Инструкция по эксплуатации

Устройство для испытания на растяжение Huaqi 500N



1 Функции интерфейса
1.1 Заголовок главного окна
1.2 Панель меню
1.3 Панель инструментов 4
1.4 Панель отображения
1.5 Панель кривой
1.6 Панель данных
1.7 Панель управления
1.7.1 Панель управления (электропривод) (сервопривод) 9
1.7.2 Панель регулирования (дисплей для отображения) 11
1.7.3 Центральное положение золотника (пропорциональный клапан) (сервоклапан) 12
1.7.4 Режимы регулирования в замкнутом контуре 13
1.8 Панель состояния
2 Настройка параметров системы 14
2.1 Настройки 14
2.1.1 Система
2.1.2 Кривая
2.1.3 Защита15
2.1.4 Скорость
2.1.5 Опции
2.2 Настройка параметров регулирования 17
2.2.1 Параметры ПИД-регулятора17
2.2.2 Опции
2.2.3 Источник деформации 18
2.2.4 Выход
2.3 Калибровка
2.3.1 Калибровка/поверка датчика натяжения18
2.3.2 Калибровка/поверка осевого экстензометра 18
2.3.3 Калибровки смещения траверсы
2.4 Алгоритм испытания 18
2.4.1 Создание нового алгоритма 18
2.4.2 Редактирование алгоритма 19
2.3.3 Удаление алгоритма

Содержание

2.3.4 Переименование алгоритма	
2.3.5 Экспорт алгоритма	
2.4 Инструменты	
2.4.1 Инструменты конфигурации	
2.4.2 Тестирование аппаратного обеспечения	
2.4.3 Экспорт параметров в файл	
2.4.4 Загрузка параметров в файл	27
2.4.5 Сохранение параметров на контроллер SED	
2.4.6 Импорт параметров с контроллера SED	
2.4.7 Наблюдение за управлением	
2.5 Помощь	
2.5.1 Информация	
2.5.2 Помощь	
3 Процесс испытания	
3.1 Выбор стандарта испытания	
3.2 Создать новый образец	
3.3 Установка образца	
3.4 Указания к началу испытания	
3.5 Результаты испытания	
3.6 Сохранение результатов	
3.7 Анализ данных	
3.8 Печать отчетов	
3.9 Поиск	

1 Функции интерфейса

 RksTest睡 後豊 	子万能试验机则 杨冠	控系统・金属材料。 万葉		LT 228.1-2021) A	¥9)									Ø X
(1) 11月1日 11月11日 11月11 11	2 72	2	71EL 0	□ C 「」 #存 全部構	10 RT 10 10 10		→ ○	父 初初		联	机成功			
	0.	试验力[50kM	ij kt	力經備 0.00	e≄ D	变形(位略) 0.00	• अक mm		^{ت#} 0.00	· 清平 mm		10.00 10.0		* 油平 5
试验曲线 50	多曲线	-1		试验力-时	间曲线	T		* *	试样数量 ¥ YS-GJ-2020-004 		位修 力 速度	/程控 10.0	拉伸 mm/min	
45-											0.01	0.02	0.05 L	0.1 2
35									4股前参数 高号 学号 式独日期	YS-GJ-2020-004 01 2022-06-18	5	10° 200	20 500	ສາ
30 N C 25 15 20				E				1	成金人 示律抗控强度値(MPa) 成線形状 F 式雄尺寸(mm) 素結長気(mm)	Admin 400 移材(高級) 22 380.1 100	☑ 伊斯德制 目际(mm □ 保持时间): 30:	G _{近用}	
15								 	3(申计标距(mm) 平行长度(mm) 支強后参数 新后标距(mm) 申长率A(%) 新后尺寸(mm)	100	C			
5 0 0	8	12	18	24 B;	30 38 河甸(s)	42	45 54	1 1 1 1 00	新面收编率(%) 最大力(kN) 抗控强度(Mpa) 巨屈服力(kN) 置项 试样参数		, <u>1-म</u> ↓ ⊤ī≇	认检	F.E.	

В главном окне расположен центр управления процессами, окно поделено на восемь панелей, в которых проводят системные настройки, калибровку/поверку, настройки отображения, выбор испытания, следят за состоянием и результатами испытания и т.д.

Функции панелей указаны ниже.

- А: Заголовок главного окна
- В: Панель меню

С: Панель инструментов

- D: Панель отображения
- Е: Панель кривой
- F: Панель данных
- G: Панель управления
- Н: Панель состояния

Подробное описание и назначение панелей описано далее.

1.1 Заголовок главного окна

В заголовке главного окна отображены название текущего устройства и название алгоритма (стандарта) текущего тестирования.

1.2 Панель меню

На панели меню расположены пять кнопок: «Настройки», «Регулировка», «Алгоритм», «Инструменты» и «Помощь». Данные меню предназначены для коррекции системных параметров устройства. См. подробнее «Настройки системных параметров».

1.3 Панель инструментов

На панели инструментов расположены наиболее часто используемые кнопки управления. Для удобства пользователей на панели инструментов отображаются разные кнопки для разных моделей устройства.



♦ «Алгоритм испытания»: выбор стандарта испытания

♦ «Создать»: создать одиночную запись или пакет записей данных

♦ «Поиск»: поиск данных испытания с помощью запросов

♦ «Печать»: печать одиночных отчетов, пакета отчетов или документов формата Office (см. подробнее «Создание и использование отчетов»)

♦ «Сохранить»: сохранить изменения в данных

♦ «Сброс»: сбросить значения всех параметров на панели отображения

♦ «Анализ данных»: используется при анализе данных вручную

♦ «Повторить для образца»: повторить текущий протокол испытания

♦ «Настройки»: включить или отключить функциональные кнопки

♦ «Помощь»: инструкции по работе с приложением

1.4 Панель отображения

В окне отображаемых параметров расположены окна с текущими значениями системных данных, которые можно добавить или убрать с помощью кнопки «Параметры испытания» (максимальное количество окон: 5); (чтобы добавить или удалить окно, в режиме алгоритма, при редактировании алгоритма нажмите вкладку «Отображение»). В каждом окне можно установить каналы, единицы измерения, число дробных знаков и т.д.

试验力[50kN] 变形[位移] 试验时间 位移 清零 清零 清零 0.000 0.000 0.00 0.00 mm

Переключение каналов отображаемых параметров: щелкните на значок стрелки в правой части окна отображаемых параметров, откроется выпадающий список (или сделайте правый клик по названию отображаемого параметра). Выберите канал в выпадающем списке, как показано ниже.



Переключение единиц измерения отображаемых параметров: щелкните на значок стрелки рядом с единицами измерения. В выпадающем списке выберите единицы измерения, как показано ниже.



Переключение числа дробных знаков отображаемых параметров: сделайте правый клик в окне отображаемых параметров. В выпадающем списке выберите число дробных знаков, как показано ниже.



Переключение источника деформации: при переключении на «осевую деформацию» в окне отображаемых параметров можно выбрать другой источник деформации, дважды щелкнув по названию отображаемого параметра, как показано ниже.



1.5 Панель кривой



При проведении испытания в окне кривой строится кривая измеряемого параметра в реальном времени.

Выбор типа кривой: сделайте правый клик за пределами верхней, нижней или левой границы окна кривой и выберите один из доступных типов кривой:

- ♦ натяжение время
- ♦ напряжение время
- ♦ относительная деформация время
- ♦ деформация время
- ♦ сдвиг время
- ♦ поперечная деформация время

- ♦ натяжение деформация
- ♦ натяжение сдвиг
- ♦ напряжение относительная деформация

试验力-时间 应力-时间 应变-时间 变形-时间 位移-时间 横向变形-时间 试验力-变形 试验力-位移 应力-应变

1) Панель инструментов кривой: на панели расположены инструменты для наблюдения и обработки кривой (панель не видна по умолчанию, появляется при нажатии на стрелку в правом верхнем углу панели кривой).

Кнопки на панели инструментов кривой слева направо: «Подогнать», «Восстановить», «Печать», «Сохранить ВМР», «Настройки координат кривой», «Сохранить файл жесткости рамы», «Вспомогательная кривая», «Настройки панели инструментов». Кнопки быстрых действий не видны по умолчанию и появляются после нажатия на стрелку в верхнем правом углу панели кривой.

р Подогнать	Подогнать масштаб для обзора кривой целиком.		
2			
- /	Восстановить коорлинаты кривой		
Восстановить			
Печать	Распечатать график кривой. Не запускает печать отчета, только печать текущей кривой		
е Сохранить ВМР	Сохранить график кривой в формате ВМР		
и Координаты	Точная настройка координат кривой		
Жесткость	Сохранить файл откорректированной во время испытания жесткости рамы		
Вспомогательная кривая	Отобразить вспомогательную кривую и настроить ее параметры		
Настройки	Настроить отображение вышеуказанных кнопок (кроме кнопки «Подогнать») на панели инструментов		

2) Вкладки кривых: панель кривой имеет вкладку кривой испытания и вкладку сравнительных кривых. На вкладке кривой испытания отображается одна текущая кривая или кривая из сохраненных записей. На вкладке сравнительных кривых могут отображаться кривые разных типов, а также сравнительные кривые для удобного наблюдения и анализа.

3) Быстрые действия

«Переместить»: удерживайте правый клик в области кривой, чтобы перемещаться вдоль кривой влево и вправо.

«Масштабировать»: наведите курсор на нужную область кривой и вращайте колесико мышки, чтобы увеличить или уменьшить масштаб.

«Вернуть»: кликните дважды в области кривой, чтобы вернуть исходный обзор после перемещения или масштабирования кривой.

Примечание: при использовании быстрых действий никакие из кнопок на панели инструментов не должны быть нажаты.

S	》 试样数量	
	1	
	- I 2	A
	I 3	
-1	试验前参数	(in)
Ĩ	编号	WS-20190808-001
	床号	1
	批号	190808001
	试验日期	2019-8-8
	试验人	之 刘
	试样形状	棒材(直径)
	试样尺寸(mm)	8
	原始橫截面积(mm^2)	50.3
	原始标距(mm)	100
	引伸计标距(mm)	100.0
	平行长度(mm)	300
9	试验后参数	
	断后标距(mm)	В
	伸长率A(%)	
	断后尺寸(mm)	
	断面收缩率(%)	
	最大力(kN)	
	抗拉强度(Mpa)	
	上屈服力(kN)	
	上屈服强度(Mpa)	
	下屈服力(kN)	
	下屈服强度(Mpa)	
ì	设置项 试样参数 控制	ん程 C

1.6 Панель данных

Интерфейс окна параметров испытательного образца

Данные — основа измерения, и вокруг них выстроен весь процесс испытания. На панели данных отображаются не только данные образца, но также данные измерения и данные анализа.

При запуске программного управления, по умолчанию запускается режим последнего выбранного алгоритма перед предыдущим закрытием приложения. Если запущенный по умолчанию алгоритм не соответствует текущей задаче, выберите алгоритм испытания заново. После выбора нового алгоритма испытания, окно «Параметры испытания» изменится следом, поскольку при разных стандартах испытания в окне отображаются разные параметры испытания. Области панели данных описаны ниже:

А: Пронумерованные списки записей данных: переключайтесь между номерами испытательных образцов, чтобы посмотреть результаты соответствующих испытаний.

В: Вкладки настроек отображения, параметров испытательного образца, данных процесса управления.

С: Переключение вкладок области В.

1) Вкладка настроек

Основные настройки испытания, включая условия остановки, минимальное натяжение для построения кривой, условия удаления экстензометра и др.

2) Вкладка параметров испытательного образца

Центр данных всего испытания. Содержит данные образца до испытания, после испытания и системные данные.

3) Вкладка процесса управления

Данная вкладка видна только в том случае, если панель управления отображается в упрощенном виде. Во вкладке содержатся данные режима управления, настроенного в алгоритме испытания.

1.7 Панель управления

Центр управления приложением и всеми его параметрами. Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с описанным ниже функционалом кнопок во избежание несчастных случаев.

1.7.1 Панель управления (электропривод) (сервопривод)



1.7.1.1 Кнопка переключения режимов

Система поддерживает регулирование с постоянной скоростью изменения сдвига, нагружения и деформации. С помощью программы управления можно редактировать алгоритм испытания в зависимости от материала образца. Также система поддерживает режимы растяжения с регулированием по скорости относительной деформации (методы А и В, указанные в стандарте GB/T228.1-2010).



♦ Сдвиг: регулирование по скорости сдвига в замкнутом (и разомкнутом) контуре

♦ Натяжение: регулирование по натяжению в замкнутом контуре (можно включить регулирование по натяжению в интерфейсе «Инструменты конфигурации»)

♦ Программа управления: для редактирования метода регулирования. Позволяет установить последовательность действий и отредактировать алгоритм испытания в соответствии с материалом образца.

♦ Растяжение: алгоритм испытания на растяжение (данный режим управления доступен только при испытании образцов из металла).

1.7.1.2 Отображение текущей скорости

Поле отображения текущей скорости. После выбора быстрой кнопки и регулирования бегунка скорости и значение текущей скорости в поле изменится соответственно. Также можно ввести скорость вручную.

1.7.1.3 Бегунок регулировки скорости

Чтобы отрегулировать скорость, зажмите курсор на бегунке и переместите его вдоль полосы прокрутки. Диапазон регулирования скорости изменяется в пределах между значениями выбранной быстрой кнопки и следующей за ней кнопки. Чтобы регулировать текущую скорость в другом диапазоне, нажмите другую быструю кнопку.

1.7.1.4 Быстрые кнопки для переключения диапазона скорости

Пользователь выбирает диапазон регулировки скорости растяжения в зависимости от условий испытания.

1.7.1.5 Регулирование в замкнутом контуре

При включении регулирования в замкнутом контуре программа автоматически входит в режим регулирования в замкнутом контуре. В это время можно настроить целевые параметры и время их удержания.

1.7.1.6 Кнопки управления



Кноп	ika	Описание
1 上升	🕇 上升	Кнопка «Подъем»: когда нажата, устройство
Не нажата	Нажата	поднимается с заданной скоростью (для
▶ 下降 Не нажата	下降 Нажата	Грегулирования положения) Кнопка «Опускание»: когда нажата, устройство опускается с заданной скоростью (для регулирования положения)
试验	试验	Кнопка «Испытание»: когда нажата, устройство начинает испытание с заданной скоростью нагружения
Не нажата	Нажата	
停止	停止	Кнопка «Стоп»: когда нажата, скорость опускается до нуля, устройство останавливается
Не нажата	Нажата	2.0
国位	口口	Кнопка «Возврат»: когда нажата, устройство автоматически возвращается к заданной скорости и останавливается, когда сдвиг достигает нуля
Не нажата	Нажата	

В многофункциональном устройстве поддерживаются два направления движения: вверх (вперед) и вниз (назад). Однако когда устройство движется вверх (вперед), это может означать, что оно находится или в процессе испытания, или в режиме регулирования положения. Чтобы отличать два этих режима, в системе предусмотрено два вида регулирования: во время испытания и вне испытания.

При нажатии кнопок «Подъем» и «Опускание» появляется интерфейс настройки скорости подъема или скорости опускания соответственно, по умолчанию используется заданная скорость. Если в системных параметрах выбрано «Оповещение перед действием», после нажатия появится окно для редактирования (уменьшения) текущей скорости.



После нажатия кнопки «Старт» устройство начнет нагружать образец в установленном режиме регулирования и строить кривую нагружения.

1.7.2 Панель регулирования (дисплей для отображения)

Приложение дисплея для отображения используется для ручного управления нагружением и разгружением образца. Приложение служит только для сбора данных при испытании и не имеет функций управления, поэтому панель управления приложением достаточно проста.

Кнопки «Старт» и Стоп» позволяют начать и завершить сбор данных и построение кривой (во время испытания необходимо сперва нажать кнопку «Старт», а затем вручную нагрузить образец).



1.7.3 Центральное положение золотника (пропорциональный клапан) (сервоклапан)



Примечание: для многофункциональных испытательных устройств, где в качестве контрольного узла установлен пропорциональный клапан или сервоклапан.

Пропорциональные клапаны или сервоклапаны имеют мертвую зону регулирования или центральное положение, величина которых может повлиять на качество регулирования. При остановке устройства золотник должен находиться в пределах мертвой зоны, иначе возможно движение в остановленном состоянии. Если после замены клапана или в процессе эксплуатации траверса самостоятельно движется после остановки устройства, центральное положение клапана нужно отрегулировать заново.

Внимание: регулируйте положение золотника в режиме настройки системы, не в режиме управления испытанием.

Алгоритм регулировки центрального положения золотника:

Нажмите кнопку «Подъем», чтобы открыть интерфейс подъема. Нажмите кнопку «Центральное чтобы переключиться положение золотника», на соответствующий интерфейс, которого с можно непосредственно пропорциональным управлять клапаном или сервоприводом.

Перемещайте бегунок центрального положения вправо, наблюдая за движением траверсы. Когда траверса в центральном положении перестанет двигаться или смещение траверсы будет незначительным, отпустите бегунок. Нажмите «Сохранить», а затем «Стоп».



1.7.4 Режимы регулирования в замкнутом контуре

После запуска режима регулирования в замкнутом контуре установите подходящую скорость нагружения. Приложение автоматически рассчитывает нагружение с помощью ПИД-регулятора в замкнутом контуре, что гарантирует быстроту регулирования нагружения в пределах устойчивого отклонения.

При испытании с целевым значением, введите целевое значение. Если необходимо какое-то время продолжать испытание после достижения целевого поставьте флажок напротив значения, «Время удержания», введите значение времени и нажмите кнопку «Подтвердить», чтобы сохранить параметры в системе. Система будет нагружать образец с постоянной скоростью, учитывая указанные параметры, и остановится при достижении указанных целей.

Внимание: при регулировании в замкнутом контуре должна обеспечиваться стабильная жесткость устройства. Жесткость во время испытания наименее стабильна при контакте с образцом, поэтому необходимо дать предварительное нагружение при регулировании сдвига, а затем, по достижении заданного натяжения, переключиться В режим регулирования в замкнутом контуре. Для этого на «Деформация» вкладках «Натяжение» есть И параметры «Предварительное натяжение» и «Скорость предварительного натяжения».

1.8 Панель состояния

В нижней части программного окна отображаются состояние системы и основных параметров, таких как оповещение о состоянии выполнения команд, диапазон измерения датчика, диапазон измерения экстензометра, команды внешнего управления, статус подключения, скорость подъема, скорость опускания, время

2 Настройка параметров системы

2.1 Настройки

В главном меню системы «Настройки» есть подменю «Системные настройки». При нажатии на подменю появится всплывающее окно «Аутентификация». После ввода пароля для доступа к настройкам появится окно системных настроек со следующими вкладками: «Система», «Кривая», «Защита», «Скорость», «Опции».

2.1.1 Система

系统参数	/	×
系统曲线保护	速度选项	
☑ 峰值滤波:	0.1 %	
◎ 百分比	○ 数值	
□ 对机架进行刚度(多正	
☑ 试验开始自动移到	到下一个试样	
□ 显示数据列表		
□ 启用通道电压输出	Ц	\sim
□ 启用标准修改		
□ 手动选择显示特征	E点	
卸载类型		
○ 自动卸载当力	直小于满量程*	10.0 %
○ 手动卸载		
① 立即卸载		
		✔ 确定 X 取消

♦ Фильтрация пиковых значений

Если на устройство действуют электромагнитные поля, производимые крупным оборудованием поблизости, это может привести к колебаниям в сигналах нагружения, сдвига и т.д. В этом случае для борьбы с помехами рекомендуется включить фильтрацию пиковых значений. Фильтрация может быть настроена в процентном выражении от максимального значения диапазона измерения или от натяжения.

♦ Коррекция жесткости: параметр «Коррекция жесткости» используется совместно с параметром «Жесткость» на панели инструментов кривой.

Настройка коррекции жесткости: нажмите кнопку «Старт», нажимные диски сдавят датчик до максимального значения диапазона измерения. Затем нажмите кнопку «Жесткость» на панели кривой и установите флажок напротив опции «Коррекция жесткости рамы». Перезапустите приложение, чтобы завершить настройки коррекции жесткости.

♦ После запуска устройство автоматически переходит к следующему образцу.

♦ Виды разгружения: для различных ситуаций предусмотрены следующие виды разгружения после трех типов испытаний:

1. Автоматическое разгружение: когда натяжение становится меньше заданного значения, запускается клапан разгружения.

2. Ручное разгружение: пользователь нажимает кнопку «Разгрузить».

3. Мгновенное разгружение: клапан разгружения запускается сразу после нажатия кнопки «Опускание».

2.1.2 Кривая

5000 -	保护速度	选项		
	显示刷新周期:	300 🔻 ms		
	曲线采集周期:	50 💌 ms 🗖 2000Hz		
□ 分段系	3¥			
	切换时间1:	5 v min	分段周期1:	1000 💌 m
	切换时间2:	60 🔻 min	分段周期2:	5000 🔻 m
	切换时间3:	240 🔻 min	分段周期3:	60000 - m
	修正			
			剧新时间。	60
□ 启用批量	曲线		AP3641 F 31-53 -	3
	多纪录300,0001	卜点, 増大曲线采集		\sim
注意:曲线最	나 해외사용사람 그는 아니 가지			
注意: 曲线最 周期可以延-	长曲线纪 求时间。			

♦ Период обновления дисплея: область отображения обновляется с установленной периодичностью (каждые 300 мс по умолчанию). Период обновления устанавливают так, чтобы обеспечить удобное наблюдение.

♦ Период сбора информации кривой: кривая испытания на панели кривой обновляется с установленной периодичностью (каждые 50 мс по умолчанию). Не устанавливайте слишком маленький период, чтобы избежать записи большого количества одинаковых точек и чрезмерного использования вычислительных ресурсов.

♦ Сегментированный отбор: периоды переключения сегментированного отбора устанавливают в зависимости от конкретного испытания.

2.1.3 Защита

♦ Защита от перегружения: значение срабатывания по умолчанию 1.03 от максимального значения диапазона измерения датчика.

♦ Защита от движения вперед: защита при регулировании положения траверсы.

♦ Защита от превышения скорости натяжения: ограничивает максимальную скорость натяжения.

♦ Защита от превышения скорости сдвига: ограничивает максимальную скорость сдвига.

♦ Условия остановки: остановка устройства, когда разница между фактическим значением и отображаемым значением регулируемой величины слишком велика.

♦ Запись о срабатывании защиты от перегружения (количество и время срабатываний).

系统设置	×
系统曲线保护速度选项	<u> </u>
过载保护: 1.03 倍满量程	
行进保护: 0.1 倍满量程	☑ 生效
力速度保护: 5.0 kN/s	□ 生效
位移速度保护: 500.0 mm/min	□ 生效
┌停机条件	
□ 当控制误差过大时停机	67
	⋮= 过载保护记录
<u> </u>	
	✔ 确定 × 取消

2.1.4 Скорость

系统设置		×
系统曲线保护速度选项		
上升速度: 20.0 mm/min [] 操作前提示		
下降速度: 20.0 mm/min		
于控盒速度设置 点动上升: 5.0 mm/min		
点动下降: 5.0 mm/min		
点动快升: 50.0 mm/min		
点动快降: 50.0 mm/min		
上升: 200.0 mm/min		
下降: 200.0 mm/min		<u> </u>
	-oX	
	✔ 确定	★ 取消

♦ Скорость подъема: после нажатия кнопки «Подъем» устройство движется вверх с установленной скоростью.

♦ Скорость опускания: после нажатия кнопки «Опускание» устройство движется вниз с установленной скоростью.

♦ Оповещение перед действием: после нажатия кнопок «Подъем» и «Опускание» появится всплывающее окно для регулировки скорости.

♦ Ручная настройка скорости: синхронизация с настройками в «Инструментах конфигурации».

2.1.5 Опции

系统设置	×
系统曲线保护速度选项	
科佳千分表系数: 1.0	
10	
	✔ 确定 🗙 取消

При использовании прецизионного микрометра установите коэффициент преобразования измерений.

2.2 Настройка параметров регулирования

2.2.1 Параметры ПИД-регулятора

ПИД-регулятор осуществляет регулирование сигнала в замкнутом контуре. Коэффициенты регулятора устанавливаются для каждого режима регулирования в пределах, полученных опытным путем.

PID参数	选项	试样保护		
	位移 P:	1.0	范围: (0.2-2)	
	位移 I:	0.2	范围: (0.2-1.0)	
	位移 D:	0.0	范围: (0-100)	
	载荷 P:	0.1	范围: (0.01-0.2)	
	载荷 I:	2.0	范围: (1.0-5.0)	
	载荷 D:	0.0	范围: (0-100)	
	增益:	1.0	范围: (0.1-1.0)	
	滑膜:	0.1	范围: (0.05-0.2)	
	锁相环:	0.5	范围: (0.1-1.0)	
	变形 P:	1.0	范围: (0.2-5)	
	变形 I:	0.2	范围: (0.2-1.0)	
	变形 D:	0.0	范围: (0-100)	

Пользователь устанавливает параметры ПИД-регулятора в данных пределах (подходят для материалов с высокой жесткостью). Чтобы сохранить параметры настройки, нажмите кнопку «Подтвердить».

2.2.2 Опции

♦ Регулирование с замедлением в замкнутом контуре: при выборе данной опции, когда натяжение будет приближаться к целевому значению, регулирование натяжения войдет в стадию постепенного нагружения и только по истечении времени замедления перейдет в стадию поддержания целевого значения (чем плавнее замедление, тем больше крутизна кривой).

♦ Максимальное значение пошагового регулирования: разница между максимальными значениями двух сигналов регулирования. Если реакция ПИД-регулятора на изменение сигнала слишком медленная, данный параметр можно увеличить. При возникновении колебаний в контуре, параметр можно уменьшить.

♦ Положение золотника клапана (после остановки устройства цилиндр должен быть в неподвижном состоянии, если цилиндр движется, нужно отрегулировать положение золотника). Данный параметр изменяется в соответствии с настройками «Центрального положения золотника».

2.2.3 Источник деформации

Вкладка настроек источника деформации. Функции вкладки идентичны той, что находится в окнах функциональных и системных настроек.

2.2.4 Выход

Выход из системы.

2.3 Калибровка

2.3.1 Калибровка/поверка датчика натяжения

После включения войдите в интерфейс калибровки датчика натяжения. См. подробнее «Калибровка датчика натяжения».

2.3.2 Калибровка/поверка осевого экстензометра

После включения войдите в интерфейс калибровки осевого экстензометра. См. подробнее «Калибровка экстензометра».

2.3.3 Калибровки смещения траверсы

После включения войдите в интерфейс калибровки смещения траверсы. См. подробнее «Калибровка смещения».

2.4 Алгоритм испытания

Алгоритм испытания позволяет пользователю установить последовательность часто используемых действий с требуемыми настройками, а также составить план испытания, чтобы упростить эксплуатацию и проводить испытания быстро и удобно.

2.4.1 Создание нового алгоритма

После нажатия введите название нового алгоритма, например «Испытание на растяжение металлического изделия при комнатной температуре». Нажмите «Подтвердить», чтобы автоматически перейти в интерфейс редактирования алгоритма.

输入			
⚠	方案名称 金属材料室温拉伸试验		
		✔ 确定	🗙 取消

2.4.2 Редактирование алгоритма

В алгоритме отображаются настройки всех параметров, необходимых в текущем испытании. Алгоритм настраивается в следующем порядке.

Шаг 1. Стандарт испытания

Выберите стандарт для проведения испытания, как показано на скриншоте ниже.

	1.071.070	
向导	试验标准	
式验标准	☑ 金属材料室温拉伸试验(GBT 228.1-2010)	~
94 mt 98	□ 金属材料室温拉伸试验(单位kgf)(GBT 228.1-2010)	
在1975年	□ 金属材料室温拉伸试验(ISO 6892—1)	
常规	 金属材料室温拉伸试验(ASTM E8) 	
	□ 金属压缩试验方法(GB-T 7314-2005)	
显示	□ 金属弯曲力学性能试验方法——三点弯曲(圆形)(GB-T 14452-93)	
A ALLINE D	□ 金属弯曲力学性能试验方法——三点弯曲(矩形)(GB-T 14452-93)	
空制模式	□ 金属弯曲力学性能试验方法——四点弯曲(圆形)(GB-T 14452-93)	
宮和奉件	□ 金属弯曲力学性能试验方法——四点弯曲(矩形)(GB-T 14452-93)	
PPONT	□ 金属弯曲力学性能试验方法(弯曲角)——圆形(GB-T 232-2010)	
计参数	□ 金属弯曲力学性能试验方法(弯曲角)——矩形(GB-T 232-2010)	
	□ 金属剪切试验	
鯎	□ 热轧光圆钢筋(GBT 1499.1-2017)	
P=	□ 热轧带肋钢筋(GBT 1499.2-2018)	
25.25	□ 冷轧带肋钢筋(GBT 13788-2017)	
	□ 预应力混凝土用钢绞线(GBT 52242014)	
	□ 钢筋机械连接拉伸(JGJ 107-2010)	
	钢筋机械连接拉伸残余变形试验(JGJ 107-2010)	
	□ 塑料拉伸性能试验(GBT 1040.1-2006)	
	型料拉伸性能试验(GBT 1040.3-2006)	
	□ 塑料拉伸性能试验(GBT 1040.4-2006)	
	□ 塑料拉伸性能试验(GBT 1040.5-2006)	~

Шаг 2. Датчики.

Настройте датчик натяжения и экстензометр, как показано ниже.

设计方案		×
向导	传感器	
试验标准	力传感語: [600kN(No:1) ▼	试验方问: 拉伸 ▼
传感器	JHHU. 2312. 25HHU, 1002. 1001	
常规		
显示		
控制模式		
停机条件		
分析参数		
曲线		
报表		
		▶ ▶─步 < 上─步 < 完成

♦ Датчик натяжения: выберите датчик натяжения, установленный на данном устройстве. Диапазон измерения датчиков отображается в серийном номере.

♦ Экстензометр: выберите экстензометр, установленный на данном устройстве. Диапазон измерения экстензометра отображается в серийном номере.

♦ Направление испытания: направление движения устройства после запуска испытания и направление натяжения датчика (для устройств с одной зоной испытания).

设计方案		×
向导	常规 刷牌: 10	◆本+1約. 今届 別世(ナ(0.5.2) ▼
试验标准	变形来源: 轴向引伸计	▼ 510/44. <u>Example (0.5*2)</u>
传感器	移除引伸计条件	
常規	▶ 移除引伸计时暂停试验	☑ 夹持引伸计时力保持(程控动作)
显示	 ● 变形 > 0.3 mm ○ 应力 > 200 MPa 	
控制模式	○ 自动计算出Rp点以后	
停机条件	○ 自动计算出Rm点以后	
分析参数		
曲线	变形开始:力 > 0.5 kN	
报表	✓ 当达到条件时绘制曲线 力 > 0.1 kN	~
	☑ 试验开始位移自动清零	
		▶ 下──步 く 上──步 マ 完成

Шаг 3. Общие параметры

♦ Жесткость: при испытании разных материалов с регулированием в замкнутом контуре коэффициенты ПИД-регулятора будут отличаться. Отредактируйте коэффициент жесткости так, чтобы при ПИД-регулировании жесткость оставалась стабильной.

♦ Источник деформации: в зависимости от конфигурации устройства выберите осевой экстензометр, большую деформацию, сдвиг траверсы, цифровой микрометр и т.д.

变形来源:	轴向引伸计	•
┌移除引伸计条件─	轴向引伸计	^
☑ 移除引伸计时	大变形 横梁位移	
◎ 变形 >	千分表#1	
○ 应力 > ○ 自动计算出	千分表#2 千分表#3 千分表#4	
○ 自动计算出	千分表2个平均	

♦ Остановка испытания после удаления экстензометра: при выборе этой функции по выполнении указанных далее условий, приложение автоматически оповещает об удалении экстензометра и оставляет пользователю время, чтобы удалить экстензометр из зоны испытания после остановки испытания. Чтобы продолжить испытание после удаления нажмите «Подтвердить»

 移除引伸计条件 ☑ 移除引伸计串 ④ 变形 > ○ 应力 > 	d暫停试验 0.3 mm 200 MPa	☑ 夹持引伸计时力保持(程控动作)	-
 ○ 自动计算出 ○ 自动计算出 	Rp点以后 Rm点以后		
1	₩ → 請及时移除引伸计,徵	ditant3s ✔ mat	

♦ Поддержание натяжения при захвате экстензометра (программное действие): данная опция включает поддержание натяжения при захвате экстензометра в режиме программного управления (если опция отключена, поддерживается сдвиг).

♦ Условия удаления: деформация, напряжение, автоматический рассчитанная Rp и автоматический рассчитанная Rm. Выберите одно из условий, и по его выполнении система выдаст оповещение об удалении экстензометра. Первые три условия используются в испытаниях по стандартам; в последнем условии рассчитывается точка Rm, необходимая для расчета Agt. После захвата на максимальном натяжении экстензометр удаляют, точный результат записывается в параметр Agt.

♦ Начало деформации: если в качестве источника деформации выбран «Сдвиг траверсы», сбор цифровых значений в канале деформации начнется лишь после того, как натяжение превысит установленное значение.

♦ Построение кривой при выполнении условий: после начала испытания, кривая начинает строиться лишь когда натяжение превысит установленное значение.

Шаг 4. Отображение

Настройте количество (максимальное количество: пять) и названия окон (каналов) в панели отображения на интерфейсе испытания, а также точность и единицы измерения.

设计方案	_									×
向导	显示	. [-			/	
试验标准	通過心致	· [3] 道	精度		单位					
传感器	1: 试验:	ታ <mark>-</mark>	3	•	kN	•				
常规	2: 力峰(<u>ă</u> ▼	2	•	kN	-				
显示	3: 试验	时间 🔻	1	•	s	•				
控制模式	4: 变形	-	2	•	mm	•				
停机条件	5: 位移	•	2	•	mm	-				
分析参数										
曲維										
TE E										
1864%										
< h										
							>	下一步	< 上─步	✔ 完成

Шаг 5. Режим управления

Можно выбрать три режима управления: регулирование по сдвигу (в разомкнутом контуре), пошаговое редактирование (программное управление), растяжение (для металлических образцов).

计方案					
向导	控制模式				
试验标准	○ 位移控制	10.0		mm/min	
传感器	○ 步骤编辑		-	编程器	
常规	⊙ 拉伸			编辑	
显示	1.弹性阶段:				
控制模式	位移, 速度: 10. 应力 达到 250.0	0 mm/min, MPa 后出现斜率变化	进入屈服阶段.		
停机条件	2.屈服阶段:				
分析參数	位移, 速度: 5.0	mm/min,			
曲线	应力 増加 10.0 9 位移 増加 4.0 m	% 后进入分离阶段. m 后进入分离阶段.			
报表					
	3.5更化礼缅实断到 位移,速度: 30.	段阶段: 0 mm/min.			
			-	25	

Шаг 6. Условия остановки

Для автоматической остановки в конце испытания предусмотрено пять различных условий, некоторые могут выполняться одновременно. Среди них есть заключение о разрыве/разрушении образца во время испытания, как показано ниже.

☑ 断裂/破碎判断		
起始点	= 满量程 * 2.0 %	
	判断点数: 5	
判断条件	20.0	
	80.0	
	20.0 76	
	2.0 KN	
□ 生效	试验力 > 100.0 kN	
□ 生效	变形 > 10.0 mm	
□ 生效	应力 > 100.0 MPa	
□ 生效	应变 > 10.0 %	
□ 自动回位		

Первое условие: заключение на основе соотношения амплитуды падения натяжения и текущего диапазона натяжения; подходит для образцов из материалов с высокой пластичностью или при испытаниях на сжатие с медленным падением натяжения после разрушения. Второе и третье условия: заключение на основе резкого падения натяжения; подходит для испытаний на растяжение, где в момент разрыва происходит резкое падение натяжения. Обратите внимание, что при удовлетворении любого из условий остановки, устройство делает заключение о разрушении образца и автоматически завершает испытание.

♦ Другие условия остановки: настраиваются в конкретной ситуации испытания.

Шаг 7. Параметры анализа.

В зависимости от стандарта испытания, можно выбрать различные параметры для анализа, как показано ниже.

导	□分析参数 □ 规定塑性延伸/压缩/弯曲强度 □弹性段
验标准	位置1: 02 ▼ % P1, P2 位置: P1(%): P2(%):
感器	位置2: 0.1 ▼ %
规	© 图解法 规定总延伸/压缩/弯曲强度
显示	○ 逐步通归法 位置: 0.5 ▼ % ○ 滞后环法
韵模式	
帆条件	屈服判断起始点: 45.0 %最大力
析参数	拐点灵敏度: 0.6
賎	屈服灵敏度: 10
表	○ 自适应 ○ 连续屈服
	☑ 未判斷出屈服用下列特征点代替
	● 斜率法 ORp ORt
	6

1) Заданные пределы остаточного удлинения/сжатия/изгиба.

♦ «Положение 1» и «Положение 2» рассчитываются с учетом Rp. К примеру, если «Положение 1» = 0.2%, абсолютное значение будет равно Rp0.2.

♦ Графический метод: метод расчета при видимой упругой стадии материала.

♦ Метод ступенчатой аппроксимации, метод гистерезиса: методы расчета для ситуаций, когда упругая стадия материала не наблюдается.

2) Упругая стадия

Точки Р1 и Р2 (на кривой «натяжение – деформация») следует брать в области кривой, где наблюдается упругая стадия (до достижения предела текучести). Откорректируйте относительные значения в соответствии с кривой, чтобы получить подходящие положения. Значения точек относятся к расчету Rp и модуля упругости.

♦ Пиковое усилие натяжения: вычисляется в процентном соотношении от максимального натяжения в текущем испытании.

3) Заданные пределы остаточного удлинения/сжатия/изгиба

Приложение вычисляет процентные соотношения от заданных пределов остаточного удлинения/сжатия/изгиба.

4) Метод определения стадии текучести

Исходная точка определения стадии текучести: приложение определяет, достигнута ли стадия текучести, только когда нагружение превышает заданное значение. Если заданное значение еще не превышено, определение стадии текучести не выполняется.

Чувствительность к изгибу: когда проходит упругая стадия и начинается стадия текучести, меняется угол наклона кривой. Диапазон настройки: 0.1 – 1, чем больше значение, тем выше чувствительность.

Чувствительность к текучести: запускается после определения предела текучести. Диапазон настройки: 2 – 20, чем меньше значение, тем выше чувствительность.

Шаг 8. Кривая

Настройки типов кривых по умолчанию для вкладок кривой испытания и сравнительных кривых на панели кривой в главном окне испытания.

设计方案	N			<u></u>	×
向导	曲线				
试验标准	试验曲线类型:	试验力-时间	~	-	
传感器	对比曲线1 Y:	试验力	•		
常规	对比曲线1 X:	变形	•		
目子	对比曲线2 Y:	变形	•		
MEAN .	对比曲线2 X:	试验时间	~		
控制模式	对比曲线3 Y:	应力	•		
停机条件	对比曲线3 X:	应变	•		
分析参数					/
曲线					
报表					
				_	
1				/ L U	
				-	
			▶ 下──歩	< 上─歩 ✓ 完成	Ĉ

Шаг 9. Отчет

Выберите тип отчета: одиночный отчет, пакет отчетов, отчет формата Office. Нажмите кнопку «Редактировать», чтобы настроить внешний вид отчета, подробнее см. «Использование и создание отчетов».

По окончании настроек нажмите кнопку «Завершить», чтобы закончить редактирование отчета в алгоритме испытания и вернуться на интерфейс редактирования алгоритма.



2.3.3 Удаление алгоритма

После нажатия кнопки «Удалить алгоритм», появится оповещение об удалении выбранного алгоритма, как показано ниже.

1	是示		
	1	删除方案[001、 228.1-2010)]?	金属材料室温拉伸试验(GB-T
			✓ 确定 🗶 取消

2.3.4 Переименование алгоритма

Нажмите кнопку «Переименовать алгоритм», чтобы сменить название алгоритма, как показано ниже.

输入		0
1	方案名称 001、金属材料室温拉伸试验(GB-T 228.1-2010)	
		✔ 确定 X 取消

2.3.5 Экспорт алгоритма

Нажмите «Экспорт алгоритма», чтобы экспортировать алгоритм по указанному пути, как показано ниже.



2.4 Инструменты

2.4.1 Инструменты конфигурации

После нажатия «Инструменты конфигурации» автоматически запускается интерфейс для настройки некоторых параметров. Подробнее см. «Приложение 1. Инструменты конфигурации».

提示	Ę				
	1	是否打开配置工具箱? (注意:确认后软件会关闭,并且打开配量	置工;	具箱)	
			✓	确定	★ 取消

2.4.2 Тестирование аппаратного обеспечения

Инструменты для тестирования платы видеозахвата, контроллера, датчиков, экстензометра и другого аппаратного обеспечения. При возникновении вопросов по эксплуатации, обратитесь к наладчикам из сервисного центра.

硬件测试			×
试验力	-5	0.0	开关量输出
- 	401011		DO0_0 DO1_0 DO2_0 DO3_0
安///	-401011	0.0	
横梁位移	0	0.0	DO4_0 DO5_0 DO6_0 DO7_0
开关 量 输入	255		
大变形1	0	0.0	рwм: <u>)</u> 00
大变形2	0	0.0	SWP:
- 手控盒	255		
阀芯位置	0		_ ● 关闭

2.4.3 Экспорт параметров в файл

Экспорт резервного файла с параметрами конфигурации из приложения.

2.4.4 Загрузка параметров в файл

Импорт сохраненного файла с параметрами в приложение.

2.4.5 Сохранение параметров на контроллер SED

При использовании внешнего контроллера SED можно сохранить необходимые параметры приложения на контроллер. В случае сбоя приложения, после переустановки приложения можно восстановить его параметры с внешнего контроллера.

2.4.6 Импорт параметров с контроллера SED

Передача параметров с внешнего контролера в приложение.

2.4.7 Наблюдение за управлением

В окне наблюдения за управлением отображены соответствующие параметры управления и сбора данных, что в случае сбоя делает диагностику системы более удобной для пользователей и наладчиков.

逐点									
分析参数									
特征点									
控制观察									
误差:	0								
控制量:	30000.0								
给定:	0								
步长:	0								
模式:	无								
步态:	步骤结束								
状态:	停止								
时间:	0.0								
速度:	5								
目标值:	0								
自激补偿:	1.0								
闭环程控									

2.5 Помощь

2.5.1 Информация

Информация о версии приложения и регистрации устройства.

2.5.2 Помощь

Инструкция для работы с приложением (имеется в PDF-формате, в папке установки приложения на ПК).

3 Процесс испытания

		100 AM	11 		()	80 02	?										
	1429	t力(50kN)		* 187			力等值		* 論務		支形位	1 8]	* #F	ution)	间		T 3
	0.00		kN	0.00			0.00		kN		3.4	0	mm	41.	1		
15 (\$#)	ŝ										~			位移 力	・ 東部	程控 拉伸	
_				¥6	验力 时间 曲线	e						S 45-6J-2020-004		通常:	10.0	mm/min	
11-												<u> </u>		0	_	-	
														0.01	0.02	E.05	0, 1
														0.5	0.5	1	2
												日法治制参数	VS.GL2020.004		10	20	50
												序号	01	100	200	660	
												(武理日期) (法)没人	2022-06-18 Admin	-			
												标准抗拉强度值(MPa)	400	ল প্ৰান্সাইম			
												13.44-mack 试##尺寸(mm)	22(三位)	目标(mm)	é		
											_	(用)的有量能量的图(mm^2)	390.1	ি জিল্লাৰাজ	s):	山用	
												引伸计标进(mm)	100				
												平行长度(mm)	300				
												 (のな)の (mm) 					
												傳长率A(%)					
												断后尺寸(mm)					
												新面於痛率(%)					
												最大力(kN)					
										1		抗拉强度(Mpa)					
												上层服力(kN)		-			
												E)ERSERT(Mpa)					
												T CORRECTION		-			
												Fritaktinisk(Mipa)					
												Po0 20Mon)		-			
												FIO S/JANI					
												Rt0.5(Mpa)					
												建性機量(Gpa)					
_		-	-								_	虚履点获伸率(%)		+ H0			
	8	12	1.8	24	30		38	42	48	54	60	最大力塑件延伸速Aal.		N			
					-3(49(2)							金雪陵 计样余数		- 下降	1550	德止	

3.1 Выбор стандарта испытания

В интерфейсе «Алгоритм испытания» выберите требуемый стандарт испытания.

选择标准/方案			6		
最近方案	全部方案				
001、金属	材料室温拉伸	式验(GB-T 228.1	-2010)		
007、金属	室温压缩试验	GB-T 7314-200)5)		
002、热轧	带肋钢筋(GB-	T 1499.2-2018)			
				 查找	清空
			<u> </u>		
				✔ 确定	★ 取消
		N		 	

新建 植板 WS-20190808-013 编号: \$ 试样数量: 50 190808001 批号: 2019-12-26 试验日期: 试验人: Admin 试样形状: 棒材(直径) 试样尺寸(mm): 12 113.1 原始横截面积(mm^2): 100 原始标距(mm): 引伸计标距(mm): 100.0 300 平行长度(mm): 新建 🔒 保存 1 确定 取消 ×

Нажмите кнопку «Создать» на панели инструментов, чтобы открыть интерфейс создания нового образца. В интерфейсе будут отображаться параметры образца из предыдущего испытания, их можно отредактировать или ввести новые.

Если образцы имеют похожие параметры, можно создать шаблон образца, настроить его и сохранить. В следующий раз будет достаточно просто кликнуть на название образца в правой части интерфейса и загрузить данные из шаблона.

При отсутствии пользовательского шаблона текущие данные из интерфейса будут сохранены в некоторый шаблон по умолчанию, который будет загружен при следующем нажатии кнопки «Создать».

3.3 Установка образца

Зажмите верхнюю головку в захват, установите траверсу в требуемое положение, выставите датчик нагружения на ноль, затем зажмите нижнюю головку в захват. При необходимости установите экстензометр в зону испытания.

3.4 Указания к началу испытания

В режиме «Алгоритм» метод регулирования уже предустановлен в интерфейсе режима регулирования, предварительно выбранного для данного алгоритма.

В режиме «Стандарт» пользователь должен вручную выбрать подходящий режим регулирования и скорость регулирования, а затем нажать кнопку «Старт» на панели управления, чтобы начать испытание.

Во время испытания внимательно следите за процессом, вмешивайтесь в него при необходимости. Не рекомендуется в процессе испытания выполнять несвязанные с испытанием операции, чтобы не повлиять на качество регулирования.

3.5 Результаты испытания

Система остановит устройство при возникновении следующих ситуаций:

3.2 Создать новый образец

♦ Вмешательство оператора, т.е. нажатие кнопки «Стоп».

♦ Срабатывание защиты от перегружения, если превышен верхний предел допустимой нагрузки.

♦ Выполнено одно из условий остановки, указанных в параметрах системы.

3.6 Сохранение результатов

По окончании измерений приложение автоматически анализирует полученные данные, а также сохраняет кривую и результаты анализа. Если потребовалось отредактировать данные, после редактировании нажмите кнопку «Сохранить».

3.7 Анализ данных

По окончании измерений приложение автоматически анализирует кривую испытания, обозначает характерные точки, а также отображает результаты испытания. Если автоматический анализ данных недостаточно точен, доступен анализ данных вручную.



При нажатии кнопки «Панель анализа» на панели инструментов приложения можно включить или отключить отображение панели анализа.

На панели анализа есть настройки быстрых действий для анализируемых параметров. После коррекции параметров нажмите «Характерные точки автоматического анализа» для расчета характерных точек. Если результаты автоматического анализа не устраивают пользователя, выберите на панели анализа вкладку «Характерные точки», далее на вкладке выберите «Анализируемые параметры» и установите характерные точки на кривой вручную. Для этого наведите курсор на характерные точки кривой для их изменения, зажмите левую кнопку мыши и переместите характерную точку вдоль кривой для повторного анализа результатов испытания.

3.8 Печать отчетов

Предусмотрена печать трех видов отчетов: одиночный отчет, пакет отчетов, отчет формата Office. Нажмите кнопку «Печать» на панели инструментов, чтобы распечатать отчет. Подробнее о редактировании печати см. «Использование и создание отчетов».



3.9 Поиск



Интерфейс поиска разделен на четыре зоны:

А: Поисковые запросы

В: Список результатов поиска

С: Отображение кривой

D: Отображение данных

При запуске интерфейса поиска приложение отображает текущий номер по умолчанию. Также можно использовать текущие поисковые запросы для поиска информации в сохраненных записях данных.

Основные поисковые запросы: номер испытания (нечеткий поиск), дата испытания, пользовательские запросы.



♦ «Операции с данными»: в зоне поисковых запросов А вводится требуемый поисковый запрос. Результаты поиска будут отображаться в списке результатов В. После выбора списка данных кривая С и результаты D изменятся в соответствии с выбранными данными.

♦ «Удалить»: выделите ненужные данные испытания в списке результатов поиска В, нажмите кнопку «Удалить».

♦ «Корзина»: удаленные результаты можно найти и восстановить из «Корзины».

♦ «Печать»: «Одиночная печать» запускает печать последних выбранных данных испытания. «Пакетная печать» и «Печать отчетов Office» предназначены для печати всех данных из списка результатов поиска.

♦ «Возврат»: вернуться из интерфейса поиска данных в интерфейс испытания.