

Трафаретный принтер Tronstol TP3040

Руководство пользователя

Содержание

1 Описание	3
2 Инструкция по распаковке	3

1 Описание

Высокоточный ручной принтер TP3040 предназначен главным образом для нанесения паяльной пасты или красного клея при изготовлении односторонних и двусторонних печатных плат.

Рабочая платформа изготовлена из высококачественного алюминия. Основание сварено из толстых стальных листов, что обеспечивает высокую прочность и долговечность оборудования.

Основные особенности:

- Для позиционирования печатной платы используются фиксирующие шарики и установочные штифты. Это обеспечивает удобство позиционирования и точность при выполнении повторяющихся операций.
- Предварительная настройка выполняется путём перемещения трафарета и сочетается с точной регулировкой и корректировкой по осям X и Y на печатной платформе. Это обеспечивает удобство и быстроту настройки.
- Опора трафарета оснащена винтовыми опорными узлами. Высота регулируется вверх и вниз, что позволяет учитывать толщину печатной платы и контролировать количество наносимой пасты.
- Печатная рама фиксируется четырьмя рукоятками с прижимными роликами, что обеспечивает быструю и надёжную фиксацию.

Технические характеристики

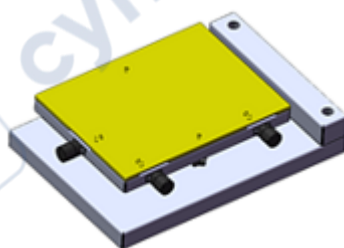
Параметр	Значение
Модель	TP3040
Размер рабочего стола	300 × 400 мм
Максимальный размер области печати	250 × 400 мм
Максимальный размер трафаретной рамы	370 × 470 мм
Толщина печатаемого изделия	0–80 мм
Диапазон регулировки рабочего стола	10 мм
Высота печатной платформы	220 мм
Точность повторного позиционирования	±0,01 мм
Способ позиционирования	По контуру или реперным отверстиям
Габаритные размеры	640 × 460 × 225 мм
Масса нетто	23 кг
Масса брутто	25 кг

2 Инструкция по распаковке

1. Проверка после распаковки

Откройте картонную упаковку принтера Tronstol TP3040 и проверьте комплектность принтера, металлических деталей и принадлежностей.

Перечень принадлежностей приведён в разделе «Проверка комплектации».

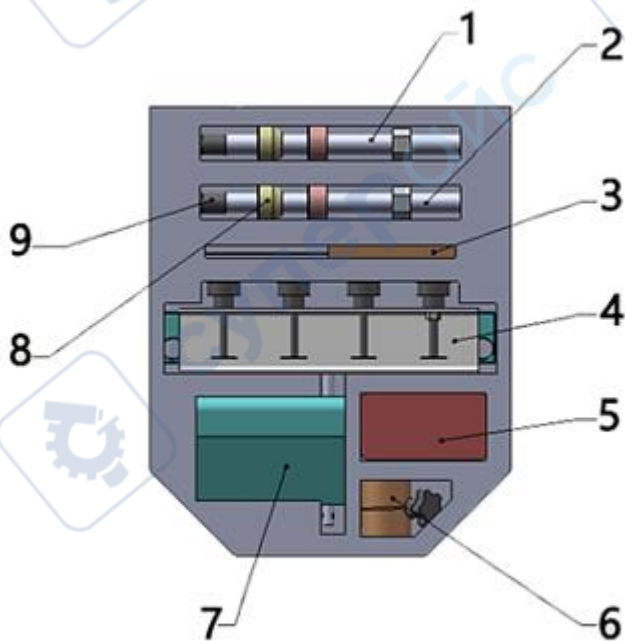


1. Принтер Tronstol TP3040.



2. Комплект принадлежностей.

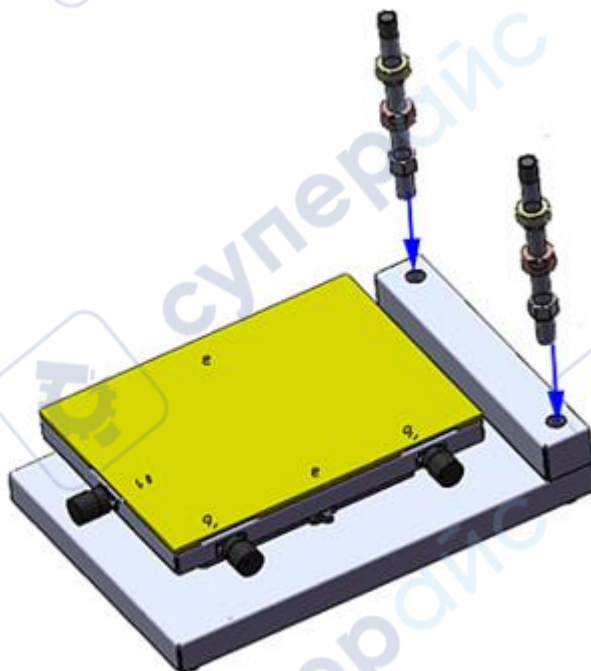
Проверка комплектации



№	Наименование
1–2	Винтовые модули — используются на шаге 2
3	Лопатка для перемешивания пасты, 5 дюймов
4	U-образный модуль — используется на шаге 4
5	Коробка с принадлежностями
6	Противовес — используется на шаге 5
7	Ракель, 15 см
8	Коническая гайка — снимается на шаге 3 и устанавливается повторно на шаге 4
9	Чёрный резиновый колпачок — снимается на шаге 3 и устанавливается повторно на шаге 4

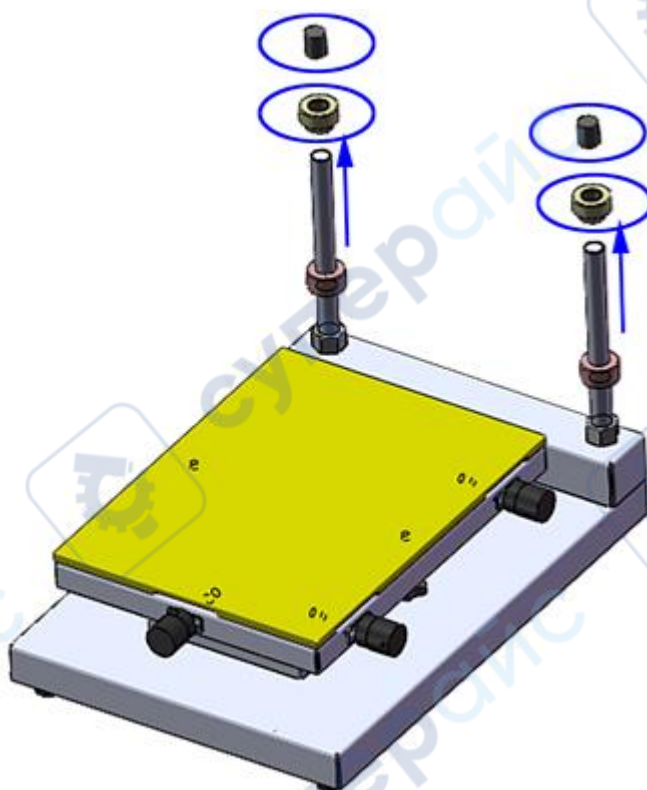
2. Установка винтовых модулей

1. Извлеките принадлежности 1 и 2.
2. Вставьте их в резьбовые отверстия принтера.
3. Вверните и зафиксируйте модули, вращая их по часовой стрелке.



3. Снятие деталей с винтовых модулей

1. Снимите принадлежность 9 — чёрный резиновый колпачок.
2. Отверните принадлежность 8 — коническую гайку, вращая её против часовой стрелки.
3. Выполните указанные действия на обоих винтовых модулях.

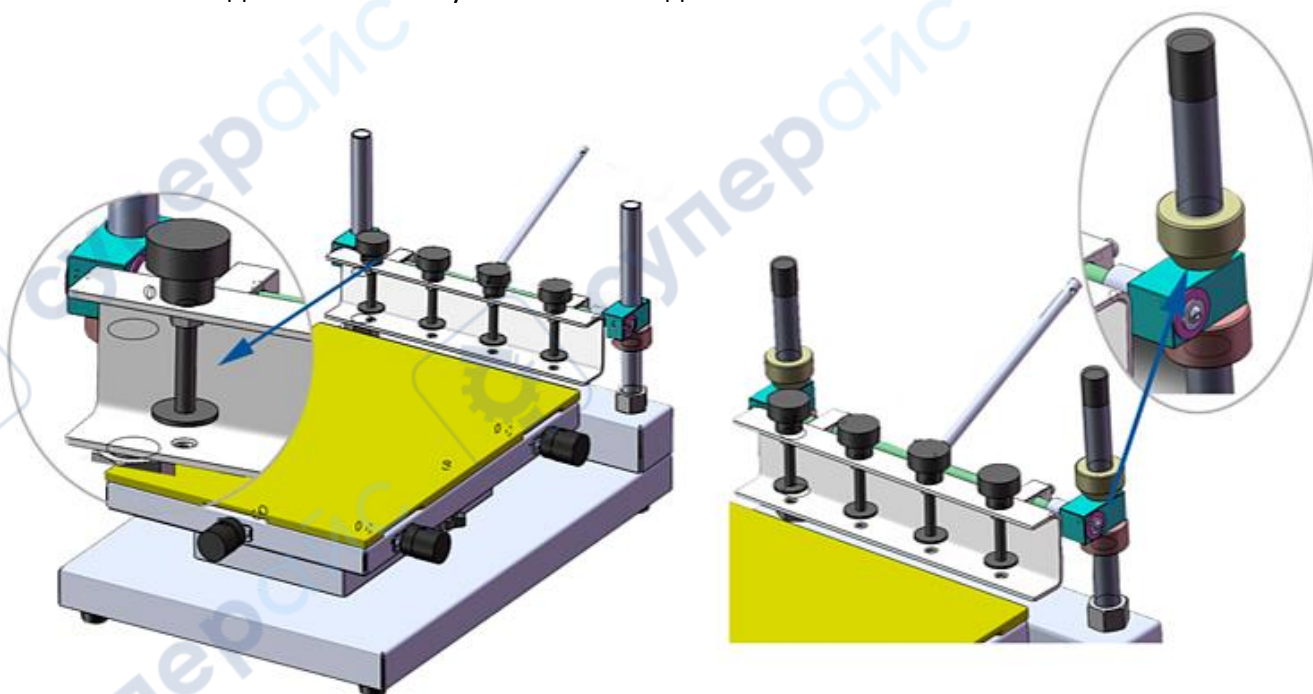


4. Установка U-образного модуля

1. Извлеките принадлежность 4.
2. Установите U-образный модуль на винтовые модули 1 и 2.

ВНИМАНИЕ: U-образный модуль имеет определённое направление установки. При монтаже соблюдайте ориентацию, показанную на иллюстрации.

3. Установите обратно принадлежности 8 и 9, снятые на шаге 3.
4. Надёжно затяните установленные детали.



5. Установка противовеса

1. Извлеките принадлежность 6.
2. Установите противовес на направляющий вал.
3. Зафиксируйте противовес рукояткой-звёздочкой.

