

SMD счетчик LWLKJ LWL-992



Инструкция по эксплуатации

Содержание

1 Знакомство	3
1.1 Принцип действия	3
1.2 Характеристики	3
1.3 Применение	3
2 Конструкция.....	3
3 Функциональные клавиши и инструкции по эксплуатации.....	4
4 Процесс эксплуатации	5
5 Как подключить принтер (опционально).....	6
6 Устранение неисправностей	7

1 Знакомство

1.1 Принцип действия

Счетчик SMD использует принцип фотоэлектрического датчика и использует соответствующее соотношение между направляющим отверстием и деталью, с помощью специального чипа обработки и централизованной схемы обработки, реализует нулевую погрешность, точно измеряет количество деталей SMD, может осуществлять удобный и быстрый подсчет, является высокоэффективным вспомогательным оборудованием управления материалами SMT.

1.2 Характеристики

Полностью автоматизированный способ вычисления количества компонентов облегчает работу с материалами, упрощает процесс подачи и отправки материалов для оператора. Реализована специальная технология, предотвращающая отслоение ленты с материалом, что минимизирует повреждения ленты. Подсчёт может производиться как в прямом, так и в обратном направлении. Предустановленное количество компонентов будет точно подсчитано с нулевой погрешностью. Также можно установить сканер и принтер штрих-кодов для упрощения управления.

1.3 Применение

Компоненты типа SMD, используемые на ленте, подходят для всех типов.

Диаметр колес для ленты: подходят все размеры.

ШАГ: 1,2,4,8,10,12,16,24,32,44,56 мм

ШИРИНА: 4,6,8,12,16,24,32,44,56 мм (примечание: меньшие или большие расстояния могут быть разработаны или изготовлены на заказ в соответствии с требованиями клиента).

2 Конструкция



Вопросы, требующие внимания

1. После распаковки проверьте, все ли комплектующие на месте.
2. Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед использованием и сохраните его для дальнейшего использования.
3. Проверьте, соответствуют ли характеристики напряжения характеристикам электросети в регионе.

4. Обязательно подключите заземление для обеспечения безопасности людей и компонентов.

3 Функциональные клавиши и инструкции по эксплуатации



1) PRINT - «ПЕЧАТЬ»

Метод работы: нажмите кнопку, и принтер штрих-кодов сможет напечатать и подсчитать количество деталей.

2) SET - «УСТАНОВИТЬ»

Если в левом нижнем углу экрана дисплея отображается «00000», вы можете напрямую нажать цифровую клавишу, чтобы ввести количество деталей для расчета: нажмите клавишу «SET» еще раз, чтобы перейти в ручной режим, и в левом нижнем углу экрана дисплея отобразится «***». С помощью этой клавиши переключаются ручной и автоматический режимы. (*Примечание:* в автоматическом режиме используется предустановленное значение перед началом работы, и машина автоматически остановится, когда достигнет установленного значения. В ручном режиме машина остановится только при нажатии кнопки "STOP/RESET" вручную или когда все материалы будут обработаны.)

3) PITCH - «ШАГ»

Метод работы: после нажатия этой клавиши на экране дисплея начнет мигать значение PITCH, затем введите расстояние между материалом, а затем нажмите клавишу «ENTER» для подтверждения. Если не нажимать клавиши в течение 5 секунд, устройство автоматически сохранит данные, и прозвучит звуковой сигнал, после чего устройство вернется в режим ожидания.

4) Positive direction/RIGHT - «Прямое направление/ПРАВО»

Нажмите эту клавишу для начала подсчета в прямом направлении, при этом число будет увеличиваться. Во время печати нажмите эту клавишу, чтобы переместить курсор вправо для установки параметров.

5) The opposite direction/LEFT - «Противоположное направление/ВЛЕВО»

Метод работы: Нажмите клавишу для начала подсчета в обратном направлении, при этом число будет уменьшаться. При печати нажмите эту клавишу для перемещения курсора влево для установки параметров.

6) STOP/RESET - «СТОП/СБРОС»

Метод работы:

- 1) Во время подсчета или возврата нажмите клавишу для остановки.
- 2) В режиме ожидания нажмите клавишу и удерживайте ее более двух секунд, чтобы очистить значение СЧЕТЧИКА.
- 3) При печати нажмите клавишу для возврата к главному интерфейсу.
- 4) Во время самотестирования нажмите клавишу для остановки и возврата к экрану ожидания.

7) SELECT - «ВЫБРАТЬ»

В режиме ожидания нажмите эту клавишу на 1 секунду для выполнения самотестирования, в автоматическом режиме нажмите клавишу для очистки установленного числа. При печати клавиша служит для настройки параметров интерфейса печати.

8) LOSS - «ПОТЕРЯ»

Метод работы: нажмите эту клавишу, чтобы включить или выключить функцию поиска утечек.

9) TIME - «ВРЕМЯ»

Метод работы: клавиша переключает скорость двигателя. Нажмите клавишу, и ЖК-экран будет переключаться между режимами Н (высокая скорость), М (средняя скорость) и L (низкая скорость).

10) ENTER - «ПОДТВЕРДИТЬ»

Метод работы: при настройке параметров в интерфейсе печати нажмите эту клавишу, чтобы сохранить установленные параметры.

4 Процесс эксплуатации

- 1) подключите шнур питания к устройству и подключите его к источнику питания переменного тока 220 В.
- 2) включите кнопку POWER на панели машины, и ЖК-панель загорится.
- 3) нажмите PITCH, чтобы задать интервал между подсчитываемыми деталями, и нажмите «ENTER». Поместите подсчитываемые детали на левый поддон.

4) вручную вытяните ленту материала и зажмите ее между пластиной материала и счетным механизмом, совместите промежуточное отверстие первой детали и пустое пространство со средней линией пластины материала.

5) нажмите кнопку «stop/reset» на 2 секунды, чтобы сбросить количество до нуля.

Примечание: при натяжении ленты с материалом счетная шестерня будет вращаться и производить подсчет.

6) нажмите кнопку «setting» для переключения в ручной и автоматический режим. Если вы выбираете автоматический режим, вам необходимо ввести количество, которое вы хотите подсчитать. В противном случае нажмите «forward», и двигатель не будет вращаться.

7) вытяните ленту подачи материала вручную и намотайте ее на пустую пластину подачи материала. Нажмите “Forward/RIGHT” для начала подсчета.

8) двигатель остановится, когда количество будет достигнуто. Из-за инерции количество может немного отличаться от установленного значения (± 1 деталь), это можно скорректировать вручную, вращая ленту, пока на ЖК-дисплее не отобразится точное установленное значение.

9) После подсчета нажмите кнопку “Reverse/LEFT”, чтобы перемотать ленту обратно на левую панель, и устройство остановится.

5 Как подключить принтер (опционально)

1. Проверка устройства

1) убедитесь, что счётчик и принтер штрих-кодов подключены.

2) Убедитесь, что бумага для штрих-кодов правильно установлена в принтер.

2. Отладка устройства

1) включите выключатель питания счётчика.

2) включите питание основного устройства для штрих-кодов: загорятся индикатор питания и индикатор готовности. В это время нажмите кнопку FEED на устройстве для автоматического выравнивания бумаги. (**Примечание.** Если индикатор питания мигает, это означает неисправность устройства. Попробуйте перезапустить устройство или нажмите кнопку FEED для устранения проблемы.

3. Печать

Нажмите клавишу “PRINT” на главном экране, чтобы перейти в интерфейс печати. На первой строке интерфейса отобразится название компании (настраивается самостоятельно), на второй строке — операция печати.

1) после входа в интерфейс печати на третьей строке появится мигающий курсор. При повторном наведении курсора содержимое можно редактировать и изменять.

2) в интерфейсе печати используйте кнопки LEFT/Reverse и RIGHT/Forward для перемещения курсора влево или вправо.

3) вводите цифры и буквы непосредственно возле курсора. Если вы нажмете кнопку на клавише 0–9 и будете удерживать ее в течение короткого времени, вы сможете переключаться между цифрами и буквами на клавише. Клавиша 1 используется для переключения специальных символов, регистра букв и других настроек.

4) после редактирования строки курсор должен находиться на этой строке. Нажмите ENTER, чтобы сохранить изменения. **Примечание:** чтобы сохранить изменения строки, курсор должен быть на строке, затем нажмите ENTER. Например, если нужно сохранить первую и вторую строки, необходимо разместить курсор на первой строке и нажать ENTER для сохранения содержимого, затем перейти ко второй строке для сохранения её данных. Одновременное сохранение двух строк невозможно.

5) нажмите SELECT, чтобы войти в интерфейс параметров печати. В нём отображаются XYWH: XXX, XXX, XXX, где можно установить положение (X, Y), ширину и высоту штрих-кода.

6) нажмите stop/reset, чтобы вернуться на главную страницу.

7) Нажмите PRINT снова, чтобы напечатать содержимое интерфейса печати.

Дополнительно: после сканирования штрих-кода данные отобразятся на интерфейсе печати. Нажмите кнопку печати для завершения процесса.

6 Устранение неисправностей

Неисправность	Методы устранения
После включения питания на ЖК-дисплее ничего не отображается, нет звукового сигнала.	Проверьте шнур питания и предохранитель.
ЖК-дисплей не отображает информацию при включении питания.	Проверьте соединение или повреждение кабеля ЖК-дисплея. При необходимости свяжитесь с продавцом для замены.
ЖК-дисплей работает, но запуск в прямом/обратном направлении не функционирует.	1. Количество подсчитанных деталей больше или равно установленному значению, либо количество не было задано в автоматическом режиме. Пожалуйста, ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации. 2. Плохой контакт между сигнальной линией двигателя и линией питания.