

Разделитель печатных плат ST-601C



Инструкция по эксплуатации

Содержание

1 Особенности.....	3
2 Эксплуатация.....	3
3 Компоненты устройства	4

1 Особенности

1. Подходит для всех печатных плат с V-образными надрезами, включая алюминиевые подложки.
2. Высокоточный режущий инструмент с низким уровнем напряжения при резке.
3. Подходит для разделения печатных плат, если расстояние от компонентов до V-образного надреза составляет не менее 2 мм.
4. Предназначен для работы с печатными платами, высота компонентов на которых не превышает 40 мм.
5. Компактная и легкая конструкция, занимает мало места, проста в эксплуатации и обслуживании.

2 Эксплуатация

1. Установка верхнего лезвия:

Открутите два винта защитного кожуха верхнего лезвия и снимите его. Ослабьте три фиксирующих винта верхнего лезвия и замените его. Ослабьте по два винта левого и правого вспомогательных лезвий, затем замените их. Убедитесь, что режущие кромки вспомогательных лезвий и верхнего лезвия совпадают.

2. Установка нижнего лезвия:

Открутите два винта защитного кожуха нижнего лезвия и снимите его. Ослабьте три фиксирующих винта нижнего лезвия и замените его. Ослабьте по два винта левого и правого вспомогательных лезвий, затем замените их. Совместите режущие кромки вспомогательных и нижнего лезвия.

3. Регулировка положения режущих кромок:

Ослабьте четыре фиксирующих винта основания нижнего лезвия. Отрегулируйте его положение с помощью регулировочного винта, чтобы выровнять режущие кромки нижнего и верхнего лезвий. Затяните фиксирующие винты.

4. Регулировка высоты верхнего лезвия:

Ослабьте фиксирующий винт регулировки высоты верхнего лезвия. Поверните регулировочный маховик, установите лезвие на нужную высоту, затем затяните фиксирующий винт.

5. Использование опорной пластины:

На пластине имеются два овальных отверстия. При необходимости можно установить фиксатор, соответствующий ширине печатной платы, для точного позиционирования. На левой и правой сторонах пластины также имеются овальные отверстия для регулировки её высоты.

6. Переключатель направления движения:

Для стандартной резки установите переключатель в положение «Вперёд». Если плата зажата, выберите «Назад», чтобы безопасно её извлечь и избежать повреждения лезвия.

7. Регулировка скорости:

Настройте скорость вращения в зависимости от толщины и материала печатной платы.

8. Включение питания:

Подключите сетевой шнур, включите питание — устройство готово к работе.

9. Разъём питания:

Поддерживает подключение к сети 110В/220В.

3 Компоненты устройства



Перед регулировкой необходимо ослабить 4 нижних фиксирующих винта



Переключатель направления (вперёд/назад)

Регулятор скорости

Переключатель питания

Фиксирующие винты опорной пластины (по 2 с каждой стороны)

Разъём подключения сетевого шнура



4 фиксирующих винта нижнего лезвия (нижнее крепление)