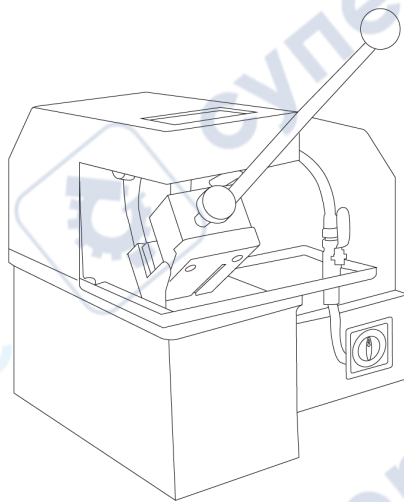




产品说明书

PRODUCT MANUAL



金相切割机

使用产品前请仔细阅读本使用说明书，并请妥善保管

英徕铂科技（上海）有限公司
EN Lab Technology (Shanghai) Co., Ltd.

目录

前言	1
一、概述	2
二、结构	2
三、产品特点	2
四、产品参数	2
五、设备安装	3
六、设备使用	3
七、维护保养	4
八、故障分析	4
九、保修声明	4
十、开箱检查	4
十一、装箱清单	5

前言

感谢您选择英徠铂金相切割机，为获得更好的使用体验，请认真阅读本使用说明书，并遵守安全操作规范！

请妥善保管本使用说明书以便需要时查阅！

注意事项：

危险！

- 根据安全事项说明和职业安全准则操作仪器，避免意外伤害。
- 本机电气采用三相四线制，必须安装可靠的接地线。
- 不要使墙上的电源插销板过载，以免导致火灾或电击。
- 不得使用有裂纹或破损的切割片切割试样。
- 装夹工件时必须切断电源。
- 请把仪器置于宽敞通风的区域内使用，并确保工作台平稳、洁净、干燥、阻燃且具有一定的摩擦力。请勿在室外、危险物质环境、水中运行本仪器。

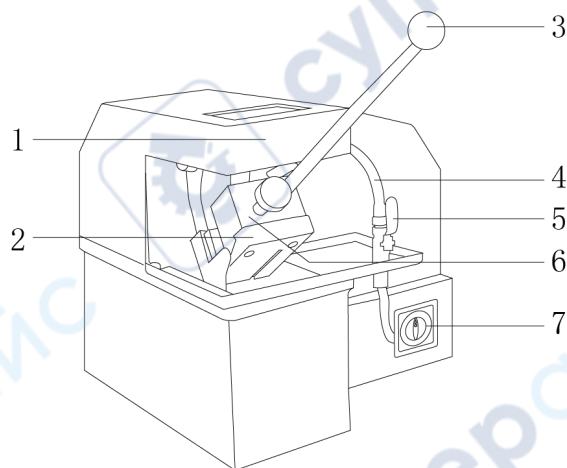
警告！

- 请勿在强磁场区域使用本仪器。
- 不得在具有爆炸性危险的区域内使用仪器。
- 非专业人员，请勿对仪器进行拆卸。
- 进、排水管要求通畅，各连接部分不能漏水。
- 不要将设备放在不稳定的台面上，否则，设备落下，易引起严重损坏。
- 当发现机器有异常声音时，应立即停机进行检查。
- 切割试样时，操作者不准离开切割机，如发现异常，立即停机。
- 不允许使用线速度低于 35 公尺/秒的切割片。
- 不允许将任何物品放在电源、切割机上面。
- 在清洁机器外表时，请拔下电源插头，不要使用清洁液或煤油，仅使用湿布清理本机。

一、概述

英徕铂切割机是在金相分析时对制样进行切割制备时使用的切割设备，由于金相制样的不同的要求，对切割样品时的进刀方向，夹持方向，进刀速度和冷却方式都有一定的要求，因此才有了为这个制备过程设计的各种形式的切割机。

二、结构



- | | | | | |
|------|------|------|------|------|
| 1、罩壳 | 2、锯架 | 3、拉杆 | 4、水枪 | 5、阀门 |
| 6、夹具 | 7、开关 | | | |

三、产品特点

- 1、精工细作，设计美观；
- 2、全铜线圈电机，转动平稳，噪音低，寿命长；
- 3、机器带有冷却系统，避免试样块烧；
- 4、工业级按键，按键感应灵敏，使用寿命长。

四、产品参数

产品型号	ELB-QG-35	ELB-QG-50
电源	380V	380V
电机额定功率	1.1KW	2.2KW
主轴转速	2800r/min	2800r/min
切割片规格	250×2×32mm	300×2×32mm
最大切割厚度	Φ 35mm	Φ 50mm
整机尺寸	395×445×355mm	460×515×395mm
机器净重	45Kg	66Kg

五、设备安装

1、工作环境的选择

应按下面的要求选择工作环境：

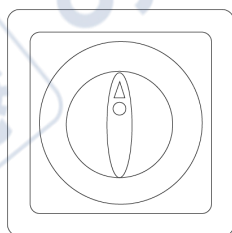
- (1) 工作区域应通风干燥，温度 10℃-30℃，相对湿度<85%；
- (2) 周围无腐蚀性介质及导电尘埃。

2、设备安装

- (1) 拆箱后，除去一切包装，检查在运输过程中是否损坏，将本机平置于稳固的工作平面上；
- (2) 用随机配备的扳手，拧开主轴端的宝塔形帽，即可取下切割夹片及切割片。将切割片及切割夹片装上主轴，用扳手适当拧紧，宝塔形螺母，再用手转动主轴二圈，检查切割片两侧是否有摆动，其摆动量不大于 2mm，如超过 2mm 时，应检查原因重新装正；
- (3) 此机接线，接地线为国标（黄绿相间），剩余 3 根彩线为主电源线。检查电源线，插头接插件等电气原件是否完好，再接上电源；
- (4) 打开电源开关，启动电动机，检查机器是否运转正常，切割片转动方向应与机器上标注的方向标记一致；
- (5) 检查完毕，即可进行操作使用。

六、设备使用

1、按键功能



开关：电源开关，右旋仪器通电，电机开始运转。

2、操作方式

(1) 切割前准备

切割不同材料请选用与之对应的切割锯片。

(2) 安装试样

- ①放先用支撑板支持锯架不使其下落；
- ②将切割样件放在锯架钳口前面再顺时针旋转扎紧螺杆，将试样扎紧，如必要时可用夹块再进一步扎紧。

(3) 开机

顺时针旋转电源开关，仪器通电，电机启动。

(4) 冷却

打开水枪阀门，调好水枪的切割位置，将水枪对准切割片边缘处。

(5) 启动

右手将手柄抬起一些，左手将支撑板脱开支撑点，这时右手握住手柄使试样渐渐接近切割片，

进行切割。

(6) 取样

切割完毕将锯架抬起到一定高度，支撑板便自动将锯架支撑在一定位置，这时可取下样件。

注：①切割时用力要均匀，切勿用力过猛，建议切割时每切入 1-2mm 时，微抬一下切割片/锯架；

②对岩石、陶瓷等试样的切割，必须用金刚石切割片才可以切割。

七、维护保养

- 1、清洁：使用后应每天做好清洁保养工作，机体内积屑及垃圾应经常清除，使排水畅通；
- 2、防碰撞：在仪器属精密检测设备，严防用仪器撞击其他物体，否则将造成某些部件的永久性损失；
- 3、零部件：切割室和电机室的拖动丝杠、虎钳丝杠和导向轴每班注油润滑一次。

八、故障分析

现象	原因分析	处理方式
切割片卡住	使用错误的切割片进刀速度过快	使用合适切割片调整降低进刀速度
水枪不出水	管道堵塞	清理管道

九、保修声明

本公司产品保修期一年（从产品售出之日算起）。保修期内，用户可凭保修卡、商业发票对质量有问题的产品实行更换或免费维修。属下列情况之一除外：

- 1、保修期已过；
- 2、因用户自己的过失而造成仪器的损坏；
- 3、用户未按说明书规定操作而造成仪器损坏；
- 4、由于仪器暴露在具有放射性或腐蚀性物质的环境中造成仪器损坏；
- 5、用户擅自拆开仪器或非经英徕铂科技（上海）有限公司认可的维修人员修理、调试而造成仪器的损坏。

十、开箱检查

请小心拆开包装，并对照本说明书附录装箱单，对仪器各部件进行清点、检查。如发现有任何破损，请及时联系我司。

十一、装箱清单

序号	名称	数量
1	切割机主机	1 台
2	切割片	2 片
3	扳手	2 把
4	进水管	1 根
5	排水管	1 根
6	说明书	1 份
7	合格证/保修卡	1 份



公司名称：英徕铂科技（上海）有限公司

公司地址：上海市松江区三浜路 261 号 5 幢 3 层 A 区 313 室

公司电话：400-0731-150

本资料内容如有变更，恕不另行通知，最终解释权归本公司所有