

Вакуумный пресс, автоклав, сепаратор (3 в 1) TBK-208

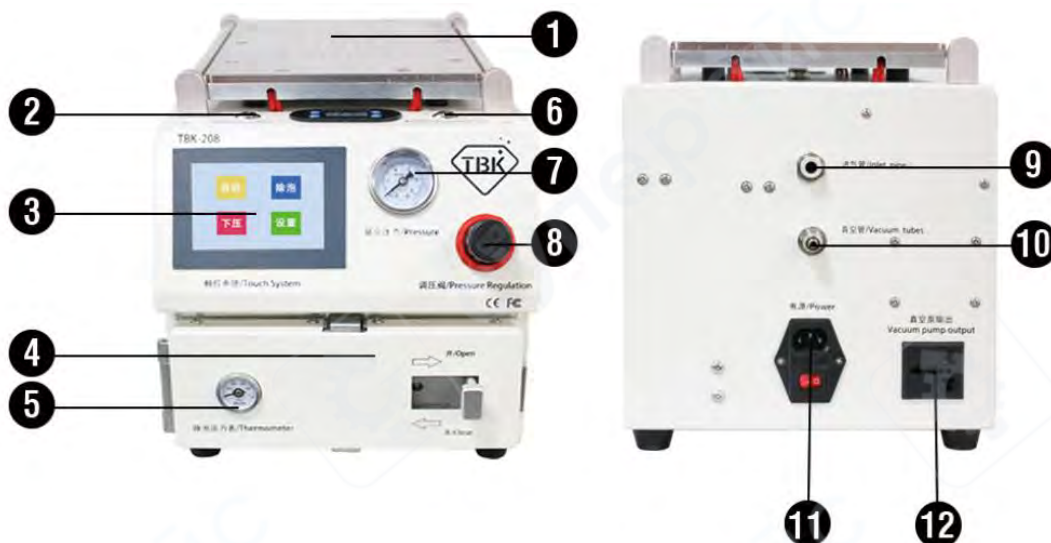


Инструкция по эксплуатации

Содержание

1 Обзор устройства	3
2 Технические характеристики	3
3 Инструкции по эксплуатации	3
3.1 Режим ламинирования без удаления пузырей	3
3.2 Быстрое ламинирование (режим ускоренного цикла)	4
3.3 Удаление пузырей воздуха	4

1 Обзор устройства



1	Рабочая поверхность для разделения компонентов	7	Давление при запрессовке/вакуумации
2	Кнопка питания	8	Регулятор давления
3	Сенсорная панель управления	9	Воздушный входной патрубок
4	Камера удаления пузырей	10	Вакуумные трубки (подключение внешнего насоса или камеры)
5	Датчик температуры (термометр)	11	Гнездо питания
6	Кнопка включения/отключения вакуумного насоса	12	Выход вакуумного насоса

2 Технические характеристики

Модель устройства	TBK-208	Рабочее давление	7 кг
Напряжение питания	AC 110–220 В	Габаритные размеры устройства	420 × 255 × 290 мм
Потребляемая мощность	450 Вт	Размер упаковки	330 × 520 × 320 мм
Размер области ламинирования	190 × 290 × 50 мм	Масса нетто	21 кг
Размер камеры удаления пузырей	190 × 290 × 50 мм	Масса брутто	26,6 кг
Размер рабочей поверхности разделения	298 × 190 мм		

3 Инструкции по эксплуатации

3.1 Режим ламинирования без удаления пузырей

Порядок выполнения:

1. Подключите кабель питания, включите устройство кнопкой питания.
2. На сенсорной панели выберите:
 - «Настройки (Setting)» → «Настройки ламинирования (Laminating Setting)»,
 - Установите параметры:

- Время ламинирования: 180 сек.
 - Время вакуумирования (задержка): 15 сек.
 - Температура ламинирования: 40 °С.
3. Нажмите кнопку «ОК (Confirm)», затем — «Назад (Return)» для возврата в главное меню.
 4. Отрегулируйте давление ламинирования до 0,35 МПа с помощью регулятора давления.
 5. Подготовьте дисплей:
 - Очистите экран от пыли и загрязнений,
 - Снимите защитную пленку с ОКА-пленки,
 - Аккуратно установите дисплей в центр матрицы и слегка прижмите.
 6. Поместите
 7. Нажмите кнопку «Пуск (Start)» и слегка прижмите крышку до срабатывания вакуума.
 8. Дождитесь, пока стрелка вакуумметра достигнет заданного значения — произойдет автоматическое прижатие.
 9. По окончании заданного времени ламинации вакуумный отсек откроется автоматически — извлеките дисплей.

3.2 Быстрое ламинирование (режим ускоренного цикла)

Отличия от стандартного режима:

1. Установите:
 - Время ламинирования: 20 сек.
 - Давление ламинирования: 0,4 МПа
2. Все остальные параметры аналогичны режиму ламинирования без удаления пузырей (см. п. 3.1).

3.3 Удаление пузырей воздуха

Порядок выполнения:

1. На главном экране выберите:
 - «Удаление пузырей (Defoaming)»,
 - Установите требуемое время,
 - Подтвердите нажатием «ОК (OK)», затем нажмите «Назад (Return)» для возврата.
2. После истечения установленного времени система автоматически выполнит:
 - стравливание давления,
 - открытие крышки камеры.
3. Извлеките дисплей — процедура удаления пузырей завершена.

Примечания:

- Убедитесь, что давление и температура соответствуют типу дисплея и клеевого материала (например, ОКА-плёнка).
- Не превышайте рекомендуемые значения давления: 0,35 МПа для стандартного режима, 0,4 МПа для быстрого режима.
- Перед началом работы проверьте исправность вакуумного насоса и герметичность камеры.