

Материал	Толщина [мм]	Скорость [м/мин]	Мощность [Вт]	газ	Атмосферное давление [бар]	Сопло [мм]	Положение фокуса [мм]	Высота реза [мм]
углеродистая сталь	1	23-28	2000	N ₂ /Air	10	2.0S	0	1
	2	6-8	2000		10	2.0S	0	0.5
углеродистая сталь	2	4.5-5.5	2000	O ₂	1.6	1.0D	+3	0.8
	3	3-4	2000		0.6	1.0D	+4	0.8
	4	2.5-3.0	2000		0.6	1.0D	+4	0.8
	5	2.2-2.6	2000		0.6	1.2D	+4	0.8
	6	1.8-2.0	2000		0.6	1.2D	+4	0.8
	8	1.2-1.6	2000		0.6	1.2D	+4	0.8
	10	1.0-1.2	2000		0.6	1.2D	+4	0.8
	12	0.8-1.0	2000		0.6	4.0D	+4	0.8
	14	0.6-0.75	2000		0.6	4.0D	+4	0.8
	16	0.6-0.7	2000		0.6	4.0D	+4	0.8
Нержавеющая сталь	1	25-28	2000	N ₂	10	2.0S	0	0.8
	2	9-15			12	2.0S	0	0.5
	3	6-7			12	2.0S	-0.5	0.5
	4	2.8-3.5			14	3.0S	-1.5	0.5
	5	1.5-2.5			14	3.0S	-2.5	0.5
	6	1.0-1.5			14	4.0S	-3	0.5
алюминий	1	20-25	2000	N ₂	12	2.0S	0	0.8
	2	8-13			12	2.0S	0	0.5
	3	4-4.5			14	2.0S	-1	0.5
	4	2.5-3.0			14	2.0S	-2	0.5
	5	1.5-2			16	3.0S	-3	0.5
латунь	1	13-15	2000	N ₂	12	2.0S	0	0.8
	2	5-7			12	2.0S	0	0.5
	3	2.5-3			14	2.0S	-1	0.5
	4	1-1.3			14	3.0S	-2	0.5