



Принтер для трафаретной печати Dataifeng DT-F210



Инструкция по эксплуатации

Содержание

1 Элементы	3
2 Установка принтера и используемые аксессуары	3
3 Инструкции по работе с программным обеспечением	4
3.1 Интерфейс загрузки	4
3.2 Рабочий интерфейс	4
3.3. Сетевой интерфейс.....	6
3.4. Настройки интерфейса (не рекомендуется изменять без соответствующей квалификации)	7
3.5. Ввод и вывод	8
3.6. Интерфейс оповещений.....	8
4 Эксплуатация	9
5 Примечания	12
6 Обслуживание и ремонт.....	13

1 Элементы



2 Установка принтера и используемые аксессуары

1. Требуется источник питания 220В, 50Гц.
2. Необходим вакуумный насос.
3. Требуются индивидуальные трафареты.
4. Необходимо изготовить шаблон, подходящий для чипов и оснастки для печати.
5. Требуется паяльная паста или флюс.
6. Необходим материал для очистки трафарета.
7. Для получения информации о других сопутствующих аксессуарах, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж компании Dataifeng.
8. Установка станка:



1. Подключите пневматический разъем к пульту управления. Разные отверстия предназначены для разъемов разной спецификации, конструкция предусматривает защиту от неправильного подключения. При установке обязательно найдите соответствующий разъем и затяните гайку.

2. Подключите вакуумный насос к источнику питания.

3. Установка трафарета: Мы предоставляем центрирующие штифты. Сначала убедитесь, что шаблон и трафарет соответствуют друг другу, затем включите питание для тестирования.

3 Инструкции по работе с программным обеспечением

3.1 Интерфейс загрузки



Welcome: Нажмите, чтобы перейти к рабочему экрану.

3.2 Рабочий интерфейс



1) Индикаторные лампы

VAC (Вакуум): Когда зеленый свет горит, вакуумный насос работает; красный свет означает, что вакуумный насос не работает.

Solenoid (Электромагнит): Зеленый свет горит, когда электромагнит работает; красный свет горит, чтобы указать, что электромагнит не работает.

Low PRESS/Sufficient PRESS (Слабое давление/Достаточное давление): При недостаточном давлении воздуха индикатор показывает, что давление не достигло заданного значения; при достаточном давлении воздуха индикатор показывает, что давление достигло заданного значения.

STA/End (Старт/Конец): Если отображается начальная точка, значит, шаблон чипа находится в начальной точке; если отображается конечная точка, значит, шаблон чипа находится в конечной точке.

Индикация состояния работы:

The device is not ready (Устройство не готово): Устройство в данный момент не находится в рабочей исходной точке и должно быть сброшено, прежде чем оно сможет начать работу.

Device is running (Устройство работает): В данный момент устройство работает, и не требуется никаких других действий, чтобы избежать конфликтов программ.

Moving line (Перемещение линии): Устройство выполняет движение в данный момент.

The equipment is ready to be fed (Оборудование готово к подаче): В данный момент оборудование находится в рабочей исходной точке и может начать нормальную работу.

Z upper limit (Верхний предел Z): Когда индикатор горит, подъемный механизм достиг верхней точки.

Z ending (Конец хода по оси Z): Когда индикатор горит, подъемный механизм достиг установленного положения.

Z origin (Исходное положение Z): Когда индикатор горит, подъемный механизм достиг самой нижней точки, которая также является исходным положением для подъема.

2) Кнопки управления

Dis: Ручное отключение электромагнита, как правило, не используется в автоматическом режиме

Reset (сброс): Если устройство остановлено и не готово, нажмите для сброса устройства в исходную точку.

Start (запуск): Когда устройство готово, нажмите для запуска работы устройства.

Discharge: Когда индикация состояния показывает, что материал можно выгрузить, нажмите эту кнопку для выгрузки материала.

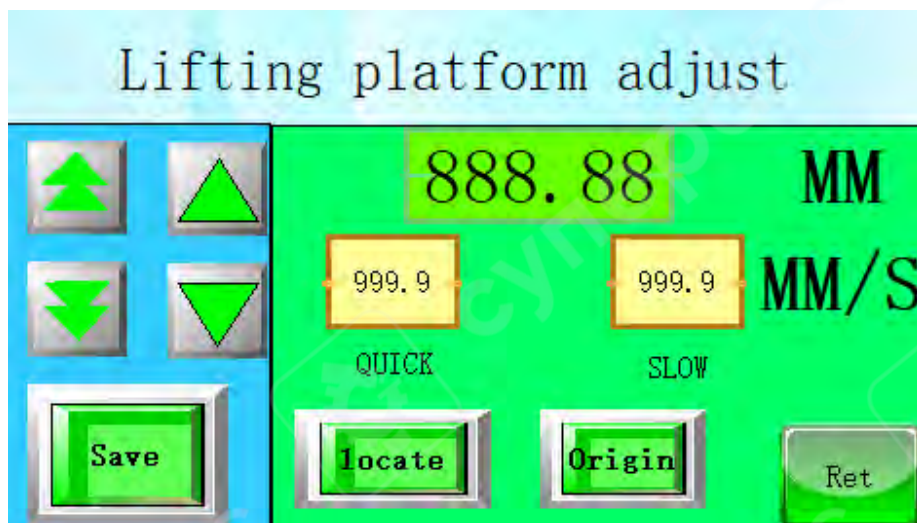
3) Переключение интерфейсов

NET: Переход на сетевой интерфейс.

Set: Переход на экран настроек.

I/O: Переход на экран ввода/вывода.

3.3. Сетевой интерфейс



Double arrow up/down (двойная стрелка вверх/вниз): Платформа быстро поднимается/опускается.

Single arrow up/down (одиночная стрелка вверх/вниз): Платформа медленно поднимается/опускается.

Locate: Платформа быстро перемещается на заданную высоту.

Origin: Платформа переместится в нулевую точку по оси Z.

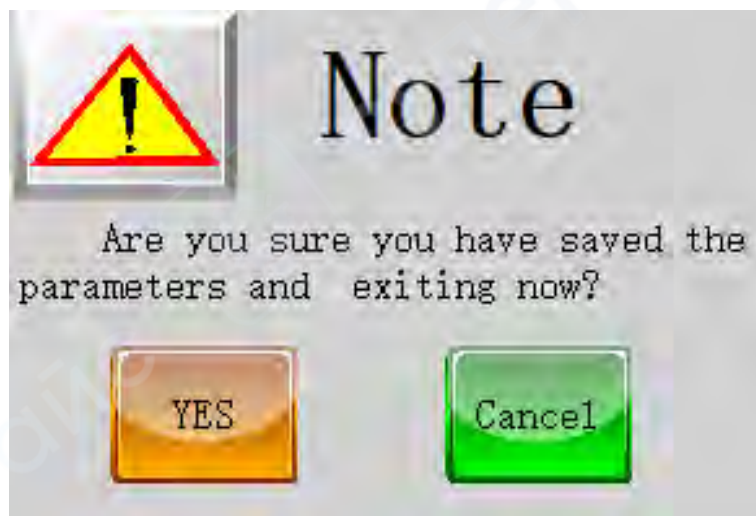
QUICK/SLOW: Устанавливает скорость при быстром/медленном перемещении.

Height display panel (панель индикации высоты): отображает текущую высоту платформы.

Save: Сохраняет текущее значение высоты после окончания настройки сети.

Lock symbol (Символ замка): Когда значение скорости заблокировано, нажмите эту кнопку, чтобы ввести пароль для разблокировки.

Ret: После нажатия на эту кнопку появится следующее сообщение. Если параметры были сохранены или нет необходимости их сохранять, нажмите "ОК", чтобы вернуться к рабочему интерфейсу; если параметры не были сохранены, нажмите "Отмена", сохраните их, а затем нажмите "ОК".



3.4. Настройки интерфейса (не рекомендуется изменять без соответствующей квалификации)

99999 Rise DST Pulse	99999 General SPD	99999 SLOW Pulse	99999 QUICK Pulse
9.9 Delay	9.9 SLOW	9.9 QUICK	Restart
Res PARAM	System Set	Automation	Ret

Rise DST Pulse: Внутренний параметр, соответствующий высоте подъема.

Lifting speed pulse: Внутренний параметр, соответствующий скорости подъема в автоматическом режиме.

SLOW Pulse: Внутренний параметр, соответствующий медленной скорости на сопряженном сетевом интерфейсе.

High Pulse: Внутренний параметр, соответствующий высокой скорости на сопряженном сетевом интерфейсе.

Delay: Время задержки спуска платформы.

QUICK/SLOW: Соответствует точной настройке скорости быстрого/медленного перемещения на сопряженном сетевом интерфейсе.

Auto VAC: Когда индикатор зеленый, вакуумный насос автоматически запускается во время работы; когда индикатор красный, вакуумный насос неактивен во время работы.

Restart: Перезагрузка сенсорного экрана.

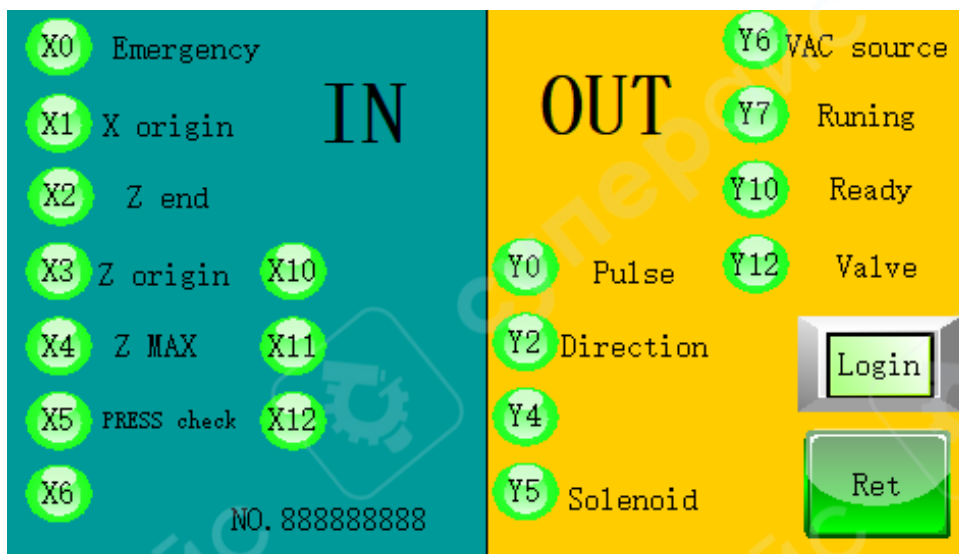
System Set: Системные настройки сенсорного экрана, такие как время срабатывания заставки и т.д.

Res PARAM: Восстановление заводских значений данных.

Ret: Переход к рабочему экрану.

Definition: Переход на экран ввода/вывода.

3.5. Ввод и вывод



Каждый индикатор отображает сигнал от датчика в соответствующей позиции.

Login: Используется для изменения уровня пользователя.

Ret: Переход к рабочему экрану.

3.6. Интерфейс оповещений



Если устройство выходит из строя, система отправит предупреждение. В этот момент выполните действия в соответствии с сообщением предупреждения. После устранения неполадок сначала сбросьте устройство в его рабочее исходное положение, прежде чем возобновить нормальное использование.

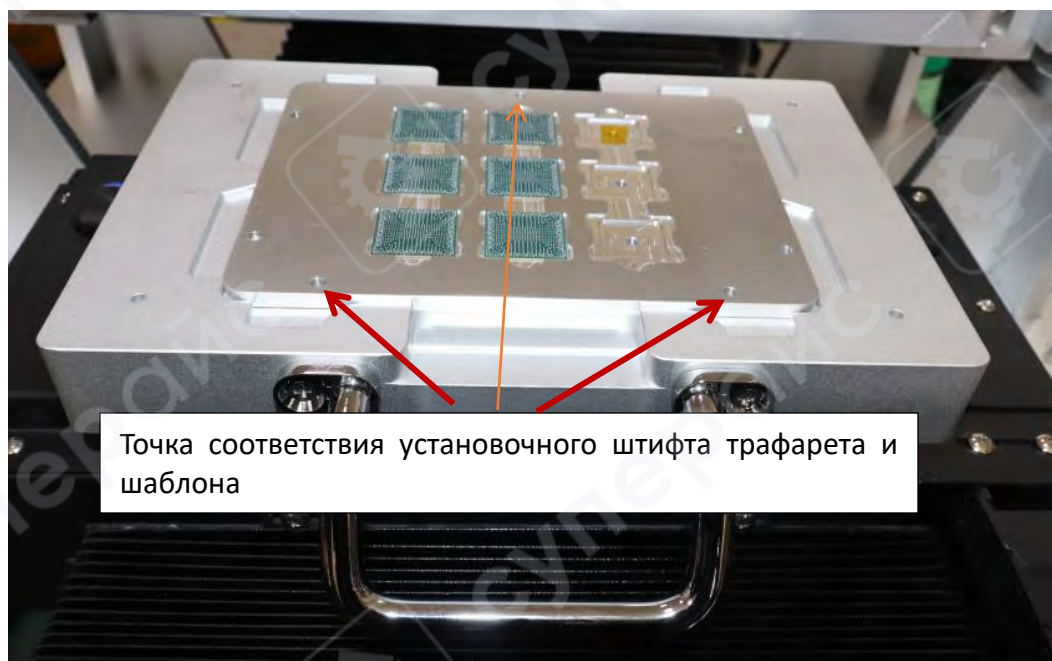
4 Эксплуатация

1. Трафарет

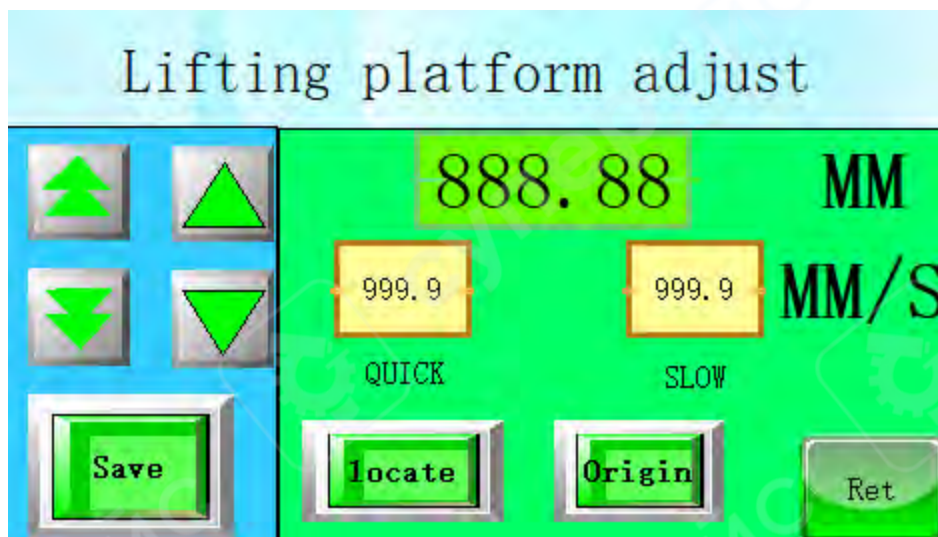
1. Сначала установите трафарет без его фиксации.



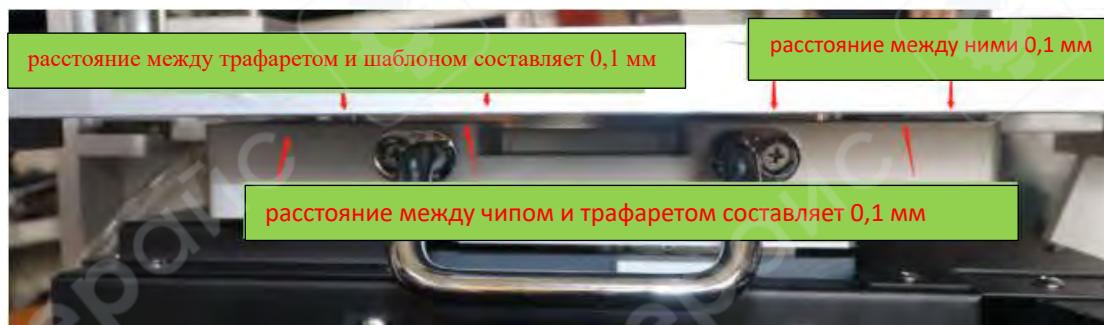
2. Установите форму.



- Установите позиционирующие штифты трафарета и включите машину, перейдя в интерфейс настройки трафарета.



- Переместите форму в рабочее положение, затем перейдите к следующей операции: если это первая операция, выберите подъем платформы вверх и вниз с левой стороны. Когда форма поднимется на определенное расстояние, переместите трафарет так, чтобы платформа формы соответствовала установочным штифтам трафарета, и зафиксируйте трафарет. В этот момент горизонтальное выравнивание трафарета и формы должно быть оптимальным, и желательно, чтобы форма и трафарет были параллельны, но не касались друг друга, лучше оставить зазор в 0,1 мм.



Если вы не можете сбалансировать регулировку, пожалуйста, используйте машину для балансировки. Как правило, принтер настраивается на заводе, поэтому дальнейшая настройка не требуется.

30 PLC Контрольный блок

Интуитивно понятный и эффективный объектно-ориентированный графический пользовательский интерфейс, легкий для освоения и использования.



Фиксаторы натяжения трафарета

Быстрое позиционирование, улучшает точность установки в зависимости от различных типов настройки трафарета.



5. После настройки трафарета устройство может начать работу.
6. Стандартная рабочая операция.



После отладки станок возвращается в рабочий интерфейс и может начать работу в нормальном режиме.



Описание рабочего состояния: когда кнопка зеленая, это означает состояние готовности, и работа может начаться при перемещении формы.

Примечание: при первом запуске рекомендуется выполнить сброс: как механический, так и программный.

5 Примечания

- При использовании устройства стол не должен быть слишком загроможден, чтобы не нарушить конвекцию внутри корпуса. При размещении устройства убедитесь, что корпус надежно заземлен для обеспечения безопасности.
- Во время работы не перемещайте стол вперед и назад многократно и быстро, чтобы избежать повреждения вакуумного насоса.

- Эта машина является полуавтоматической машиной для посадки шариков на трафарет.
- Когда машина не используется, пожалуйста, очистите трафарет, чтобы предотвратить его деформацию и повреждение.
- Обращайте внимание на безопасность при использовании, не помещайте пальцы в рабочую зону во время работы, чтобы избежать несчастных случаев.

6 Обслуживание и ремонт

1) Ежедневное обслуживание оборудования:

1. Оборудование должно всегда содержаться в чистоте, трафарет следует протирать мягкой хлопчатобумажной тканью. Не используйте агрессивные химические растворы для протирки, чтобы избежать химических реакций и износа трафарета.

2. Если оборудование не используется длительное время, его следует очистить, герметично закрыть и разместить в сухом помещении, чтобы избежать воздействия влаги на электрические компоненты.

2) Плановое техническое обслуживание оборудования.

Если при работе в соответствии с руководством происходит сбой оборудования, следуйте приведенным ниже методам устранения неисправностей для предварительной диагностики; если это не помогает, пожалуйста, обратитесь в отдел послепродажного обслуживания для получения своевременной и точной помощи.

3) Признаки неисправности оборудования, анализ и решения.

Неисправность	Анализ и решение
1. Включено питание, но при включении тумблера не происходит никаких реакций.	- проблема с источником питания, обратитесь к электрику. - выключатель поврежден, используйте мультиметр в режиме "переменное напряжение" для измерения напряжения на обоих концах источника питания в корпусе. Если значение напряжения равно 0, это означает, что выключатель не работает. Замените выключатель. - разъем питания выключателя ослаблен. - если выключатель питания включен, проверьте управляющую плату и соответствующий соединительный кабель.
2. Невозможно запустить оборудование	- Проверьте аварийный выключатель.
3. Двигатель не работает и не поднимается	- Возможные причины: повреждение двигателя, привода или панели управления.
4. Вакуум не работает	- Если вакуум не работает при запуске, сначала проверьте, нормальное ли напряжение питания; если да, проверьте, не поврежден ли мотор, или свяжитесь с послепродажным отделом для устранения проблемы.

5. Неисправность подъема	- Верните механическое положение в нулевую точку и выполните сброс в соответствии с программой.
6. Ошибки в работе	- Проверьте, вернулось ли рабочее состояние в нулевую точку. Если да, проверьте преобразователь.