

Паяльник HLFEC PTS200



Инструкция по эксплуатации

Содержание

1 Безопасность	3
2 Установка паяльного жала PTS200.....	3
3 Краткое описание PTS200.....	4
4 Характеристики	6
5 Выбор источника питания.....	6
6 Уход за паяльным жалом	7

1 Безопасность

Общая безопасность:

- Пожалуйста, используйте данный продукт только с сертифицированным адаптером питания, соответствующим стандартам вашей страны/региона.
- Работайте только в сухой среде.
- Не используйте в местах с легковоспламеняющимися материалами.
- Держите устройство сухим и очищайте его только сухой тканью.

Предупреждение:

При использовании паяльника PTS200 перед отключением или отсоединением всегда выключайте питание, чтобы избежать риска возгорания.

При подаче питания температура жала паяльника может достигать 100°C ~ 450°C, избегайте ожогов.

Никогда не погружайте паяльник PTS200 целиком в воду и не используйте его влажными руками, чтобы избежать удара током.

Важные замечания:

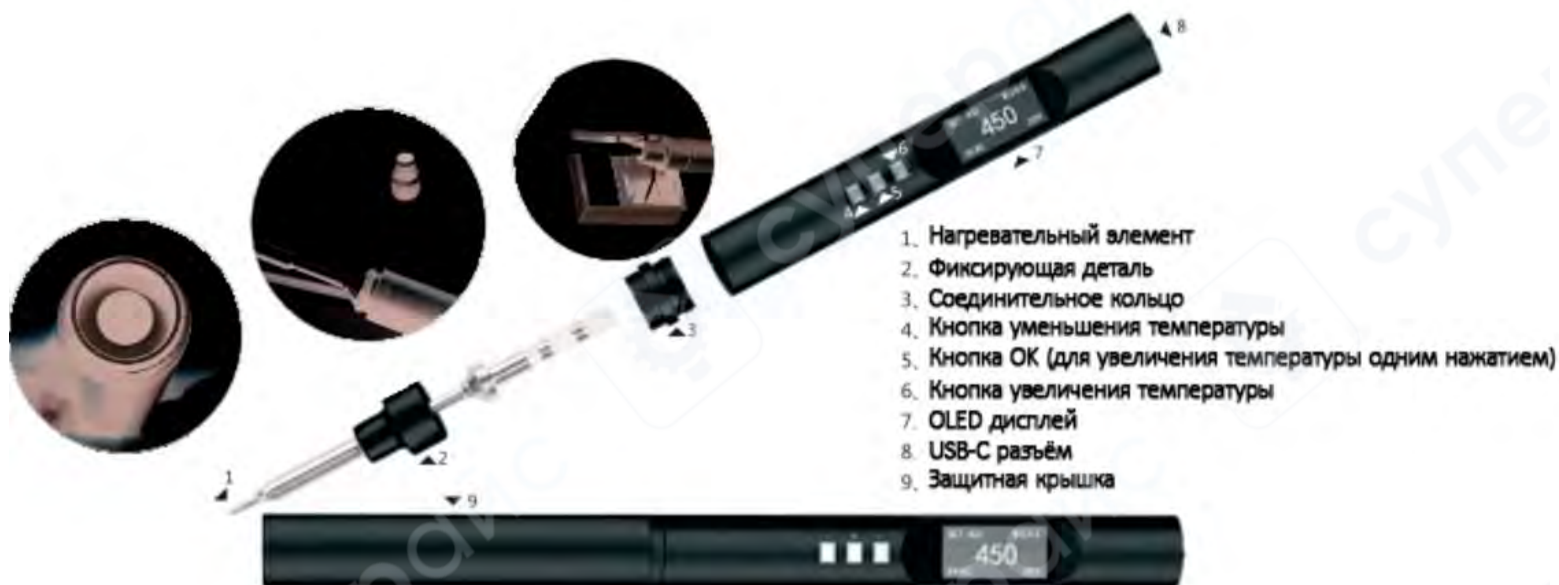
Контроллер паяльника содержит чувствительные электронные компоненты. Избегайте падений.

При непрерывном использовании паяльника PTS200 при температуре 420°C в течение более 20 минут температура ручки паяльника может достигать 37°C ~ 43°C. Поскольку корпус устройства выполнен из металлического материала, это является нормальным явлением.

2 Установка паяльного жала PTS200

Ниже приведён пример правильной установки паяльного жала. Устанавливая паяльное жало T12, начните с нагревательного элемента и установите фиксирующую деталь так, чтобы они плотно прилегали друг к другу. Если в правом верхнем углу экрана отображается ошибка, пожалуйста, проверьте, правильно ли установлено паяльное жало. При корректной установке на дисплее будет отображаться рабочее состояние.

Подсказка: Резьбовая деталь имеет обратную резьбу, при установке затягивайте против часовой стрелки, при снятии — выкручивайте по часовой стрелке.



3 Краткое описание PTS200

Паяльник PTS200 — это умный инструмент с интерфейсом Type-C, программное обеспечение разработано на базе ESP32, поддерживает протоколы QC и PD, может использоваться с адаптерами питания 9V2A / 12V1.5A / 3A / 15V3A / 20V5A для зарядки. Поддерживает зарядное устройство с быстрой зарядкой, максимальная выходная мощность 100 Вт, температура регулируется в диапазоне 50–450°C. Разогрев до 450°C происходит максимально быстро, обеспечивая отличную производительность. Корпус контроллера выполнен из высококачественного CNC металла, оснащен защитным кожухом и металлической подставкой для паяльника. Использует технологию фиксации с помощью высокотемпературного провода без необходимости пайки, что упрощает конструкцию и улучшает удобство использования.

1. Программное обеспечение поддерживает постоянные обновления, последние версии доступны на открытых платформах. Для получения обновлений прошивки свяжитесь со службой поддержки.

2. Обновление прошивки: Перейдите в меню настроек → Обновление прошивки → MSC Update, подключите устройство к USB-накопителю, загрузите новую прошивку.

Примечание: Для обновления требуется Windows 10 или более поздняя версия, либо macOS.

3. Использование контроллера протокола QC (быстрая зарядка): Перейдите в меню настроек и найдите опцию QC, по умолчанию QC отключен.

4. В зависимости от требований пользователя, программное обеспечение позволяет выбирать напряжение питания: 9V, 12V, 15V, 20V, что позволяет контролировать рабочее напряжение.

5. Устройство оснащено 0,96-дюймовым OLED-дисплеем, который может отображать информацию о состоянии устройства.

6. При использовании аккумулятора DC5525 можно подключать его через интерфейс Type-C с поддержкой PD.

7. Три кнопки выполняют разные функции. Короткое нажатие кнопки «+» увеличивает температуру, длительное нажатие позволяет быстро повысить температуру. Кнопка подтверждения служит также кнопкой включения, при нажатии на главном экране можно быстро увеличить температуру, по умолчанию на 50°C, время — 60 секунд. (Примечание: при температуре 350°C нажатие кнопки подтверждения увеличивает температуру на 50°C, через 60 секунд устройство автоматически вернётся к исходным настройкам).

Длительное нажатие кнопки подтверждения откроет меню настроек, двойное нажатие включит нагрев.

8. Встроенный высокоточный гироскоп в сочетании с алгоритмами программного обеспечения обеспечивает интеллектуальную функцию режима ожидания.

9. Совместим с различными видами паяльных жал, имеет универсальный разъём, подходит для жала T12, Pinencil V2, TS100, 101 и других.

10. При использовании специальных паяльных жал можно добиться эффективного теплоотвода: рекомендуется использовать 65-ваттные жала при мощности 65 Вт, а для работы с мощностью свыше 100 Вт — выбирать 100-ваттные жала. PTS200 поддерживает жала мощностью до 100 Вт.

11. В меню настройки паяльного жала можно изменять тип жала, переключать жала, удалять жала, переназначать функции жала, а также использовать функцию многоступенчатой калибровки для точной настройки температурной кривой.

12. В меню настройки температуры можно задать целевую температуру, температуру в режиме ожидания, время ожидания, а также время разогрева паяльного жала.

13. В меню настройки таймера можно изменить время ожидания, продолжительность сна, время разогрева жала, а также время подсветки дисплея.

14. Чувствительность пробуждения: можно настроить чувствительность устройства к движениям, чем меньше значение, тем выше чувствительность.

15. В меню главного экрана можно переключать шрифт, а также выбирать различные режимы отображения информации.

16. В меню информации можно просмотреть рабочее состояние паяльника, а также версию прошивки и другую информацию.

17. Можно сбросить настройки к заводским, вернув устройство к исходному состоянию.

18. В меню «Languages» можно переключать язык интерфейса на упрощённый китайский, традиционный китайский и английский.

19. При подключении к любому USB-порту компьютера устройство может получать питание и отображать пользовательский интерфейс, но его недостаточно для пайки. Напряжение 5 В, поступающее с USB-порта, обеспечивает только отображение информации на экране.

4 Характеристики

Параметр	Значение
Экран	OLED
USB-порт	USB Type-C
Разъём питания	USB Type-C
Габаритные размеры:	
С установленным нагревательным элементом TS	Длина: 188 мм
С установленным нагревательным элементом T12	Длина: 232 мм
Вес (без учёта источника питания)	PTS200: 48 г, T12: 51 г
Максимальная потребляемая мощность	100 Вт
Диапазон регулировки температуры	50 ~ 450°C (макс.)
Стабильность температуры	±5%
Температура рабочей среды	40°C
Соппротивление паяльного жала	< 4 Ω

Условия эксплуатации:

Параметр	Рабочее состояние		Не рабочее состояние
Температура	+0°C ~ +50°C		-20°C ~ +60°C
Относительная влажность	Высокая температура	40°C ~ 50°C 0% ~ 60% RH	40°C ~ 60°C 5% ~ 60% RH
	Низкая температура	0°C ~ 40°C 10% ~ 90% RH	0°C ~ 40°C 5% ~ 90% RH

5 Выбор источника питания

Для безопасного использования продукта рекомендуется применять сертифицированный адаптер питания, соответствующий стандартам вашей страны/региона.

Поддерживаемые входные напряжения по протоколам QC/PD: 9V 2A, 12V 1.5A/3A, 15V 3A, 20V 5A (максимальная поддерживаемая мощность устройства — 100 Вт).

Важное примечание:

При использовании данного продукта рекомендуется выбирать зарядное устройство или внешний аккумулятор с поддержкой протокола QC/PD. При пайке используйте источник питания Type-C с выходным напряжением 12V или 20V.

Таблица мощности и времени нагрева:

Рабочее напряжение	Мощность	Время разогрева от 30°C до 400°C
9V 2A	18 Вт	50 секунд
12V 1.5A/3A	18–36 Вт	29–39 секунд
15V 3A	45 Вт	18 секунд
20V 5A	100 Вт	8 секунд

6 Уход за паяльным жалом

Если вы не используете паяльник продолжительное время, рекомендуется покрыть паяльное жало припоем, чтобы предотвратить его окисление.

Не оставляйте паяльное жало надолго в состоянии сильного нагрева, чтобы избежать перегрева и сокращения срока службы жала.

Во время пайки избегайте чрезмерного давления на паяльное жало или трения о поверхность, так как это может привести к повреждению жала.

Не допускается использование абразивных материалов или режущих инструментов для очистки паяльного жала.

Если на поверхности паяльного жала образовался оксидный слой и припой не прилипает, пользователь может аккуратно обработать его металлической шкуркой зернистостью 600–800. После этого очистите жало спиртом или подходящим раствором, нагрейте его до 200°C и сразу же покройте припоем, чтобы предотвратить повторное окисление.

Избегайте использования флюсов с содержанием хлора или высокой кислотностью. Рекомендуется использовать только синтетические или активированные смолы в качестве паяльных флюсов.