

Промышленный отрезной станок Jbong LC-150



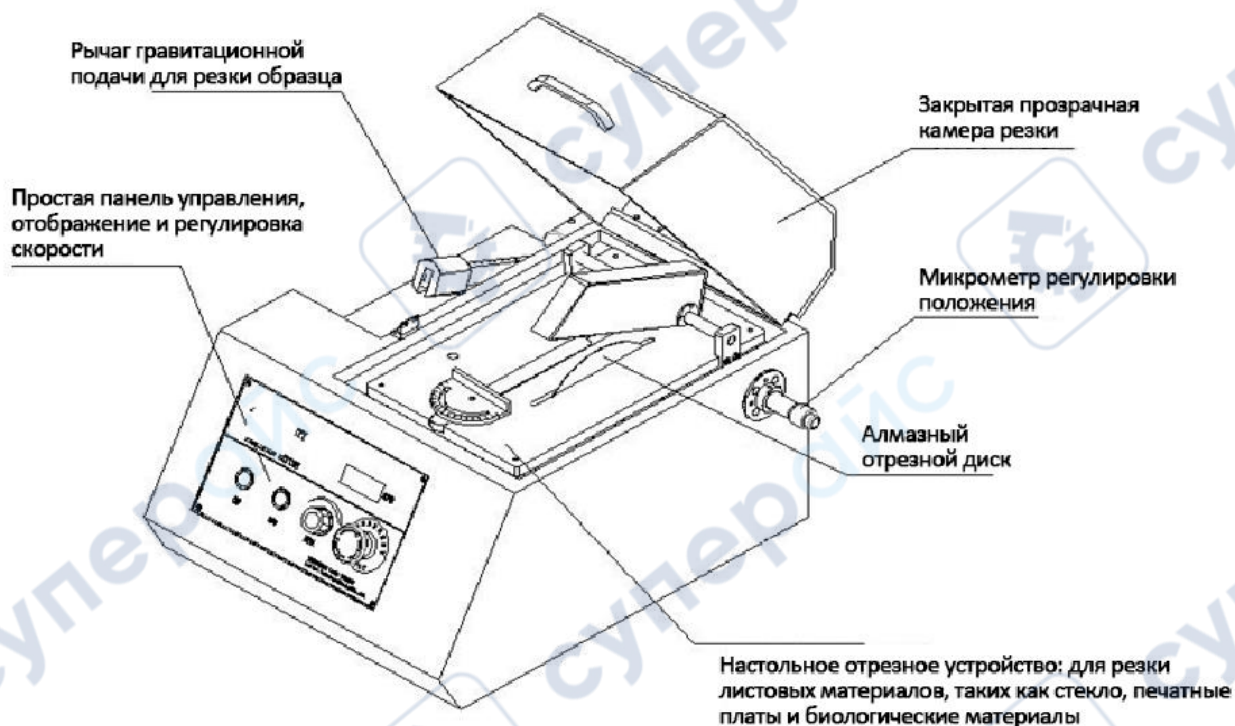
Руководство по эксплуатации

Содержание

1 Установка	3
2 Порядок работы	3

1 Установка

1. Данный станок устанавливается на рабочем столе без вибраций
2. Перед установкой пильного диска необходимо очистить зажимное устройство, пильный диск и другие соответствующие компоненты



2 Порядок работы

1. Подготовка к работе

(1) Убедитесь, что рабочий стол установлен ровно, а четыре опорные ножки плотно прилегают к его поверхности во избежание вибрации.

(2) Проверьте чистоту стопорного кольца на конце шпинделя, распорной втулки, торцевой поверхности зажимного приспособления и торцевой поверхности отрезного диска. Загрязнение может серьезно повлиять на точность обрабатываемой детали.

(3) Проверьте, что винт регулировки хода находится в пределах диапазона, защищающего отрезной диск. Проверьте исправность и чувствительность срабатывания концевого выключателя.

(4) Проверьте плавность хода направляющей и микрометра. Убедитесь, что рычаг качается плавно, без бокового люфта.

(5) Выполните пробное включение. При отсутствии отклонений от нормы дайте станку поработать на холостом ходу в течение 30 секунд, после чего можно приступать к резке.

2. Порядок работы и меры предосторожности

(1) Перед началом резки установите регулятор скорости вращения в минимальное положение.

(2) Порядок действий:

a. Включите питание и убедитесь в нормальной работе при запуске.

b. Выполните подготовительные работы перед резкой.

- с. По завершении подготовительных работ установите образец.
- д. Нажмите клавишу резки для начала работы. По завершении процесса резки система автоматически отключит питание и остановит работу.
- е. Завершение резки или переход к следующей операции.

(3) Меры предосторожности:

Перед каждой операцией резки необходимо очищать отрезной диск, зажимное приспособление и другие сопутствующие детали для обеспечения точности резки.

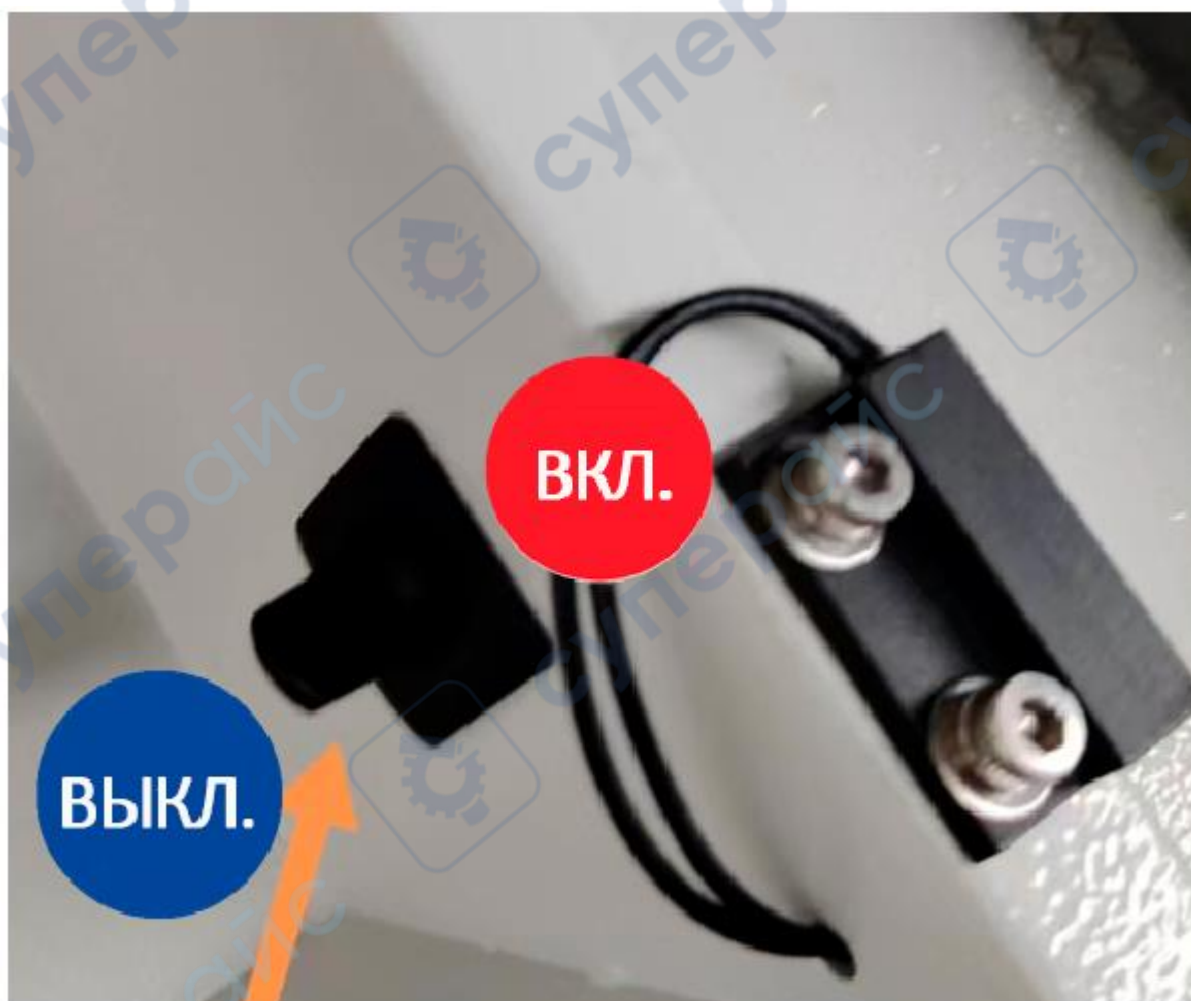
Обращайтесь с прозрачным защитным кожухом осторожно. При откидывании назад он имеет ограничитель на 120°. Не прилагайте чрезмерных усилий во избежание повреждения шарнира или кожуха.

(5) Охлаждающую жидкость следует заменять каждые 30-35 дней во избежание ухудшения ее свойств, что может негативно сказаться на качестве резки.

(6) Резервуар для воды является встроенным. Для его слива и очистки открутите 4 винта на задней панели, подсоедините к выпускному патрубку армированный шланг $\varnothing 12$ мм и закрепите его хомутом. Выпускной клапан резервуара также необходимо регулярно очищать для обеспечения его проходимости.

3. Опциональная платформа резки для резки

Необходимо перевести тумблер в положение «ВКЛ», как показано на рисунке.



Перевести тумблер в положение «ВКЛ».