

Инфракрасный преднагреватель плат PUNUI T-8280



Инструкция по эксплуатации

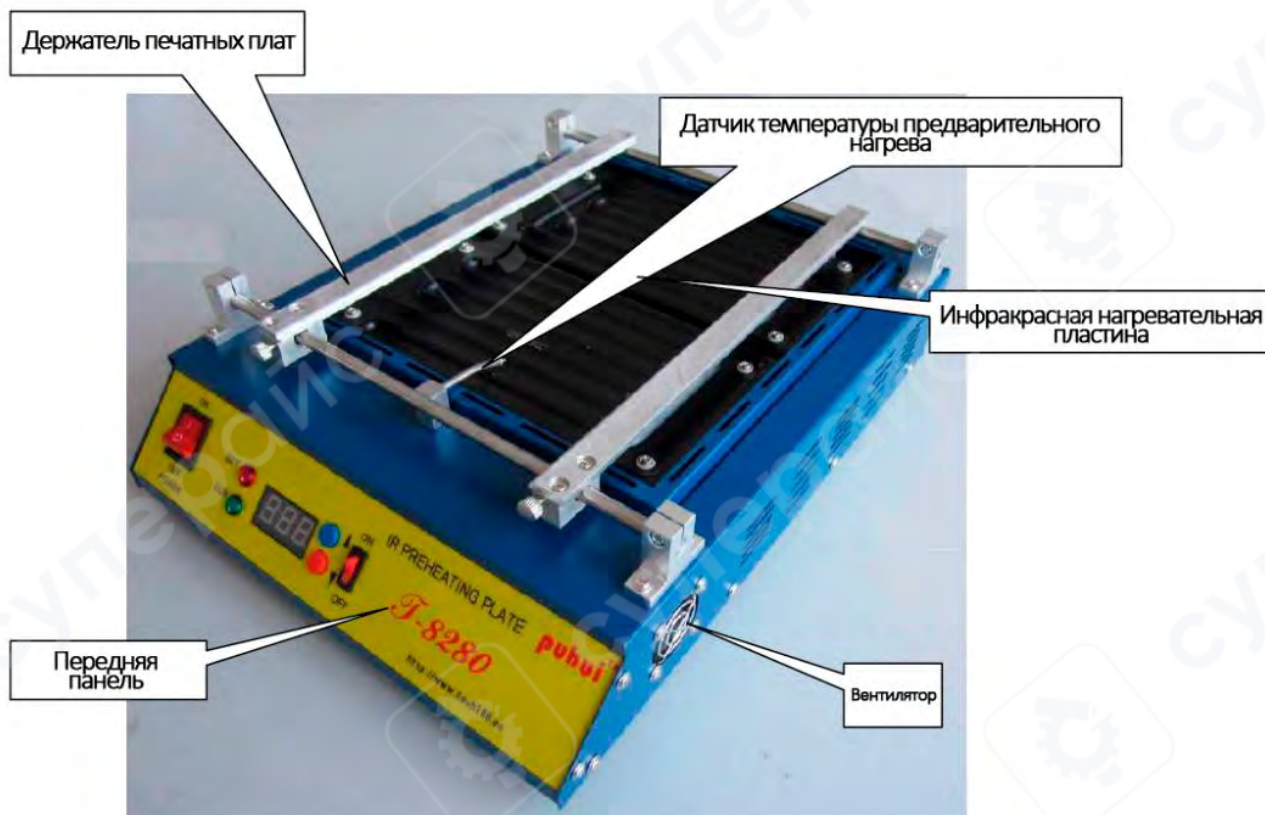
Содержание

1 Описание основных компонентов.....	3
2 Инструкция по эксплуатации	5
2.1 Проверка и включение устройства.....	5
2.2 Предварительный нагрев печатной платы (PCB)	5
3 Меры предосторожности	5

1 Описание основных компонентов

1. Основной корпус

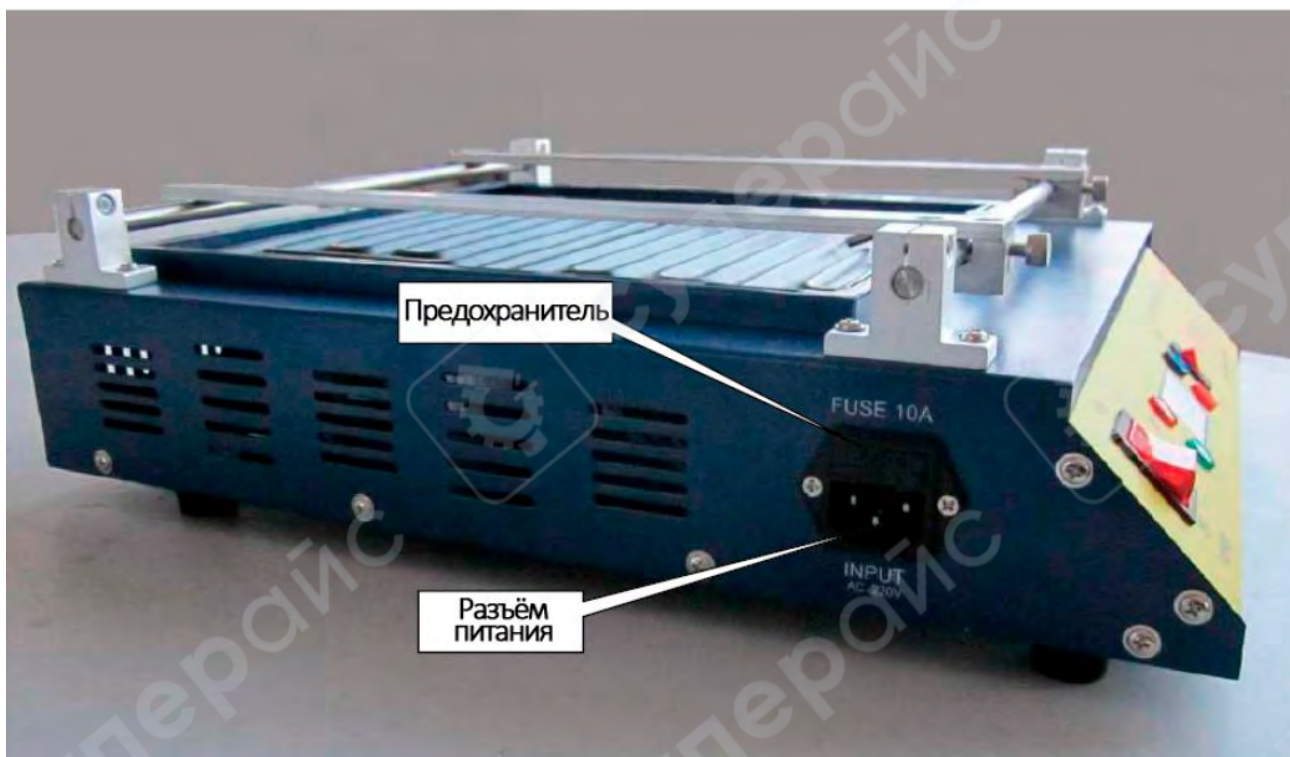
Это основная часть устройства, включающая в себя все ключевые элементы: инфракрасную нагревательную пластину, сенсоры температуры, вентилятор охлаждения, а также элементы управления, расположенные на передней панели.



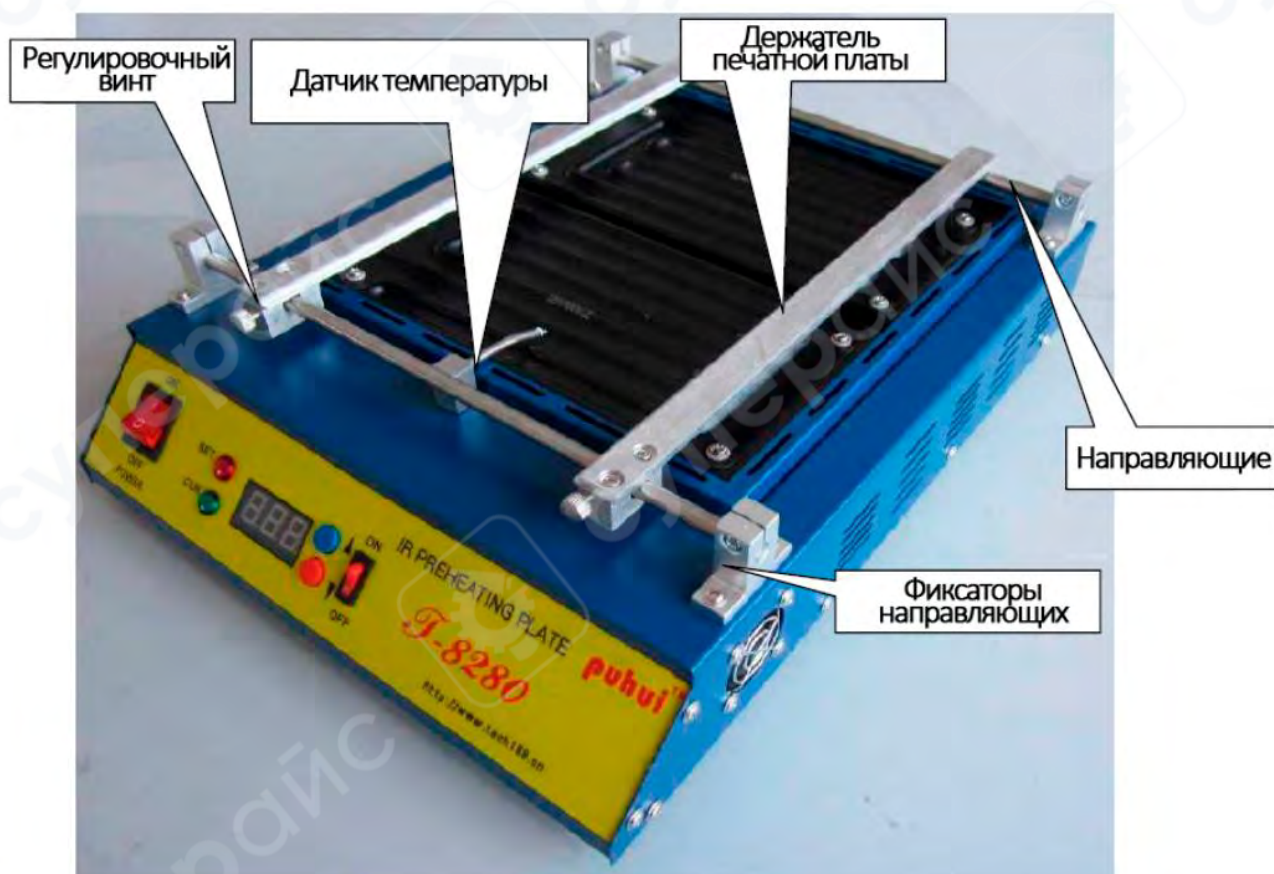
2. Передняя панель



3. Боковая панель



4. Держатель печатной платы



2 Инструкция по эксплуатации

2.1 Проверка и включение устройства

Перед началом работы необходимо провести предварительную проверку:

① Проверьте подключение сетевого кабеля питания.
② Включите главный тумблер питания (**Power**). Дождитесь завершения самотестирования устройства (Power-On-Self-Test - POST). После завершения на дисплее отобразится текущая температура (обычно комнатная).

③ Красный переключатель на передней панели управляет работой инфракрасной нагревательной пластины. Нажмите кнопку **“ON”**, чтобы включить инфракрасную нагревательную пластину. Нажмите кнопку **“OFF”**, чтобы отключить пластину.

Для задания температуры используйте:

- Синюю кнопку **“▲”** — увеличение температуры.
- Красную кнопку **“▼”** — снижение температуры. Температура регулируется в

диапазоне от **0°C до 450°C**.

2.2 Предварительный нагрев печатной платы (PCB)

(1) **Установка и настройка платы:**

① В соответствии с размерами платы отрегулируйте положение **держателя печатных плат**, зафиксируйте плату с помощью **регулирующих винтов**.

② В зависимости от размеров платы и технологических требований пайки, с помощью кнопок **“▲”** и **“▼”** установите нужную температуру предварительного нагрева (в пределах **0°C ~ 450°C**).

(2) **Включение и выключение предварительного нагрева:**

① Нажмите кнопку **“ON”**, чтобы включить нагревательную пластину. Ожидайте от **3 до 5 минут**, пока температура достигнет установленного значения, затем переходите к следующему этапу пайки.

② По завершении работы нажмите кнопку **“OFF”**, чтобы отключить нагрев.

⚠ Внимание: Не отключайте питание (главный выключатель), пока устройство полностью не остынет. Это необходимо для предотвращения перегрева внутренних компонентов.

③ **Настройка температуры предварительного нагрева:**

- Если печатная плата содержит **свинец**, установите температуру инфракрасной нагревательной пластины в диапазоне **100–120 °C**.

- Если плата **не содержит свинца**, установите температуру в диапазоне **120–140 °C**.

Также температура предварительного нагрева может быть установлена **в соответствии с опытом пользователя** и требованиями конкретного **технологического процесса пайки**.

3 Меры предосторожности

1. После завершения работы **не отключайте питание сразу**. Убедитесь, что инфракрасная нагревательная пластина полностью остыла перед выключением питания.

2. **Обеспечьте свободную вентиляцию и поддерживайте чистоту.** Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия не были заблокированы. Регулярно очищайте инфракрасную нагревательную пластину с помощью **обезвоженного спирта**.

3. **Осторожно: высокая температура!** Во время работы устройства температура нагревательной поверхности может быть очень высокой. Будьте внимательны, чтобы **избежать ожогов**.

4. Если устройство не используется **продолжительное время**, рекомендуется **отключить вилку питания из розетки** для предотвращения повреждений или перегрева.