

FNIRSI

SWM-10

# Аппарат для точечной сварки FNIRSI SWM-10



# СОДЕРЖАНИЕ

Примечание для пользователей >>>	13
1.ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ >>>	13
2.Меры предосторожности >>>	13
3.Описание инструмента >>>	14
4.Интерфейс >>>	16
5.Эксплуатация >>>	17
6.Описание клавиш >>>	18
7.Описание индикаторов >>>	18
8.Параметры >>>	19
9.Обслуживание >>>	19

## Примечание для пользователей

- В данном руководстве подробно описываются методы использования, меры предосторожности и связанные с этим вопросы. Прежде чем использовать продукт, пожалуйста, внимательно прочитайте руководство, чтобы в полной мере использовать его наилучшие характеристики.
- Не используйте устройство в огнеопасных и взрывоопасных средах.
- Использованные батареи и отработанные инструменты не должны выбрасываться с домашним мусором. Пожалуйста, следуйте местным правилам.
- Если у вас возникли проблемы с качеством инструмента, или другие вопросы, вы можете связаться с технической поддержкой "FNIRSI".

## 1. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Перед использованием продукта обязательно прочтите это руководство и соответствующую информацию по технике безопасности. Пользователи должны полностью понимать и действовать в соответствии с инструкциями.
- Не используйте этот продукт в легковоспламеняющейся или взрывоопасной среде, которая может быть вызвана искрой, возгоранием пыли или дыма.
- Во время точечной сварки могут быть искры от кончика инструмента, обратите внимание на защиту.
- ※ **Специальное заявление:** Компания не несет юридической ответственности за любые последствия использования данного продукта.

## 2. Меры предосторожности

- Не нажимайте сильно на никелевую полосу во время сварки, иначе это приведет к ложной сварке, и паяные соединения не будут прочными. Правильный способ — слегка прижать никелевую полосу, чтобы обеспечить наилучшее прилегание к поверхности батареи.
- Если напряжение батареи слишком низкое, это может привести к ухудшению качества сварки или даже к отказу сварки. Пожалуйста,

полностью зарядите аккумулятор перед сваркой.

- Использовать устройство во время зарядки не рекомендуется, так как легко повредить микросхему зарядки.
- На инструменте легко появляется черный оксид после многократного использования, пожалуйста, используйте его после полировки наждачной бумагой.

### 3. Описание инструмента

Портативный ручной аппарат для точечной сварки — это эффективный, удобный и легкий в переноске инструмент для точечной сварки. Используется технология точечной сварки с двойным импульсом, чтобы сделать сварку более стабильной и надежной, а также она имеет функцию внешнего аккумулятора (power bank).

База зарядки и разрядки (Type-C зарядка, USB-A разрядка)

Выключатель



Сброс

Держатель сварочного инструмента

Напоминающий индикатор



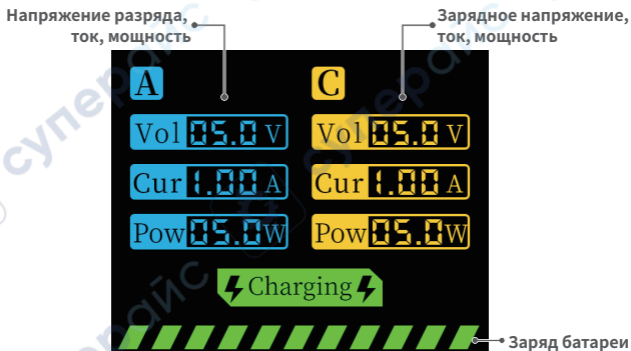
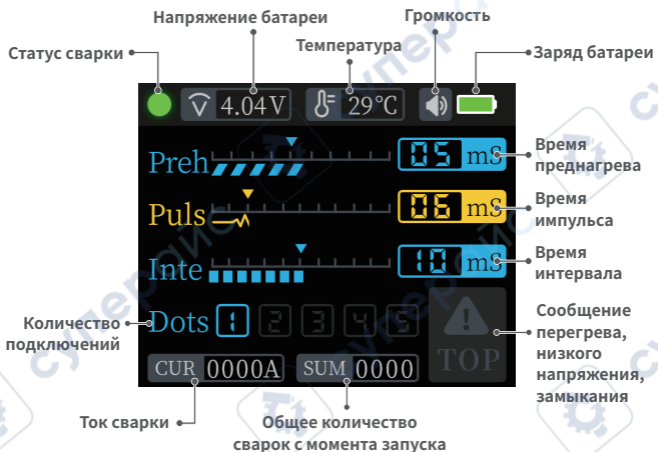
Клавиши плюс/  
минус

Клавиша

переключения/  
подтверждения

Экран

## 4. Интерфейс



## 5. Эксплуатация




**Импульс предварительного нагрева:** Кратковременно нагревает электрод до заданной температуры перед точечной сваркой. (2 мс лучше по умолчанию.)

**Основной импульс:** во время процесса точечной сварки оборудование будет выдавать короткий импульс высокой энергии, чтобы генерировать достаточно тепла для сварки, и в то же время избегать перегрева электрода и чрезмерного тока, вызывающего прогорание или расплавление материала. (В соответствии с реальной ситуацией отрегулируйте размер основного импульса, если он слишком велик, он будет проварен напрямую, а если он слишком мал, он не будет надежно проварен).

**Время интервала:** во избежание слишком длительного термического процесса, перегрева электрода и преждевременного отрыва соединения необходимо установить временной интервал между импульсами точечной сварки, чтобы обеспечить успешность сварки и качество сварки. (На неровной поверхности после того, как импульс предварительного нагрева размягчит материал, может быть недостаточно времени интервала, в результате чего никелевая полоса не прилипнет к поверхности батареи)

**Количество точек соединения:** Для усиления паяных соединений. После того, как паяльная ручка соприкоснется, она будет непрерывно сваривать N раз. Значение по умолчанию — 1. При сварке толстых никелевых листов количество точек соединения может быть соответствующим образом изменено, чтобы добиться усиления вокруг паяных соединений, но оно не может превысить максимальную толщину свариваемого материала.

## 6. Описание клавиш

Клавиша	Короткое нажатие	Длинное нажатие
	Переключение функции сварки/зарядки	On and off
 	Сложение/вычитание/ выбор вверх/вниз	Нуль
<b>OK</b>	Переключение опции параметров интерфейса сварки, подтверждение/ выход из настройки интерфейса	Вход/выход со страницы настроек

## 7. Описание индикаторов

### Светодиод 1:

Батарея разряжается.  
Светодиод всегда горит, когда батарея полностью заряжена, и мигает, когда батарея разряжена.

### Светодиод 2:

Когда две паяльные ручки помещаются на объект сварки, они включаются и выключаются, когда их нет.

### Светодиод 3:

Когда power bank заряжается, он мигает, и всегда горит, когда он полностью заряжен.





## 8. Параметры

<b>Емкость</b>	5000mAh
<b>Зарядка</b>	5V/2.1A
<b>Разрядка</b>	5V/2.1A
<b>Свариваемые материалы</b>	Листовые никель, железо, сталь, алюминий
<b>Толщина сварки</b>	0.1-0.25mm
<b>Максимальный ток сварки</b>	1200A
<b>Передачи</b>	Комбинация 4 регулируемых передач

## 9. Обслуживание

- Не разбирайте части устройства и не модифицируйте устройство без разрешения. Непрофессиональная разборка повредит устройство. Если устройство повреждено, обратитесь к местному дилеру.
- Не утилизируйте данное изделие вместе с бытовыми отходами и утилизируйте выброшенные устройства или компоненты в строгом соответствии с местными правилами.