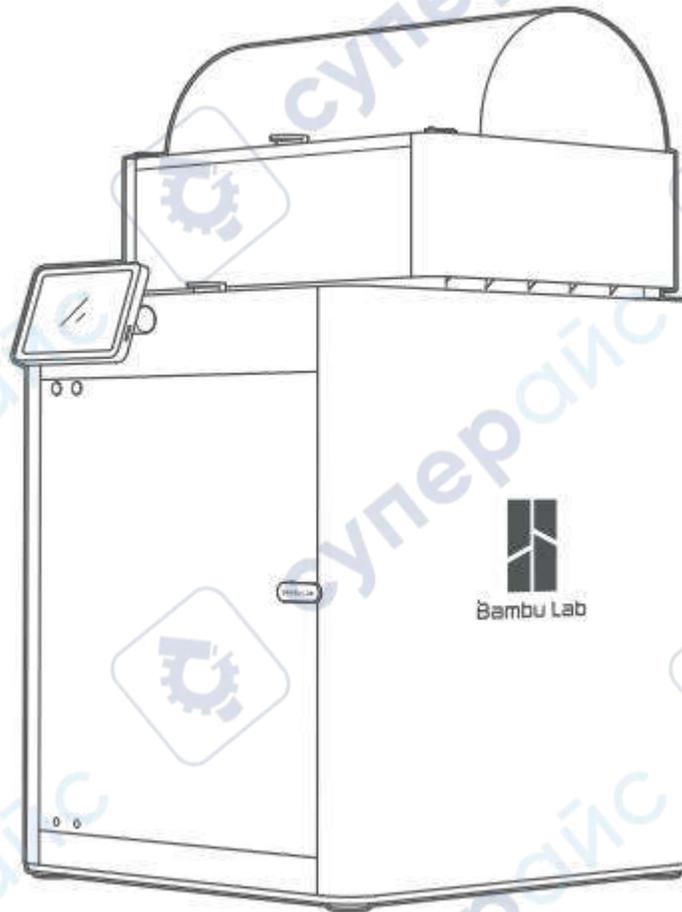


Bambu Lab X1-Carbon Combo 3D принтер

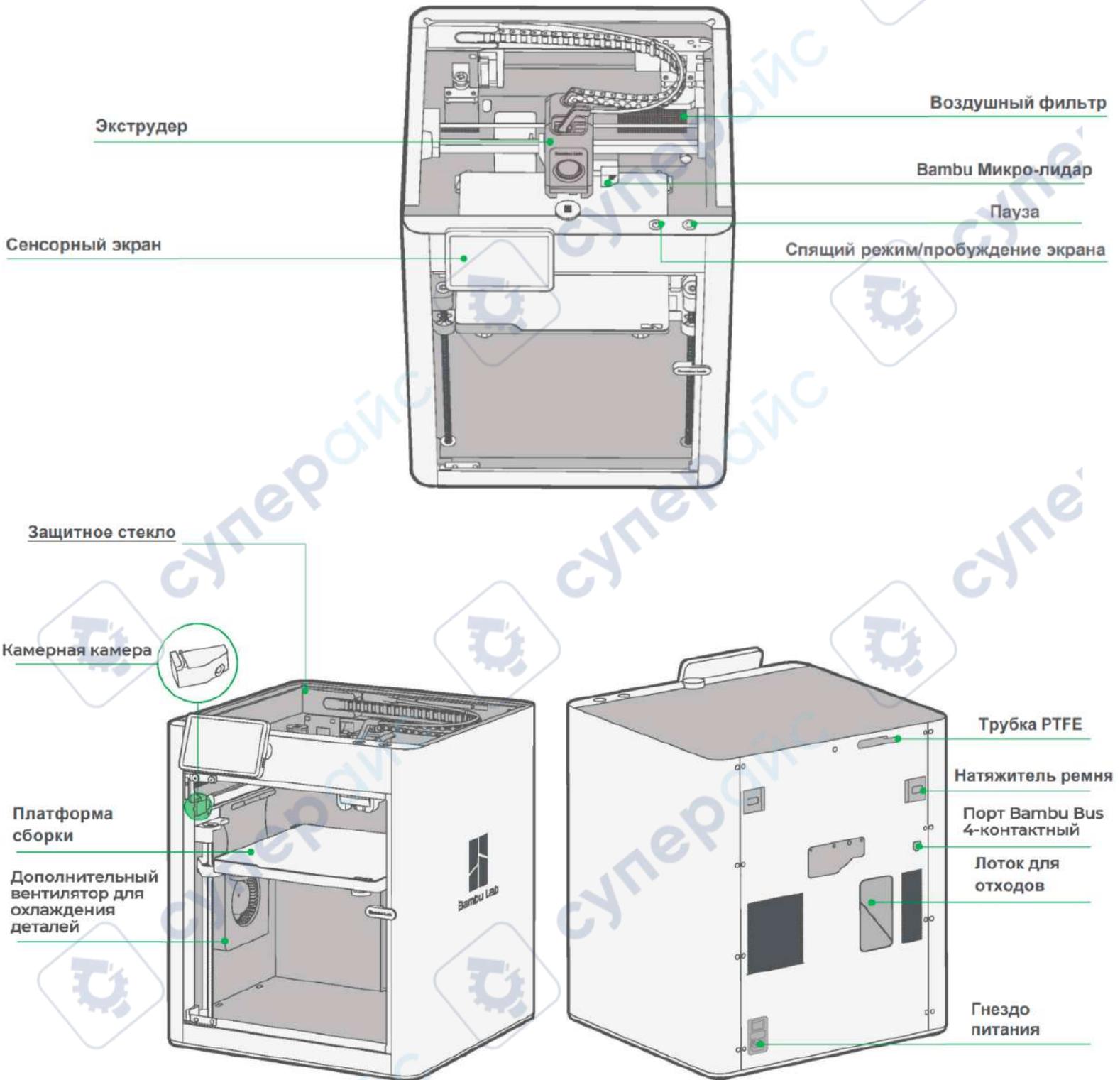


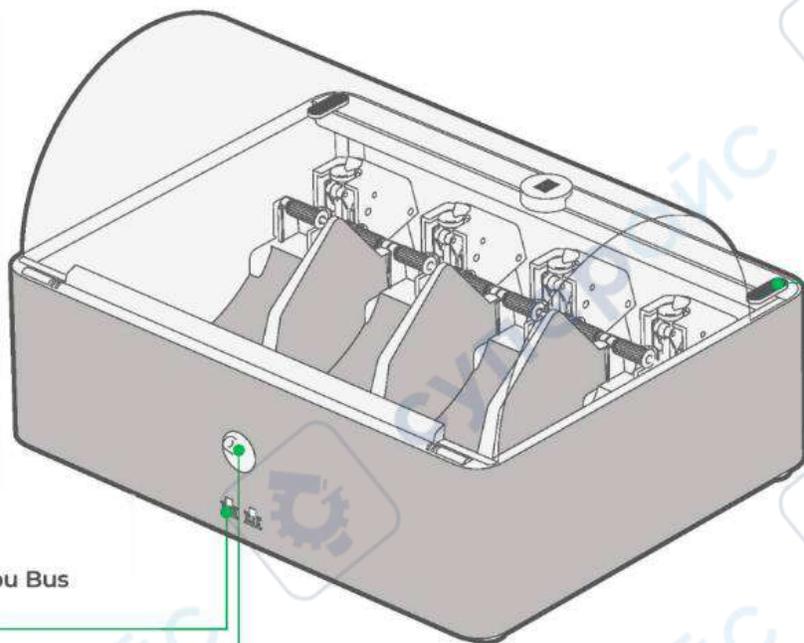
Инструкция по эксплуатации

Содержание

1 Обзор компонентов принтера	3
1.1 Спецификация аксессуаров.....	5
2 Сборка и установка	6
2.1 Разблокировка AMS и инструментальной головки.....	6
2.2 Сборка системы автоматической подачи материала (AMS)	8
2.3 Установка держателя катушки	9
2.4 Разблокировка платформы и установка экрана.....	9
3 Привязка принтера	10
4 Первая печать	11
5 Bambu Studio	12
6 Спецификация	15

1 Обзор компонентов принтера

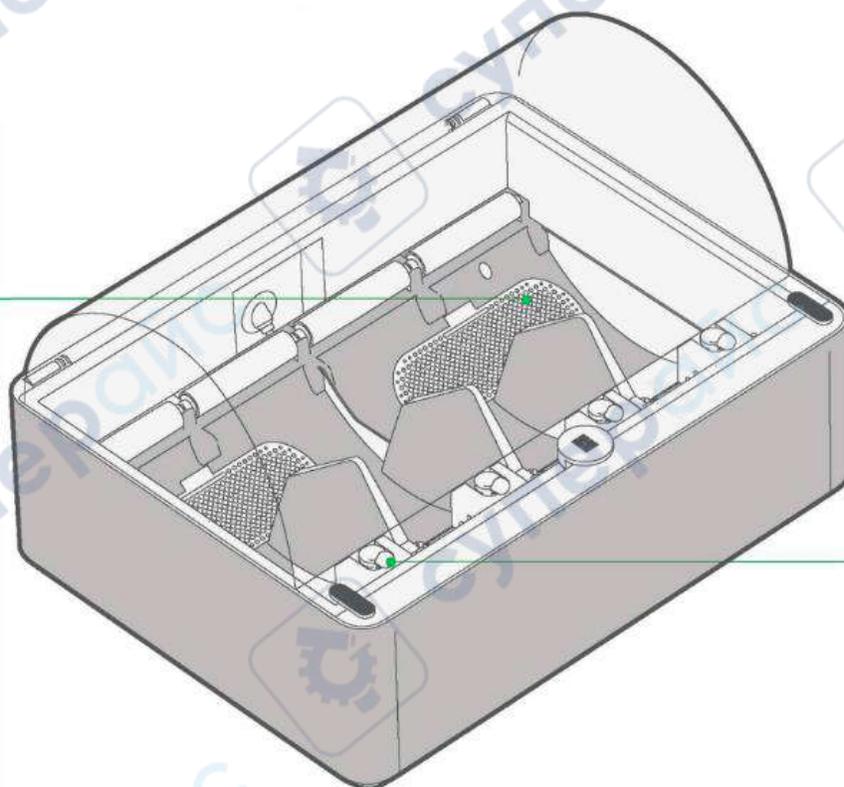




Зажим

Интерфейс кабеля Bambu Bus
6-контактный

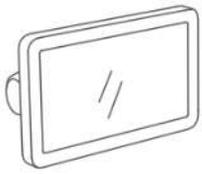
Выходное отверстие филамента



Осушитель

Входное отверстие
для филамента

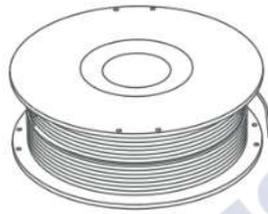
1.1 Спецификация аксессуаров



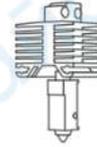
Сенсорный экран



Держатель катушки



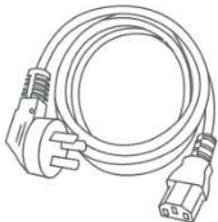
Пример филамента



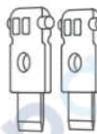
Запасной экструдер



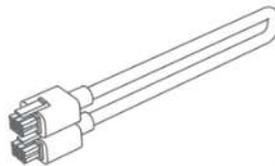
Салфетка для очистки сопел (x2)



Сетевой шнур



Запасной резак для филамента (x2)



Кабель Bambu Bus 6-контактный



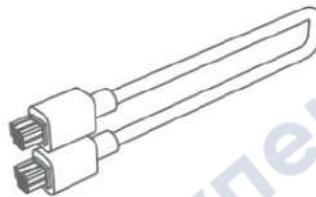
Шестигранный ключ H1.5 и H2



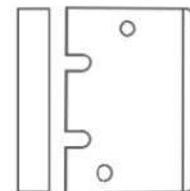
Инструмент для очистки засоров



Гибкая платформа для печати (предустановлена на платформу)



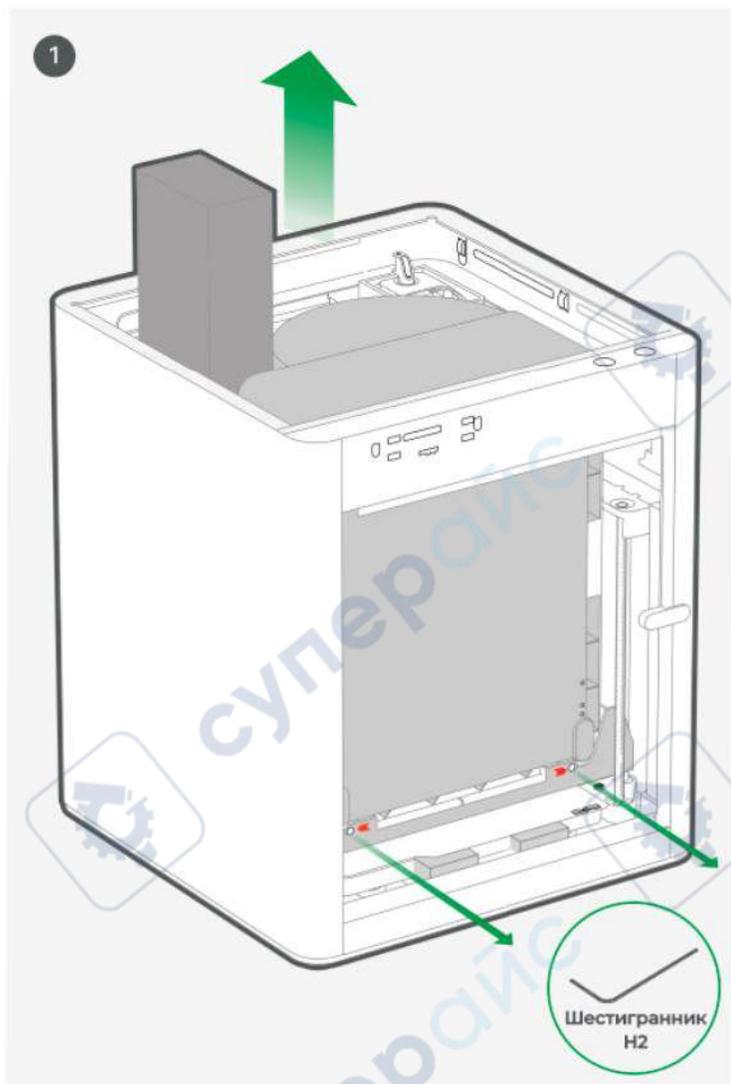
Кабель Bambu Bus 4-контактный



Скребок Bambu

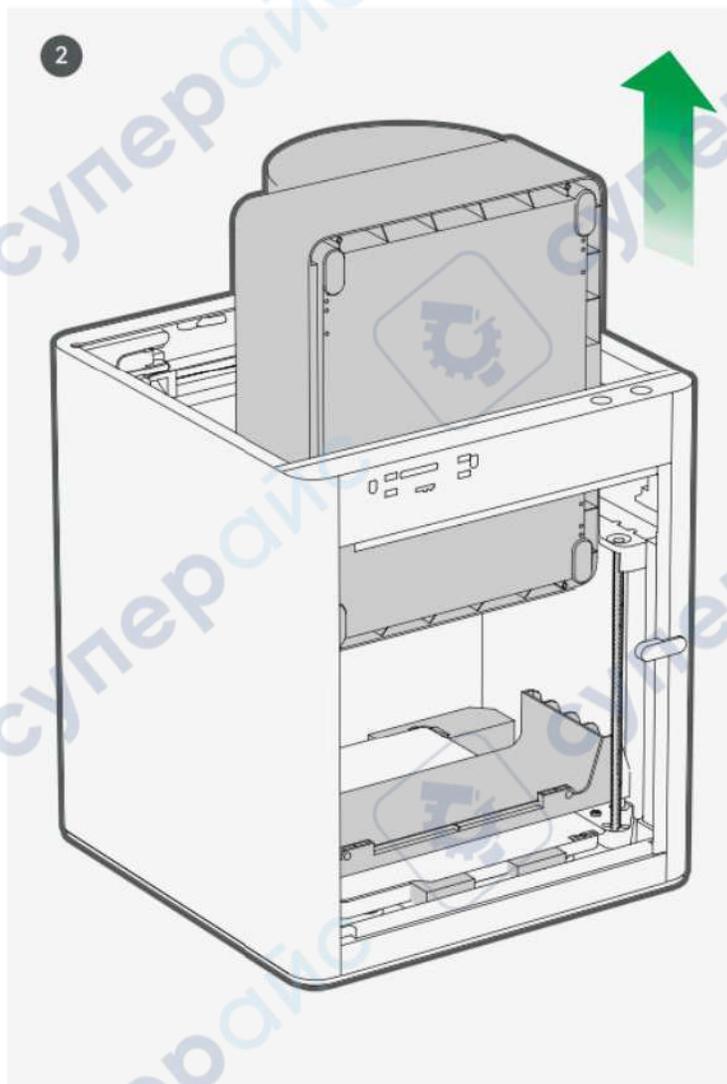
2 Сборка и установка

2.1 Разблокировка AMS и инструментальной головки

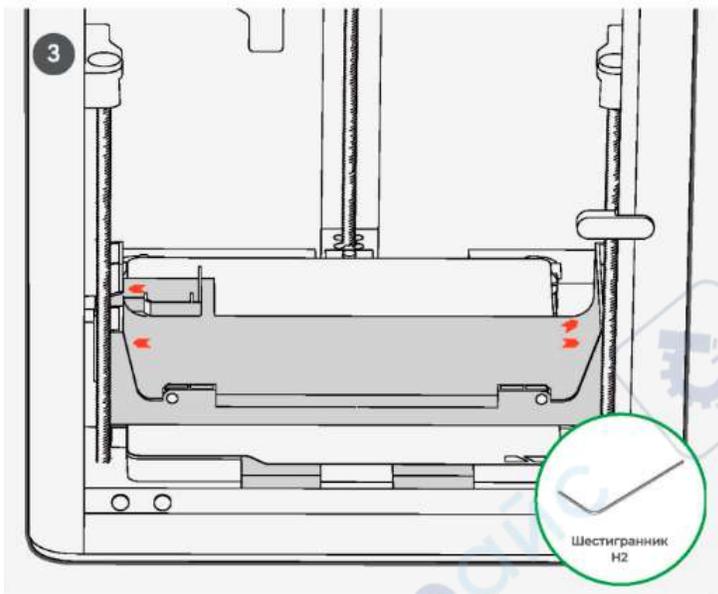


Достаньте коробку с аксессуарами. Используйте шестигранный ключ H2 для удаления винтов, как показано на рисунке.

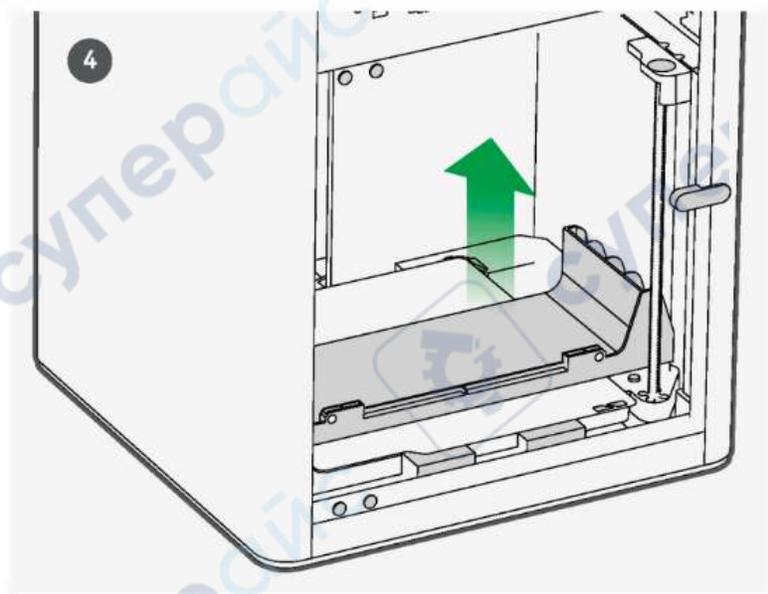
*Рекомендуем использовать короткий конец шестигранного ключа для более легкого откручивания винтов.



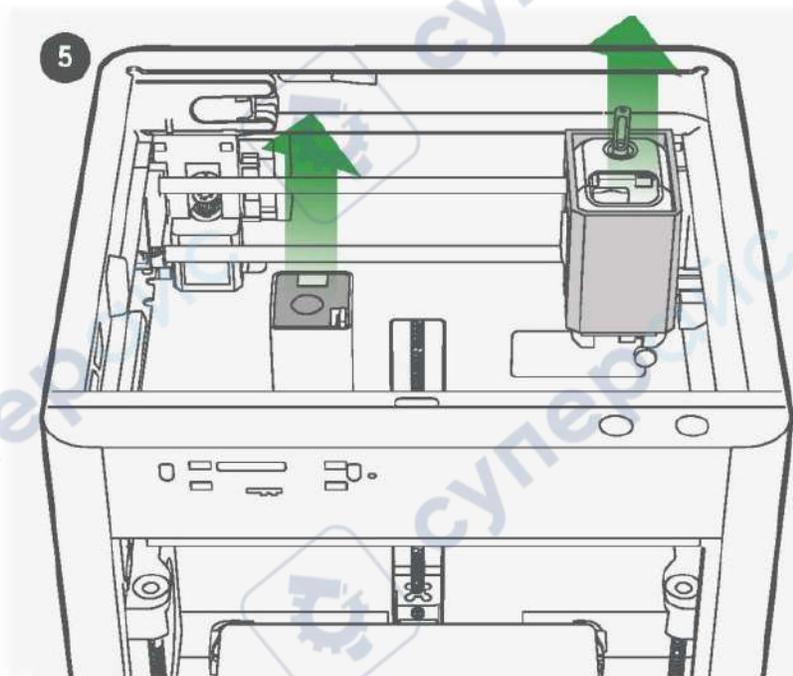
Выньте систему автоматической подачи материала (AMS), сдвинув ее вверх.



Удалите четыре винта, как указано стрелками.



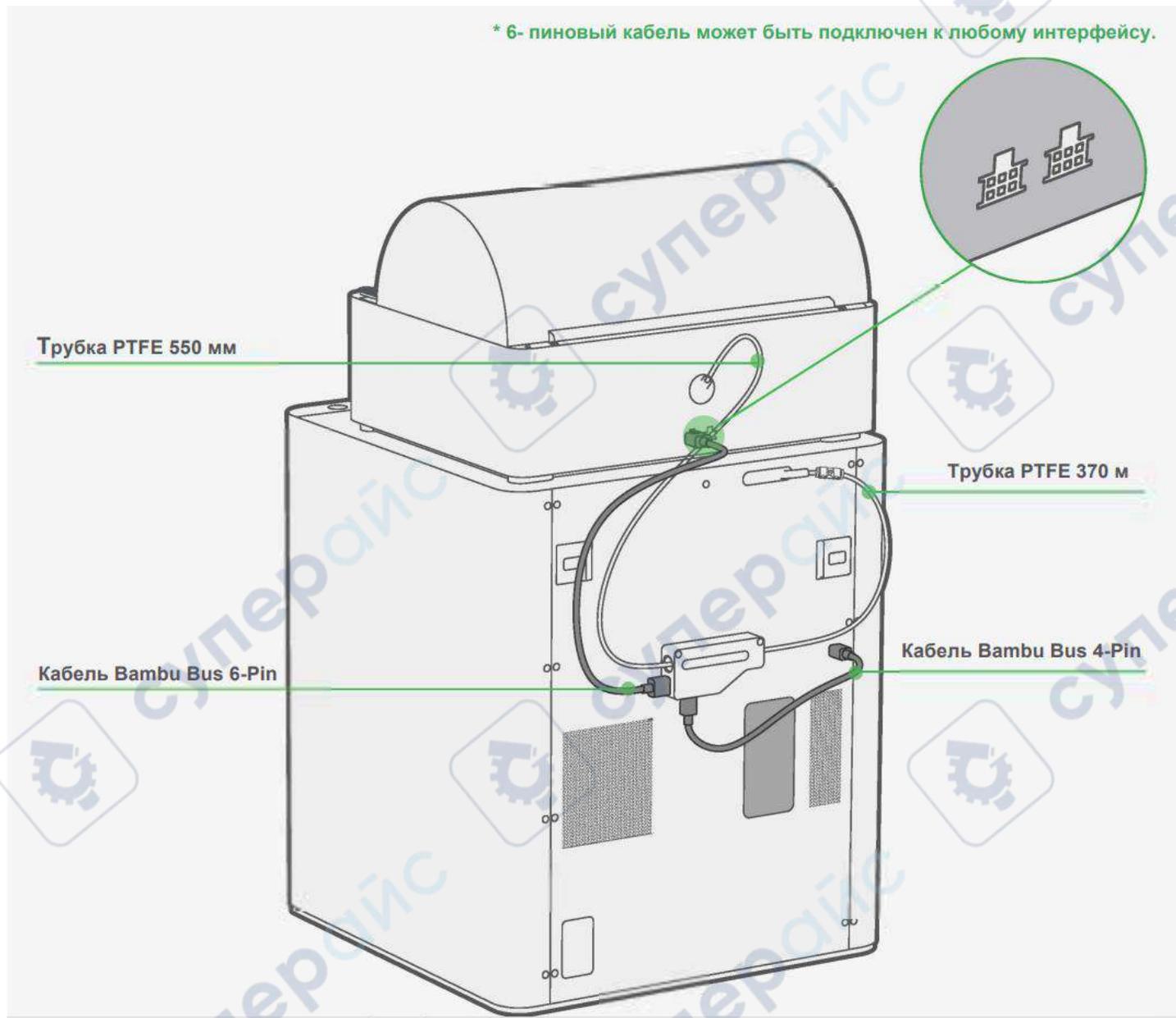
Выньте амортизатор AMS.



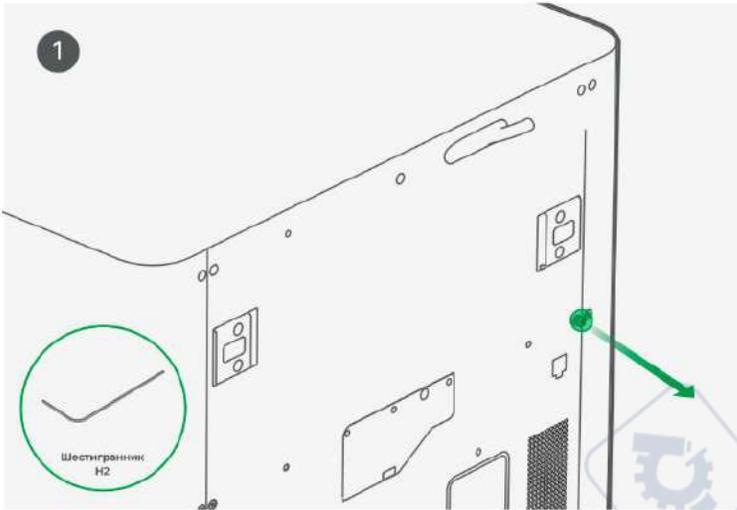
Удалите картон с головки инструмента.
Удалите пенопласт из лотка для отходов

2.2 Сборка системы автоматической подачи материала (AMS)

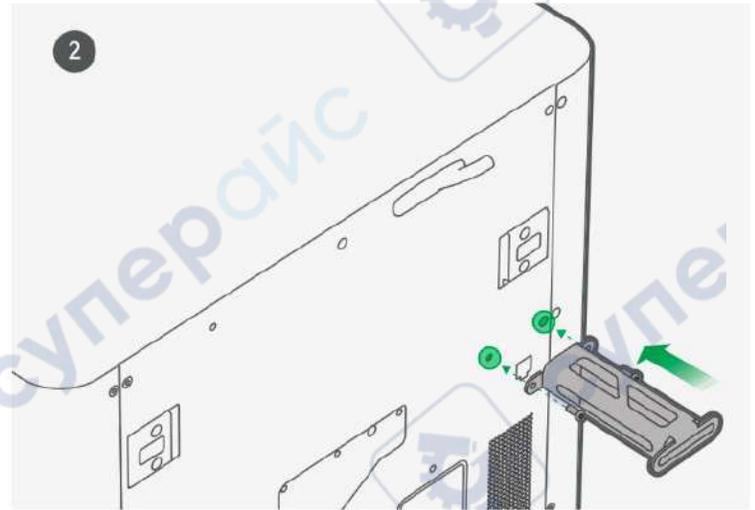
* 6-пиновый кабель может быть подключен к любому интерфейсу.



2.3 Установка держателя катушки

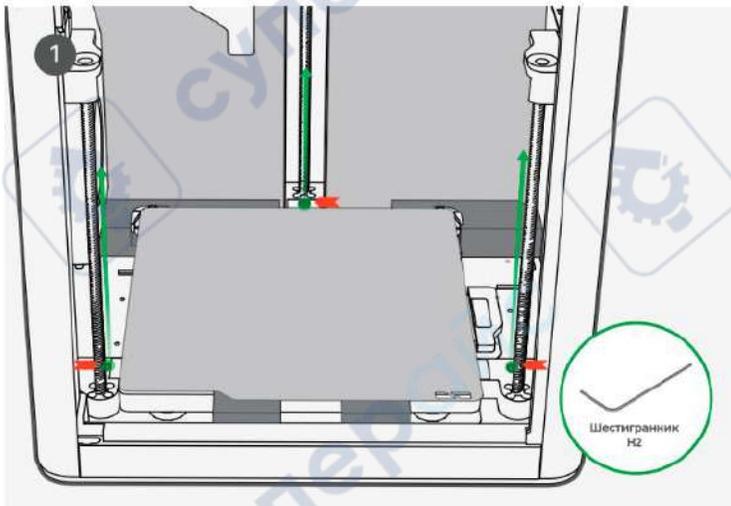


Удалите винт, как показано на рисунке, с помощью шестигранного ключа H2.

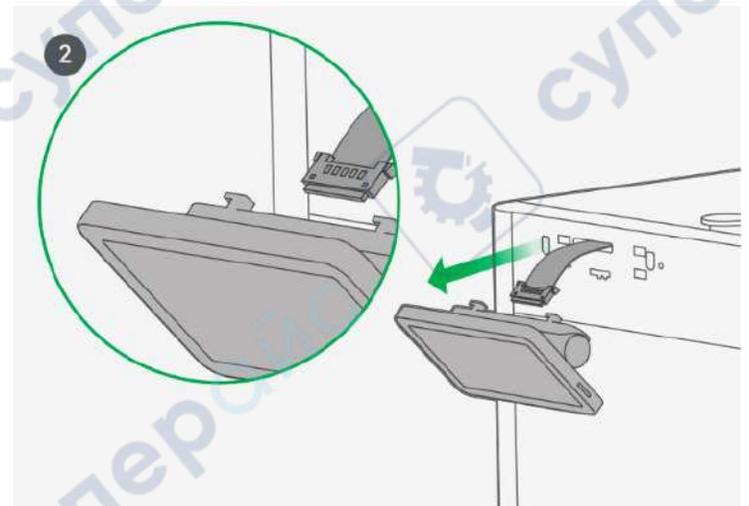


Закрепите держатель катушки двумя винтами из коробки с аксессуарами

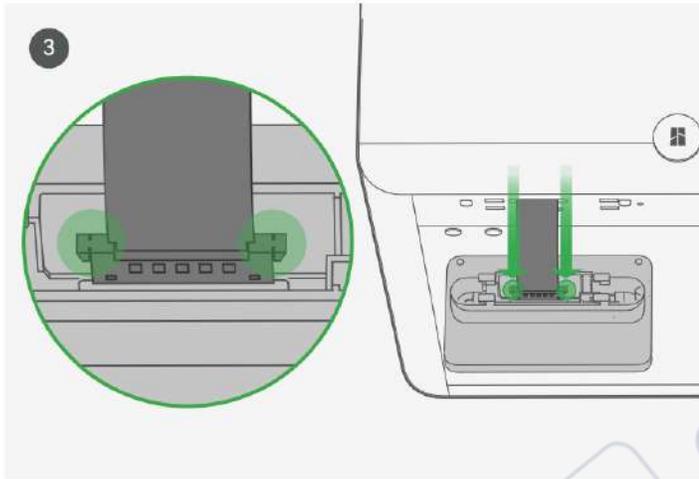
2.4 Разблокировка платформы и установка экрана



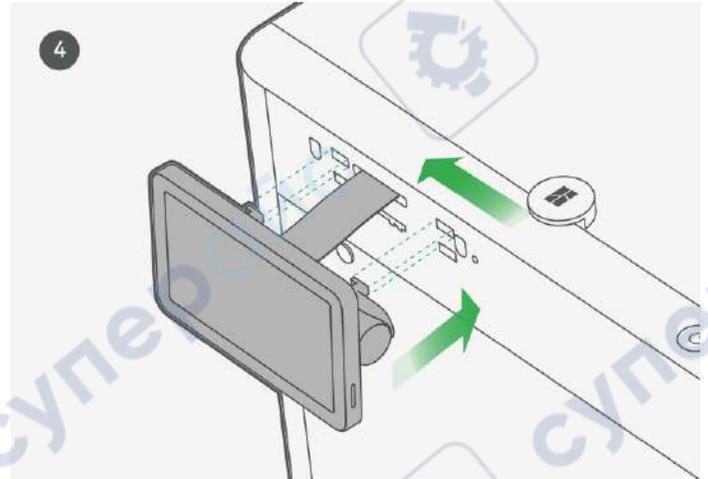
Удалите три винта с помощью шестигранного ключа H2, чтобы разблокировать платформу.



Вытяните гибкий печатный шлейф (FPC) примерно на 50 мм.



Вставьте FPC в порт, нажимая на разъем как показано на рисунке.



Вставьте экран обратно в слот на принтере, затем зафиксируйте его, сдвинув влево.

3 Привязка принтера

1. Скачайте приложение Bambu Handy. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учетную запись Bambu Lab.



2. Подключите принтер к сети. Следуйте инструкциям на экране до тех пор, пока не попадете на страницу, показанную справа.



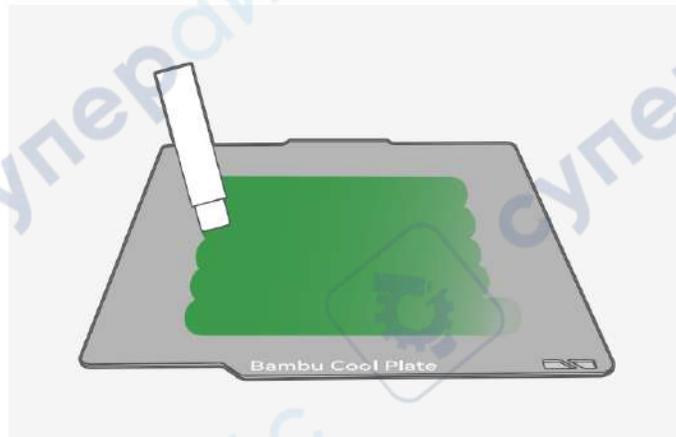
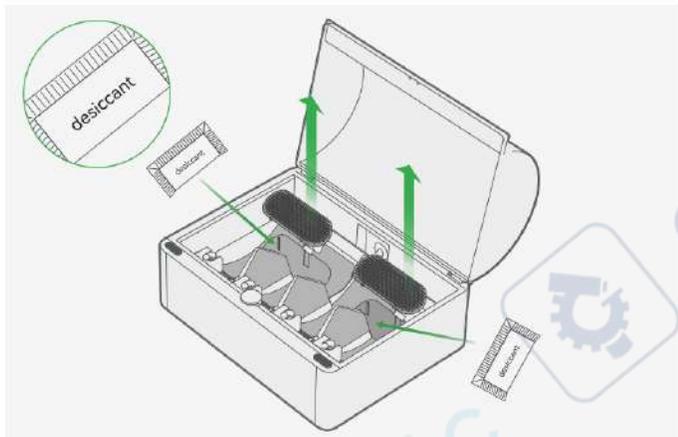
3. Используйте Bambu Handy для сканирования QR-кода на экране и привязки принтера к вашей учетной записи Bambu Lab.



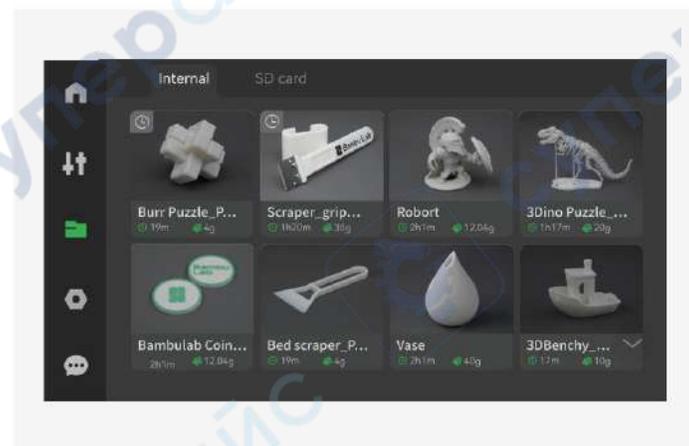
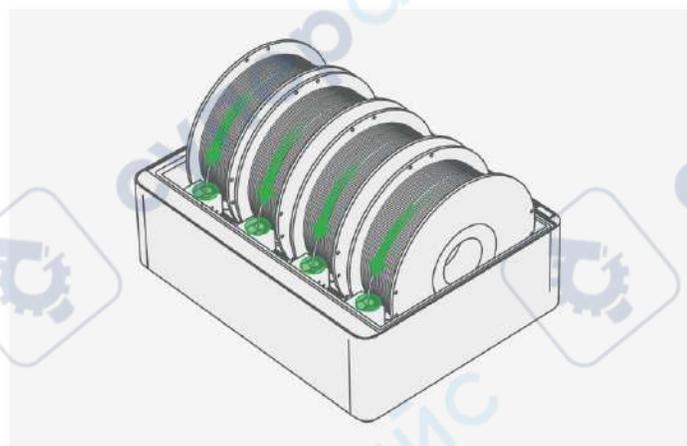
4. Следуйте инструкциям на экране для завершения первоначальной калибровки. В процессе калибровки возможны вибрации и шум.

НЕ удаляйте защитный пенопласт из-под платформы до завершения первоначальной калибровки.

4 Первая печать



Нанесите тонкий слой клея на платформу.



Установите хотя бы одну катушку филамента Bambu в AMS.

Включите питание, чтобы запустить принтер и AMS.

Вставьте филамент во входное отверстие. Филамент будет автоматически загружен при обнаружении

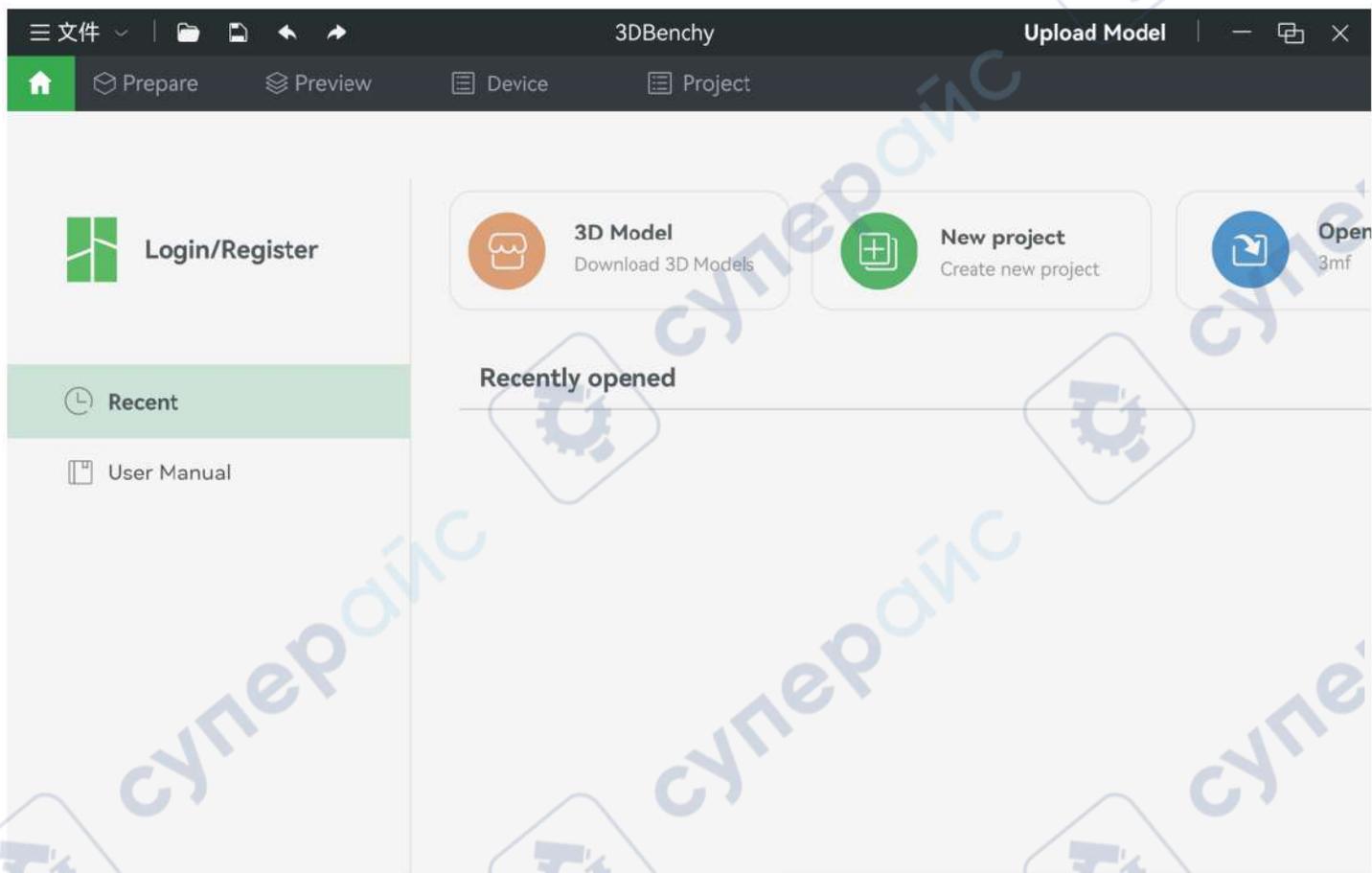
**Мы рекомендуем сначала напечатать одноцветную модель с использованием поставляемого Bambu PLA филаментом Basic.*

Нажмите "Internal" – "internal". Выберите файл для начала первой печати.

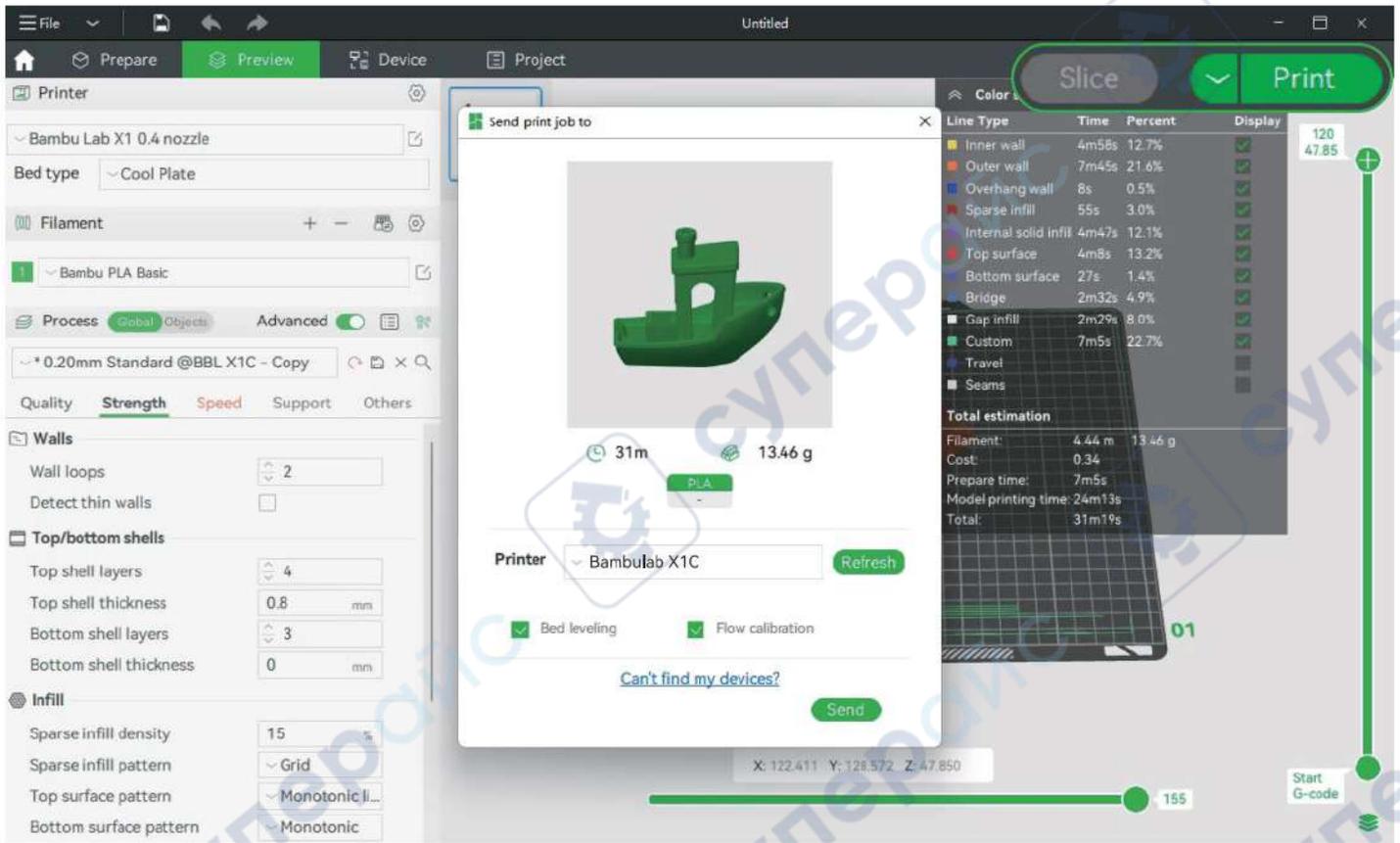
**Мы рекомендуем использовать один из предустановленных файлов для первой тестовой печати.*

5 Bambu Studio

Скачайте Bambu Studio: <http://bambulab.com/download>

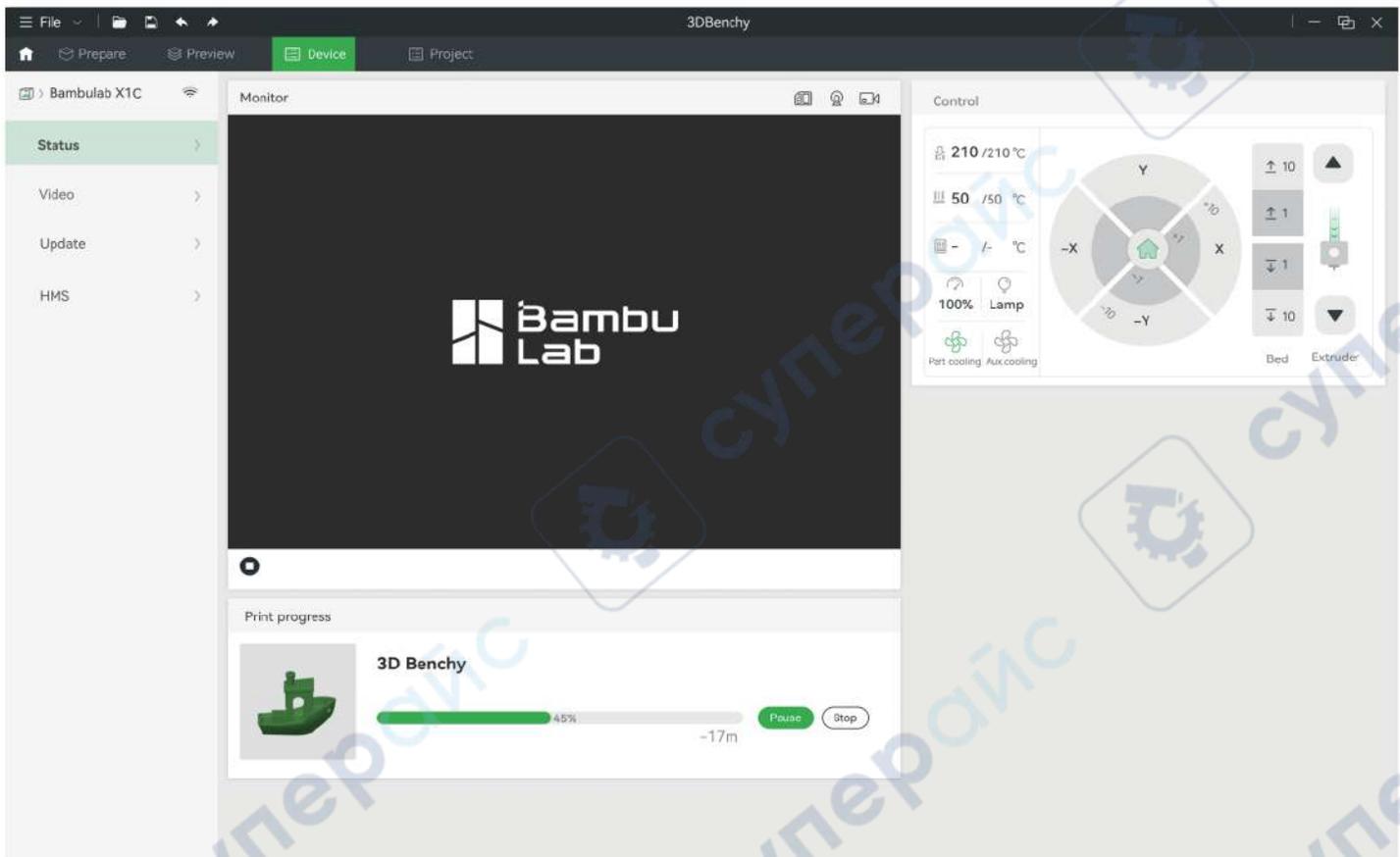


Войдите в Bambu Studio с вашей учетной записью Bambu Lab, которая также используется для интернет-магазина Bambu. Создайте или откройте проект.



Выберите модель, выберите ваш принтер и отправьте модель на печать.

**Рекомендуем выполнять выравнивание платформы перед каждой печатью и калибровку потока после смены филамента.*



В Bambu Studio можно удаленно контролировать печать или приостанавливать/останавливать печать на вкладке "Device".

**Просмотр в реальном времени возможен только при наличии установленной камеры.*

6 Спецификация

Элемент		Характеристика
		X1-Carbon Combo
Технология печати		Моделирование методом наплавления
Корпус	Область печати	256 x 256 x 256 мм ³
	Шасси	Сталь
	Оболочка	Алюминий и стекло
Экструдер	Хотэнд	Полностью металлический
	Привод экструдера	Закаленная сталь
	Сопло	Закаленная сталь
	Максимальная температура хотэнда	300 °C
	Диаметр сопла (в комплекте)	0.4мм
	Диаметр сопла (опционально)	0.2 мм, 0.6 мм, 0.8 мм ²
	Резак для филамента	Да
	Диаметр филамента	1.75мм
Платформа	Совместимая платформа для печати	Bambu Cool Plate, Bambu High Temperature Plate, Bambu Textured PEI Plate, Bambu Smooth PEI Plate, Bambu Engineering Plate
	Максимальная температура платформы	110°C при 220В, 120°C при 110В
Скорость	Максимальная скорость экструдера	500 мм/с
	Максимальное ускорение экструдера	20 м/с ²
	Максимальный поток хотэнда	32 мм ³ /с при использовании ABS
Охлаждение	Вентилятор охлаждения деталей	Управление по замкнутому контуру
	Вентилятор хотэнда	Управление по замкнутому контуру
	Вентилятор управляющей платы	Управление по замкнутому контуру
	Вентилятор регулятора температуры камеры	Управление по замкнутому контуру
	Вентилятор для охлаждения дополнительных деталей	Управление по замкнутому контуру
	Воздушный фильтр	Угольный фильтр
Поддерживаемый филамент	PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET	Идеально
	PA, PC	Идеально
	Полимеры, армированные углеродным/стекловолокном	Идеально
Датчики	Bambu микро-лидар	Да
	Камерная камера	1920 x 1080, в комплекте
	Датчик крышки	Да
	Датчик окончания филамента	Да
	Одометр филамента	Опционально с AMS
	Восстановление после потери питания	Да
Физические размеры	Габариты	389 x 389 x 457 мм ³
	Вес	14,13 кг

Электрические требования	Напряжение	100-240 В переменного тока, 50/60 Гц	
	Максимальная мощность	1000 Вт при 220 В, 350 Вт при 110 В	
Электроника	Экран	Сенсорный экран 5 дюймов 1280 x 720	
	Подключение	Wi-Fi, Bambu Bus	
	Хранение данных	4 ГБ eMMC и слот для карты Micro SD	
	Интерфейс управления	Сенсорный экран, приложение, ПК-приложение	
	Контроллер движения	Двухъядерный Cortex M4	
	Процессор приложения	Четырехъядерный ARM A7 1.2 ГГц	
	Блок обработки нейронных сетей	2 Tops	
	Программное обеспечение	Slicer Bambu Studio	Bambu Studio. Поддержка сторонних резаков, которые экспортируют стандартный G-код, таких как Superslicer, Prusaslicer и Cura, но определенные расширенные функции могут не поддерживаться
Поддерживаемая ОС Slicer		MacOS, Windows	
Wifi	Диапазон частот	2400МГц-2483.5МГц	
	Мощность передатчика (EIRP)	≤ 21.5dBm (FCC) ≤ 20 dBm (CE/SRRC)	
	Протокол	802.11 b/g/n	
Лазер (любого класса)	Лазер (Класс 1)	Длина волны	850 нм, 850 нм
		Максимальная выходная мощность лазерного излучения	< 0.778 мВт
	Лазер (Класс 2)	Длина волны	405 нм, 808 нм
		Максимальная выходная мощность лазерного излучения	< 1 мВт